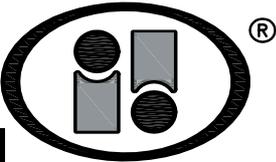


SISTEMI  **INDINVEST**



CATALOGO GENERALE

REVISIONE : GENNAIO 2005

**N.B. NELL'ULTIMA DI COPERTINA E'
STATO RIPORTATO IL NUMERO DEL FAX
IN MODO ERRATO:
IL NUMERO CORRETTO E' 039.22.22.273**

SISTEMI  **INDINVEST**

Tel. 039.2222.1
Fax ~~039.222.273~~ 039.22.22.273
www.sistemiindinvest.it
info@sistemiindinvest.it

IL SISTEMA *gold*



è prodotto da:



INDINVEST s.p.a.
Via Locatelli, 81/87
20046 Biassono (MI)
Tel. +39.039.22.22.1
Fax +39.039.22.22.273
www.indinvest.it



LT ALLUMINIO s.r.l.
Strada Provinciale Ninfina 2^a, km 1.2
04012 Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39.06.96.027.1
Fax +39.06.96.027.277
www.ltalluminio.it



Società appartenenti a:



La INDINVEST S.p.a. e la LT ALLUMINIO S.r.l. appartenenti al gruppo INDINVEST 2000 S.p.a. hanno ad oggi una significativa e consolidata presenza nel settore della progettazione di profili in alluminio per l'edilizia, sia sul mercato italiano che in quello estero. Dotato di una propria fonderia con una capacità produttiva di circa 45.000 tons annue e di un parco matrici di oltre 20.000 pezzi, il gruppo è in continua crescita e capace di rispondere ad ogni nuova richiesta del mercato. La produzione, ottenuta con impianti ad elevato contenuto tecnologico, come la nuova pressa da 3.300 tons, è di circa 35.000 tons annue. Con la notevole esperienza acquisita in questi anni e grazie alle tecnologie sviluppate nella produzione di profili sia industriali che per l'edilizia, la Indinvest e la Lt Alluminio sono in grado di accontentare la clientela più esigente. Le strutture snelle, efficienti ed estremamente flessibili, insieme agli elevati standard di qualità rendono la Indinvest s.p.a. e la Lt Alluminio S.r.l. i partner ideali per sviluppare e produrre ogni tipo di estruso.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA GOLD 650ST PER SERRAMENTI SCORREVOLI A TAGLIO TERMICO

Profilati estrusi in lega primaria d'alluminio **6060 AL MG 0.5 SI 0.4 – FE 0.2** secondo le norme **UNI EN 573** (ex UNI9006/1, ex UNI 3569).

Stato di fornitura: **T5** secondo la norma **UNI EN 515** (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: **UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9**

Sistema di tenuta aria ed acqua:

Finestre e porte-finestre con guarnizione di tenuta a spazzola avente pinna centrale in Polipropilene con sistema di drenaggio dell'acqua meteorica tramite accessori a valvola.

Caratteristiche principali del sistema:

- Dimensioni di base: sezione del telaio fisso con profondità di 65 e 90 mm, anta 35 mm. Con sezione complessiva risultante di 81 mm.
- Possibilità di inserimento vetrazione, ad infilare o con fermavetro, con spazio vetro variabile da 11 a 28 mm.
- Giunzioni angolari telaio e anta da effettuare a 45°.
- Chiusure laterali: Possibilità di utilizzo di cremonesi e maniglie ad incasso.
- Carrelli di scorrimento: fissi e registrabili con ruote montate su cuscinetti a sfere.

Taglio termico:

Ottenuto con barrette in poliammide da mm.16 per le ante mobili e da mm.18 per i telai fissi, bloccate nelle apposite sedi zigrinate e rullate.

Impiego:

Possibilità di costruire porte e finestre scorrevoli con apertura a due, tre o quattro ante.
Abbinamento con la serie Gold 490-450TT-600 per la costruzione di specchiature composte fisse ed apribili a battente.

Collaudi:

Collaudo ICITE N. 2656/RP/98 del 30.10.1998 di serramento a 2 ante scorrevoli a taglio termico di mm 1700x1600 secondo le normative UNI EN42, UNI EN86 e UNI EN77 ottenendo i seguenti risultati:

- Tenuta all'aria: Classe **A3**
- Tenuta all'acqua: Classe **E4**
- Resistenza ai carichi del vento: Classe **V3**

Guarnizioni:

In gomma sintetica, EPDM – DUTRAL.

Accessori:

Idonei al sistema, in materiali inossidabili, costruiti da primarie case produttrici.

Per limiti di impiego e modalità costruttive attenersi alle norme:
UNCSAAL, UNI, UNI EN, UNI CNR

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

FINESTRE E PORTEFINESTRE

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 65 mm. e l'anta mobile di 35 mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui è contenuta la squadretta di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una larghezza di 17 mm. comprensivi di spessore delle pareti del profilato.

Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio avente rostri di ancoraggio che si impegnano dentro appositi scassi, opportunamente realizzati sulla parte esterna della tubolarità.

In caso di costruzione di serramenti aventi rilevanti dimensioni, dovranno essere utilizzati per le ante mobili profilati aventi un rinforzo frontale incorporato nella sagoma, così da garantire una maggiore inerzia del profilato. L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 18 mm. e spessore 1,8 mm. per il telaio fisso, di profondità 16 mm. e spessore 1,8 mm. per le ante.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizioni a spazzolino con pinna in polipropilene centrale, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici.

Tappi centrali montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso, con incorporati guarnizioni a spazzola e piatti in gomma espansa per la sigillatura laterale.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo vetro ad infilo, oppure con fermavetri aventi sagoma rettangolare o arrotondata, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in EPDM di tenuta del vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 23 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e ricoperte da materiale sintetico e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.



Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento (UNI EN 42-77-86) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

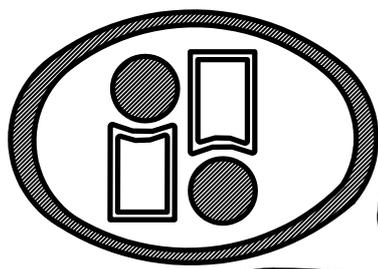
Permeabilità all'aria: classe A3
Tenuta all'acqua: classe E4
Resistenza al vento: classe V3

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopracitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".



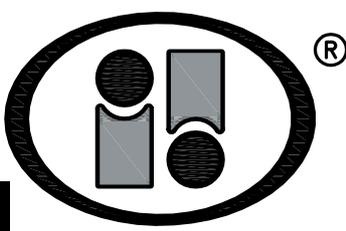
gold
650ST

CERTIFICAZIONI
PROVE

ARIA

ACQUA

VENTO

SISTEMI

INDINVEST



CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE

Istituto Centrale per l'Industrializzazione e la Tecnologia Edilizia
ICITE

RAPPORTO DI PROVA



N. 2656/RP/98

del

30-10-98

Richiedente

INDINVEST S.P.A.
Via Locatelli, 81/87
20046 Biassono (Milano)

Prova eseguita

Permeabilità all'aria
Tenuta all'acqua
Resistenza al vento

Riferimento normativo

UNI EN 42 - UNI 7979
UNI EN 86 - UNI 7979
UNI EN 77 - UNI 7979

Campione sottoposto a prova

Scarramento a due ante scorrevoli
denominato "GOLD 650 ST"
(cfr. descrizione)

Il Rapporto è composto da n. 12 pagine e può essere riprodotto solo integralmente
I risultati ottenuti si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova.



Data di campionamento

Data invio campione

Data inizio prove

Descrizione del campione sottoposto a prova

Il campione sottoposto alle prove è un serramento a taglio termico a due ante scorrevoli.

Il richiedente dichiara i seguenti dati:

- * materiale: Lega UNI 9006/1 AL MG05 SI04 FE02 (6060) trattamento termico T5;
- * profili isolanti: in PVC antiurto, della ditta B.M.P. S.p.A. di Legnano (Mi);
- * giunzioni angolari: - per anta mobile, squadrette in alluminio pressofuso da avvitare, cod. 0851, art. S2031, della ditta Monticelli di Osimo (An)
- per telaio fisso, squadrette in alluminio estruso da avvitare, codice GS0326, art. S2002, della ditta Giesse S.p.A. di Budrio (Bo);
- * vetri: vetrocamera 5 - 12 - 4;
- * guarnizione dei vetri: interna, in EPDM, cod. 93560 art. 918, della ditta Iseo di Sale Marasino (Bs);
esterna, distanziatrice dal vetro abbinata alla siliconatura, cod. C587 art. Z121 della ditta B.M.P. S.p.A. di Legnano (Mi);
- * guarnizioni complementari di tenuta: spazzolino Schlegel Hi-Fin 6.9 x 7, art. Z818, della ditta Schlegel s.r.l. di Segrate (Mi);
- * taglio termico: realizzato con barrette in poliammide 6.6 - 25% fibra di vetro, della ditta Mazzer di Pontclambro (Co);
- * sistema di chiusura: cremonese a tre punti di chiusura, cod. GS 3018 art. S 2019 e maniglia ad incasso, cod. GS 3051 art. S2013, della ditta Giesse S.p.A. di Budrio (Bo);
- * sistema di scorrimento: n° 4 carrelli registrabili a due ruote, cod. GS3116 art. S2004, della ditta Giesse S.p.A. di Budrio (Bo);
- * accessori: Kit tappi, cod. GS3185 art. S2006, della ditta Giesse S.p.A. di Budrio (Bo);
- * sigillatura: realizzata con silicone negli angoli formati dall'incontro dei montanti e dei traversi costituenti il telaio fisso e quello mobile;
- * fori di scarico: n° 6 cave

Dimensione della finestra: larghezza: m 1,70
altezza: m 1,60
superficie: m² 2,72

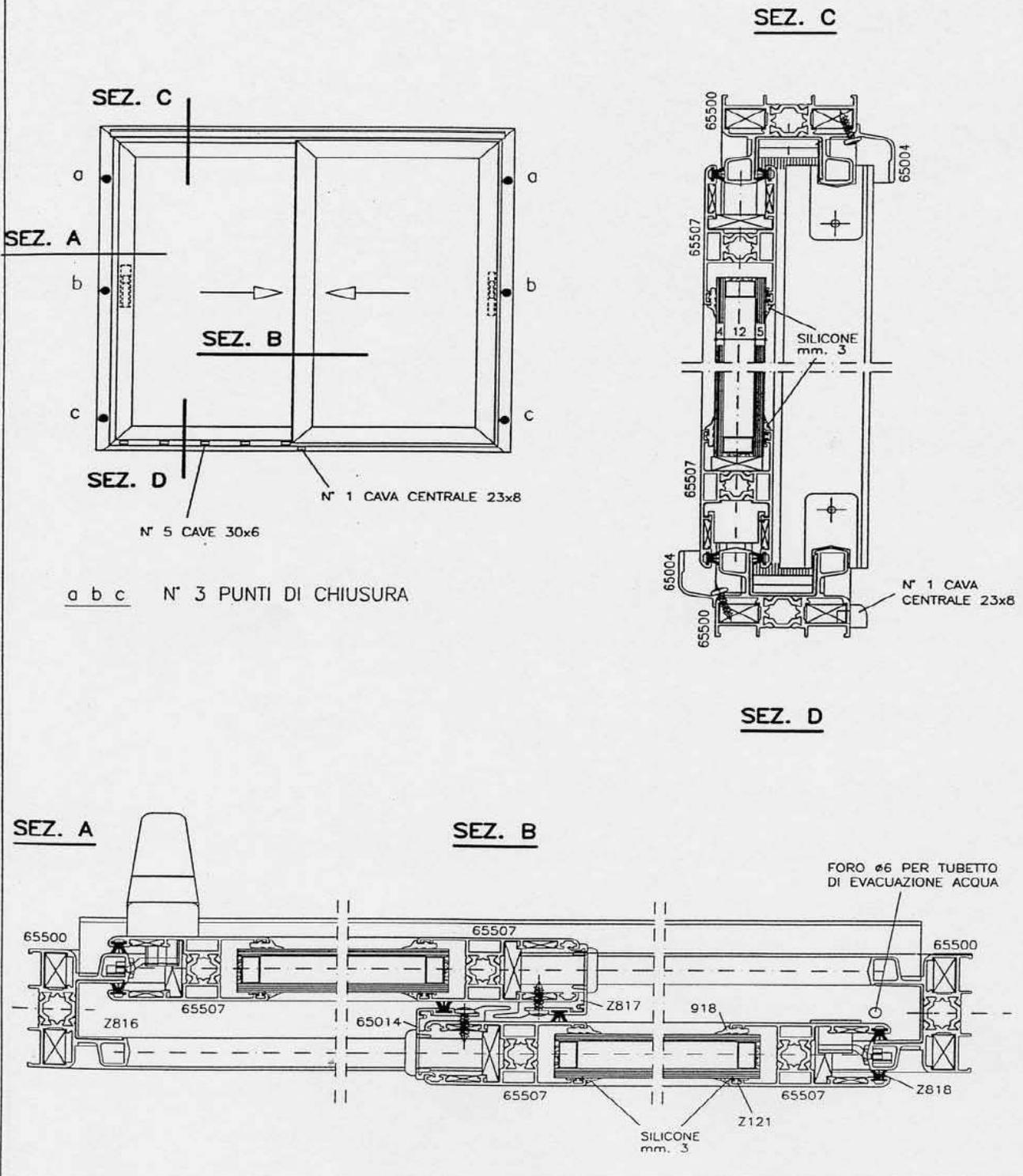
Dimensione della finestra: larghezza: m 1,62
(riferita alla parte apribile) altezza: m 1,52
superficie: m² 2,46
perimetro: m 7,80

2656/RP/98 pag. 3 di 12



segue Descrizione del campione sottoposto a prova

Prospetto e sezioni

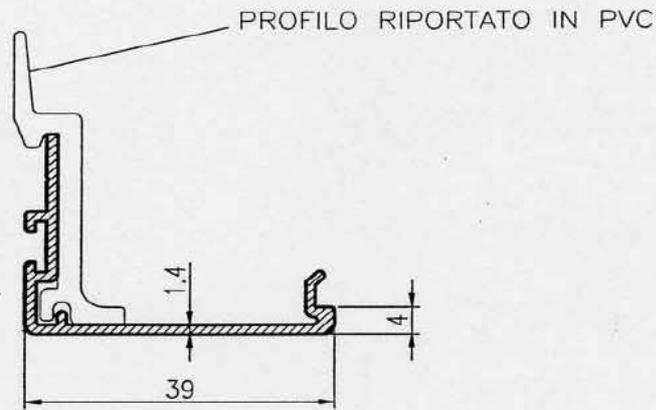




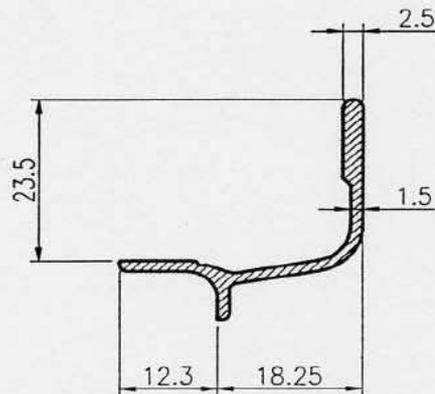
TE

segue Descrizione del campione sottoposto a prova

Sezione dei profilati



65014



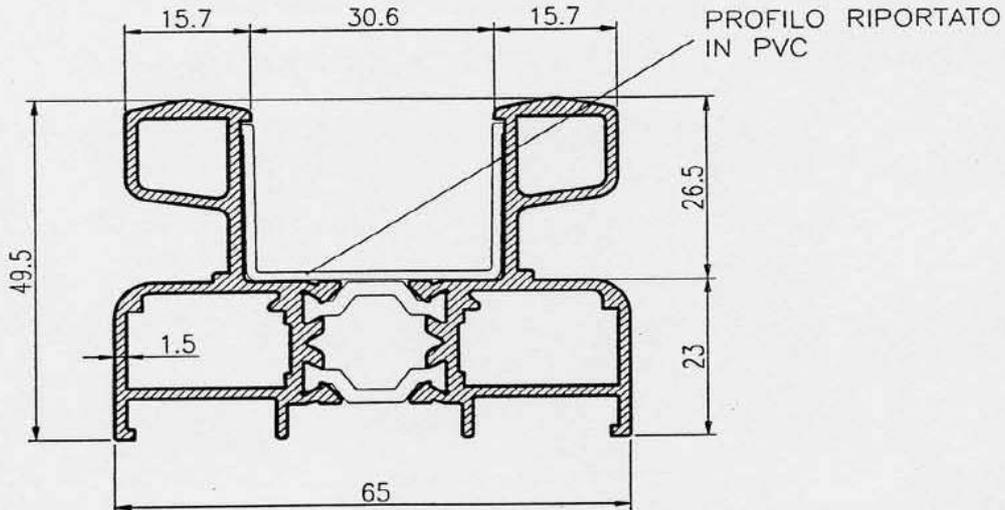
65004



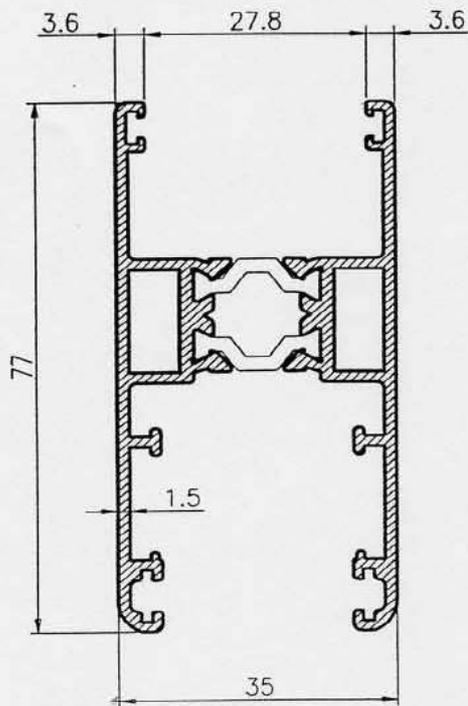
TE

segue Descrizione del campione sottoposto a prova

Sezione profilati



65500



65507



E

segue Descrizione del campione sottoposto a prova

Sezione guarnizioni

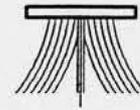
SCALA 2:1



Z121

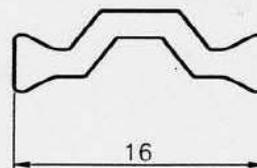
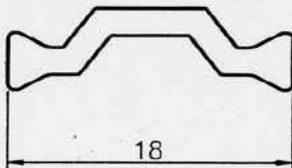


918

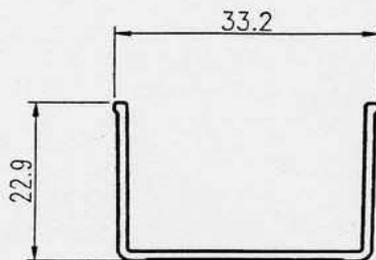


Z818

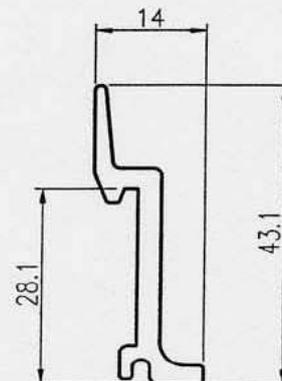
BARRETTE DI UNIONE PROFILI IN NYLON RINFORZATO CON FIBRA DI VETRO
SCALA 2:1



PROFILI ISOLANTI IN PVC ANTIURTO
SCALA 1:1



Z816



Z817



TE

Modalità di campionamento

Campione appositamente realizzato dal richiedente.

Modalità di preparazione dei campioni

Il campione è stato inserito in un telaio di supporto sufficientemente rigido per sopportare le pressioni di prova e senza indurre deformazioni nel campione stesso. Il campione è stato fissato a piombo senza flessioni né torsioni.

Modalità di prova

Permeabilità all'aria

Temperatura ambiente: $T_a = 16 \text{ °C}$; Temperatura della camera a tenuta: $T_C = 18 \text{ °C}$.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione è stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore è stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa.

Riportata a zero la pressione, le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa.

Applicata la sigillatura ai giunti apribili del campione, si sono misurate le perdite d'aria non imputabili al campione (perdite del sistema) a pressioni positive gradualmente crescenti ad intervalli minimi di 10 secondi, fino alla pressione massima di 600 Pa, secondo la sequenza seguente: 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 Pa e successione inversa.

Asportata la sigillatura, si sono misurate le perdite d'aria con l'analoga sequenza di pressione.

Dalla differenza tra le due misure si sono ottenuti i valori della permeabilità all'aria del campione.

L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.

Tenuta all'acqua

Temperatura ambiente: $T_a = 16 \text{ °C}$; Temperatura della camera a tenuta: $T_C = 18 \text{ °C}$.

La temperatura dell'acqua = 15 °C circa.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione è stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore è stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa.

Riportata a zero la pressione le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa.

La quantità d'acqua di 2 litri/min.m² è stata proiettata sotto la traversa superiore.

L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un dispositivo che proietta acqua e permette di realizzare uno strato continuo su tutta la superficie di prova;
- un apparecchio che permette di controllare la quantità d'acqua proiettata;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.



TE

Modalità di prova

Resistenza al vento

Temperatura ambiente: $T_a = 18 \text{ }^\circ\text{C}$; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 18 \text{ }^\circ\text{C}$.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione è stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore è stato del 10% superiore alla pressione P_1 di deformazione e comunque non inferiore a 500 Pa.

- Prova di deformazione:

il campione è stato sottoposto a pressioni crescenti con gradini di durata minima di 10s fino alla pressione di 1750 Pa, misurando ad ogni gradino gli spostamenti frontali dei punti caratteristici (A,B,C-A',B',C'), indicati nella figura di pag.10.

- Prova di pressione e depressione ripetuta:

si sono effettuati n° 50 cicli a 1400 Pa in pressione e in depressione.

La durata della variazione di pressione è stata superiore a 1s.

La durata di applicazione del gradino di pressione è stata superiore a 3s.

- Prova di sicurezza a pressione e depressione:

la pressione massima, pari a Pa in pressione ed in depressione, è stata ottenuta il più rapidamente possibile, ma in un tempo non inferiore a 1s e mantenuta per 3s.

L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione;
- apparecchi che permettono di misurare gli spostamenti;
- un dispositivo che permette di fissare gli apparecchi di misura e di assicurarne la stabilità durante la prova.

Risultati ottenuti

Permeabilità all'aria

Pressione Pa	Permeabilità		
	m^3/h	$\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}^2$	$\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}$
50	4,50	1,83	0,58
100	5,71	2,32	0,73
150	7,25	2,95	0,93
200	8,99	3,65	1,15
300	11,41	4,64	1,46
400	12,97	5,27	1,66
500	13,62	5,54	1,75
600	13,73	5,58	1,76

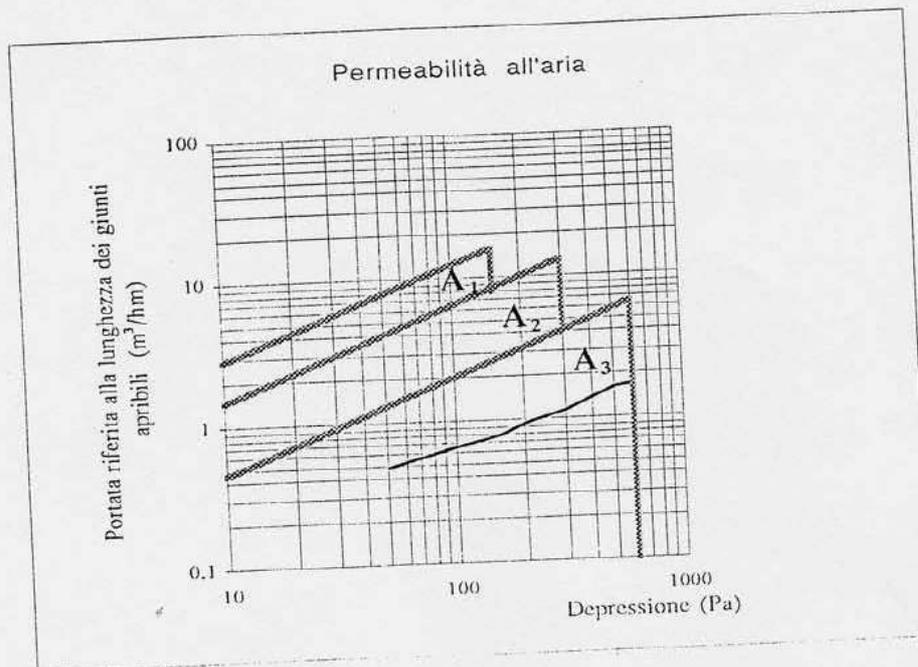
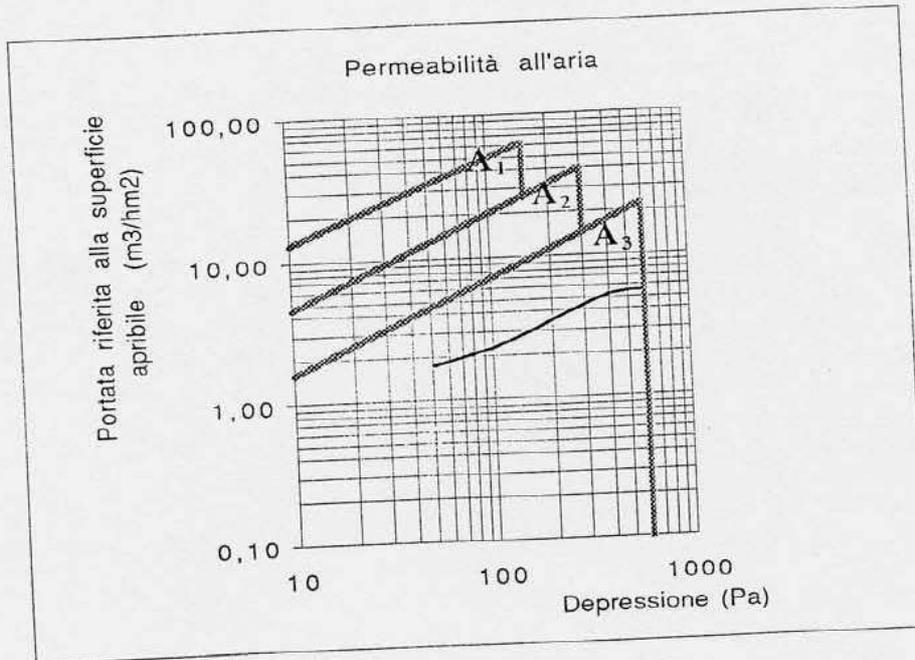
Classe del serramento A 3
cfr. diagrammi bilogaritmici



E

Risultati ottenuti

Diagrammi bi-logaritmici





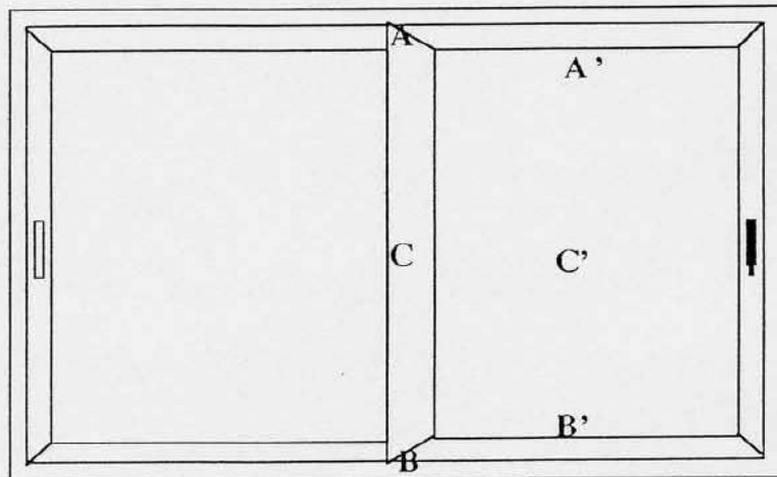
Risultati ottenuti

Tenuta all'acqua

Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni
0	15	non si è evidenziato traboccamento
50	5	non si è evidenziato traboccamento
100	5	non si è evidenziato traboccamento
150	5	non si è evidenziato traboccamento
200	5	non si è evidenziato traboccamento
300	5	non si è evidenziato traboccamento
400	5	non si è evidenziato traboccamento
500	5	non si è evidenziato traboccamento

Classe del serramento: E 4

Resistenza al vento



Schema di applicazione dei trasduttori



Risultati ottenuti

Resistenza al vento

Prova di deformazione in pressione

Pressione (Pa)	Spostamenti del montante (mm)			Deformata
	Punto A (in alto)	Punto C (al centro)	Punto B (in basso)	
100	0,430	0,592	0,161	0,297
200	0,811	1,199	0,415	0,586
300	1,148	1,850	0,790	0,881
400	1,490	2,517	1,270	1,137
500	1,759	3,140	1,661	1,430
750	2,463	4,810	2,662	2,248
1000	2,883	5,892	3,077	2,912
1250	3,456	7,414	3,859	3,757
1500	3,787	8,408	4,223	4,403
1750	4,343	9,958	4,860	5,357
Deformazioni dopo 5 min.				
	0,024	0,266	0,073	0,218

Pressione (Pa)	Spostamenti del vetro (mm)			Deformata
	Punto A' (in alto)	Punto C' (al centro)	Punto B' (in basso)	
100	0,489	0,614	0,195	0,272
200	0,977	1,319	0,484	0,589
300	1,379	2,032	0,890	0,898
400	1,779	2,790	1,501	1,150
500	2,076	3,493	2,004	1,453
750	2,905	5,386	3,265	2,301
1000	3,420	6,582	3,822	2,961
1250	4,223	8,399	4,755	3,910
1500	4,683	9,492	5,226	4,538
1750	5,431	11,230	6,036	5,497
Deformazioni dopo 5 min.				
	0,076	0,259	0,049	0,197

TE

Risultati ottenuti

Resistenza al vento

Prova di pressioni e depressioni ripetute

n° 50 cicli fra 0 e 1400 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale;
n° 50 cicli fra 0 e -1400 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale.

Verifica della permeabilità all'aria

La permeabilità all'aria a 100 Pa non è variata oltre il 10% + 0,1 (m³/h.m) o 10% + 0,4 (m³/h. m²) rispetto alla prova iniziale eseguita.

Prova di sicurezza a pressione e depressione

n° 1 raffica a + 3150 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale
n° 1 raffica a - 3150 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale

Classe del serramento: V3

Il Referente Tecnico

arch. Giuseppina Varone

Giuseppina Varone



Il Responsabile del Reparto

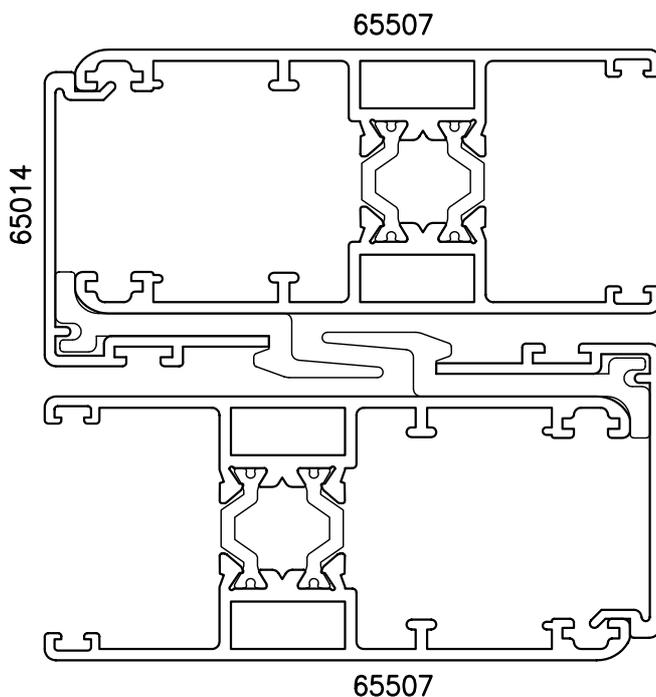
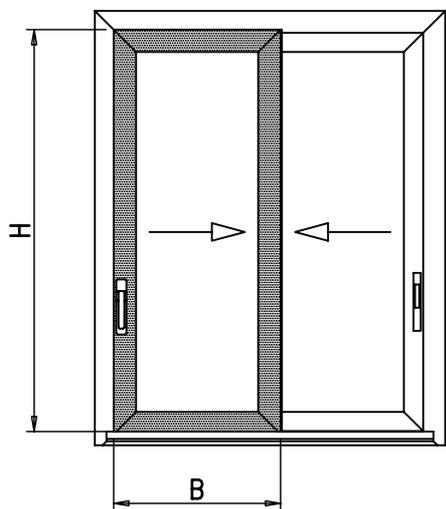
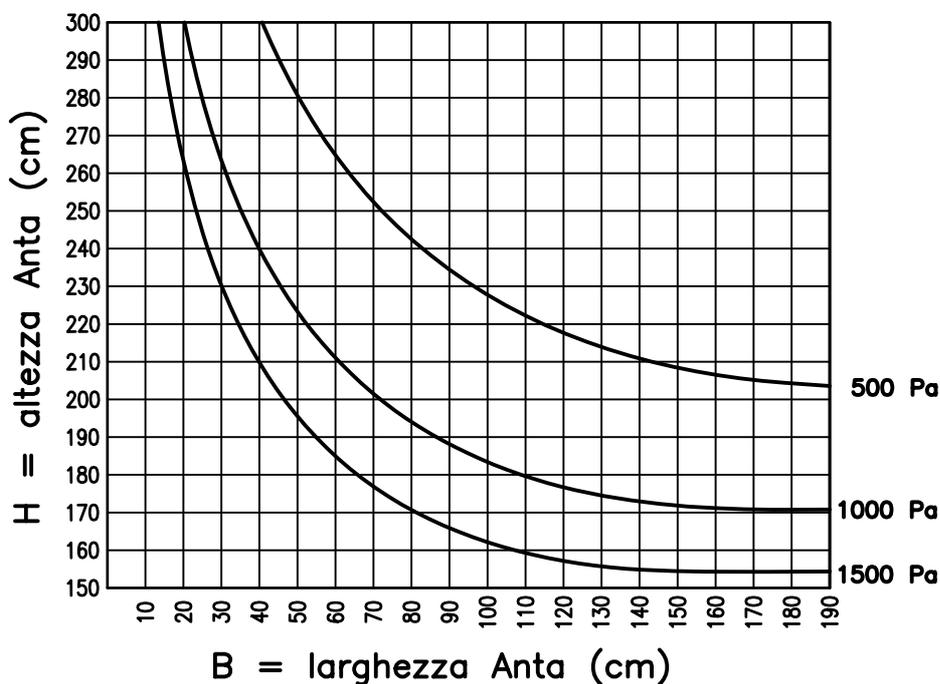
geom. Adriano Fantucci

Adriano Fantucci



DIAGRAMMI STATICI DEI LIMITI D'IMPIEGO

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/200

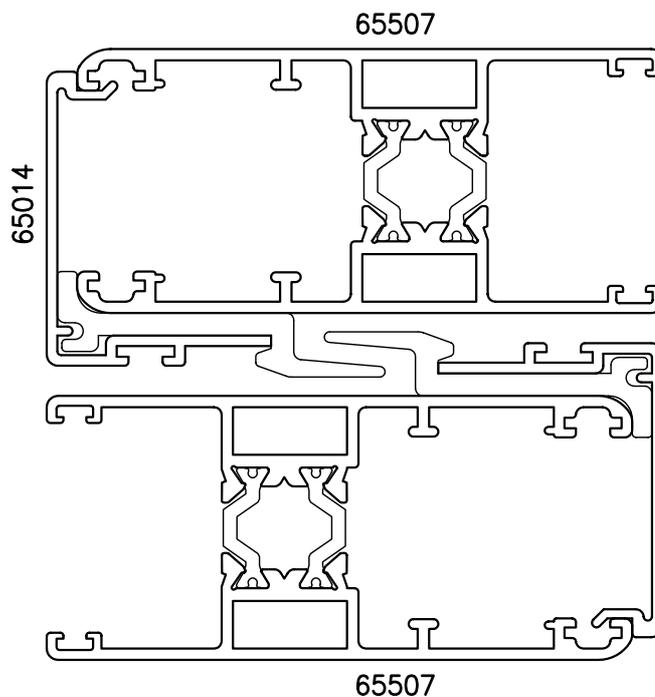
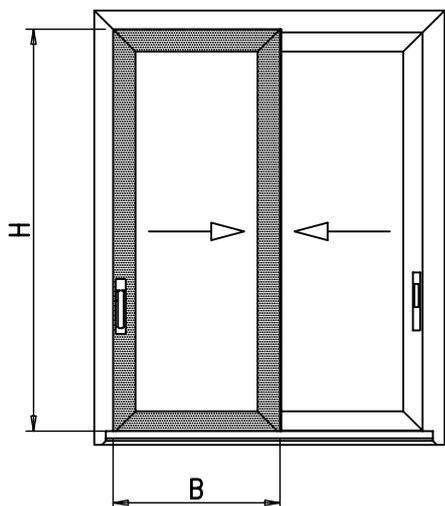
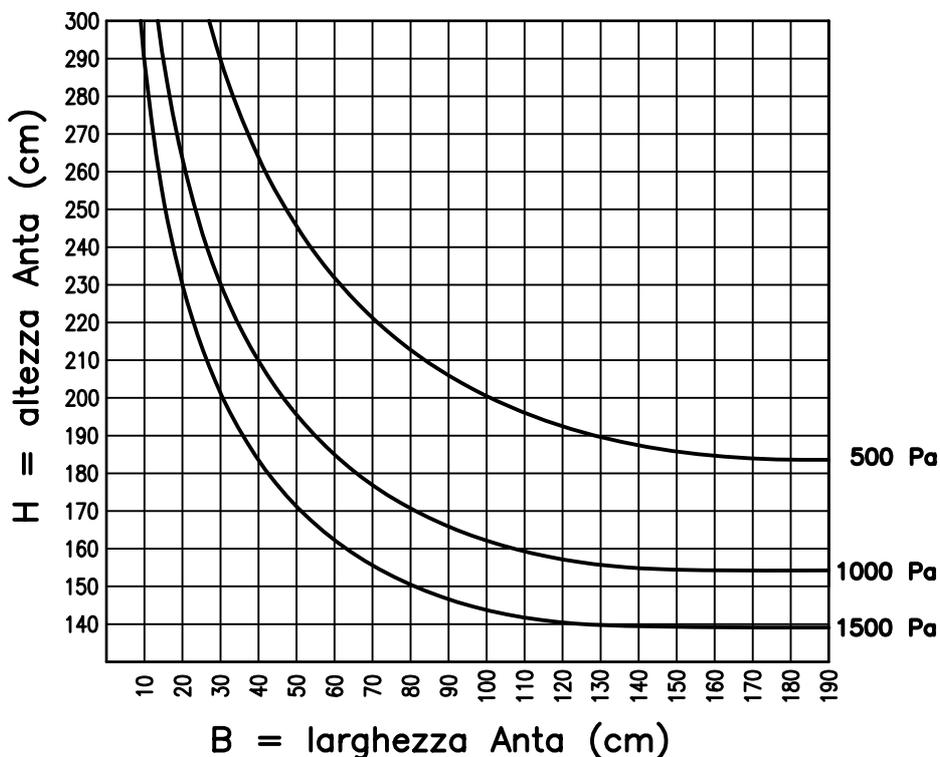


LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/200 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

$Jx \text{ tot} = 20.7 \text{ cm}^4$

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/300

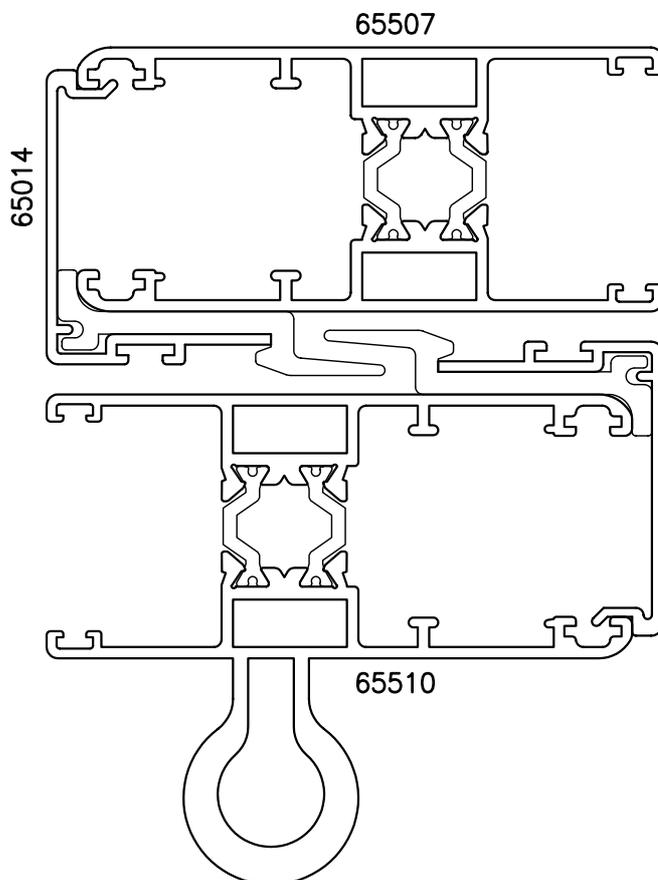
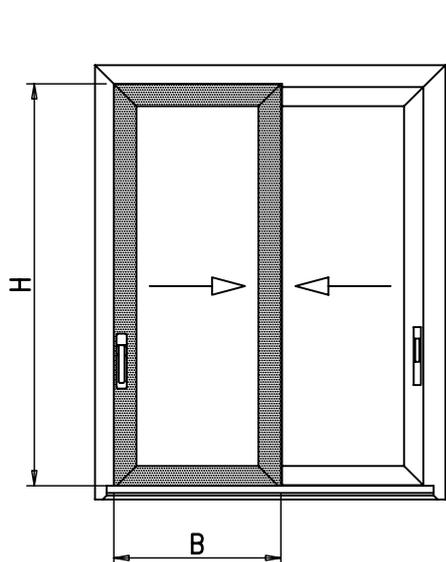
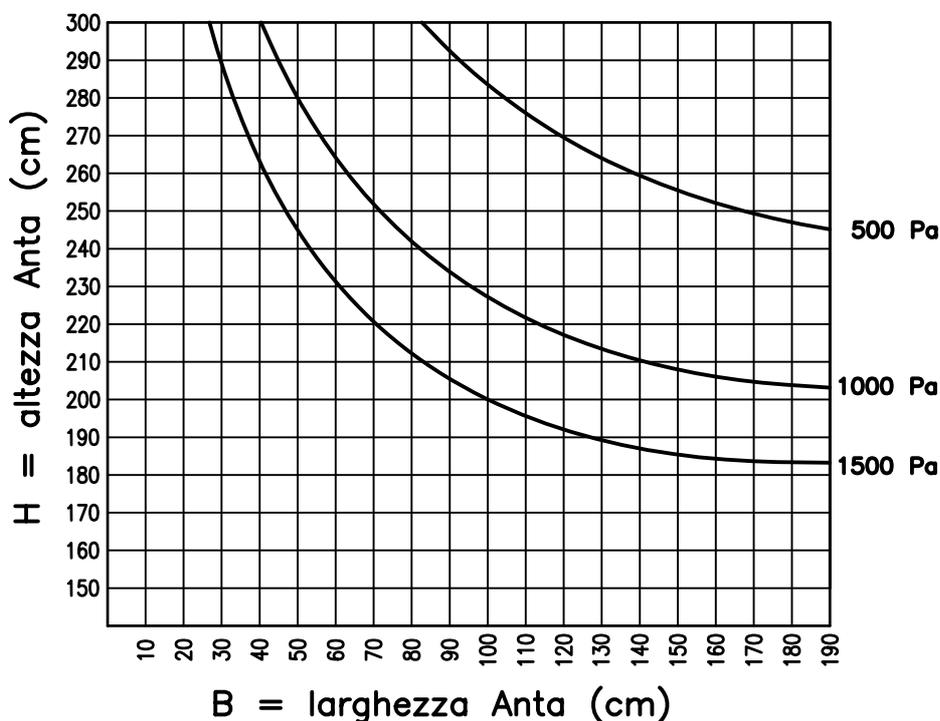


LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

$$Jx \text{ tot} = 20.7 \text{ cm}^4$$

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/200

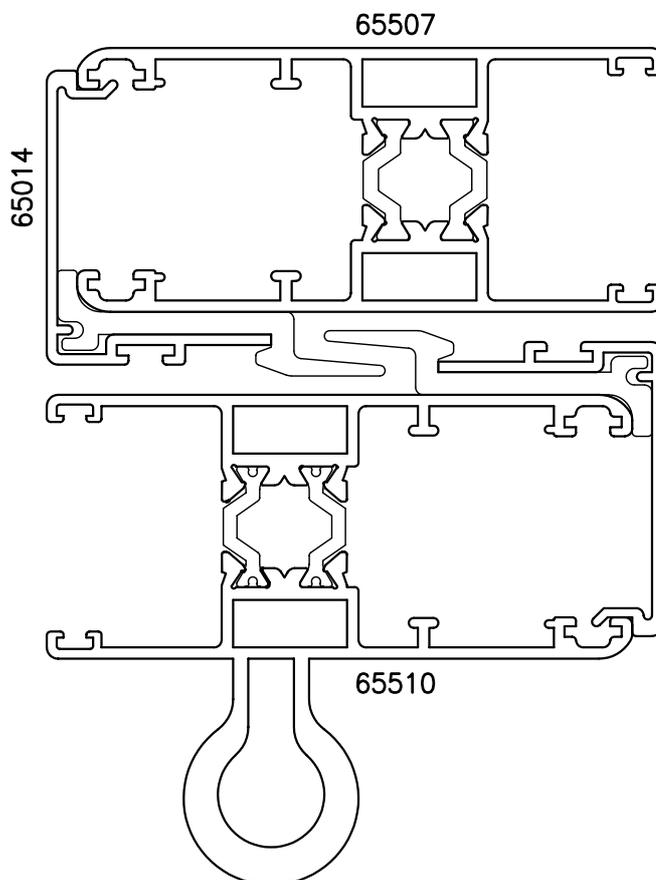
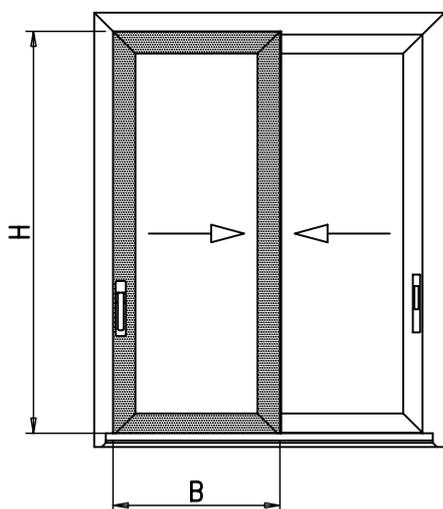
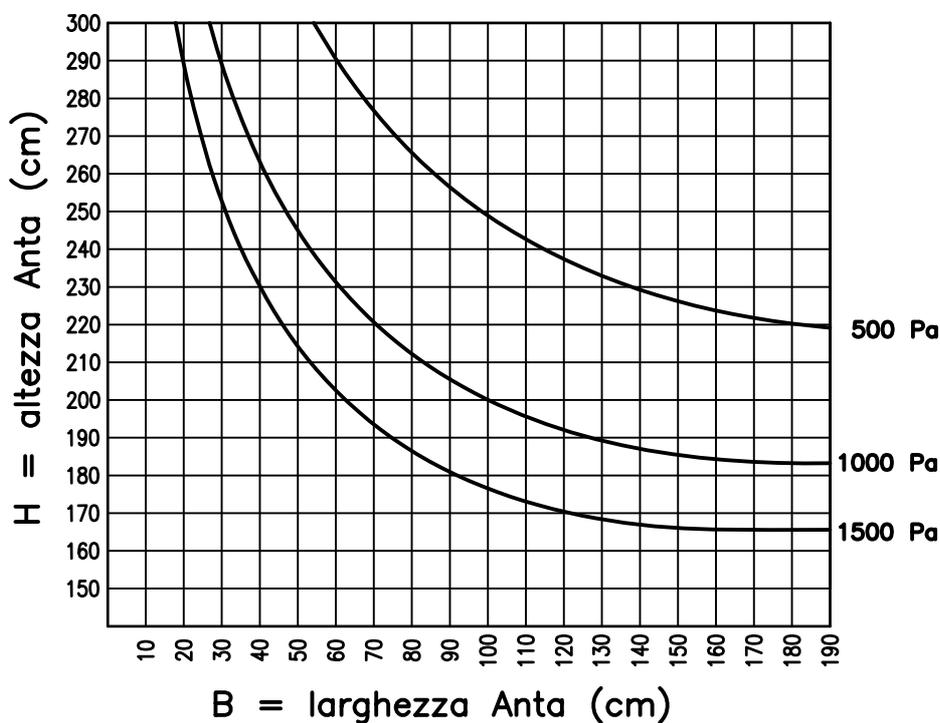


LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/200 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

Jx tot = 41.1 cm⁴

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/300

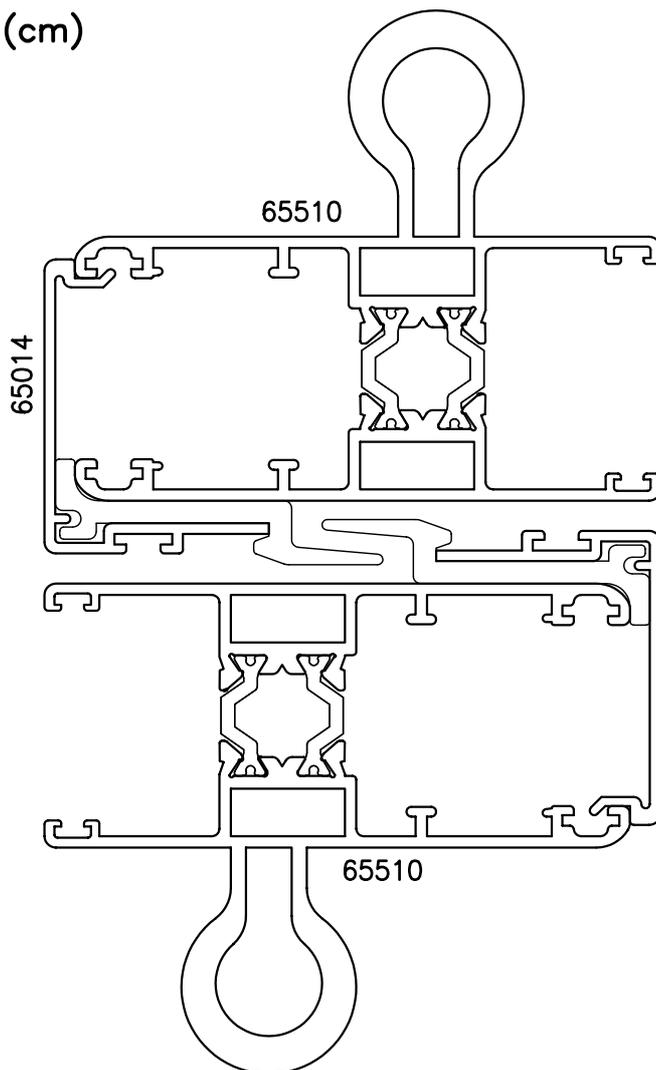
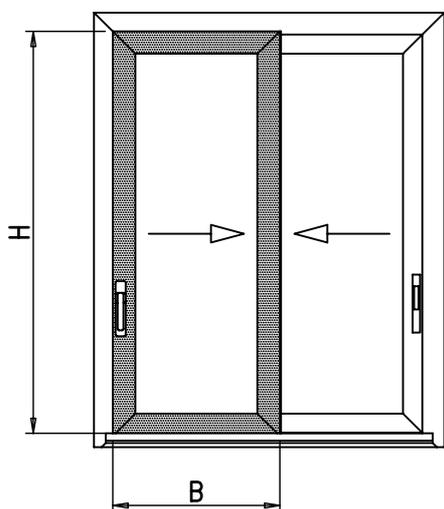
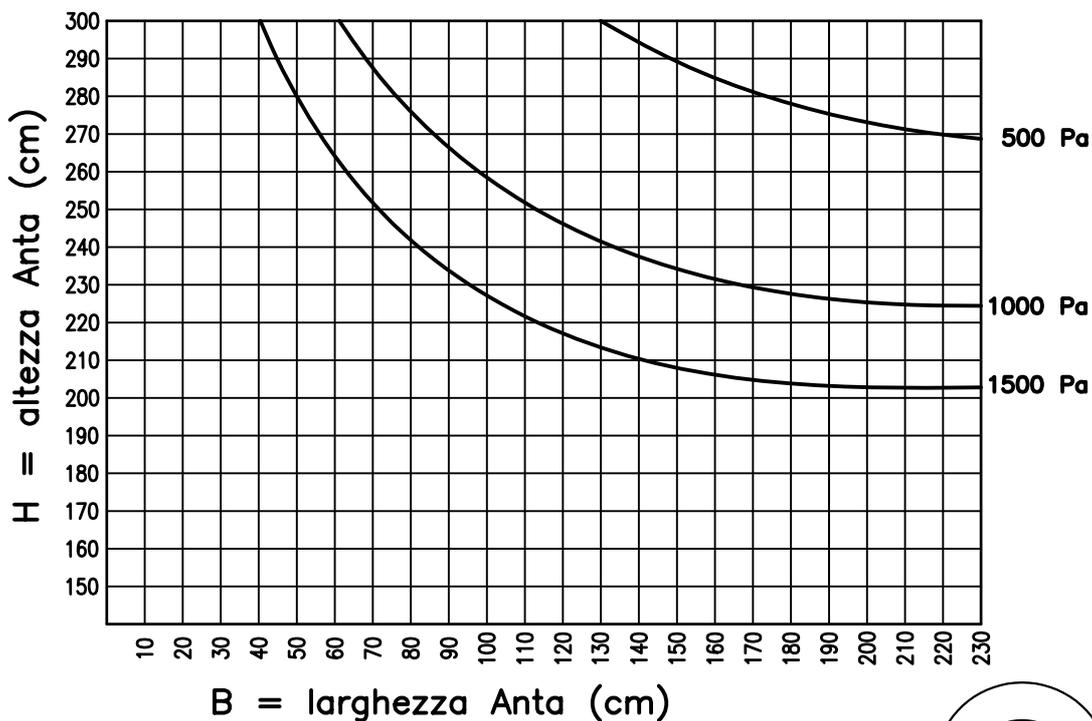


LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

$$Jx \text{ tot} = 41.1 \text{ cm}^4$$

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/200

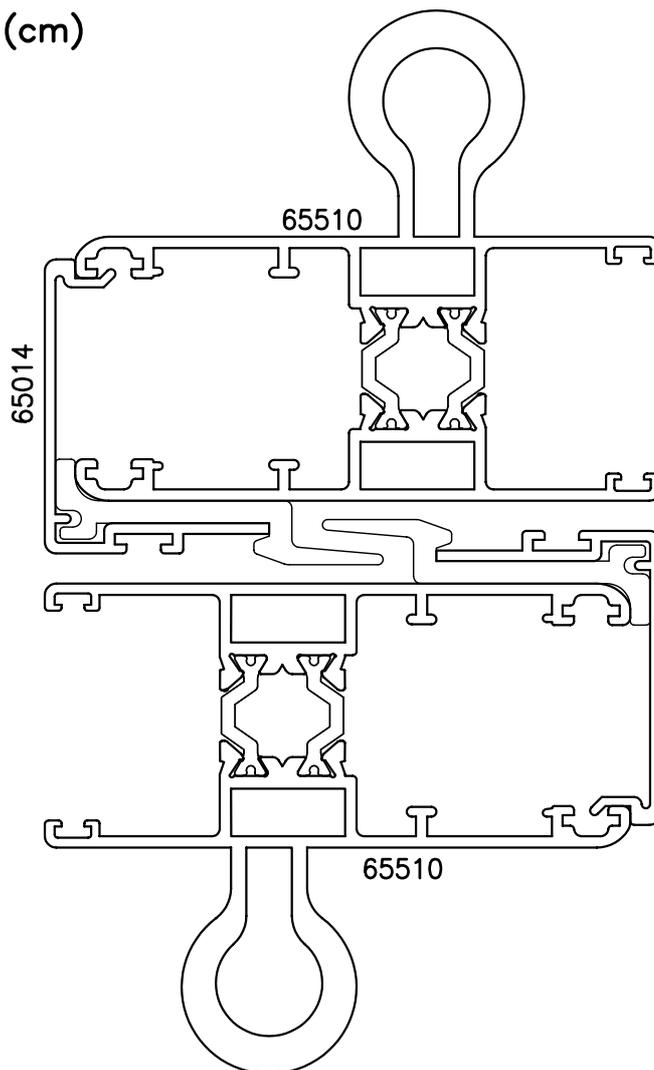
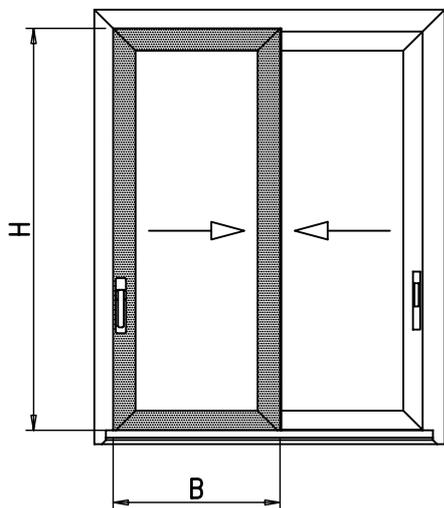
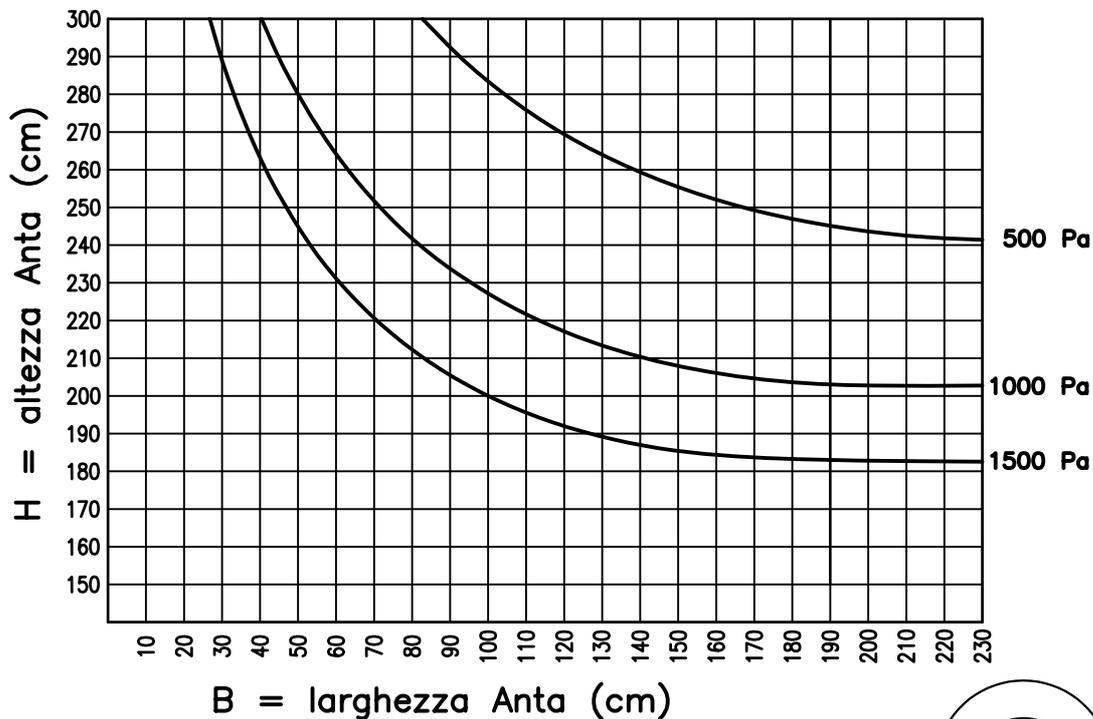


LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/200 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

$Jx \text{ tot} = 61.6 \text{ cm}^4$

CURVE CON FRECCIA MAX = 1/300



LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DELL'ANTA IN FUNZIONE DELLA SUA ALTEZZA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

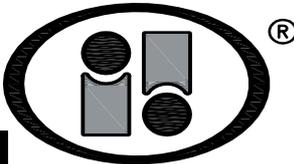
IL SERRAMENTO E' CONSIDERATO A 2 ANTE UGUALI. LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.

$Jx \text{ tot} = 61.6 \text{ cm}^4$

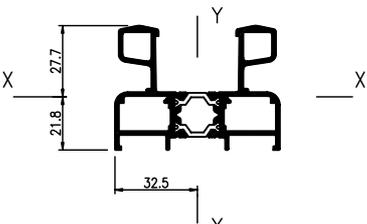
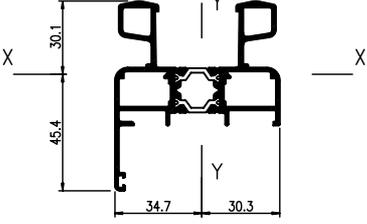
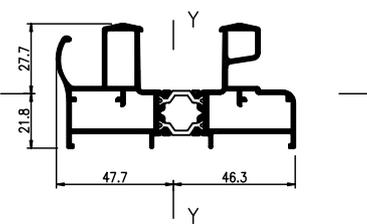
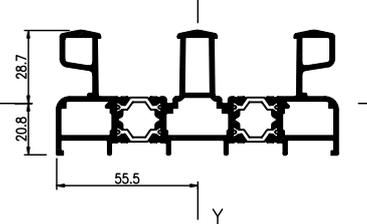
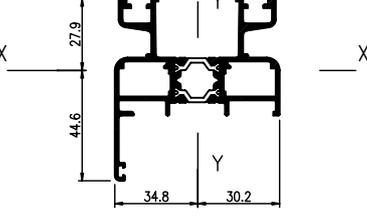
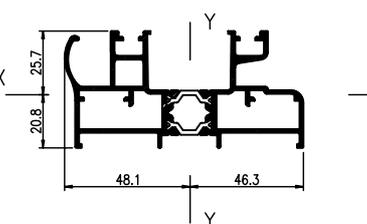
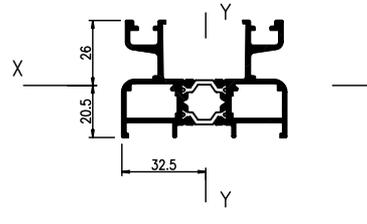


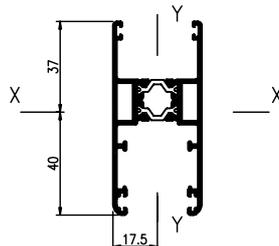
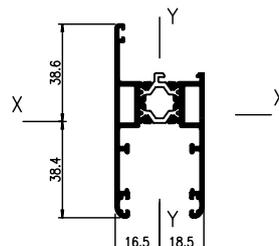
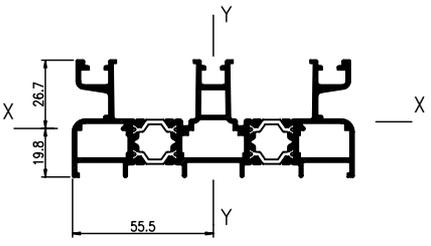
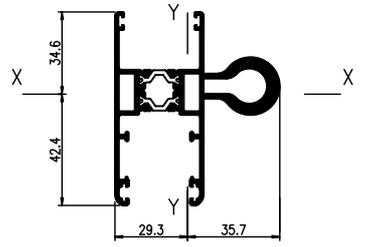
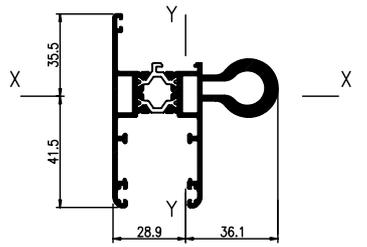
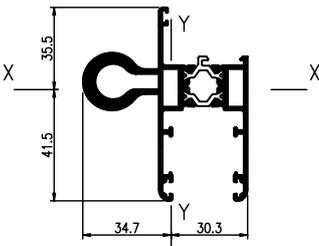
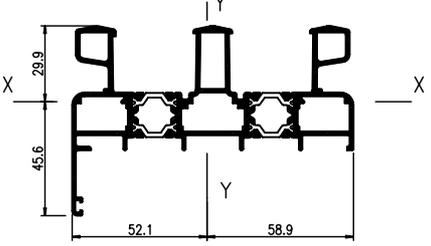
gold
650ST

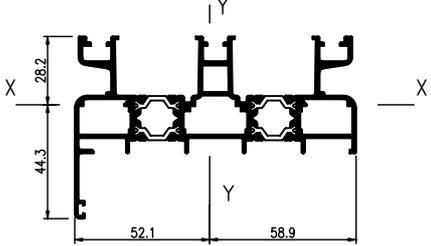
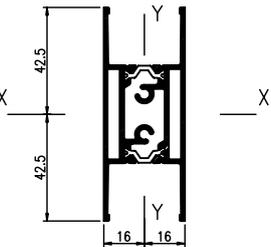
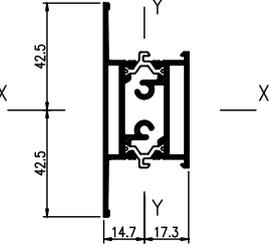
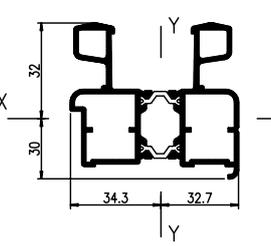
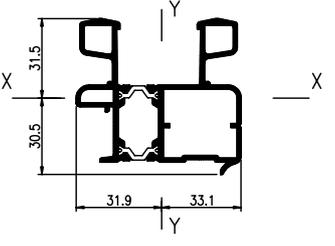
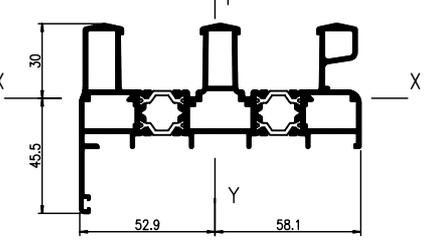
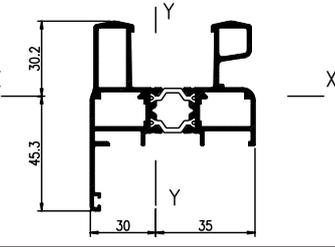
PROFILI ALLUMINIO
SCALA RIDOTTA

SISTEMI

INDINVEST

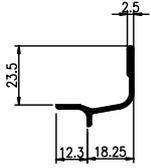
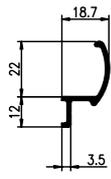
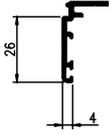
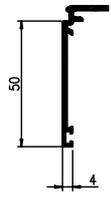
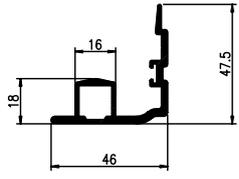
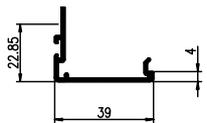
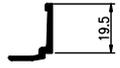
TAVOLE NON COMPLETE PER GLI AGGIORNAMENTI CONSULTARE LA
SEZIONE RELATIVA AI "PROFILI 1:1"

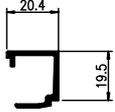
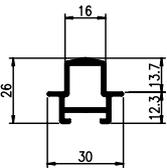
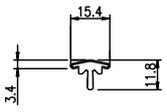
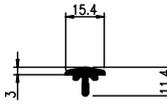
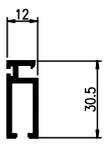
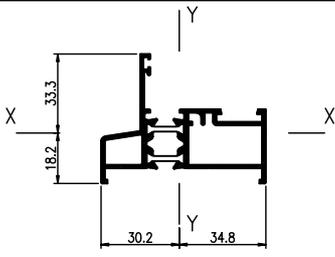
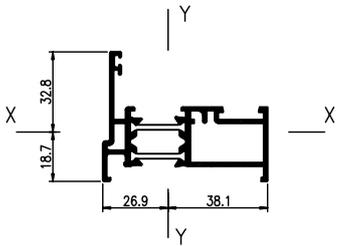
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
65500		1.638	178	12.4		24.7	
65501		1.777	204	18.1		28.7	
65502		1.971	235	13.8		51.3	
65503		2.649	198	19.6		117.5	
65504		1.712	164	14.8		28	
65505		1.934	191	11.3		50.9	
65506		1.572	134	9.7		23.7	

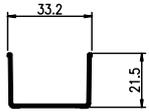
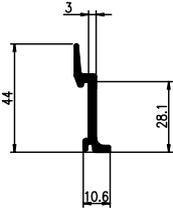
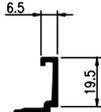
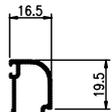
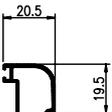
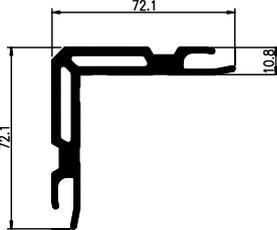
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
65507		1.312	175	17.3		8.8	
65508		1.237	151	14.8		7.7	
65509		2.559	134	14.9		110	
65510		2.034	241	21.3		31.9	
65511		1.959	217	18.5		31.9	
65512		1.959	217	18.5		29.8	
65513		2.788	223	26.1		129.1	

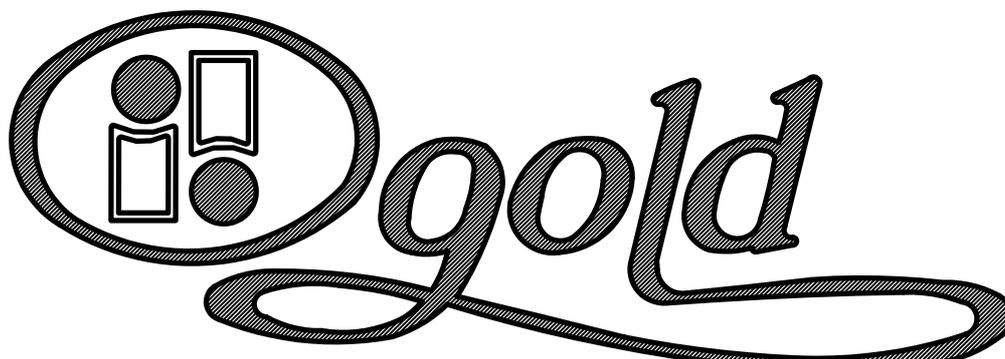
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
65514		2.699	160	19.9		123.5	
65515		1.604	179	22.8		7.7	
65516		1.473	136	17.1		6.7	
65517		1.781	192	20.7		27.1	
65518		1.722	200	20.6		25	
65519		2.791	210	25.8		130.5	
65520		1.780	185	17.7		29.5	

I dati contenuti nel presente catalogo hanno valore indicativo. L'azienda si riserva di effettuare senza preavviso modifiche di carattere tecnico-costruttivo.

Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
65004		0.266	182				
65005		0.213	60				
65006		0.243	31				
65007		0.387	55				
65013		0.585	171				
65014		0.324	73				
65016		0.171	22				

Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
65017		0.265	40				
65019		0.413	59				
65022			GUIDA RIPORTATA IN ALLUMINIO RICOPERTA IN ACCIAIO INOX FORNITURA IN BARRE DA 3.5m				
65025		0.171	21				
7931		0.322	59				
49048		1.185	100	5.1		15.4	
60651		1.218	88	5.7		20.4	

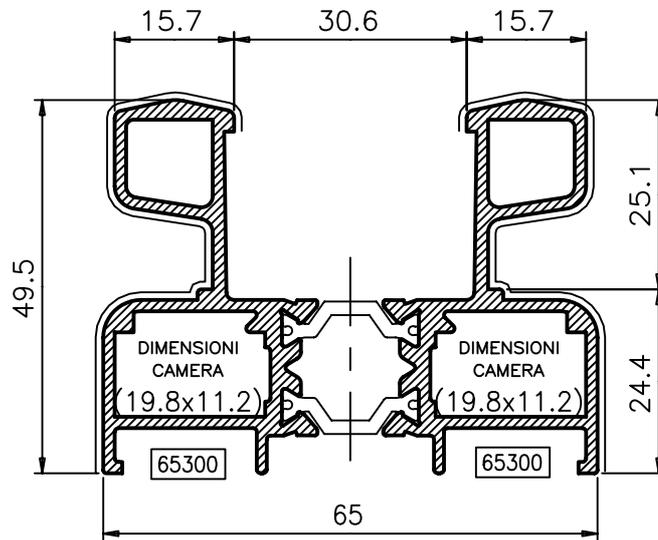
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm ³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
Z816		132					
Z817		231					
65029		0.191	26				
65030		0.199	32				
65031		0.220	36				
65032		2.086					
<p>TAVOLE NON COMPLETE PER GLI AGGIORNAMENTI CONSULTARE LA SEZIONE RELATIVA AI "PROFILI 1:1"</p>							



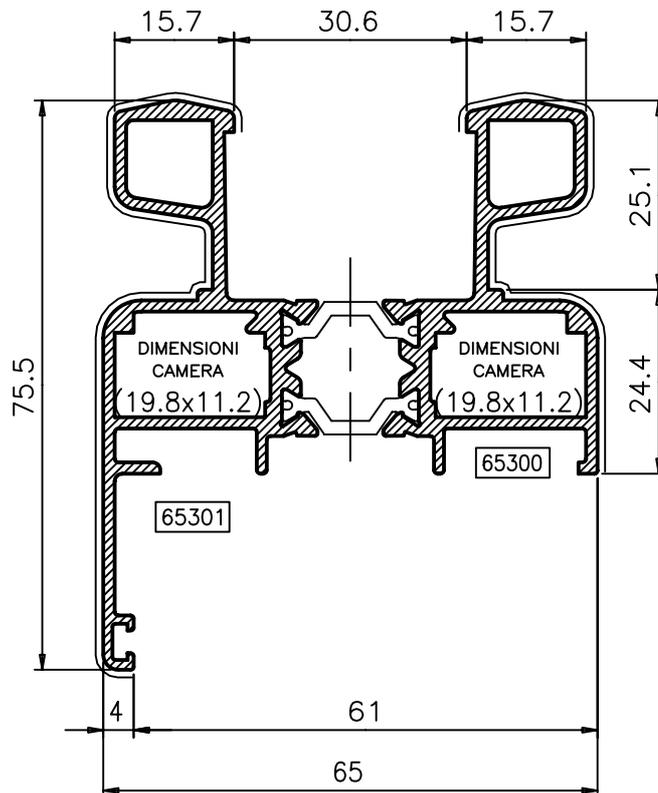
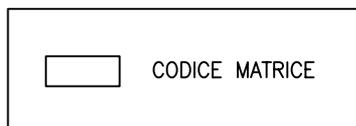
650ST

PROFILI ALLUMINIO
SCALA 1:1

TELAI A MURO

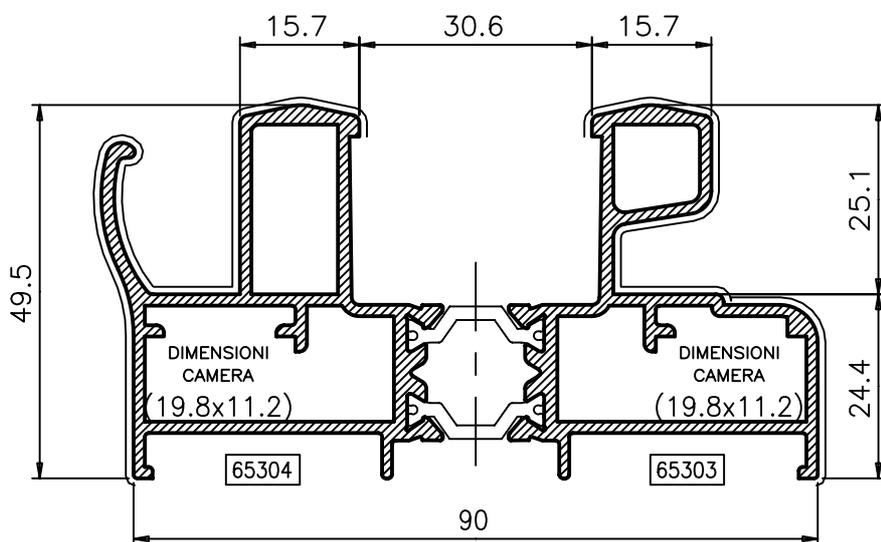


65500 Kg/ml 1.638
--sv/mm 179



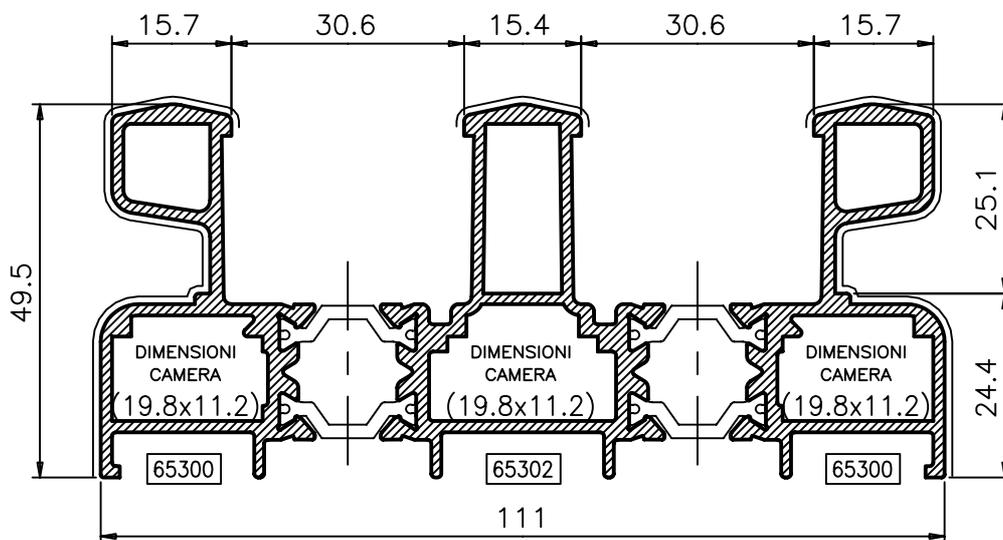
65501 Kg/ml 1.777
--sv/mm 210

TELAI A MURO



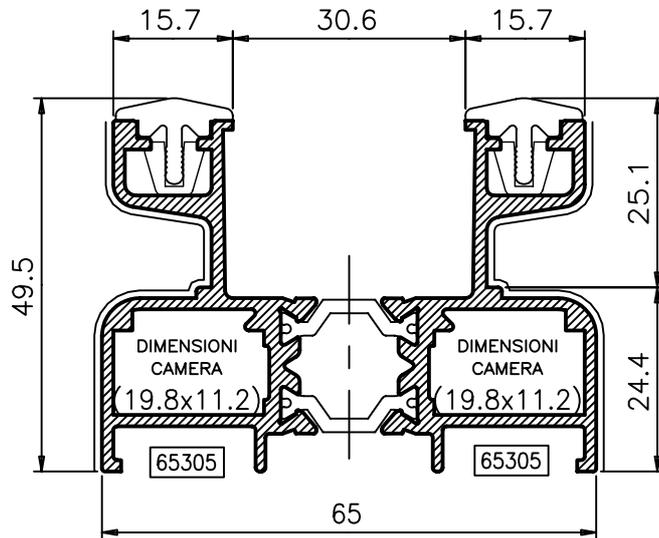
65502 Kg/ml 1.971
--sv/mm 230

 CODICE MATRICE

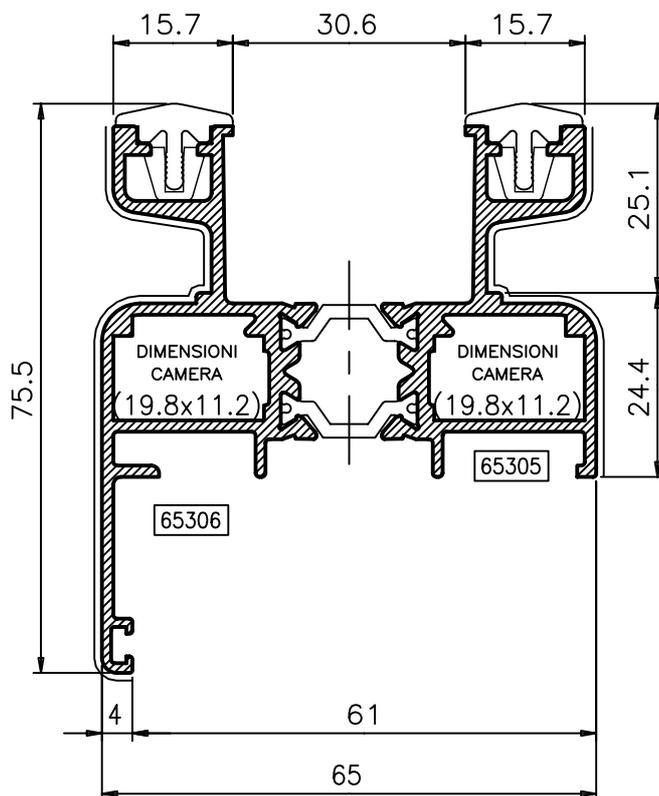
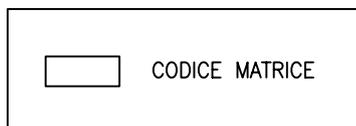


65503 Kg/ml 2.649
--sv/mm 198

TELAI A MURO

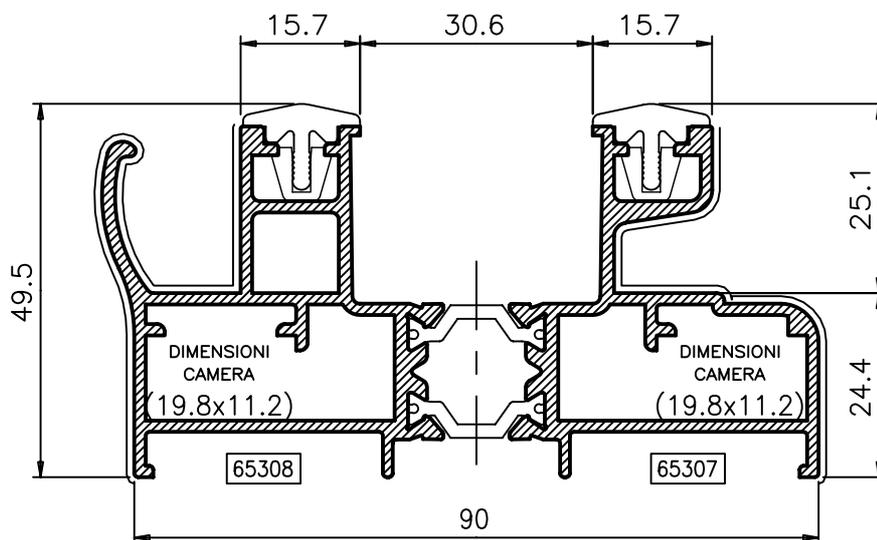


65506 Kg/ml 1.572
--sv/mm 134

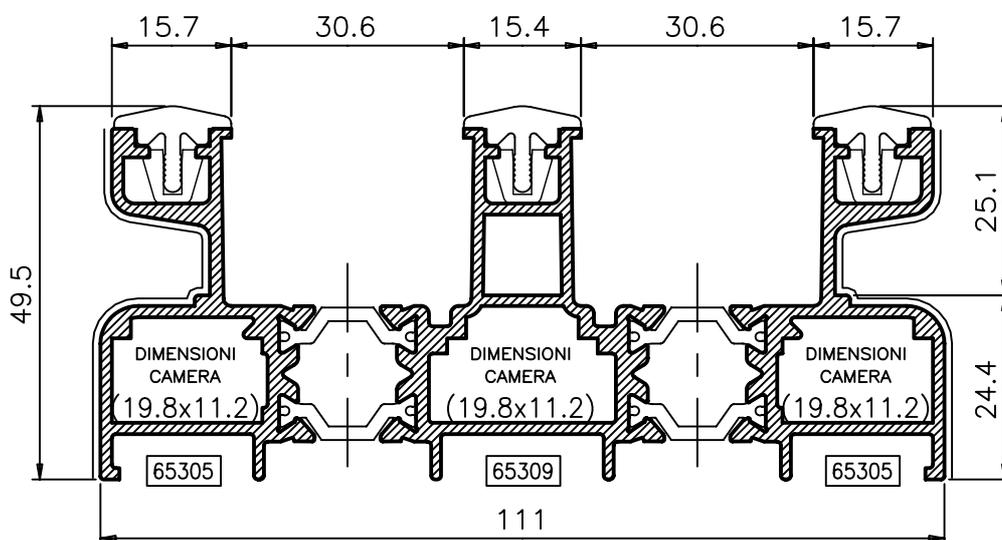
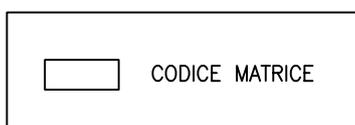


65504 Kg/ml 1.712
--sv/mm 164

TELAIO A MURO

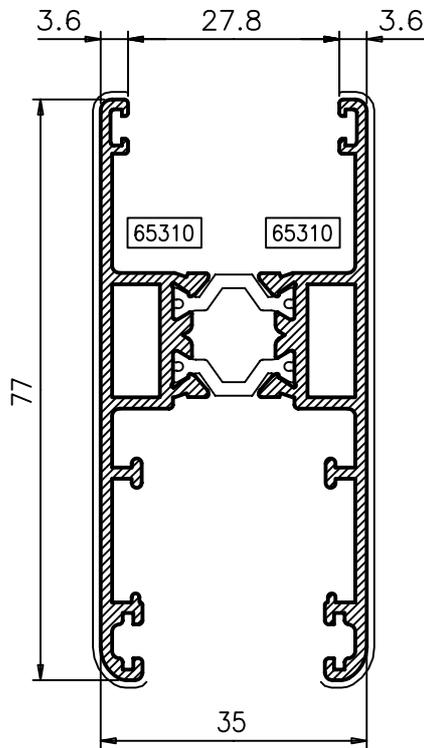


65505 Kg/ml 1.934
--sv/mm 187

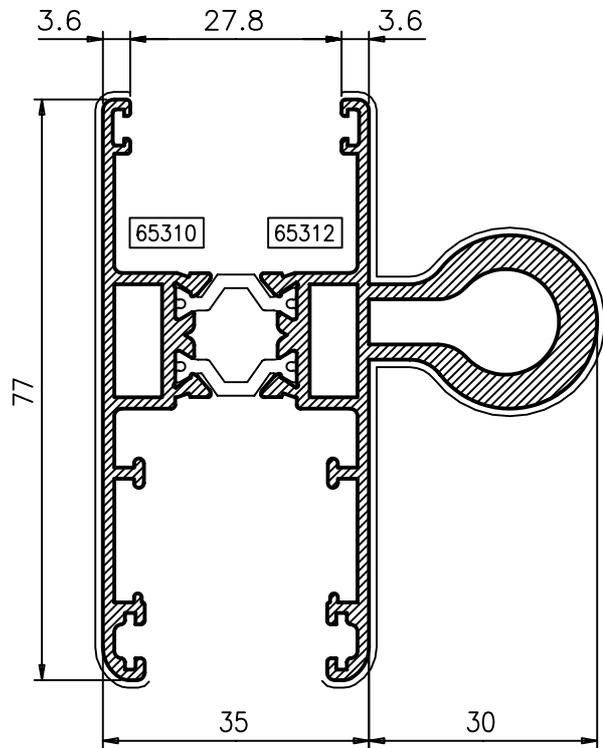


65509 Kg/ml 2.559
--sv/mm 134

PROFILI ANTA

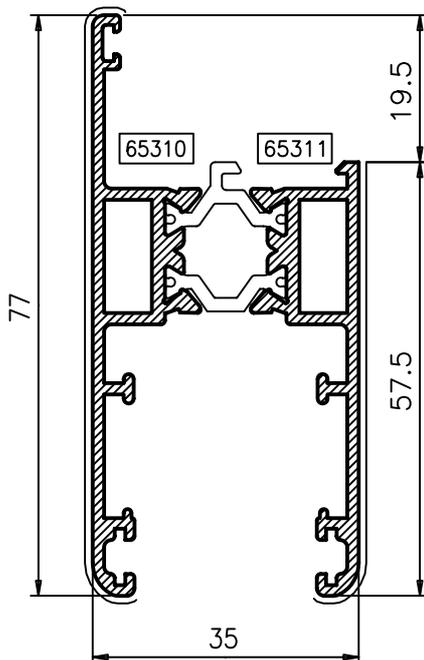


65507 Kg/ml 1.312
--sv/mm 175

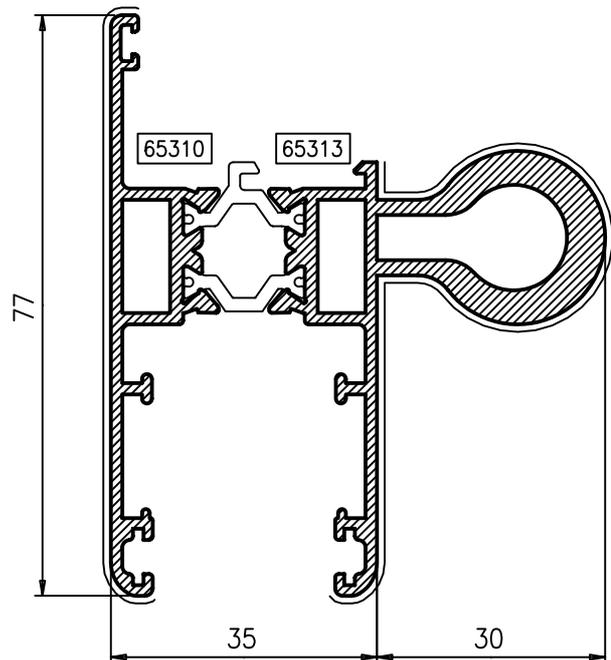


65510 Kg/ml 2.034
--sv/mm 241


CODICE MATRICE

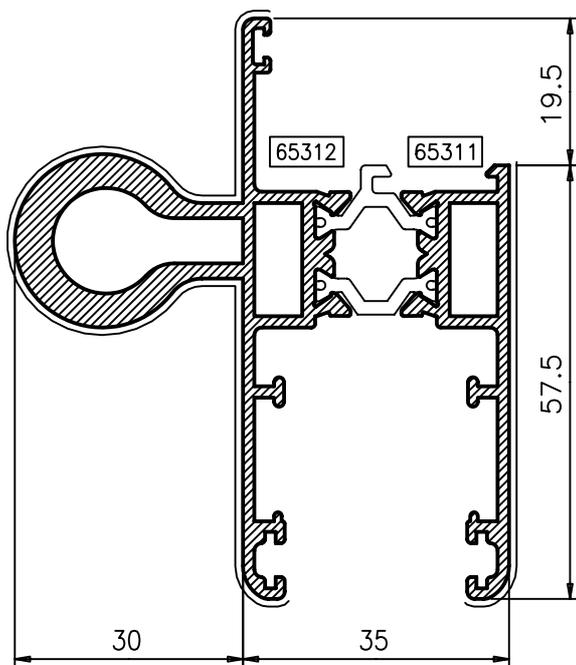


65508 Kg/ml 1.237
--sv/mm 151



65511 Kg/ml 1.959
--sv/mm 217

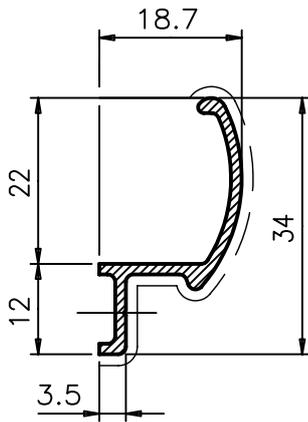
PROFILI ANTA



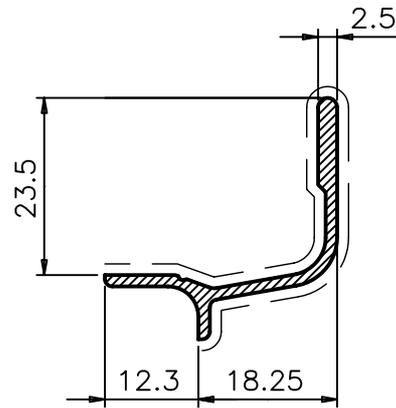
65512 Kg/ml 1.959
--sv/mm 217



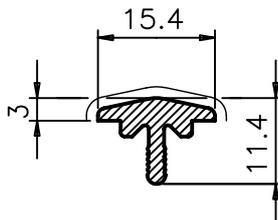
PROFILI AGGIUNTIVI



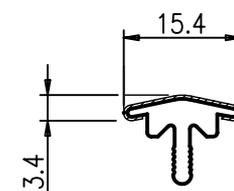
65005 Kg/ml 0.213
--sv/mm 60



65004 Kg/ml 0.266
--sv/mm 182



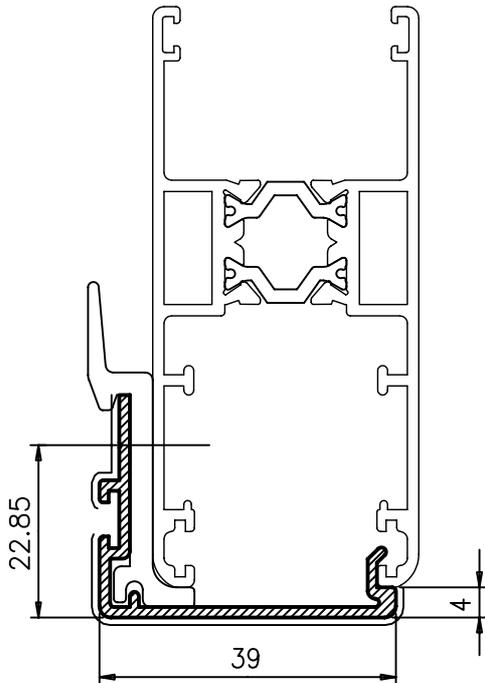
65025 Kg/ml 0.171
--sv/mm 21



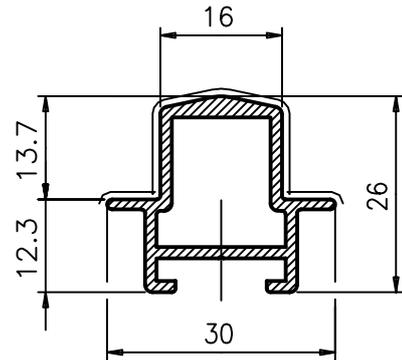
65022

GUIDA RIPORTATA IN ALLUMINIO
RICOPERTA IN ACCIAIO INOX

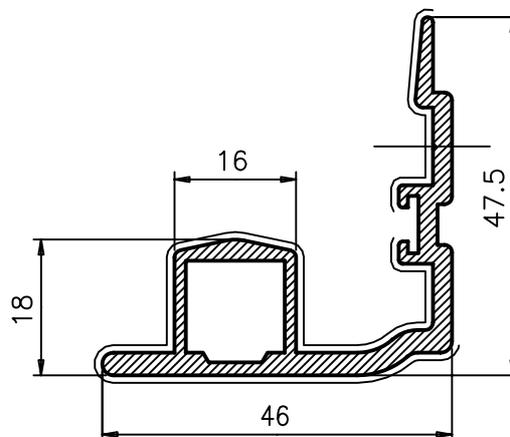
PROFILI INCONTRO ANTE



65014 Kg/ml 0.324
--sv/mm 73

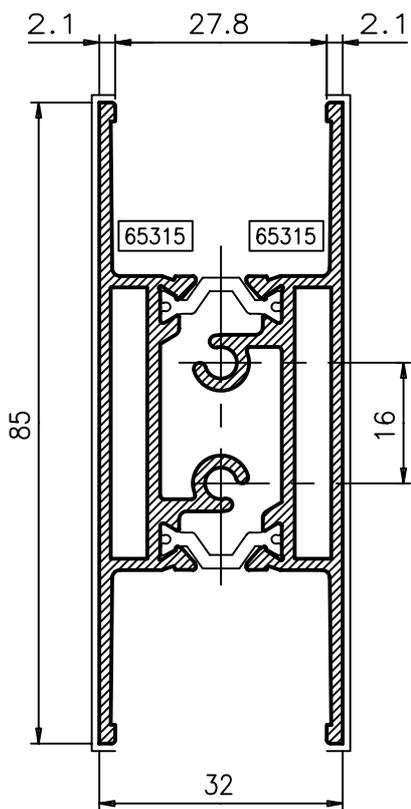


65019 Kg/ml 0.414
--sv/mm 59

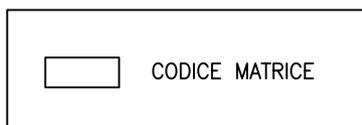


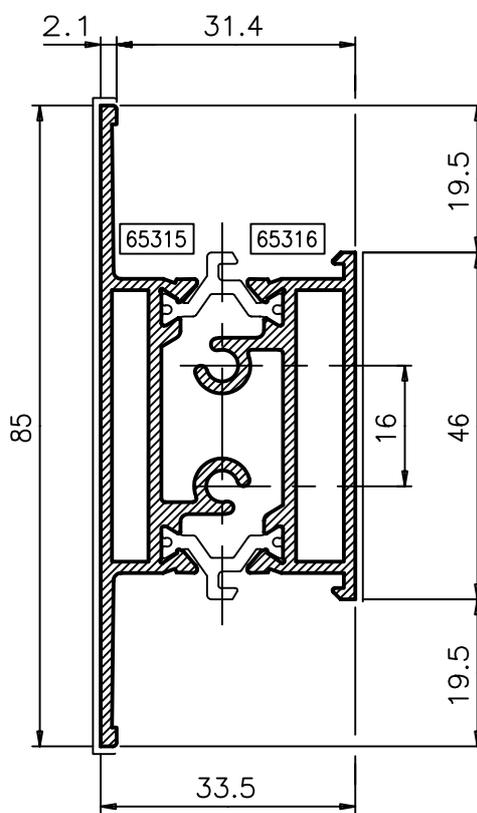
65013 Kg/ml 0.858
--sv/mm 172

PROFILI FASCIA



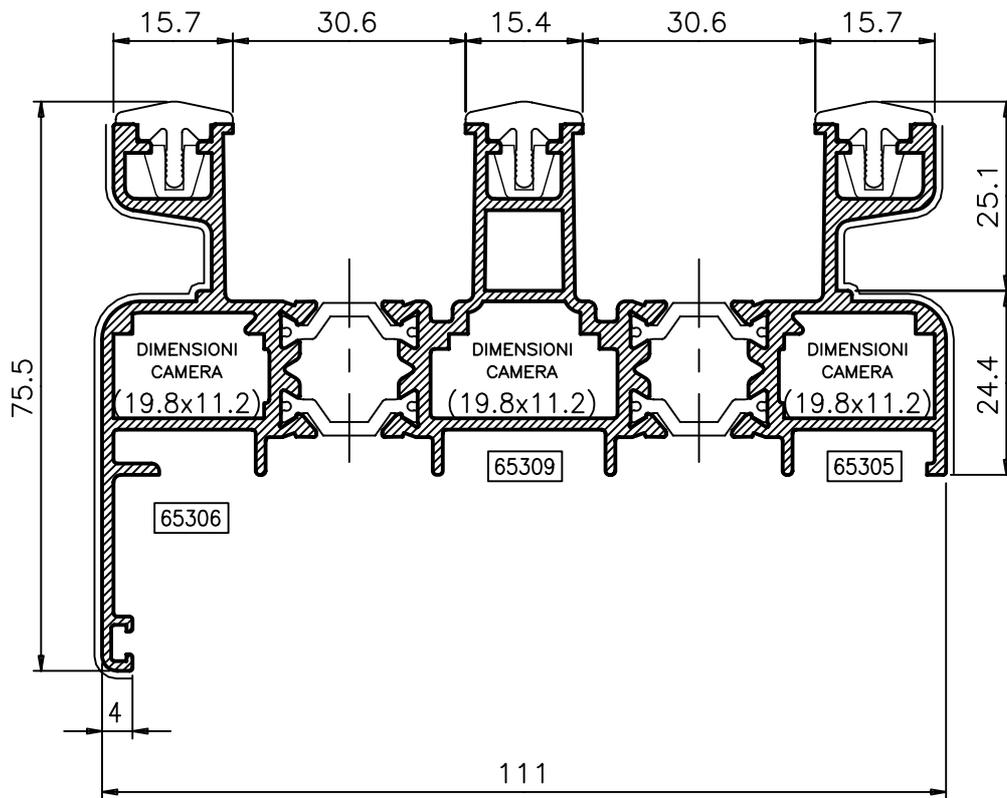
65515 Kg/ml 1.604
--sv/mm 179

 CODICE MATRICE



65516 Kg/ml 1.473
--sv/mm 136

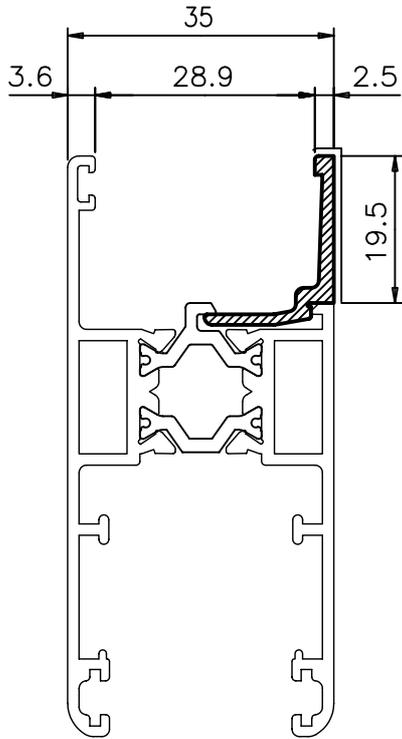
TELAI A MURO



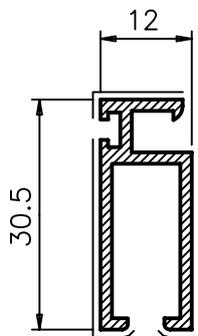
65514 Kg/ml 2.699
--sv/mm 165

CODICE MATRICE

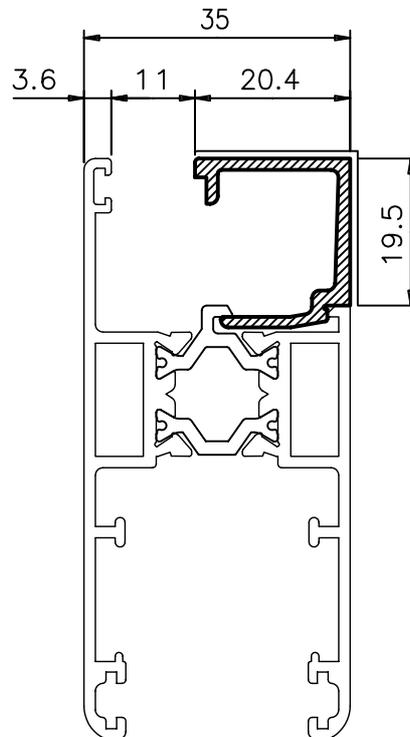
FERMAVETRI



65016 Kg/ml 0.171
--sv/mm 22

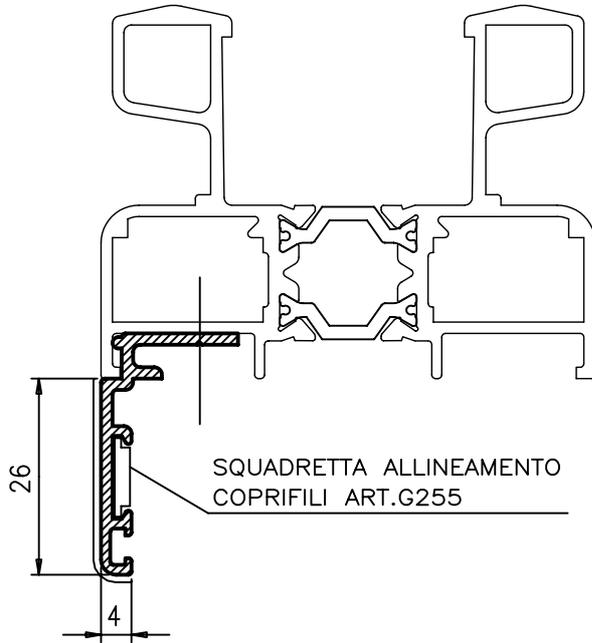


7931 Kg/ml 0.322
--sv/mm 59

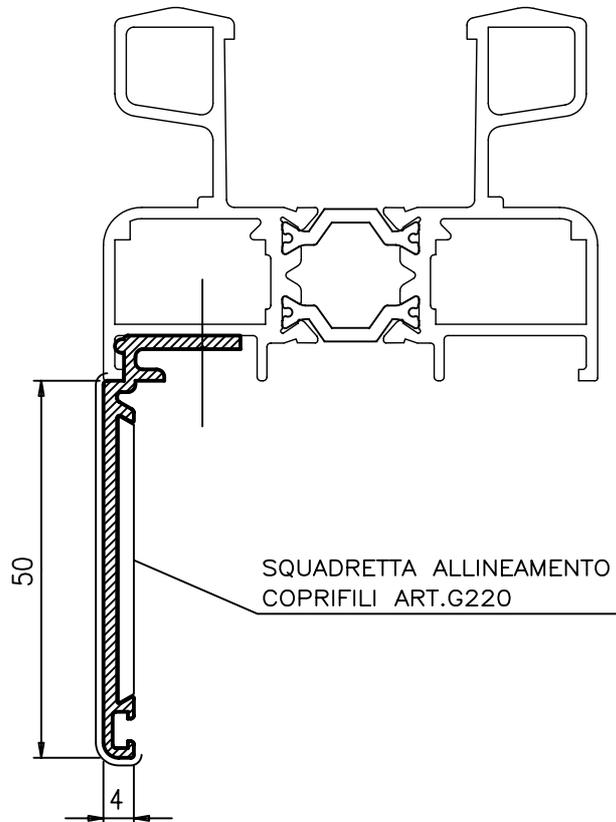


65017 Kg/ml 0.264
--sv/mm 40

COPRIFILI

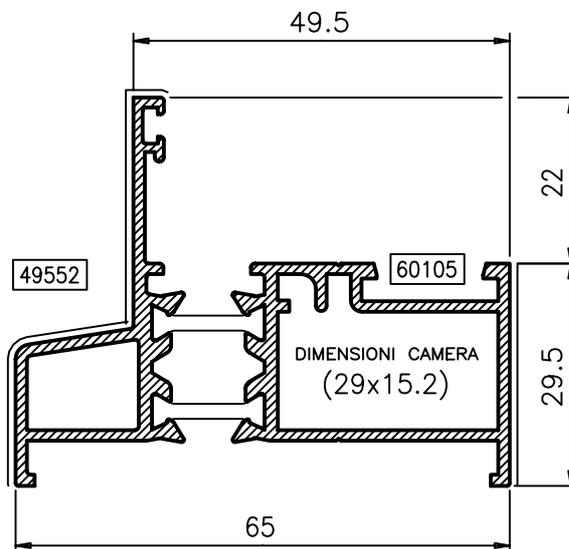


65006 Kg/ml 0.243
--sv/mm 31

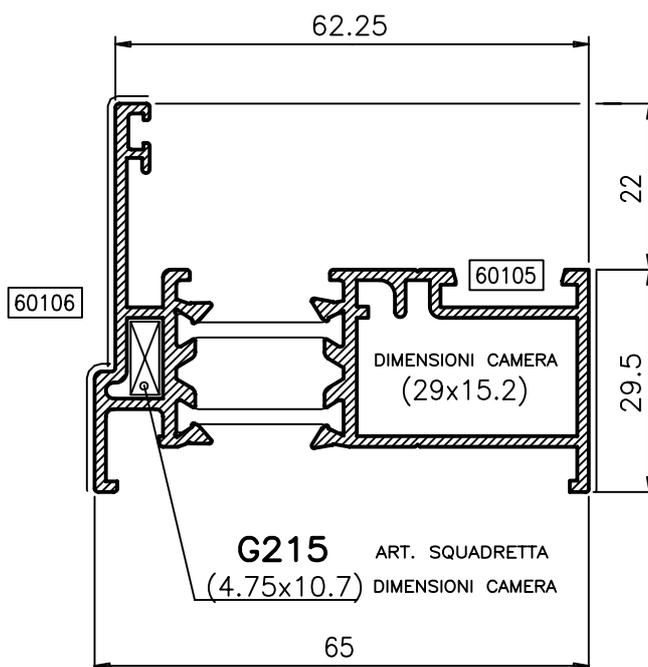


65007 Kg/ml 0.384
--sv/mm 55

PROFILI COMPLEMENTARI



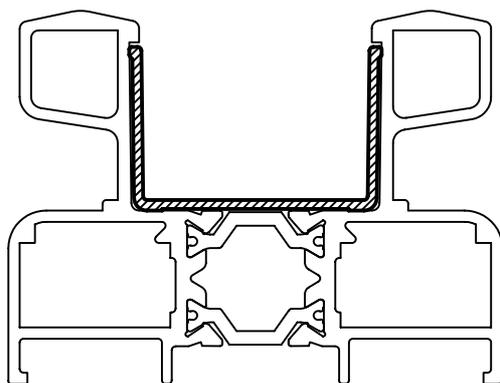
49048 Kg/ml 1.185
--sv/mm 100



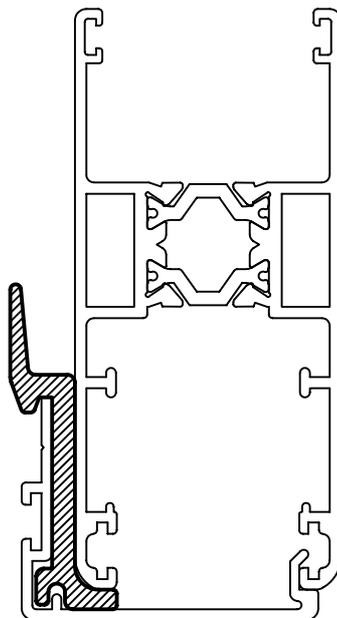
60651 Kg/ml 1.218
--sv/mm 88

☐ CODICE MATRICE

PROFILI IN P.V.C. ANTIURTO

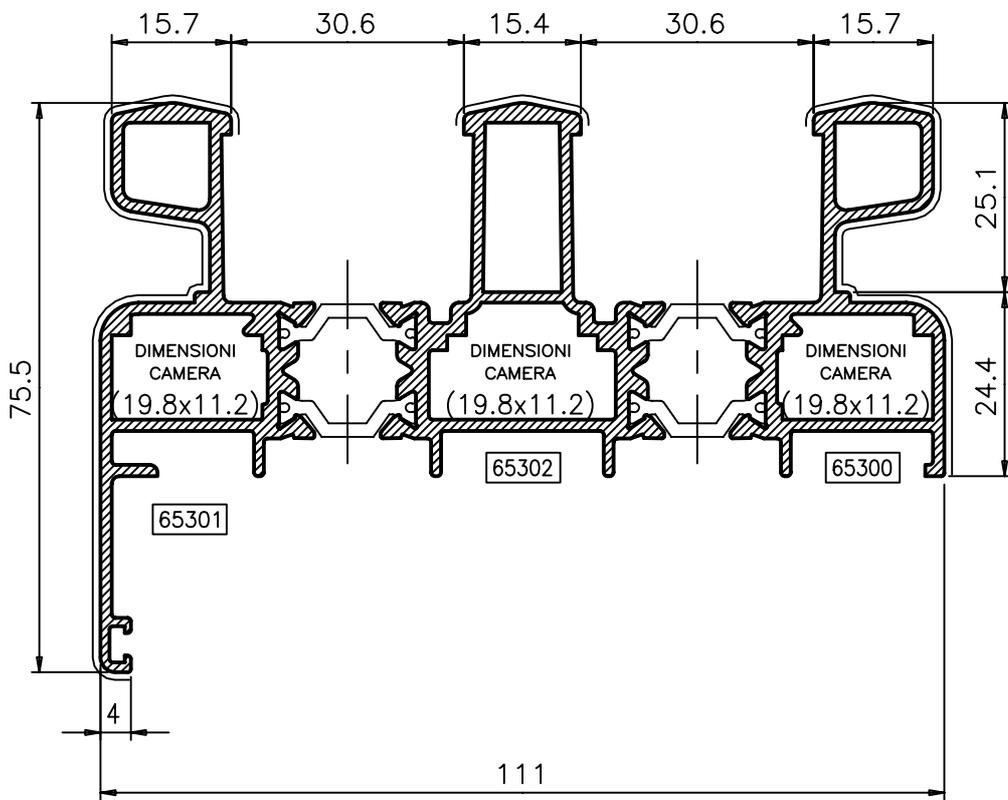


Z 816 Kg/ml 132



Z 817 Kg/ml 231

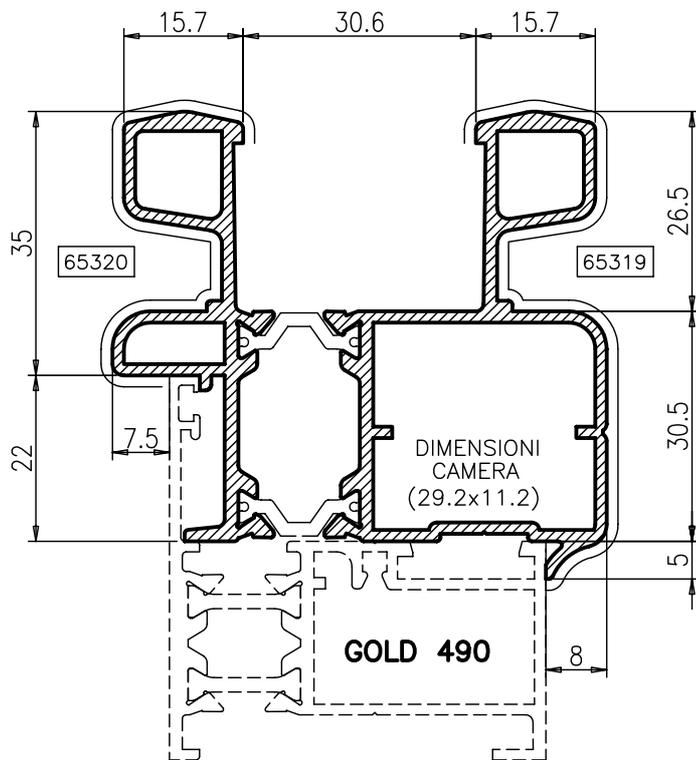
TELAI A MURO



65513 Kg/ml 2.788
--sv/mm 230

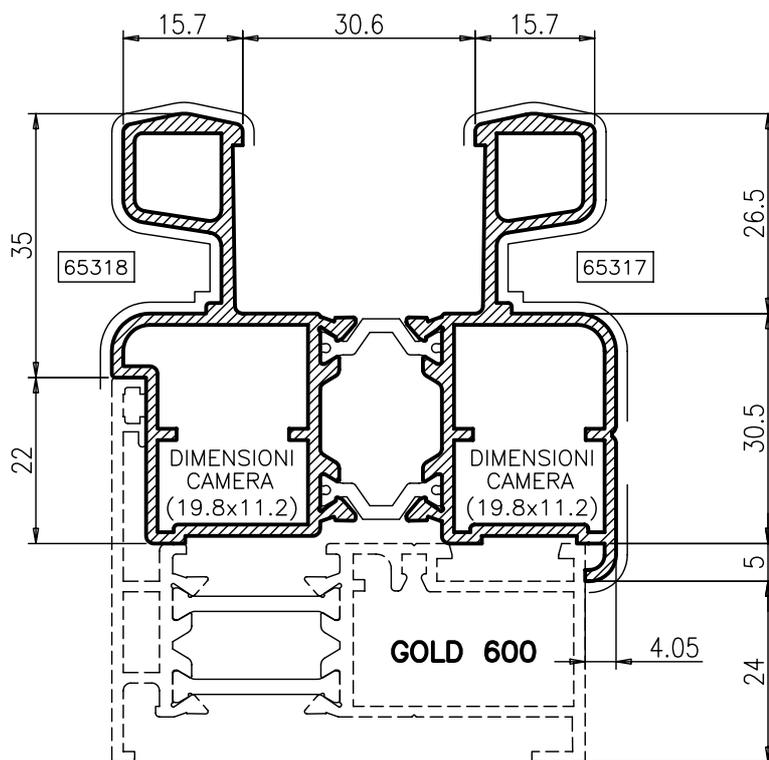
CODICE MATRICE

PROFILI COMPLEMENTARI



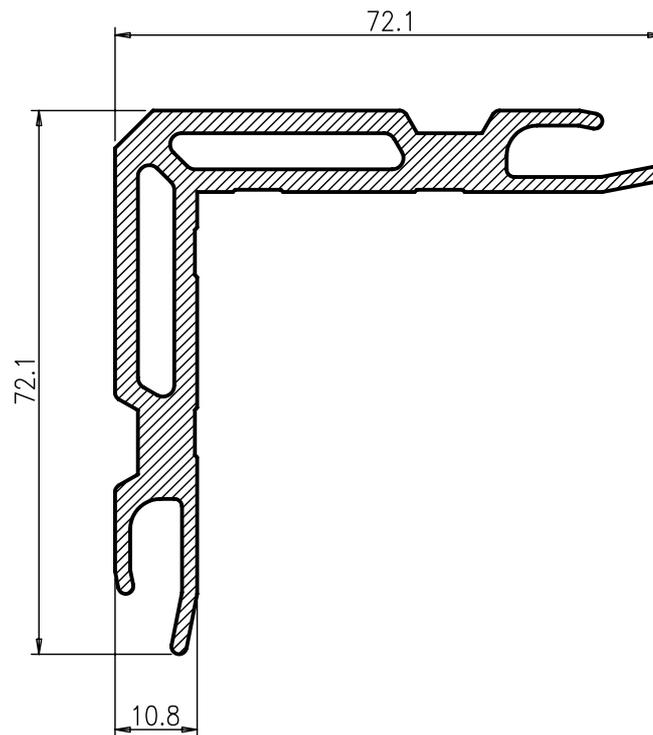
CODICE MATRICE

65518 Kg/ml 1.717
--sv/mm 200



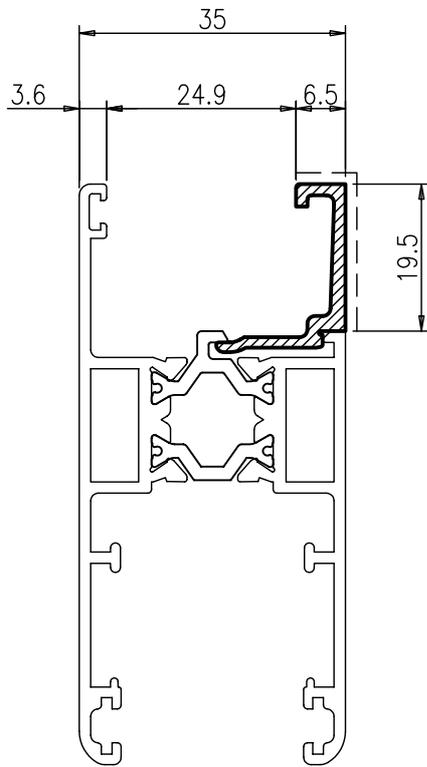
65517 Kg/ml 1.776
--sv/mm 192

PROFILI AGGIUNTIVI

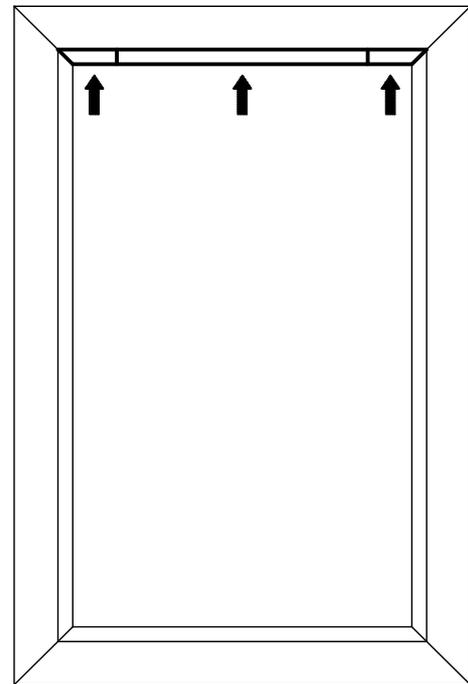


65032 Kg/ml 2.086

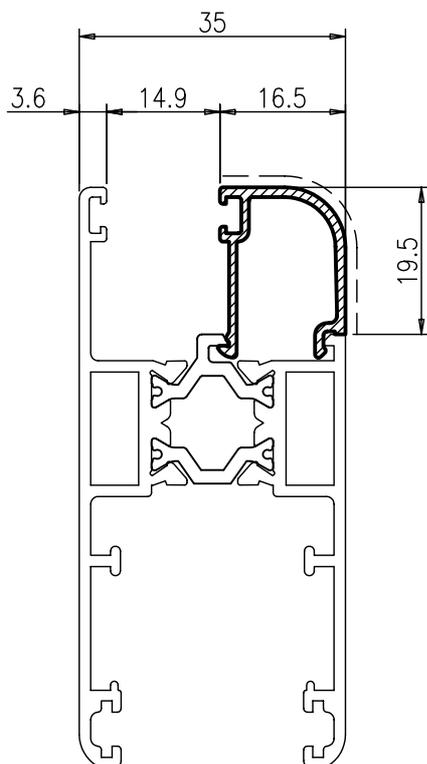
FERMAVETRI



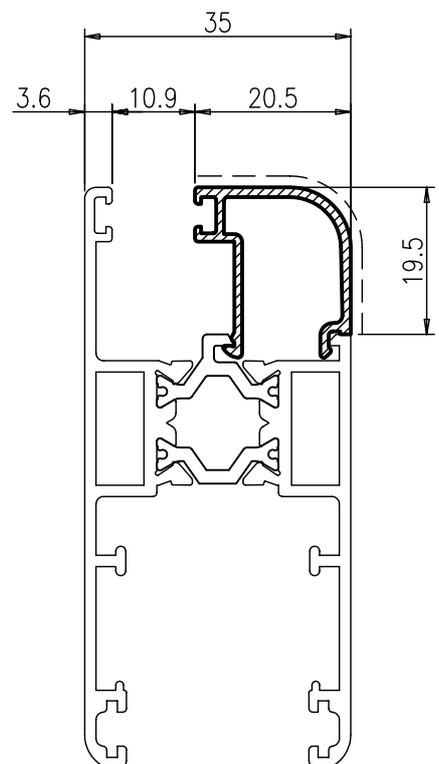
65029 Kg/ml 0.191
--sv/mm 26



SCHEMA DI MONTAGGIO PER
TRAVERSO SUPERIORE
FERMAVETRI ARROTONDATI

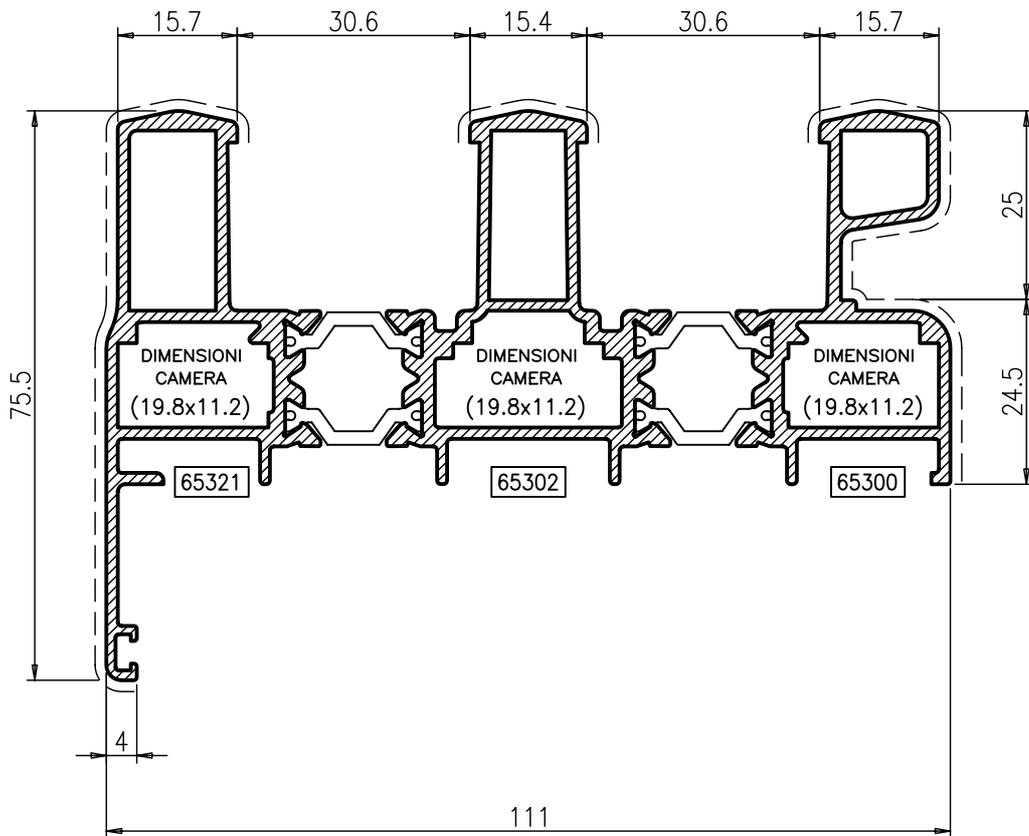


65030 Kg/ml 0.199
--sv/mm 32

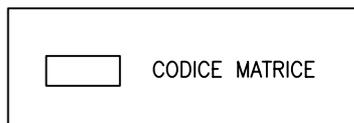


65031 Kg/ml 0.220
--sv/mm 36

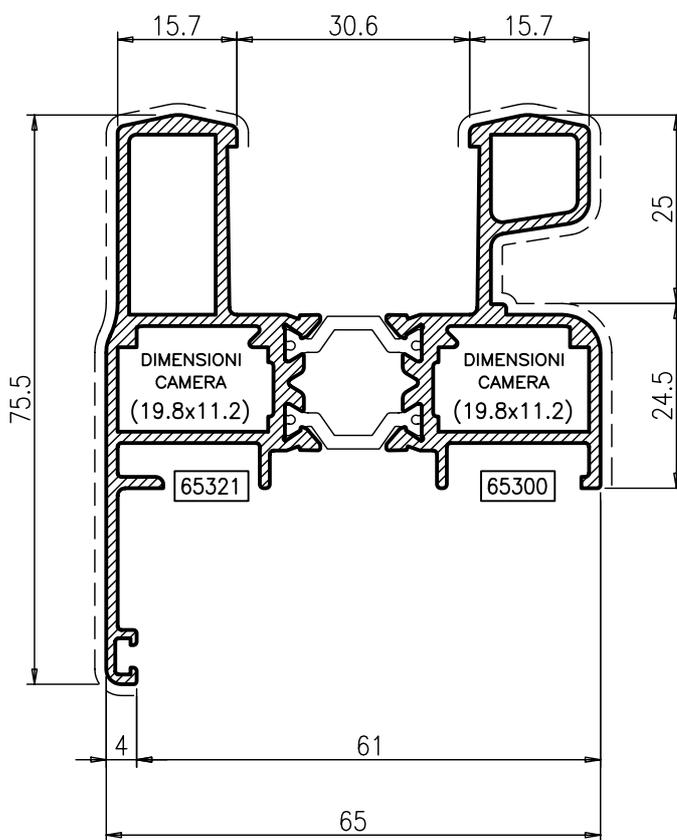
TELAIO A MURO



65519 Kg/ml 2.791
--sv/mm 210

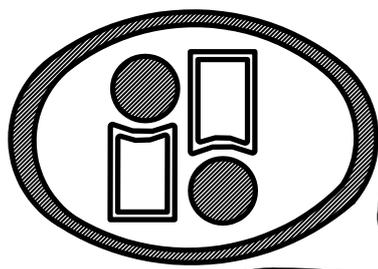


TELAIO A MURO



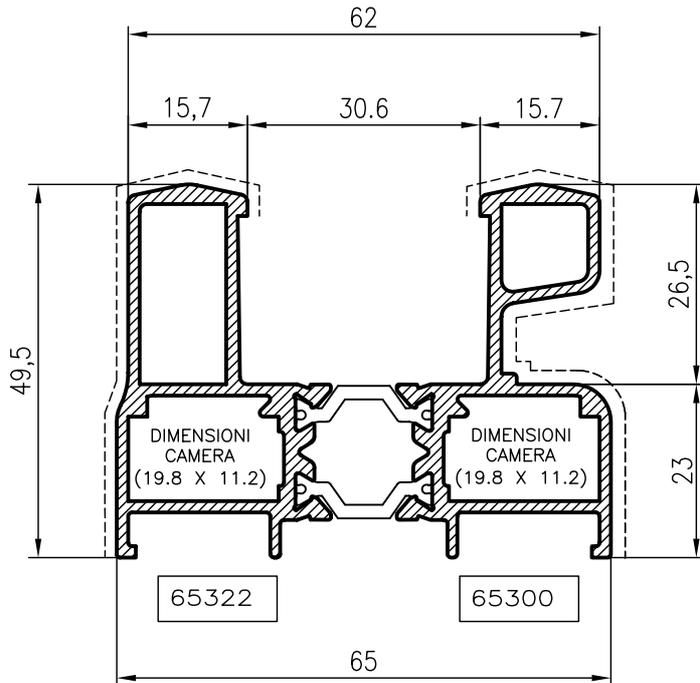
65520 Kg/ml 1.780
--sv/mm 185

CODICE MATRICE

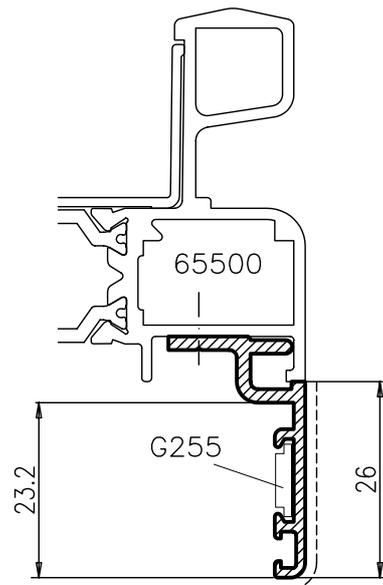


gold
650ST

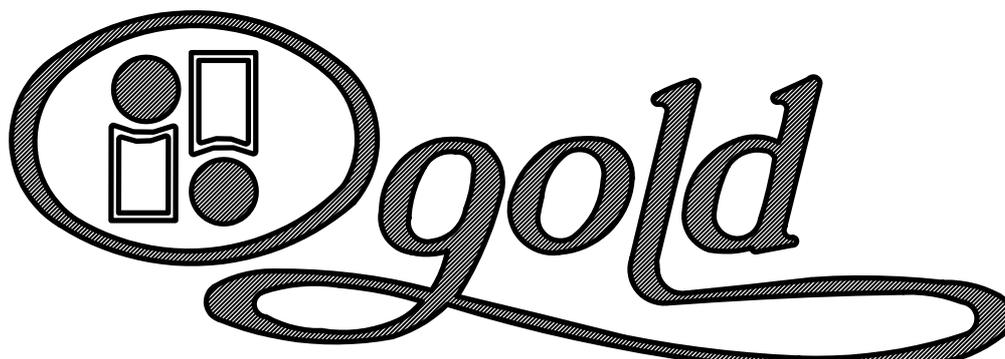
AGGIORNAMENTI 2003



65521 Kg/ml. 1.640
-- sv/mm 181

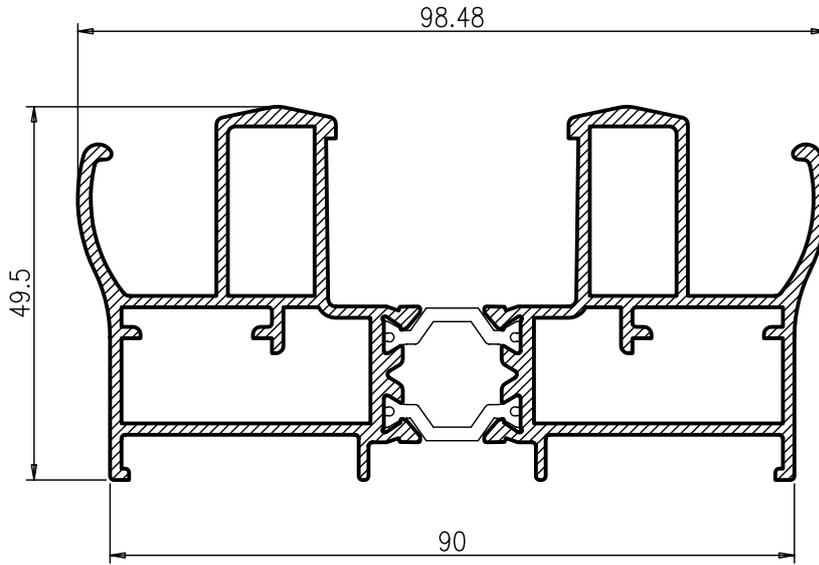


40245
Kg/ml. 0.271
-- sv/mm 31



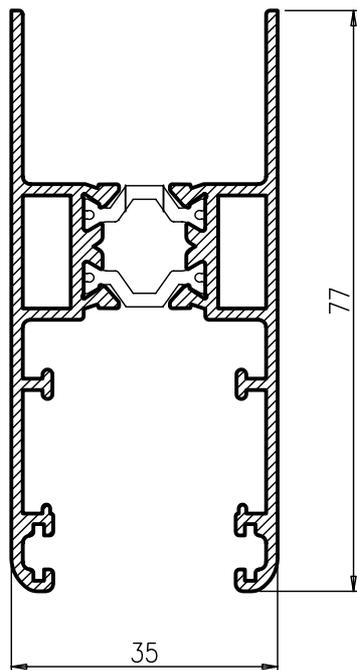
650ST

AGGIORNAMENTI 2004



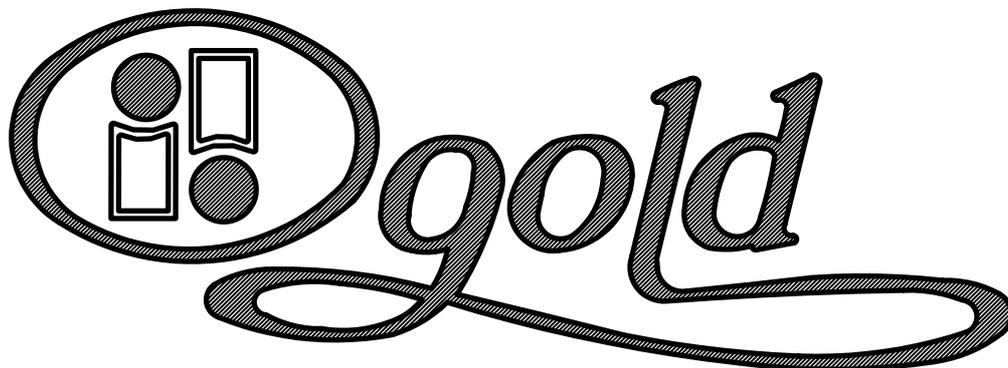
65526

Kg/ml. 2.086
-- sv/mm 260



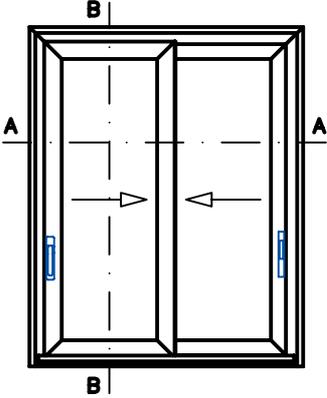
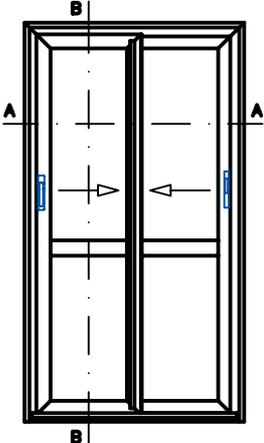
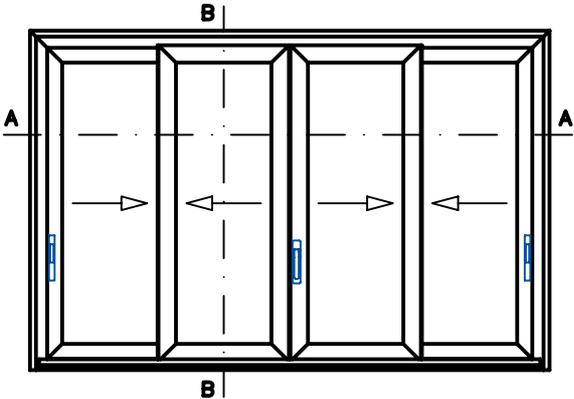
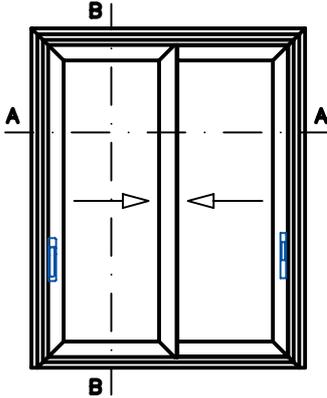
65524

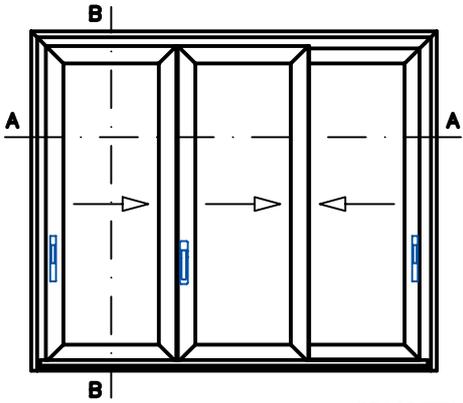
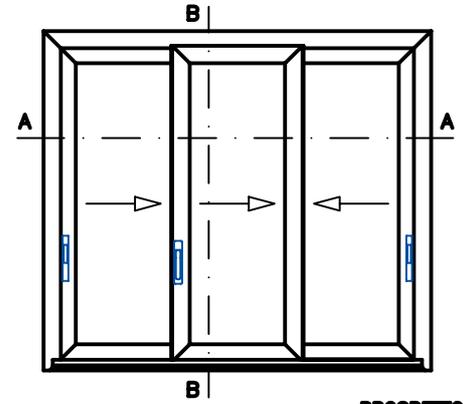
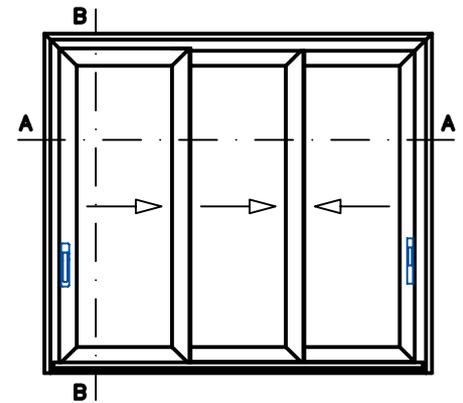
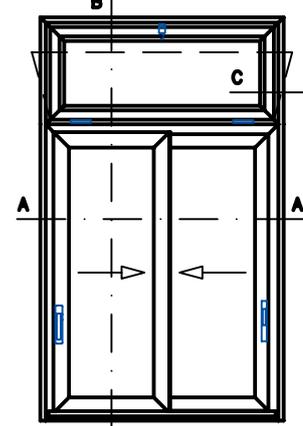
Kg/ml. 1.302
-- sv/mm 160

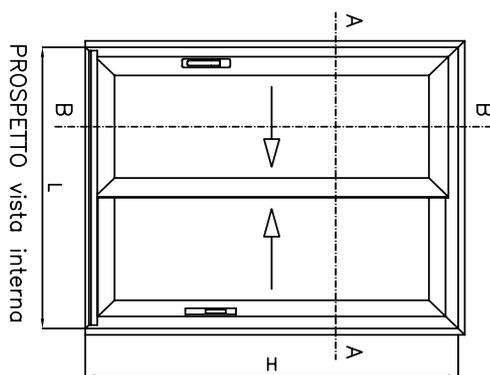


650ST

SCHEDE TIPOLOGIE
DISTINTE DI TAGLIO

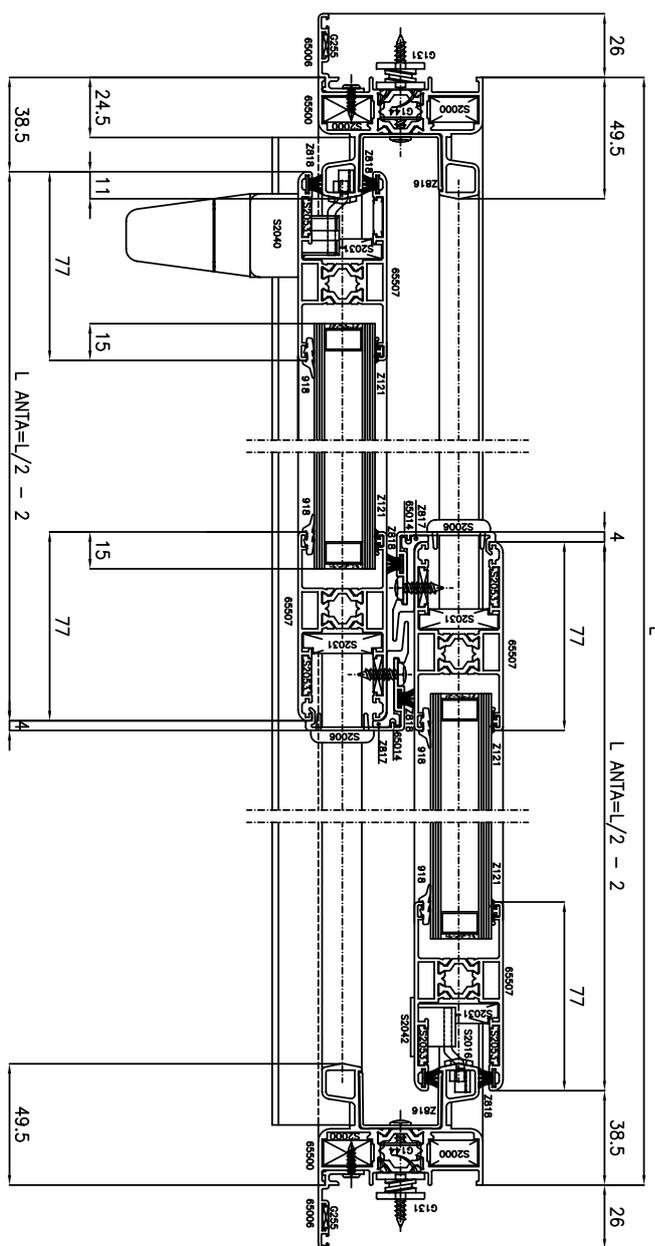
TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
<p>1</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 2 ANTE</p> <p>pag.</p>
<p>2</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>PORTA-FINESTRA 2 ANTE</p> <p>pag.</p>
<p>3</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI</p> <p>pag.</p>
<p>4</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 2 ANTE CON TELAIO DA 90 mm.</p>

TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
<p>5A</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 3 ANTE – 2 BINARI SOLUZIONE A</p> <p style="text-align: right;">pag.</p>
<p>5B</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 3 ANTE – 2 BINARI SOLUZIONE B</p> <p style="text-align: right;">pag.</p>
<p>6</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 3 ANTE – 3 BINARI</p> <p style="text-align: right;">pag.</p>
<p>7</p>  <p>PROSPETTO vista interna</p>	<p>FINESTRA 2 ANTE CON SOPRALUCE APRIBILE</p>

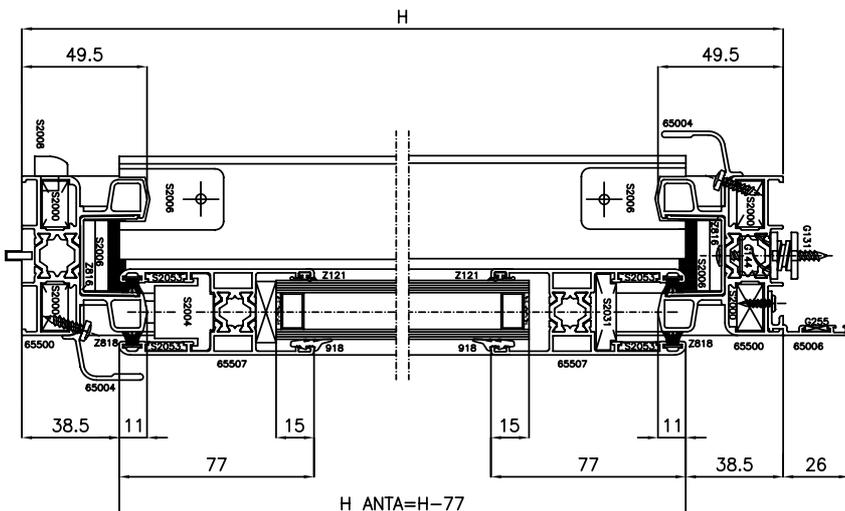


PROSPETTO vista interna

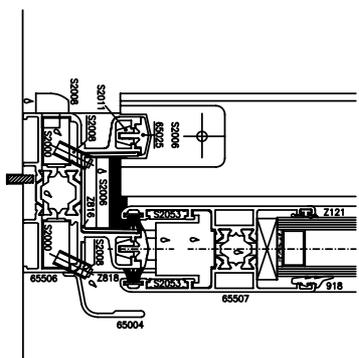
↑ GOLD 650ST
FINESTRA 2 ANTE



SEZIONE ORIZZONTALE A-A scdia 1:2

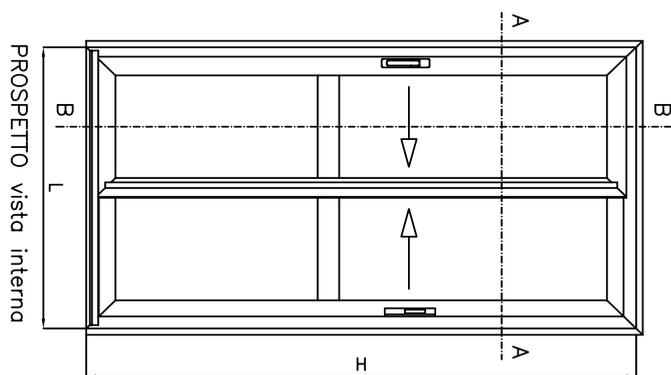


SEZIONE VERTICALE B-B scdia 1:2

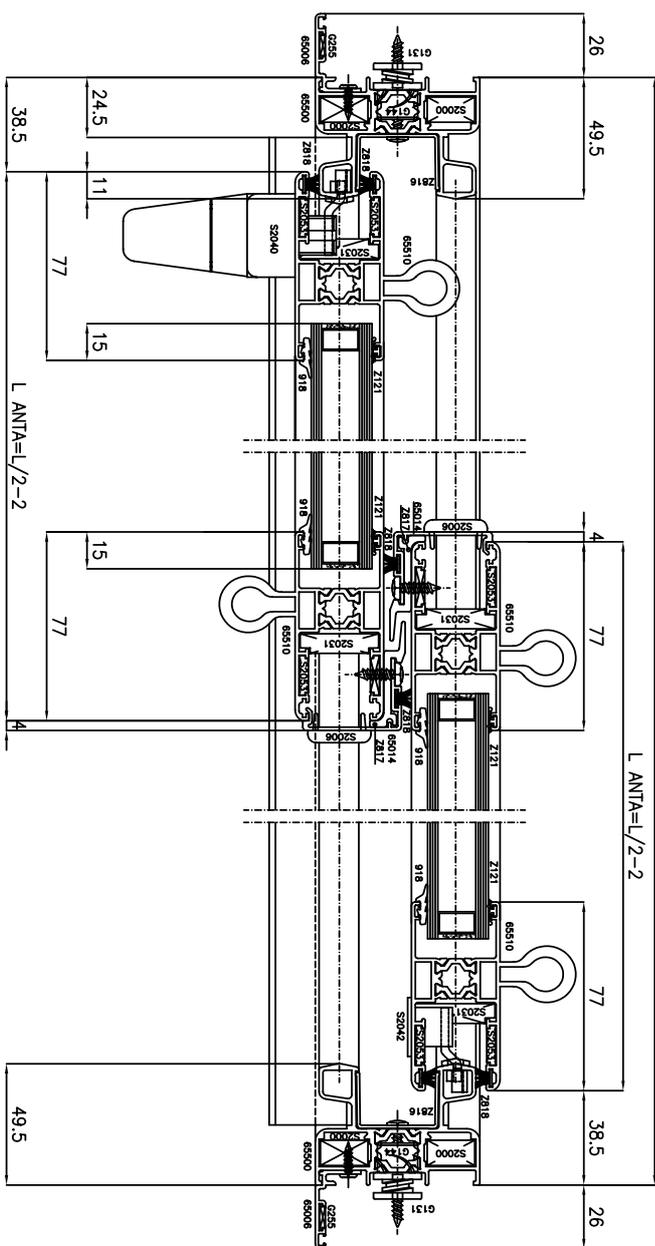


2A SEZIONE VERTICALE B-B - TERMINALE INFERIORE
ALTERNATIVA CON BINARIO RIPORTATO

2 GOLD 650ST
PORTA-FINESTRA 2 ANTE

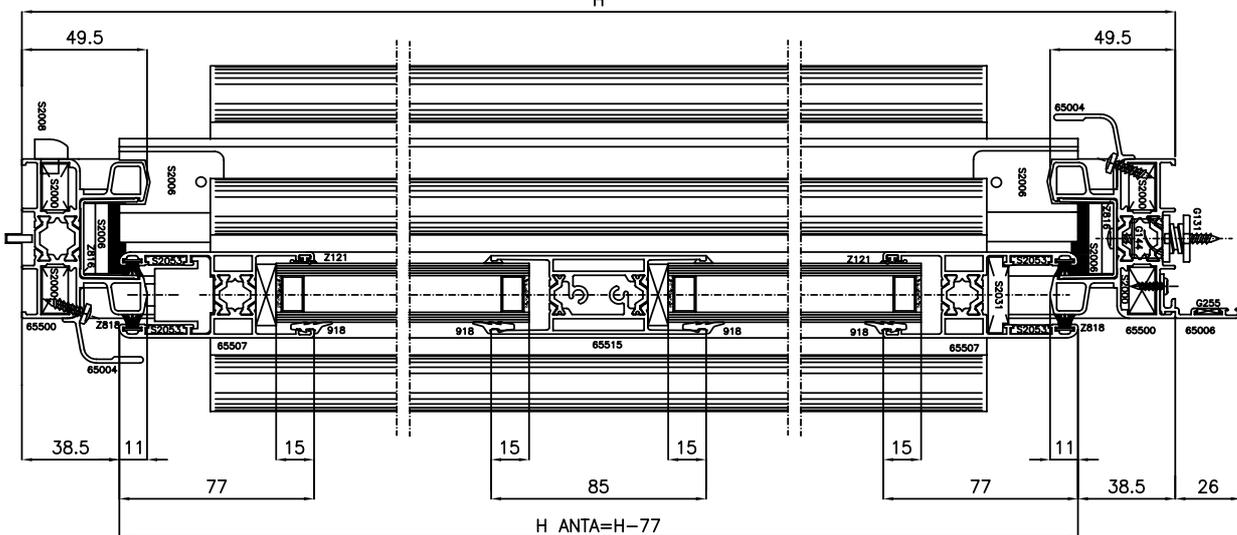


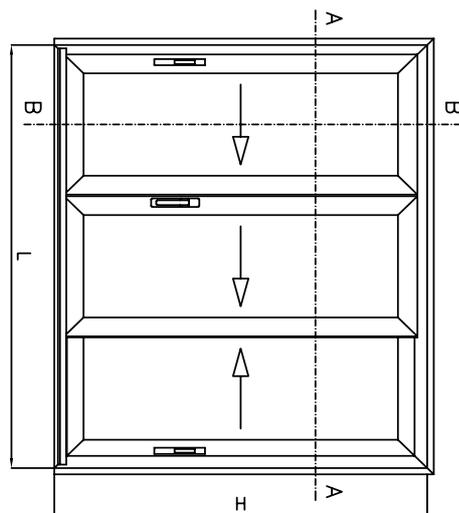
SEZIONE ORIZZONTALE A-A scdla 1:2



H

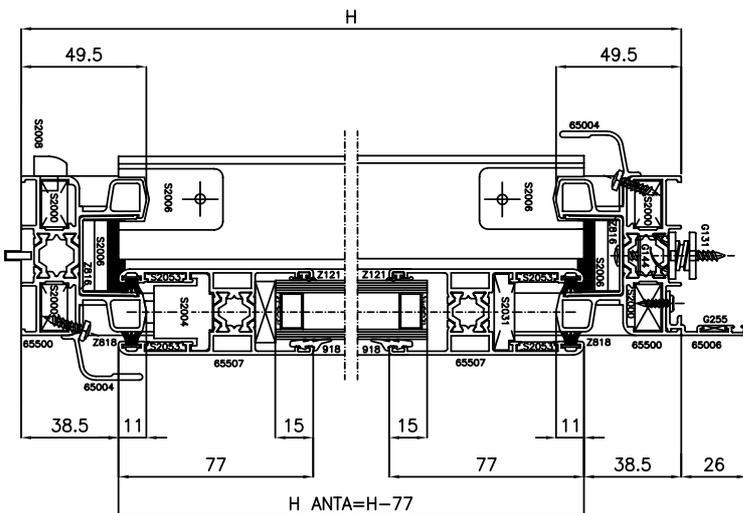
SEZIONE VERTICALE B-B scdla 1:2



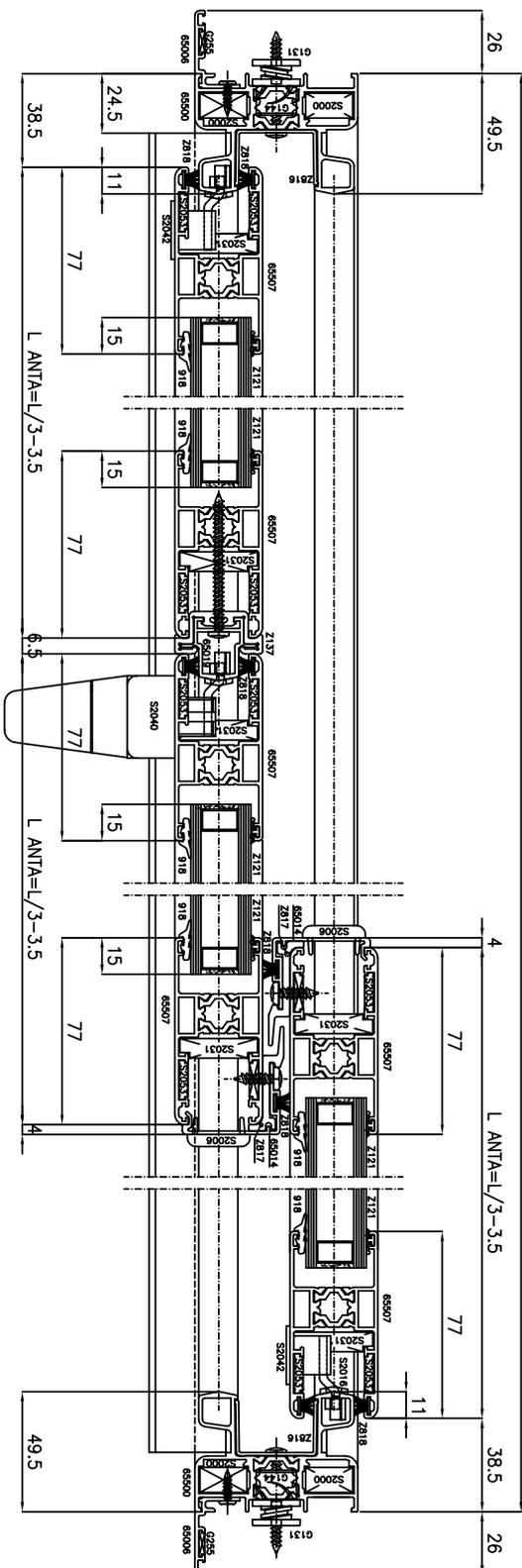


PROSPETTO vista interna

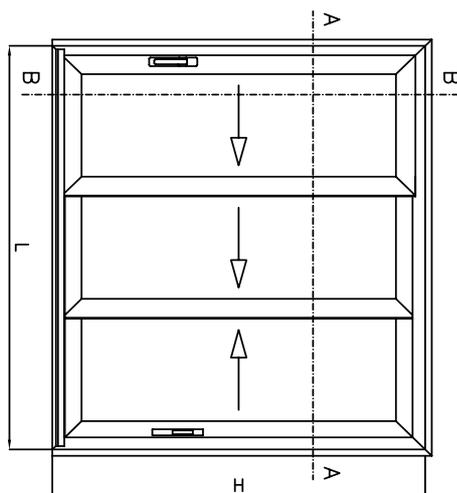
5A GOLD 650ST
 FINESTRA 3 ANTE 2 BINARI
 1^a SOLUZIONE



SEZIONE VERTICALE B-B scdia 1:2

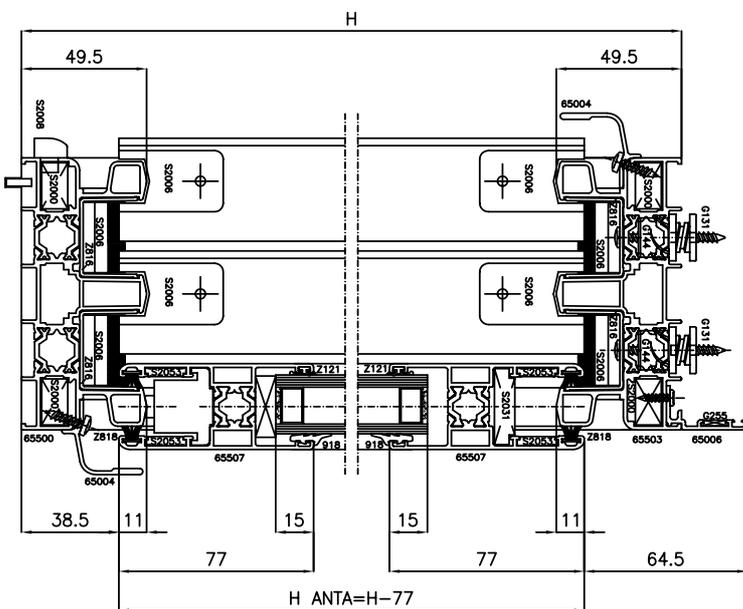


SEZIONE ORIZZONTALE A-A scdia 1:2

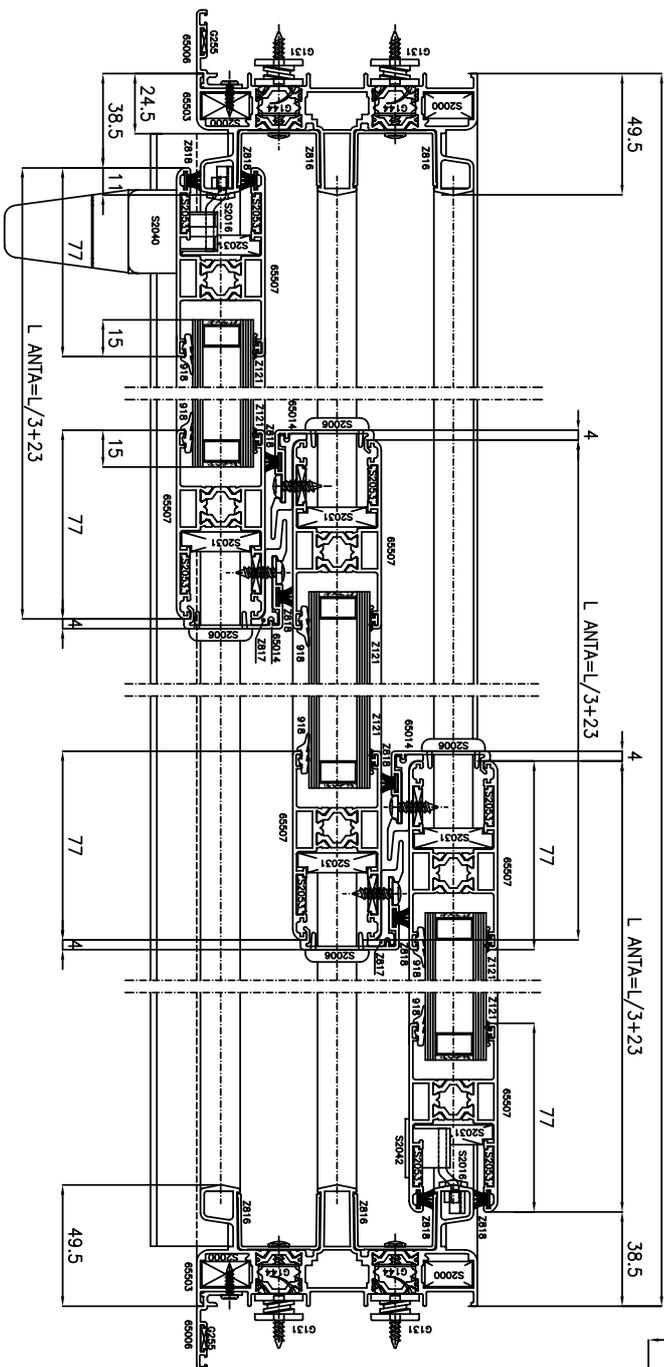


6 GOLD 650ST
FINESTRA 3 ANTE 3 BINARI

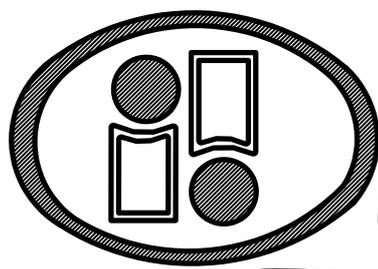
PROSPETTO vista interna



SEZIONE VERTICALE B-B scdia 1:2

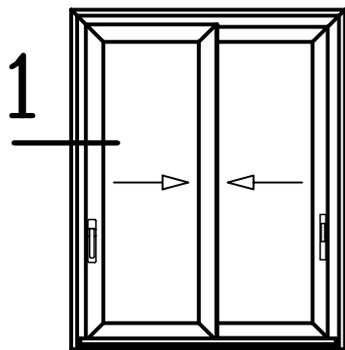


SEZIONE ORIZZONTALE A-A scdia 1:2



gold
650ST

NODI SCALA 1:1

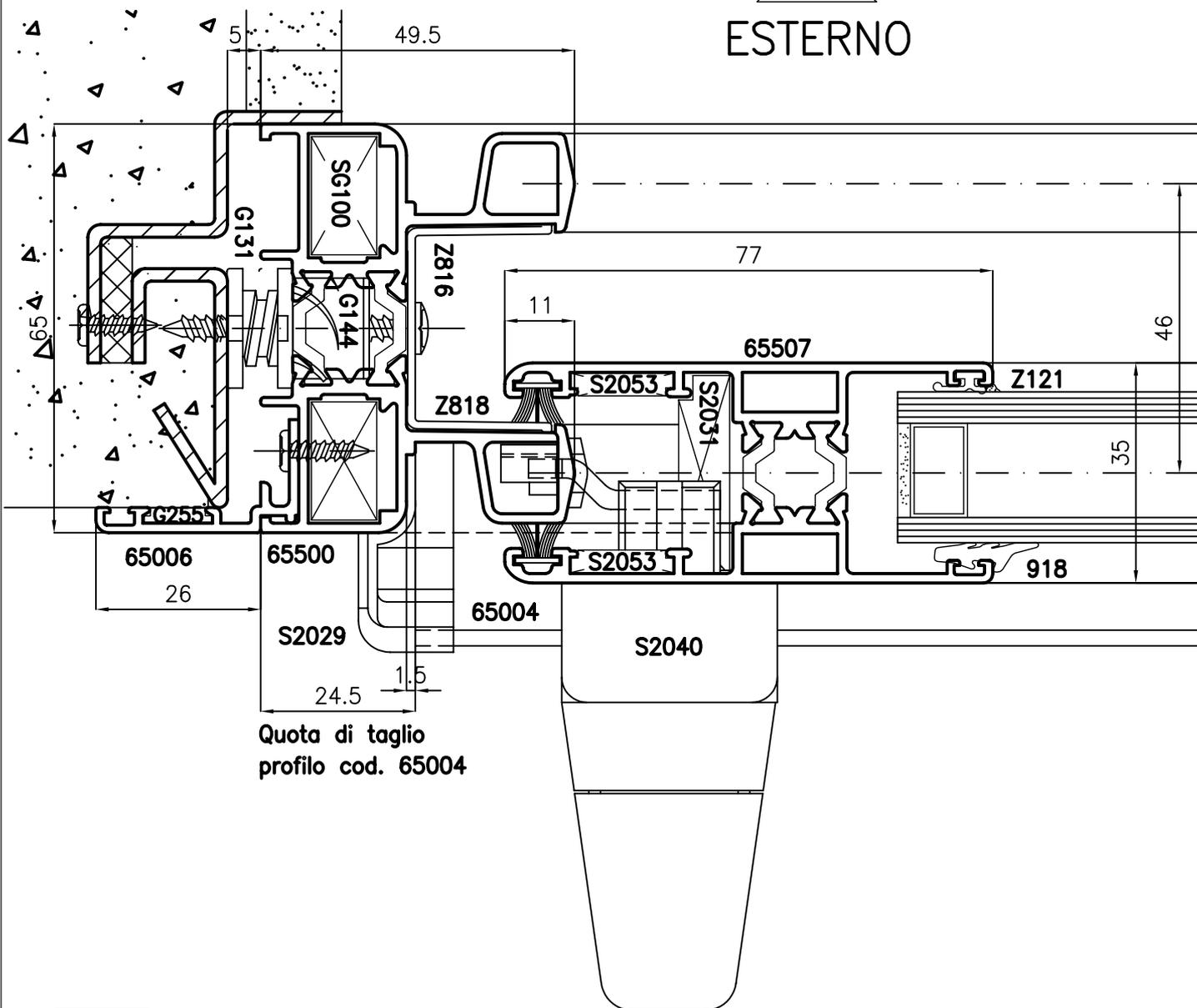


PROSPETTO vista interna

TIPOLOGIE

- FINESTRA 2 ANTE
- PORTA-FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI
- FINESTRA 2 ANTE CON TELAIO DA 90 mm.
- FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI

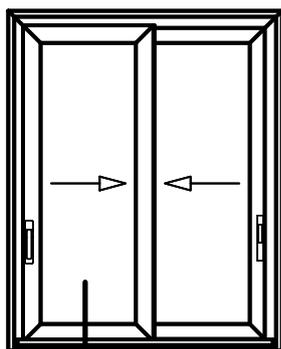
▲
ESTERNO



Quota di taglio
profilo cod. 65004

1

SEZIONE ORIZZONTALE - ATTACCO LATERALE A MURO

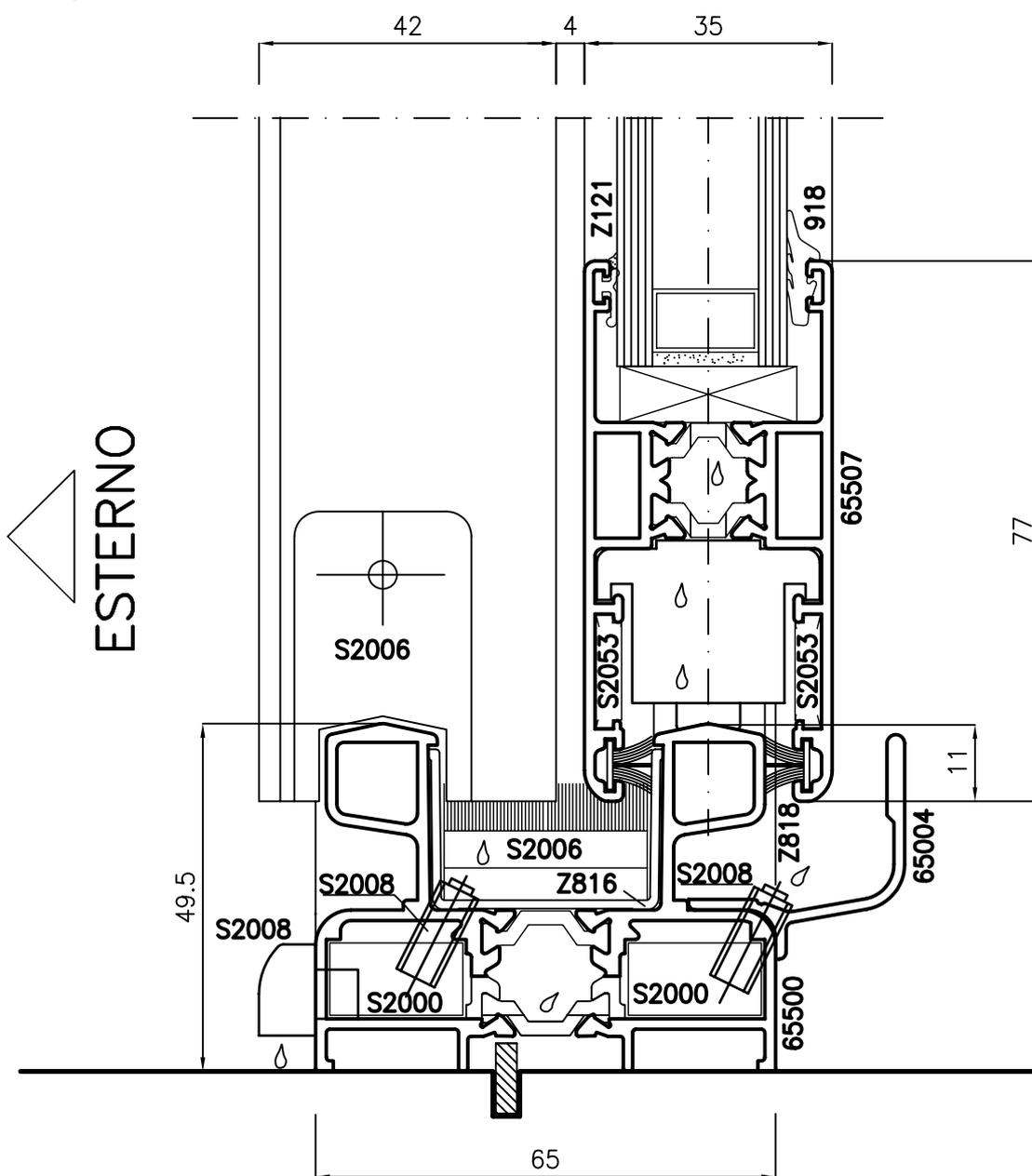


2

PROSPETTO vista interna

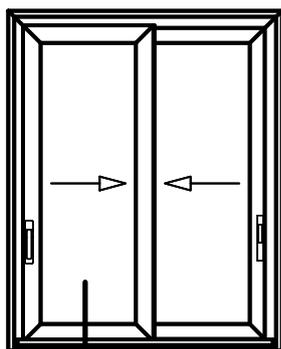
TIPOLOGIE

- FINESTRA 2 ANTE
- PORTA-FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI
- FINESTRA 2 ANTE CON TELAIO DA 90 mm.
- FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI



2

SEZIONE VERTICALE- TERMINALE INFERIORE

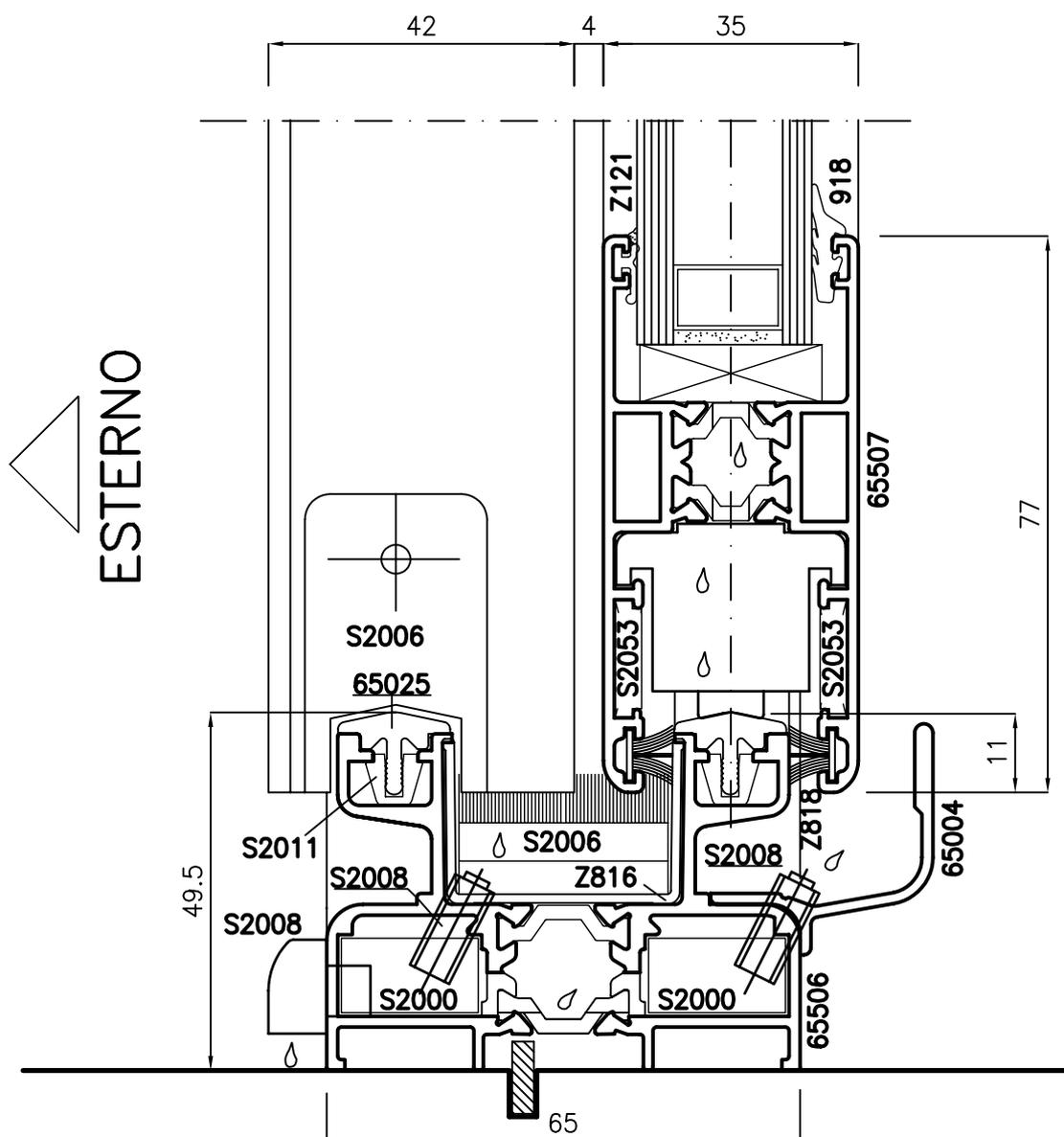


TIPOLOGIE

- FINESTRA 2 ANTE
- PORTA-FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI
- FINESTRA 2 ANTE CON TELAIO DA 90 mm.
- FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI

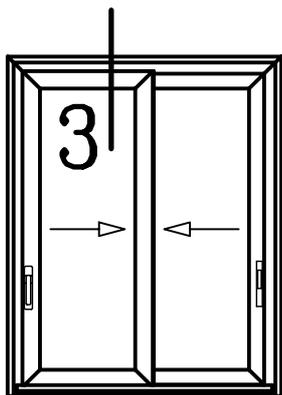
2A

PROSPETTO vista interna



2A

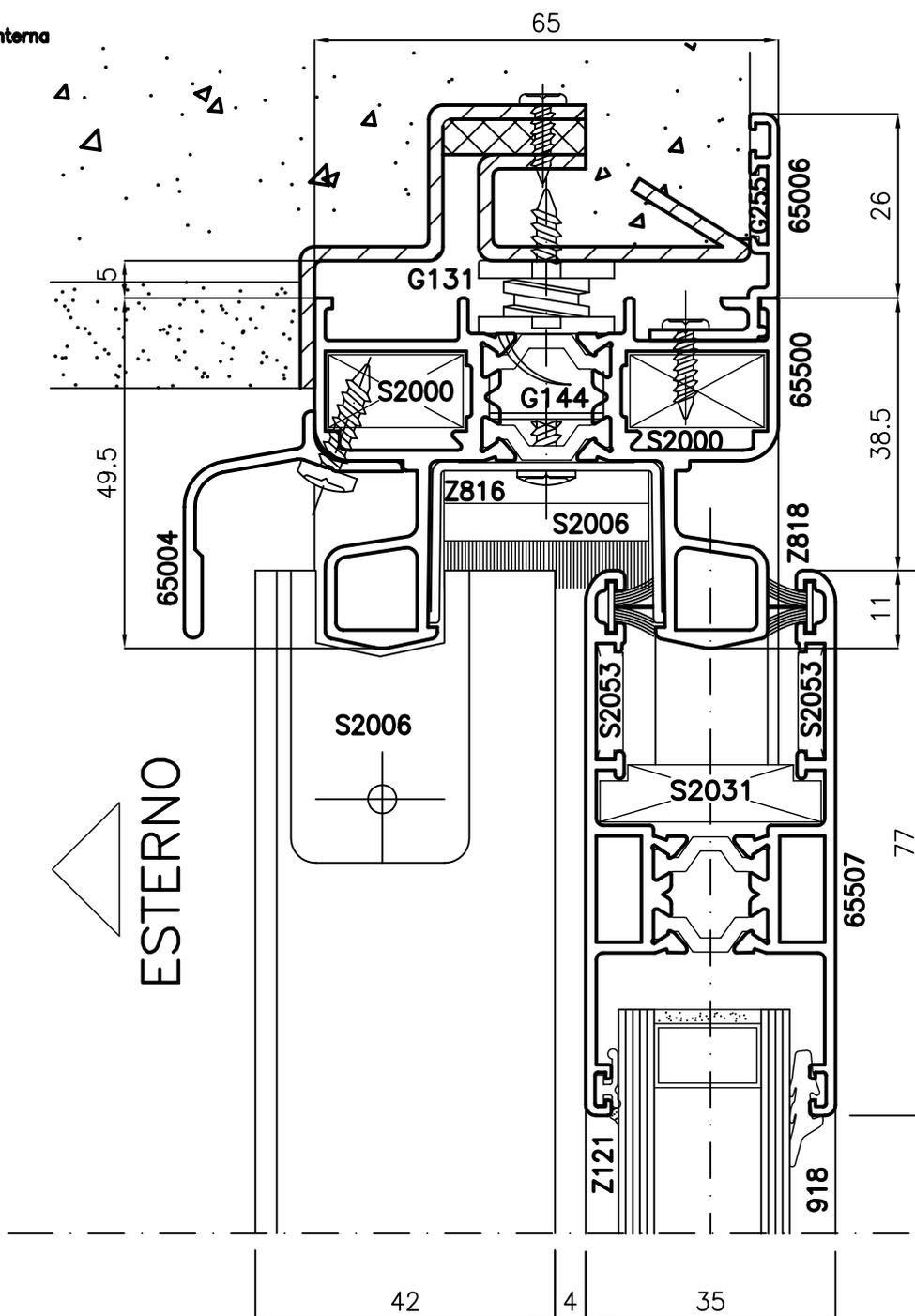
SEZIONE VERTICALE- TERMINALE INFERIORE
ALTERNATIVA CON BINARIO RIPORTATO



TIPOLOGIE

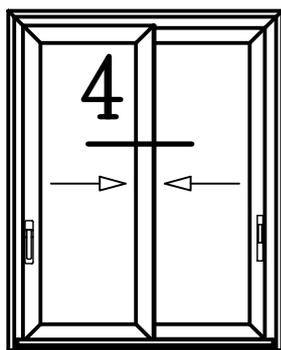
- FINESTRA 2 ANTE
- PORTA-FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI
- FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI

PROSPETTO vista interna



3

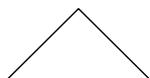
SEZIONE VERTICALE- TERMINALE SUPERIORE



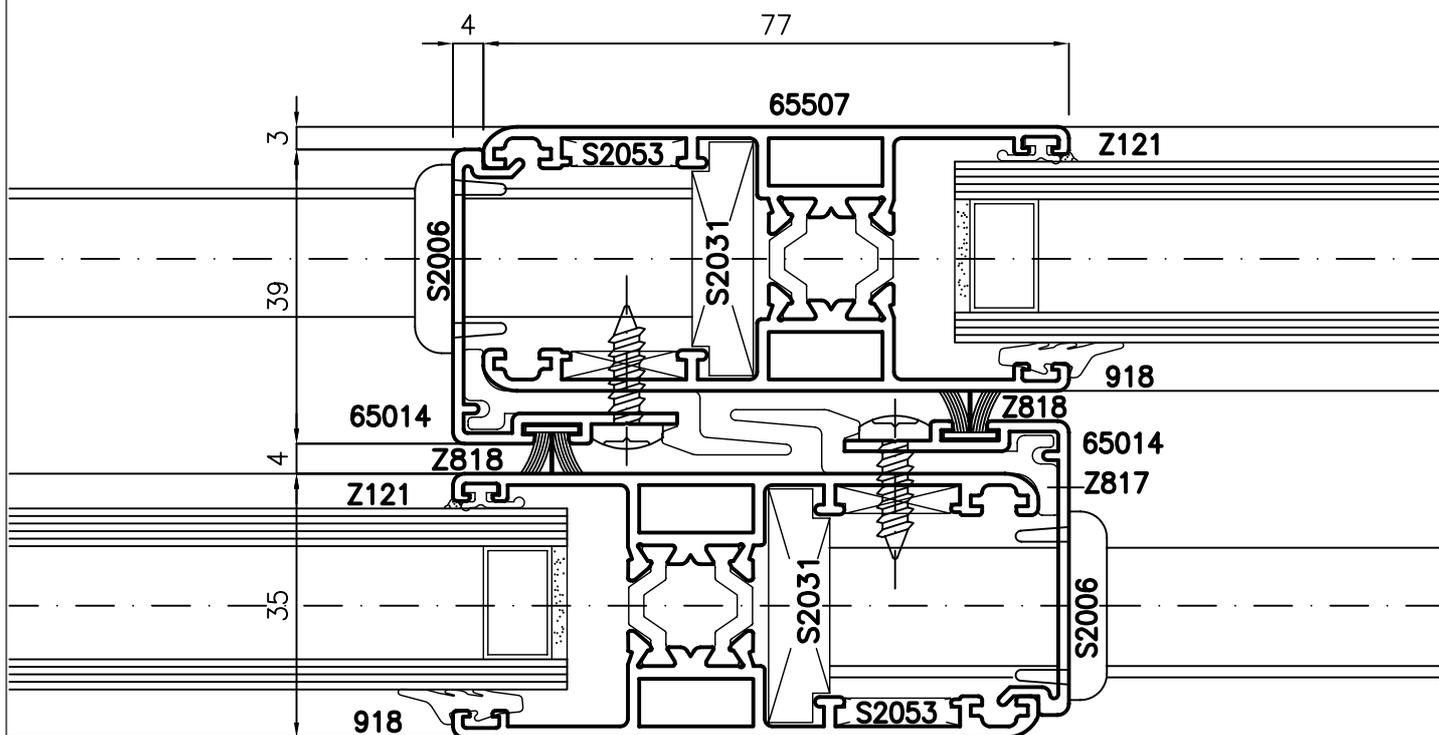
PROSPETTO vista interno

TIPOLOGIE

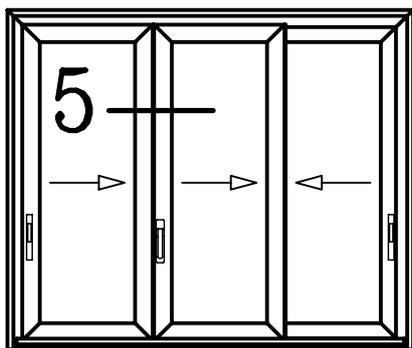
- FINESTRA 2 ANTE
- PORTA-FINESTRA 2 ANTE
- FINESTRA 4 ANTE , 2 BINARI
- FINESTRA 2 ANTE CON TELAIO DA 90 mm.
- FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI



ESTERNO



SEZIONE ORIZZONTALE - NODO CENTRALE

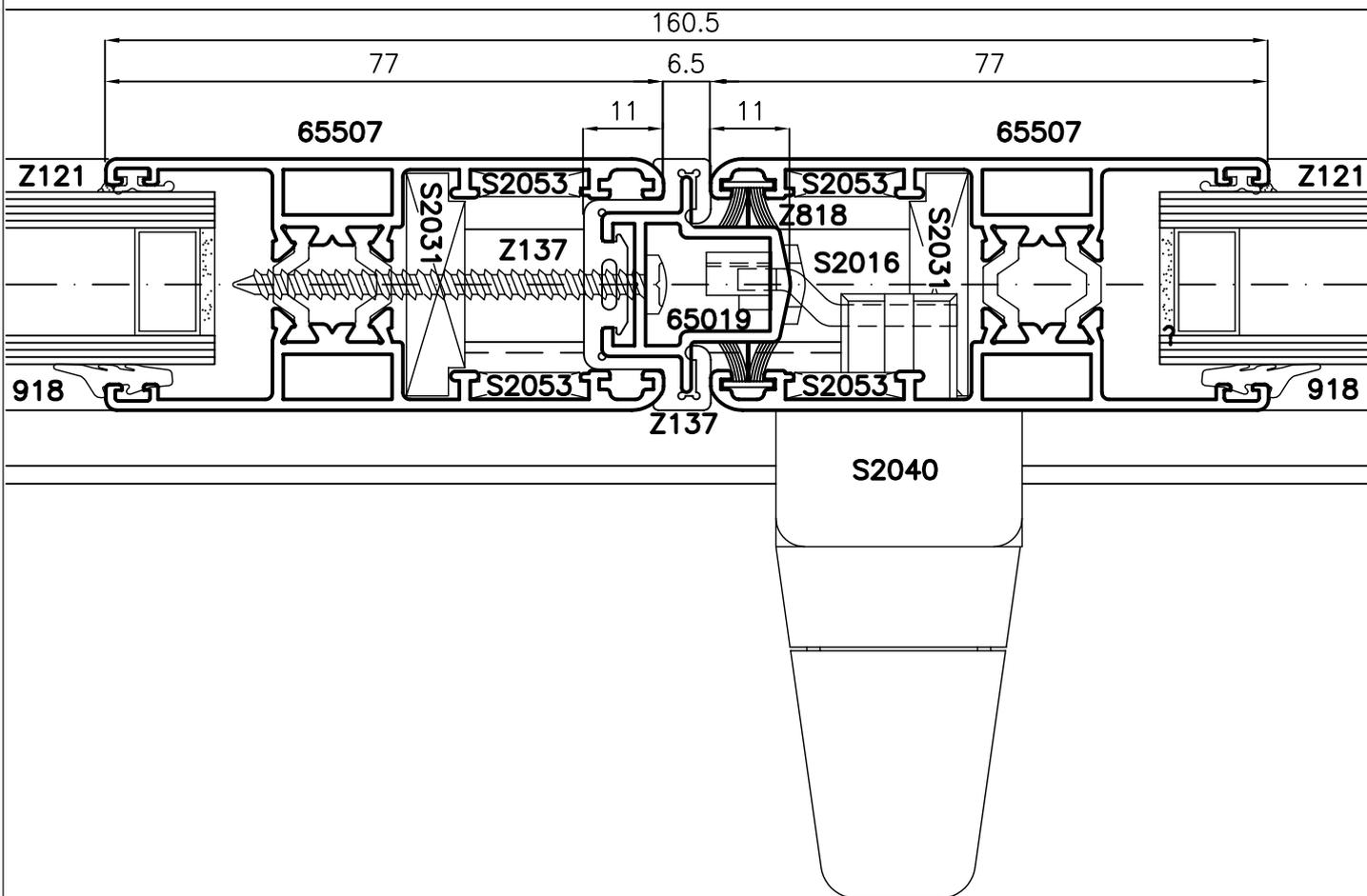


PROSPETTO vista interna

TIPOLOGIE

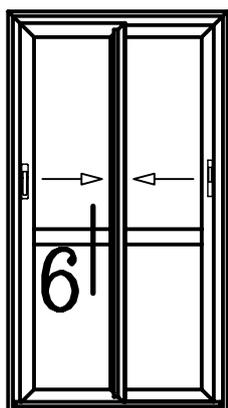
FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI
SOLUZIONE A

FINESTRA 4 ANTE - 2 BINARI



5

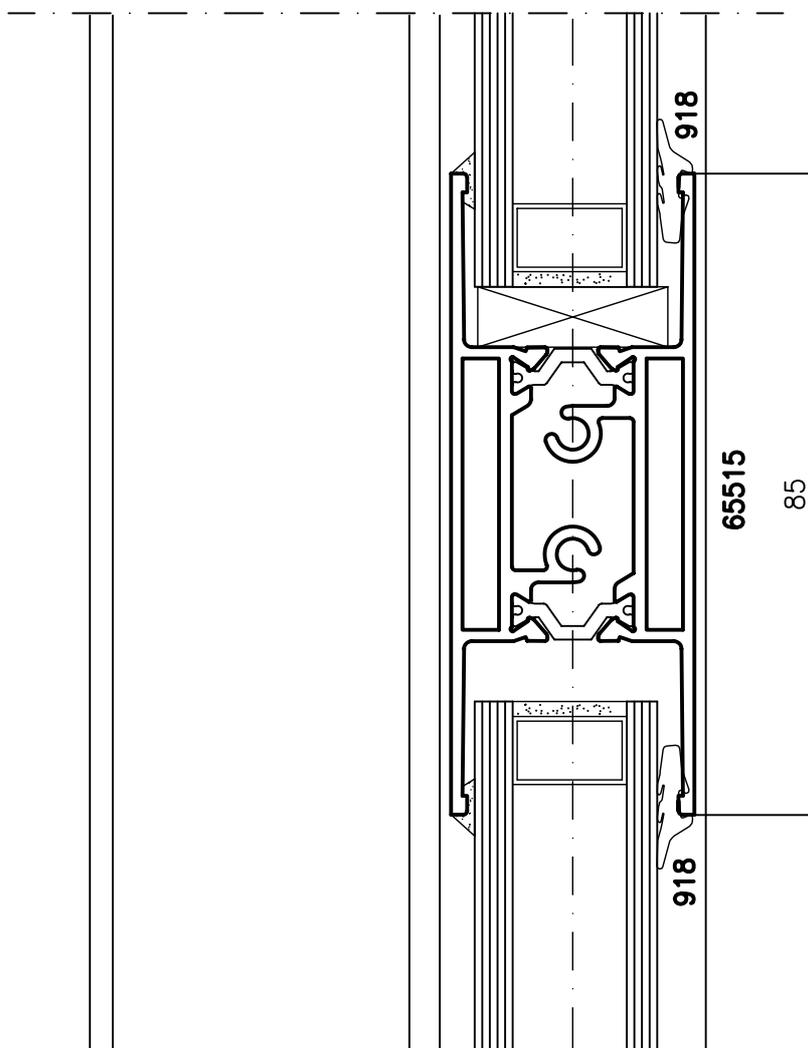
SEZIONE ORIZZONTALE
NODO CENTRALE



PROSPETTO vista interna

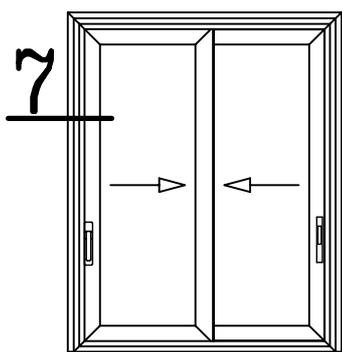
TIPOLOGIA
PORTA-FINESTRA 2 ANTE

ESTERNO



6

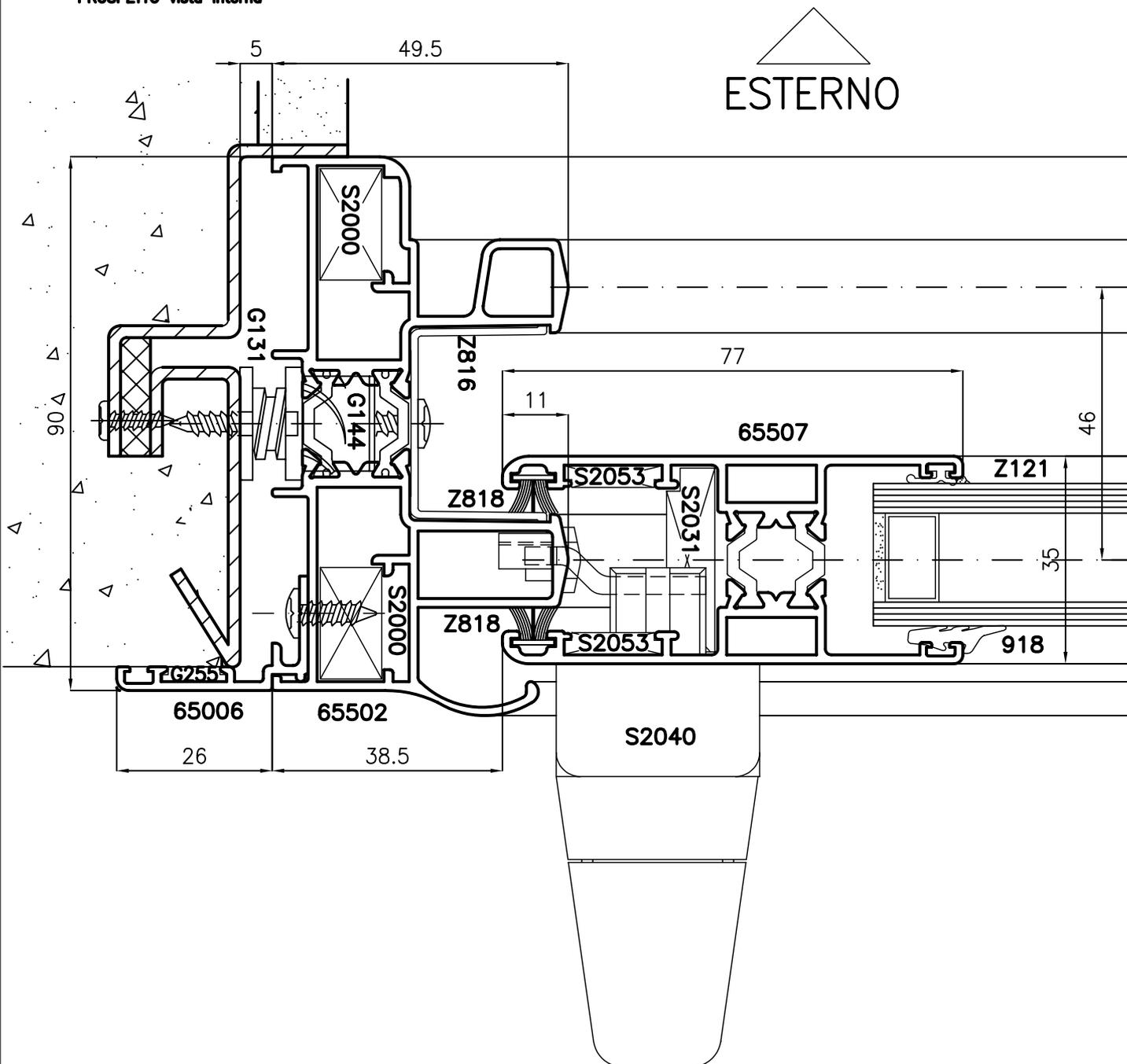
SEZIONE VERTICALE – TRAVERSO INTERMEDIO



PROSPETTO vista interna

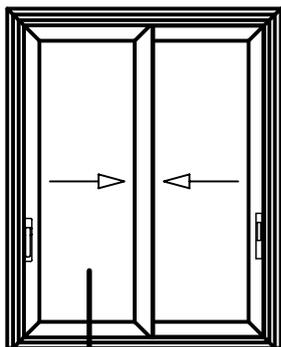
TIPOLOGIA

FINESTRA 2 ANTE
CON TELAIO DA 90 mm.



7

SEZIONE ORIZZONTALE – ATTACCO LATERALE A MURO



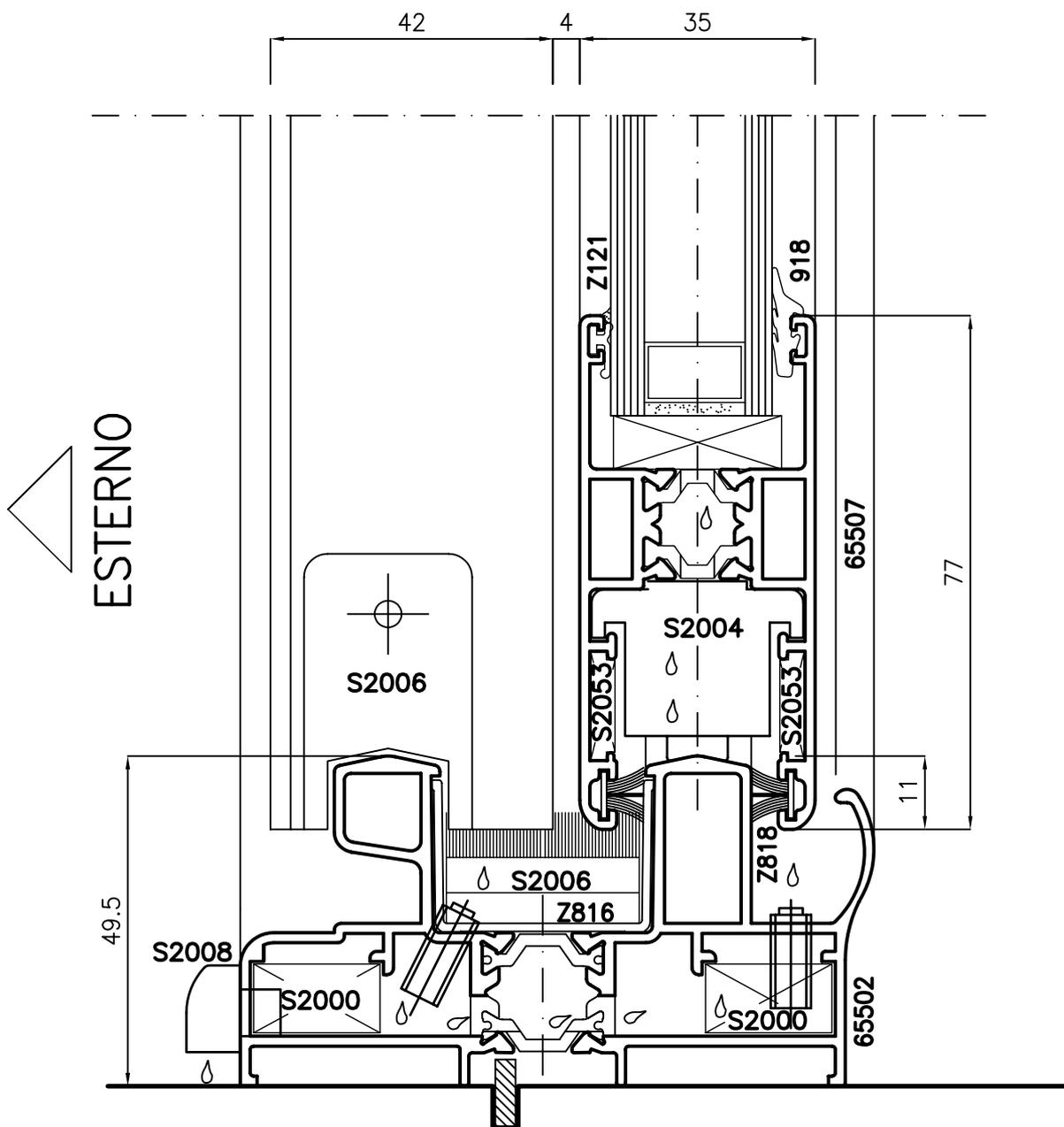
8

PROSPETTO vista interna

TIPOLOGIA

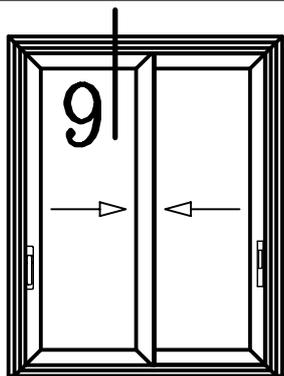
FINESTRA 2 ANTE

CON TELAIO DA 90 mm.



8

SEZIONE VERTICALE – TERMINALE INFERIORE

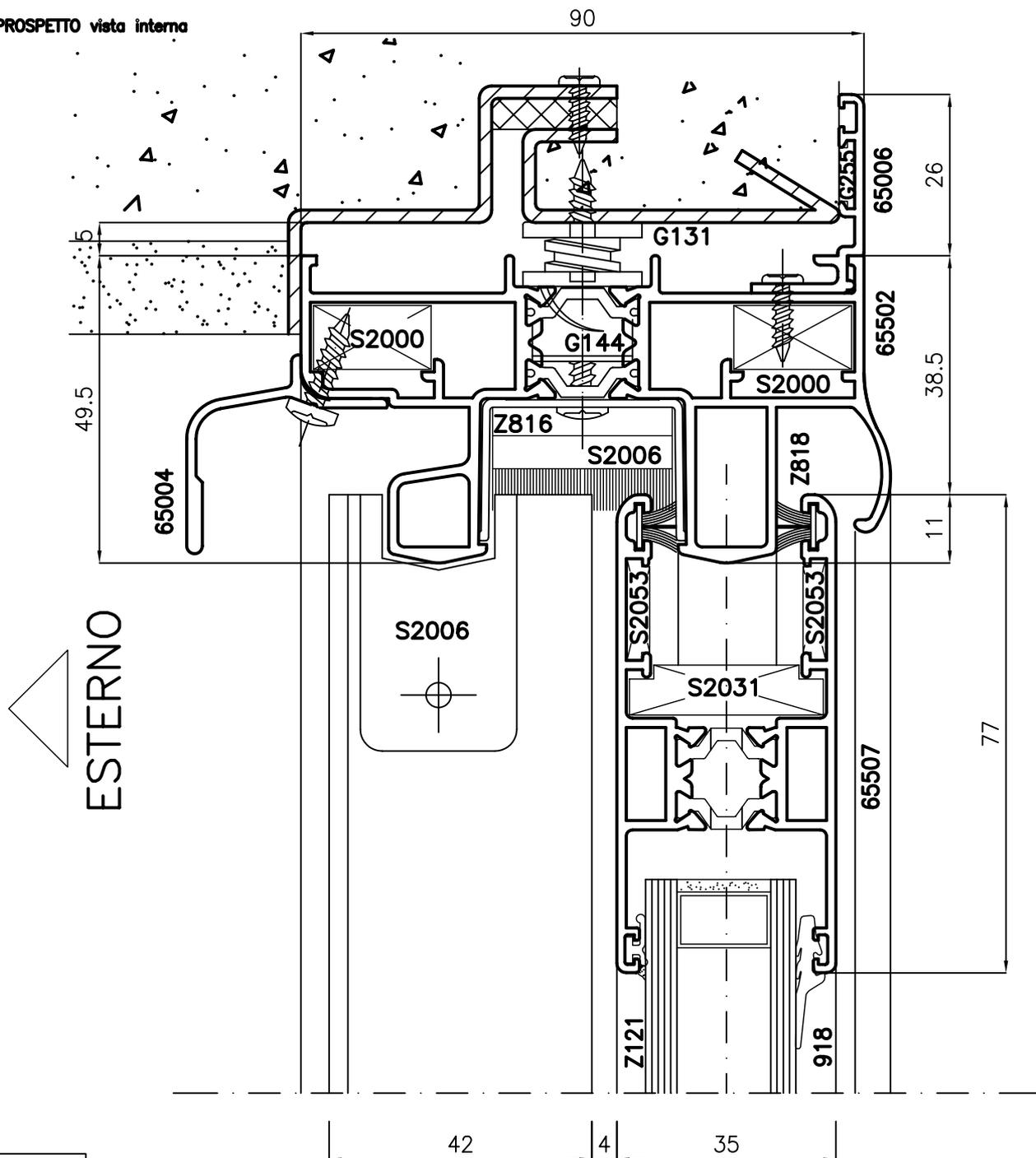


TIPOLOGIA

FINESTRA 2 ANTE

CON TELAIO DA 90 mm.

PROSPETTO vista interna



ESTERNO

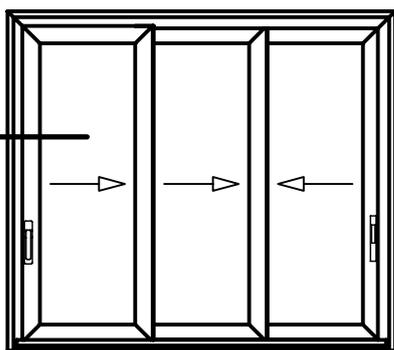
9

SEZIONE VERTICALE – TERMINALE SUPERIORE

TIPOLOGIA

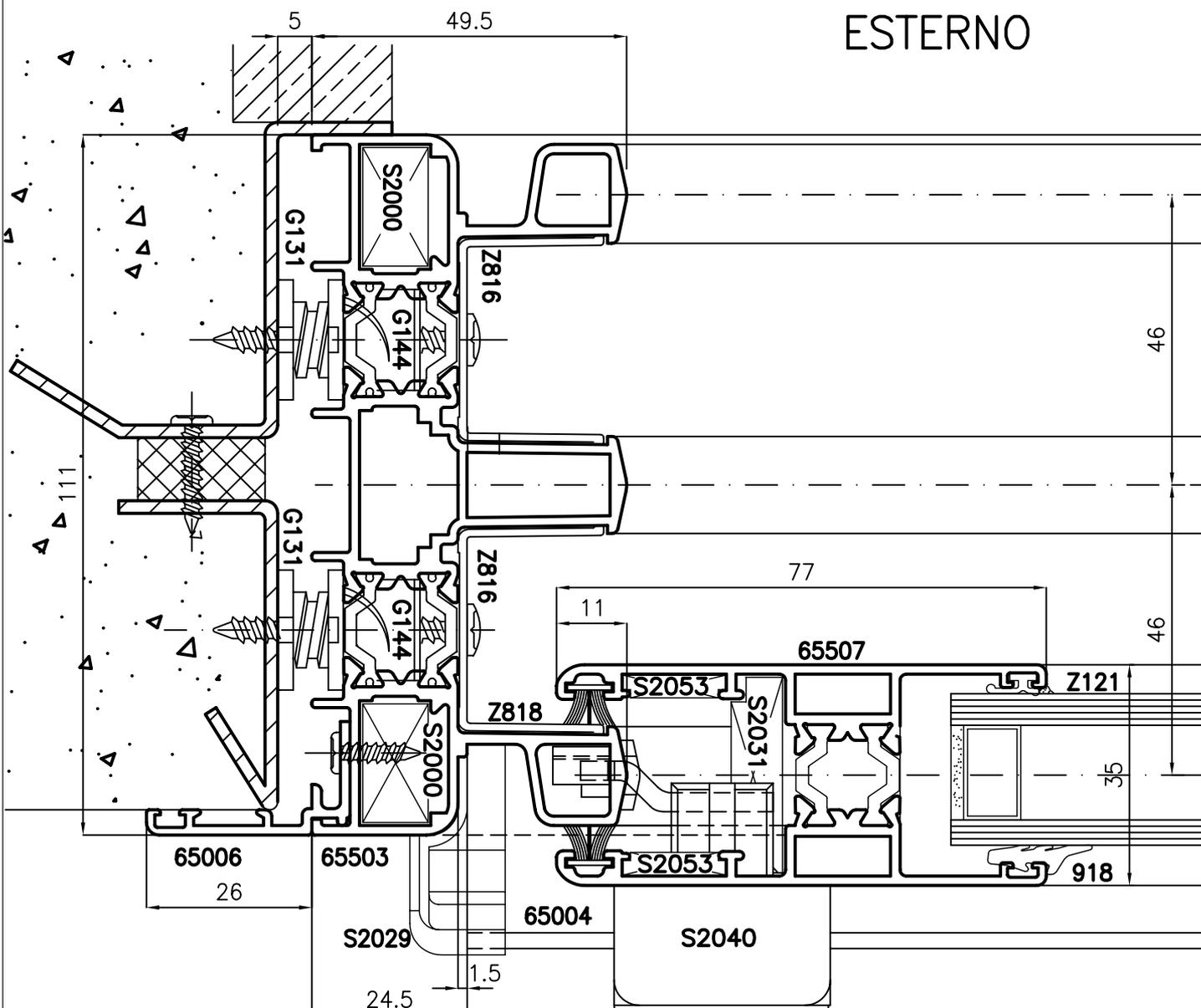
FINESTRA 3 ANTE - 3 BINARI

10



PROSPETTO vista interna

ESTERNO



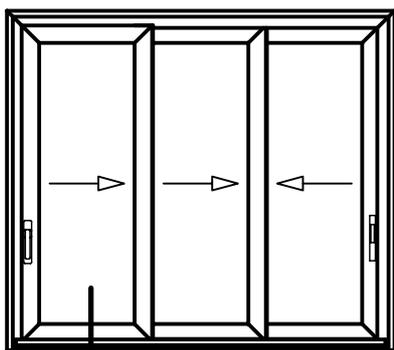
Quota di taglio
profilo cod. 65004

10

SEZIONE ORIZZONTALE
ATTACCO LATERALE A MURO

TIPOLOGIA

FINESTRA 3 ANTE - 3 BINARI

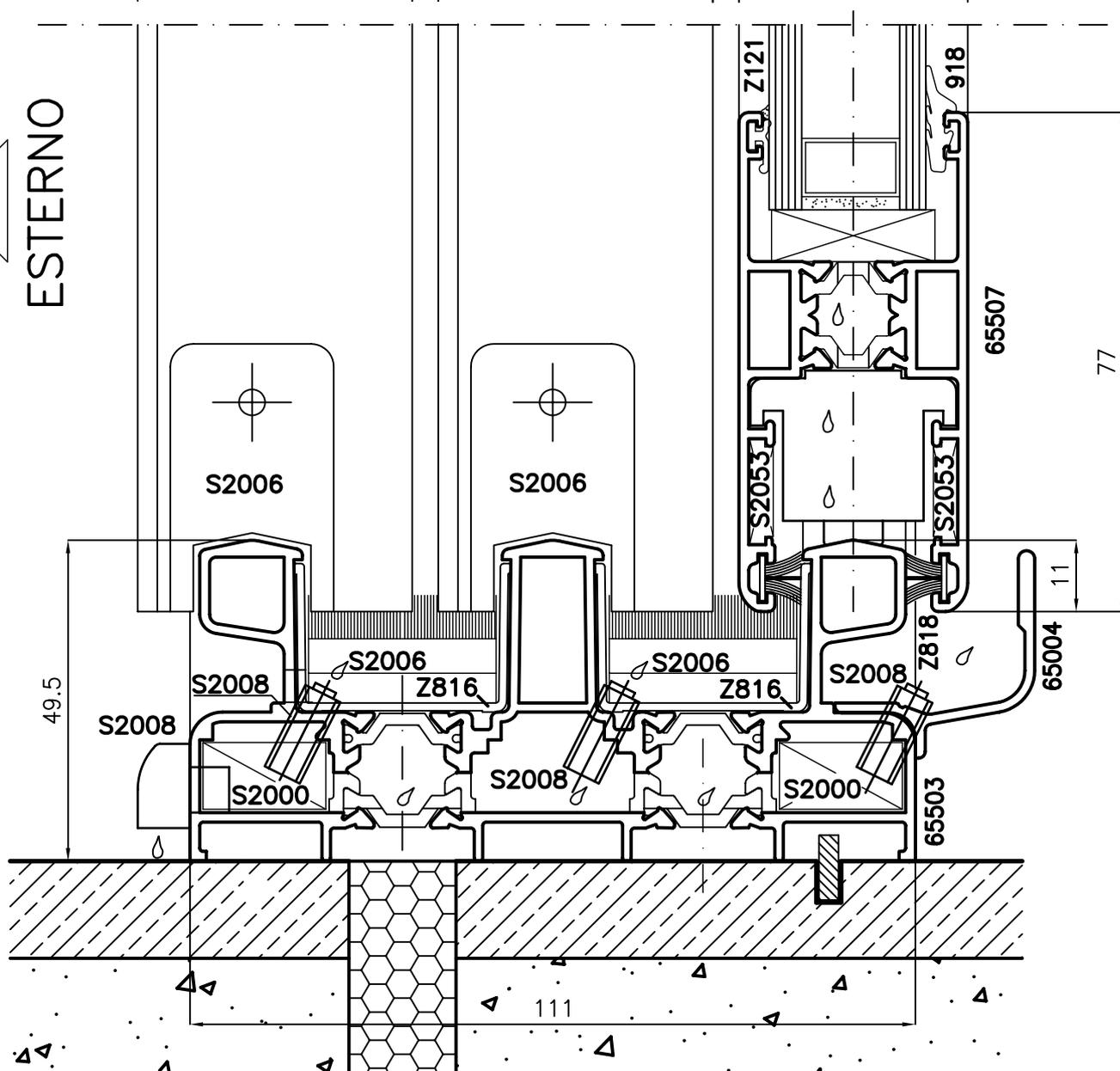


11

PROSPETTO vista interna

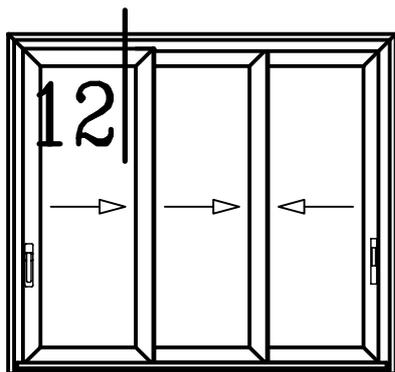
42 4 42 4 35

ESTERNO



11

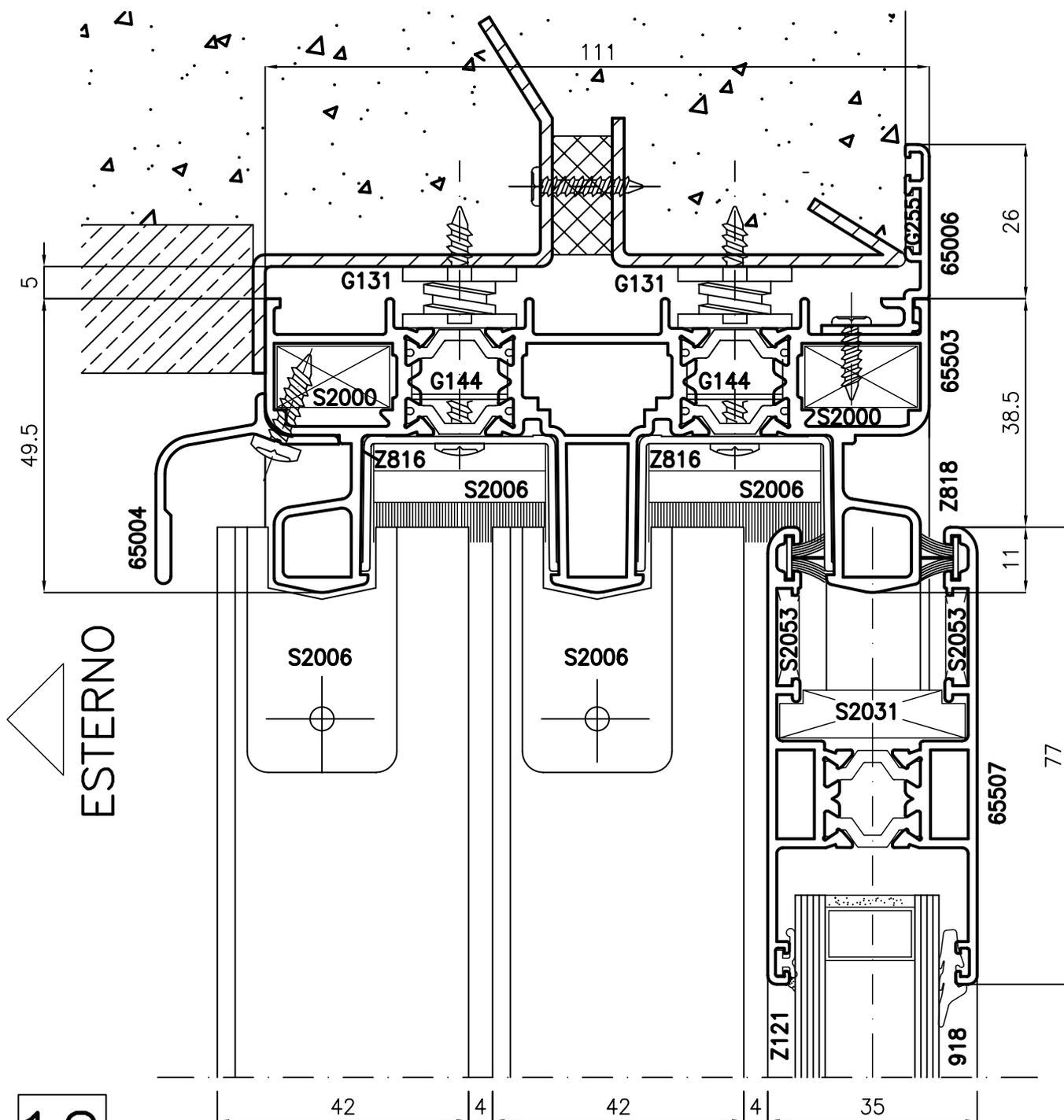
SEZIONE VERTICALE - TERMINALE INFERIORE



PROSPETTO vista interna

TIPOLOGIA

FINESTRA 3 ANTE - 3 BINARI

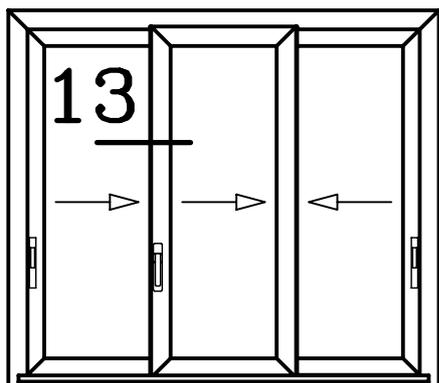


12

SEZIONE VERTICALE - TERMINALE SUPERIORE

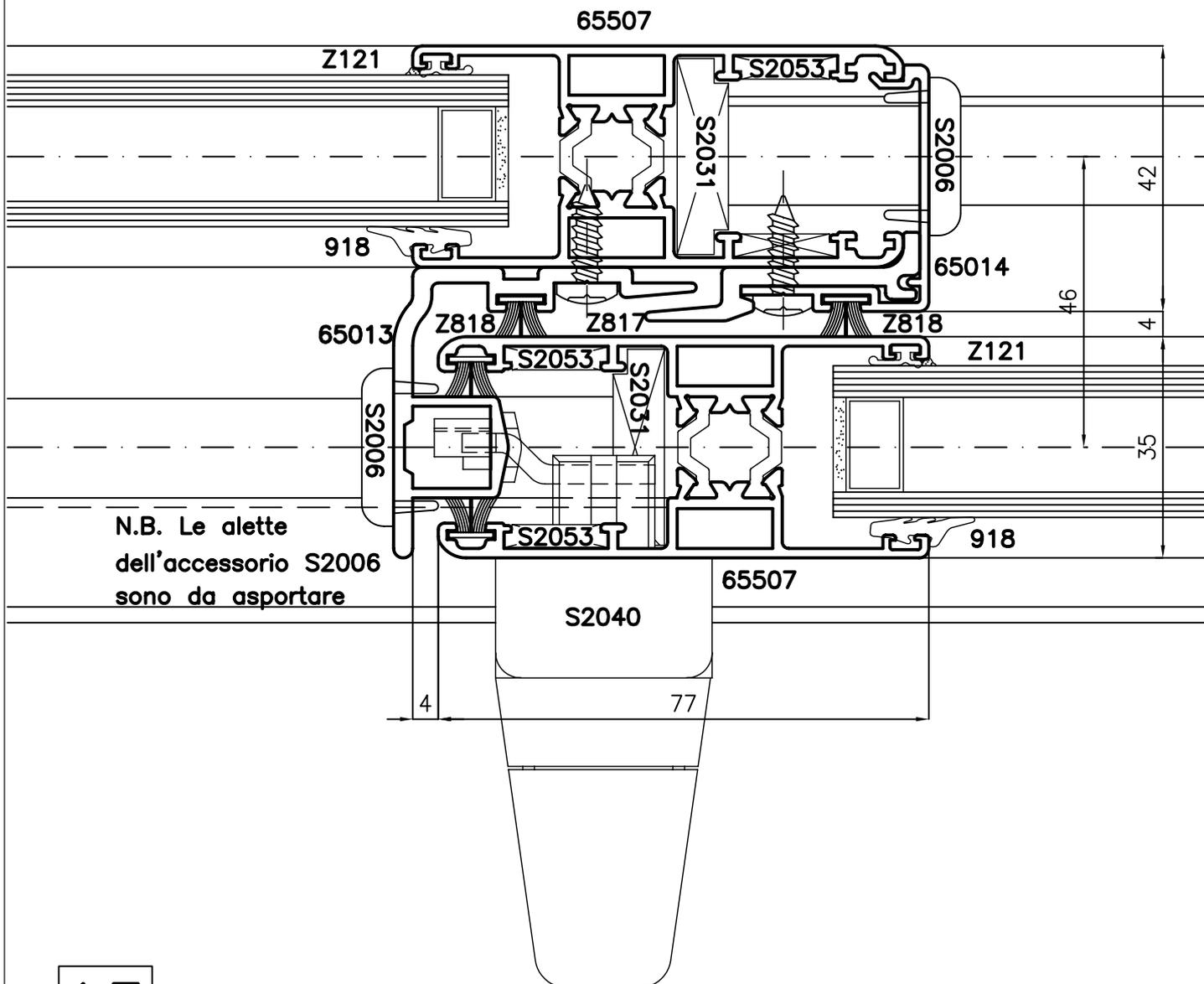
TIPOLOGIE

FINESTRA 3 ANTE - 2 BINARI
SOLUZIONE B



PROSPETTO vista interna

ESTERNO



13

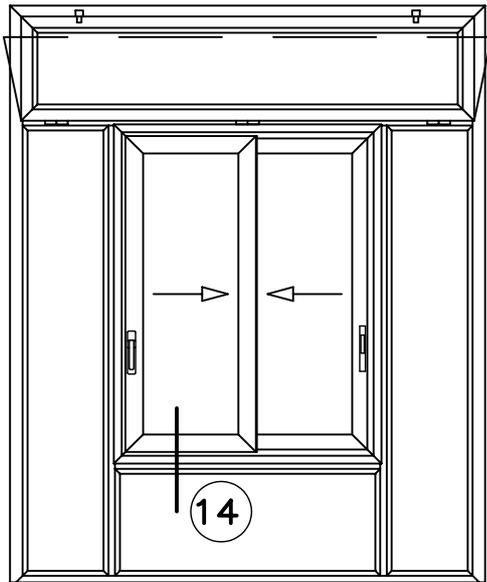
SEZIONE ORIZZONTALE
NODO CENTRALE

14

TIPOLOGIA

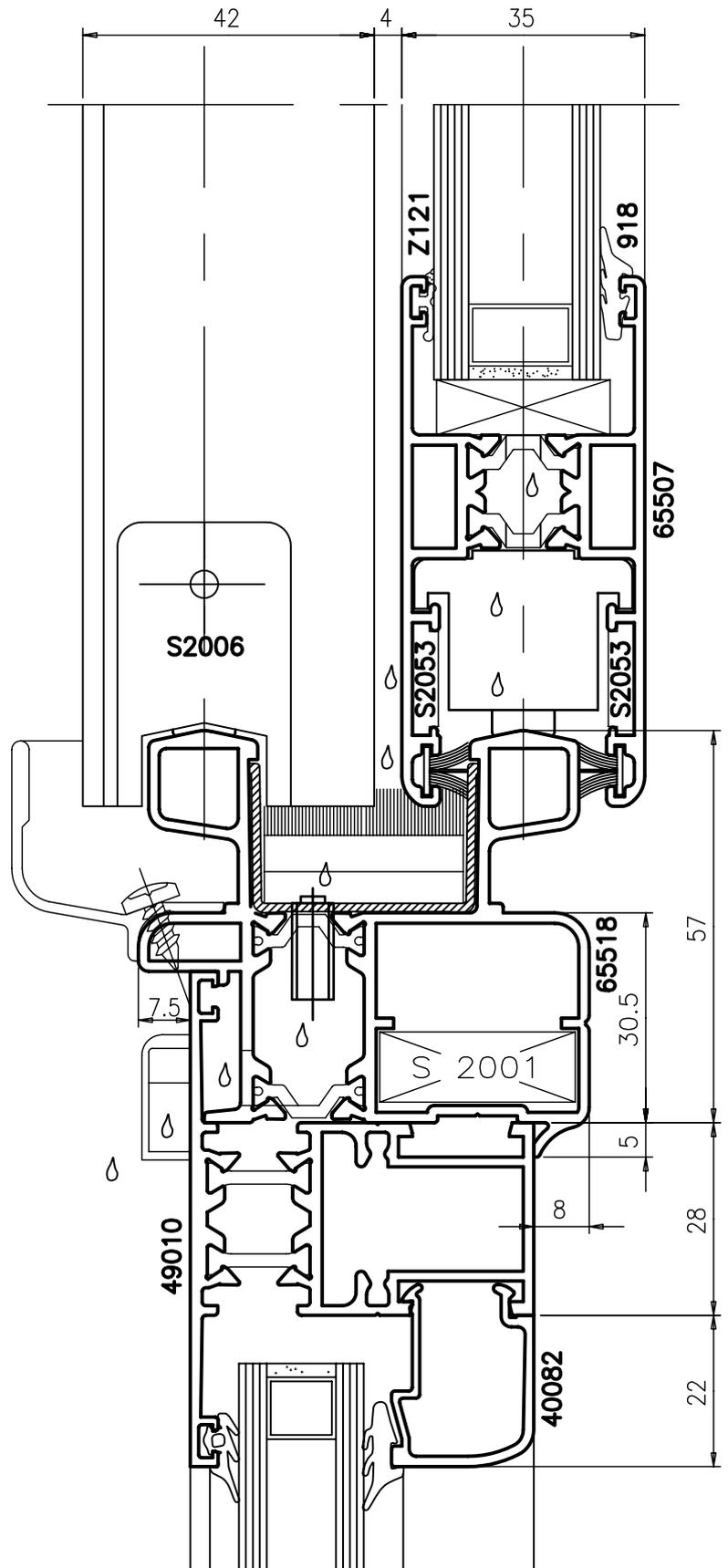
FINESTRA 2 ANTE

INSERITA NELLA SERIE GOLD 490



PROSPETTO vista interna

ESTERNO

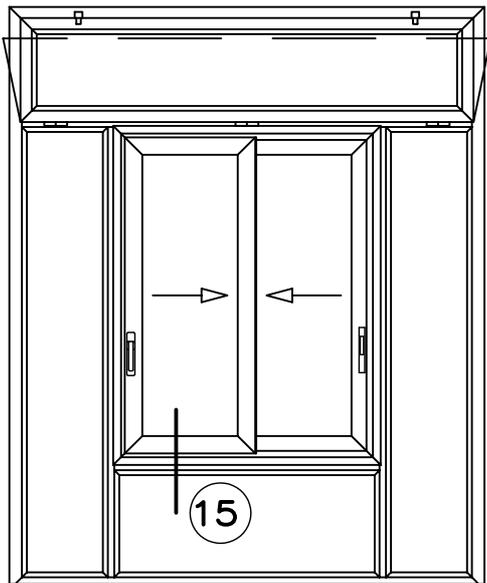


15

TIPOLOGIA

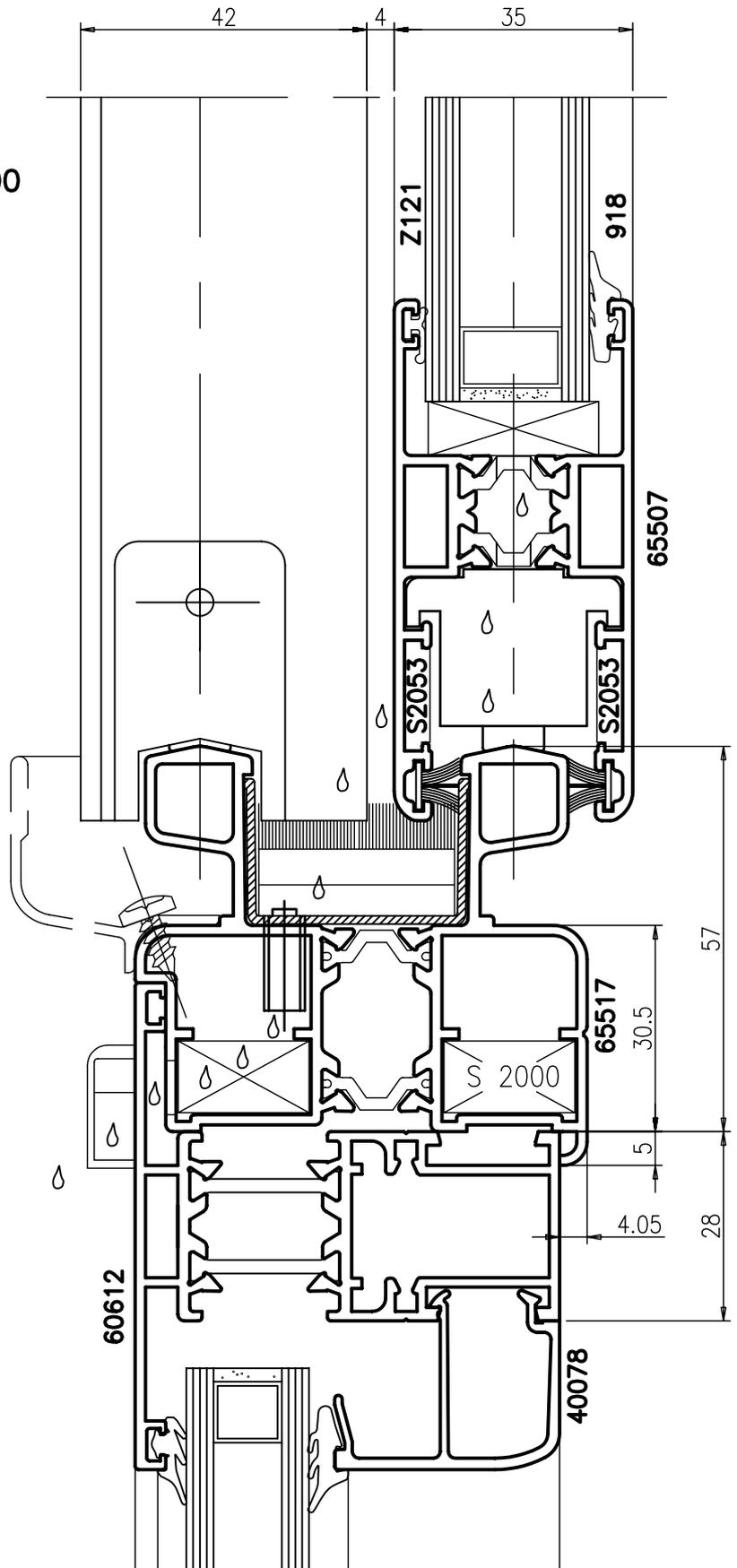
FINESTRA 2 ANTE

INSERITA NELLA SERIE GOLD 600



PROSPETTO vista interna

ESTERNO



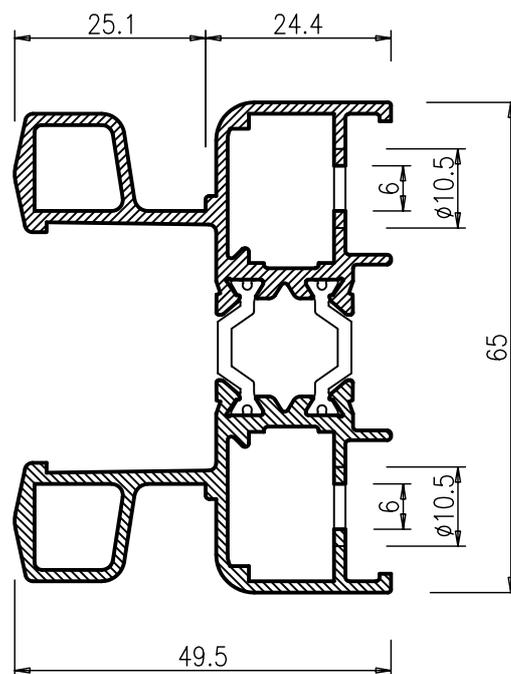
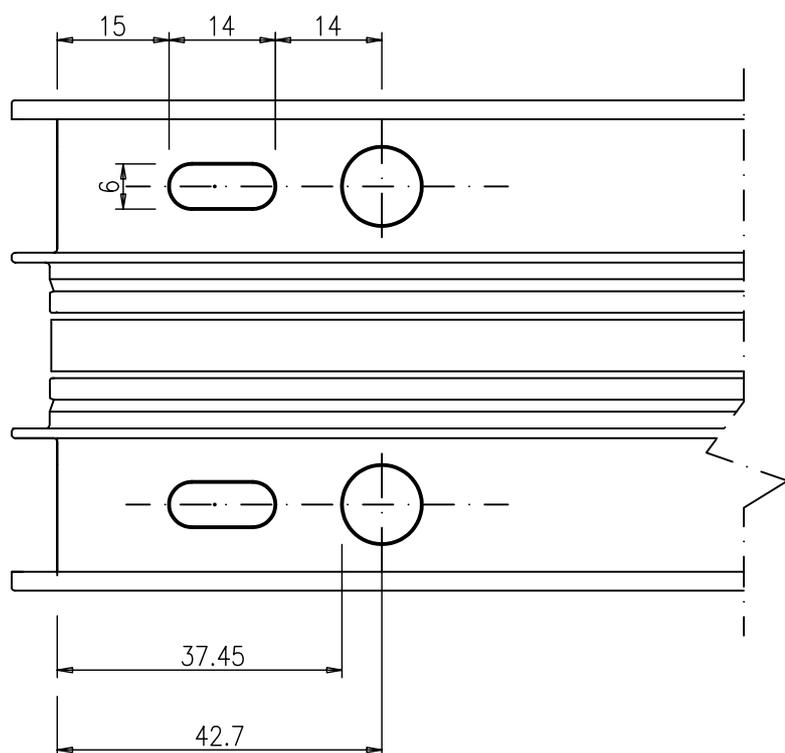


LAVORAZIONI



SQUADRETTA TELAI FISSI – MONTICELLI

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



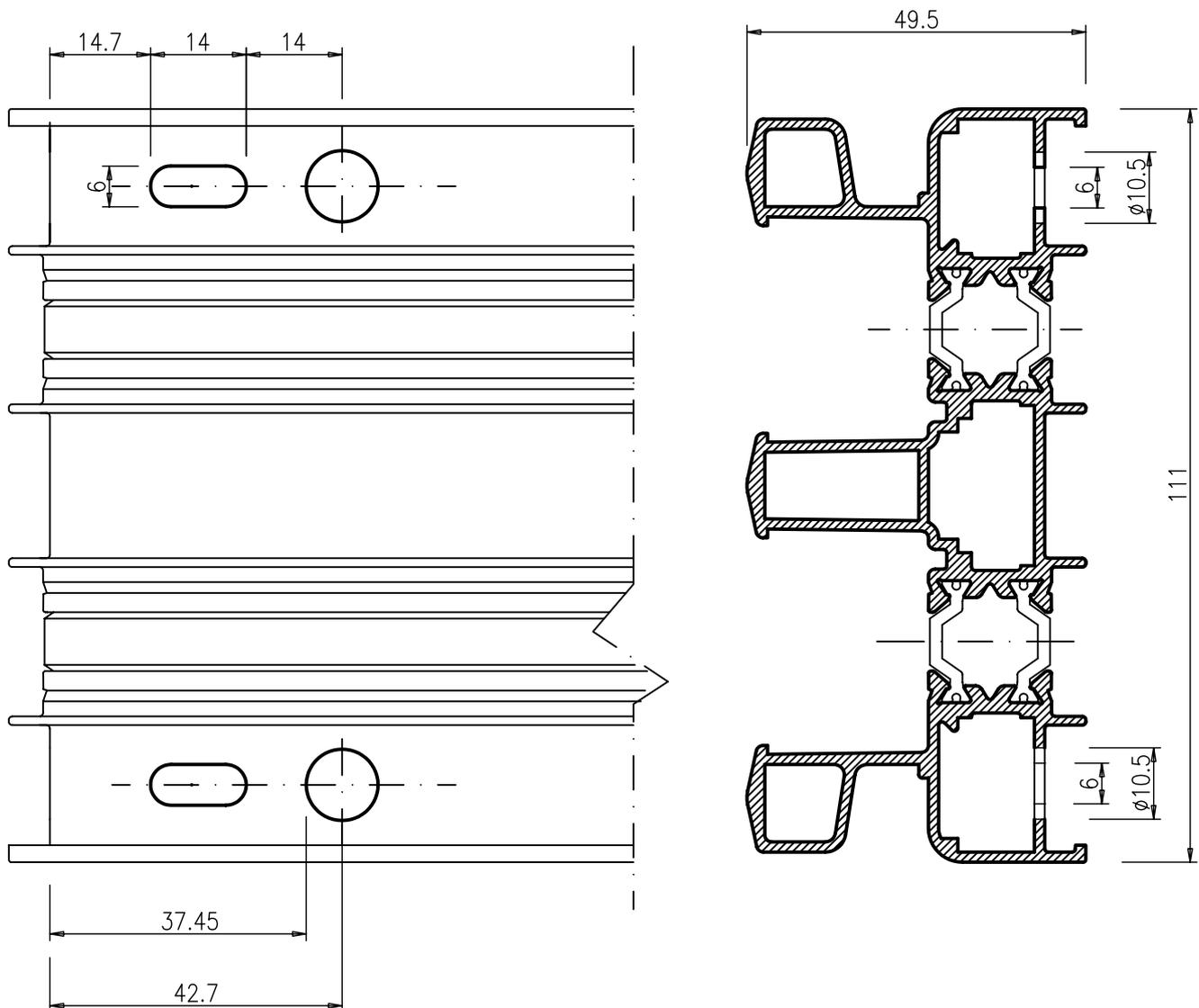
ESECUZIONE:

MONTANTE: FORO + ASOLA TRAVERSO: SOLO FORO

**NOTA: ESEGUIRE LO SCARICO ACQUA PRIMA DI EFFETTUARE LA LAVORAZIONE
PER LE SQUADRETTA**

SQUADRETTA TELAI FISSI A 3 GUIDE – MONTICELLI

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



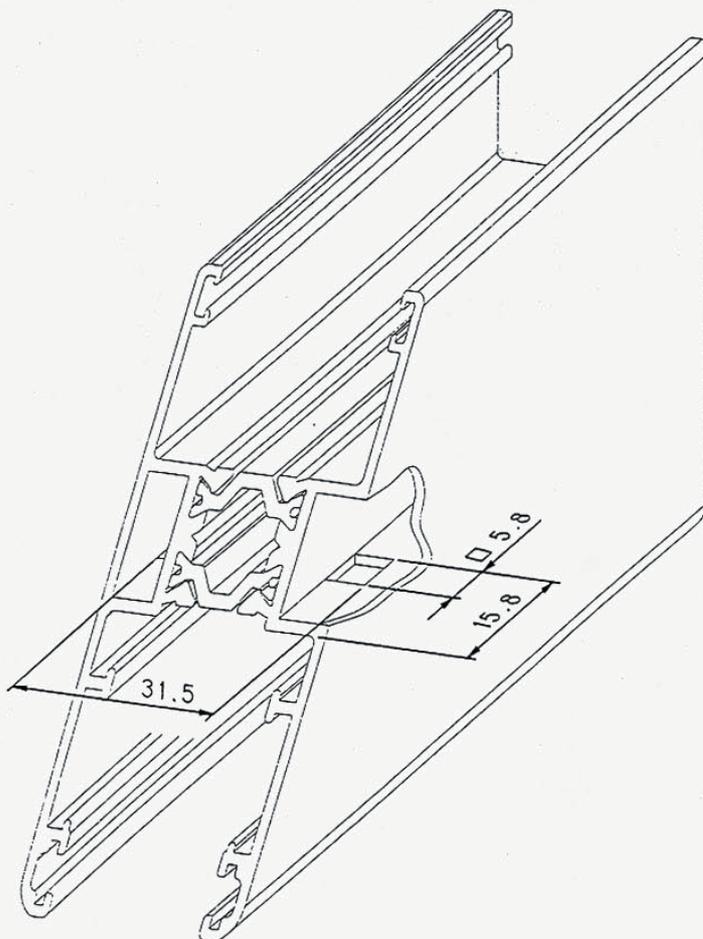
ESECUZIONE:

MONTANTE: FORO + ASOLA TRAVERSO: SOLO FORO

**NOTA: ESEGUIRE LO SCARICO ACQUA PRIMA DI EFFETTUARE LA LAVORAZIONE
PER LE SQUADRETTA**

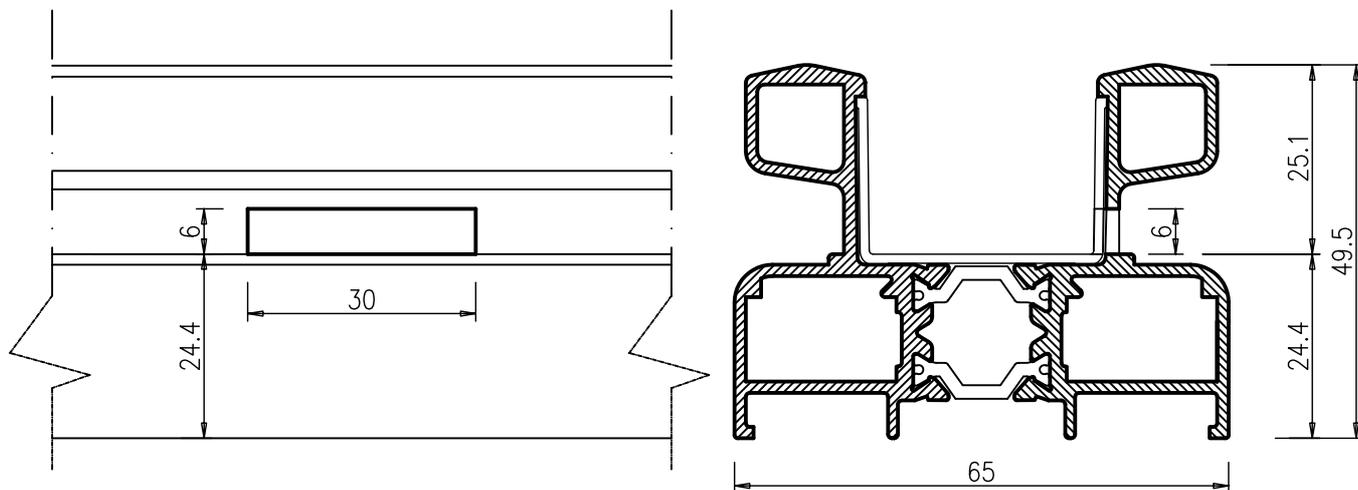
SQUADRETTA TELAI MOBILI – MONTICELLI

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



DRENAGGIO TELAI FISSI

Lavorazione eseguita con pressetta SA650

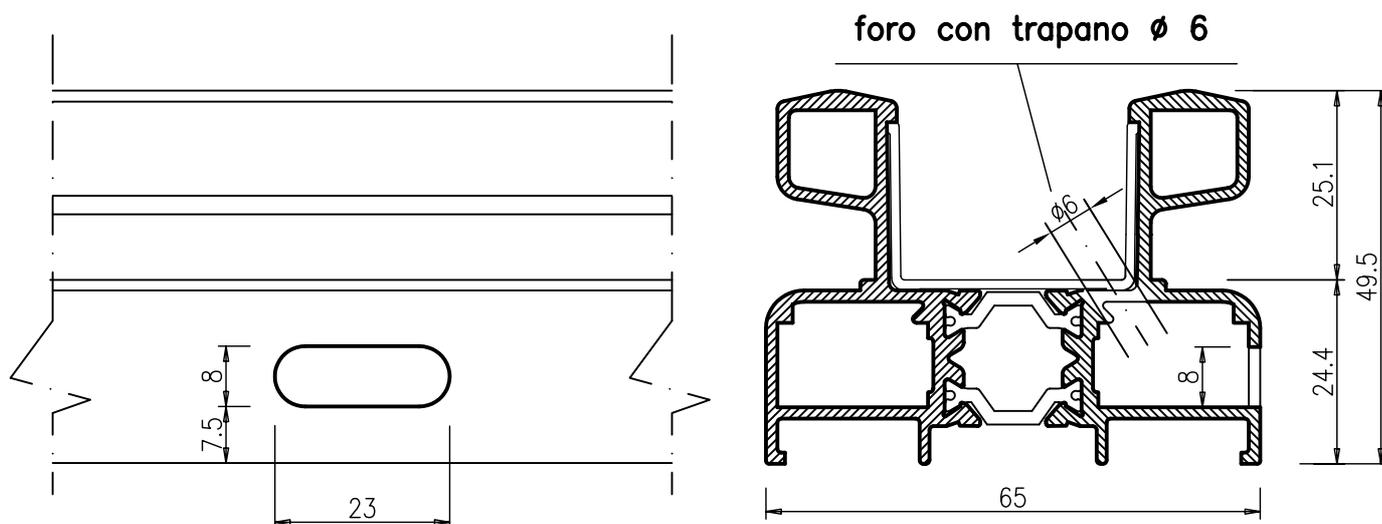


N.B. VALE ANCHE PER TELAIO DA 90 (COD.65502)

E PER TELAIO A 3 GUIDE (COD.65503)

DRENAGGIO TELAI FISSI PER CAPPETTA CON VALVOLA E TUBETTO EVACUAZIONE

Lavorazione eseguita con pressetta SA650

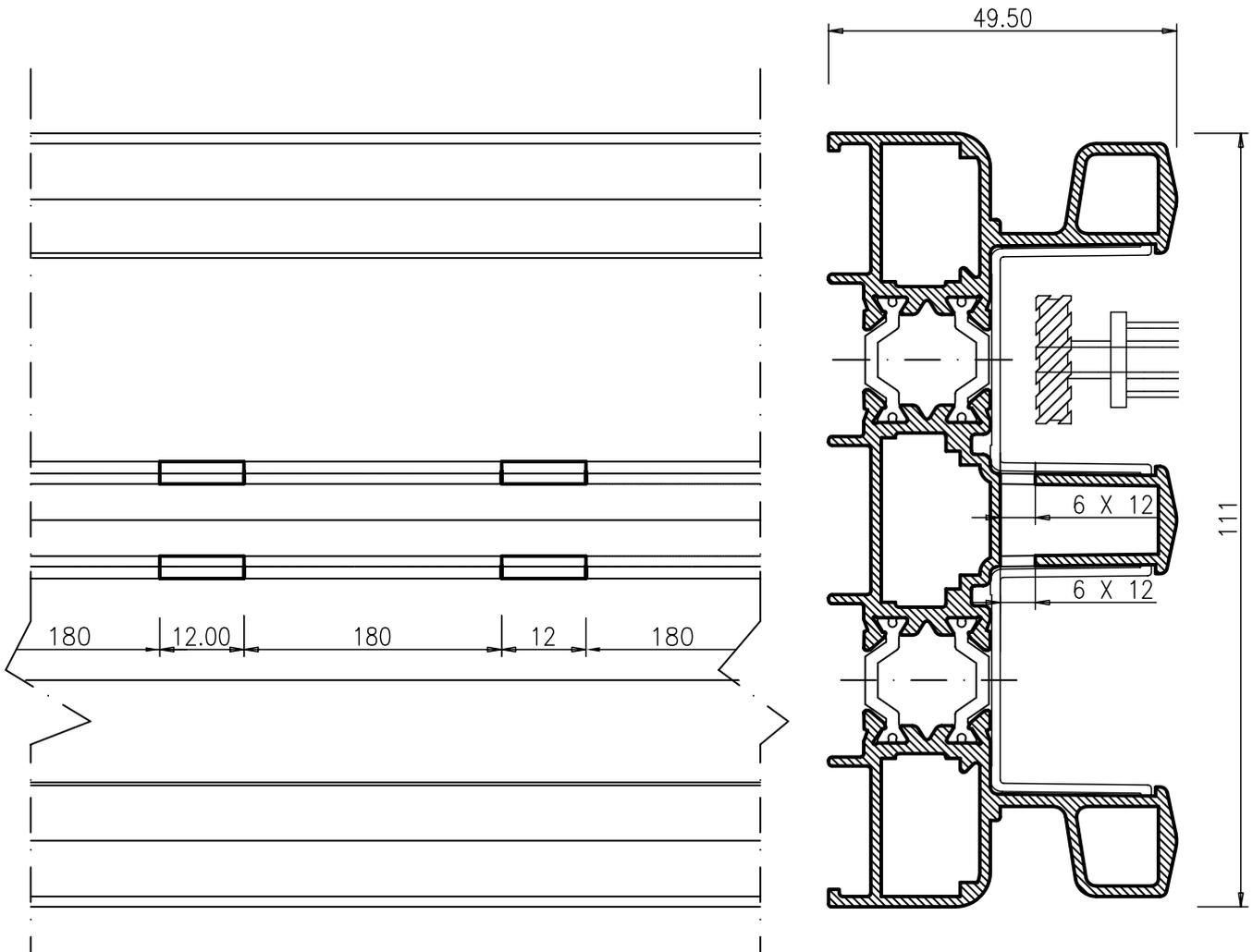


N.B. VALE ANCHE PER TELAIO DA 90 (COD.65502)

E PER TELAIO A 3 GUIDE (COD.65503)

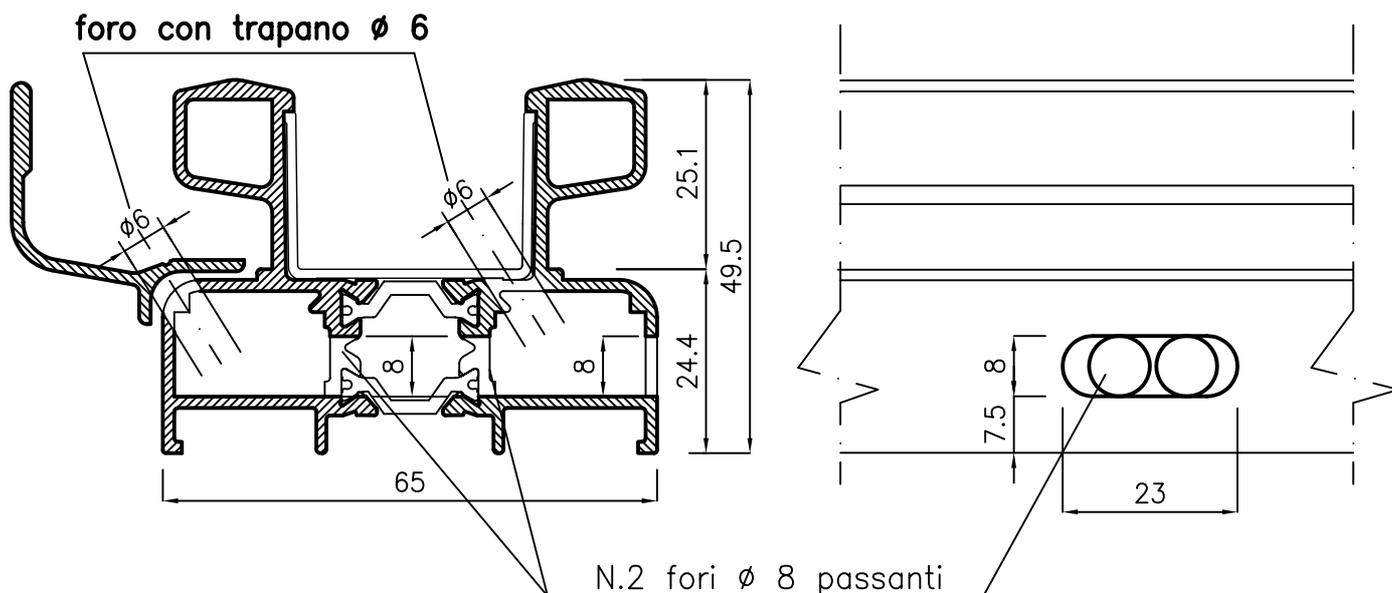
DRENAGGIO TELAI A 3 GUIDE

Lavorazione eseguita con fresa a candela a T



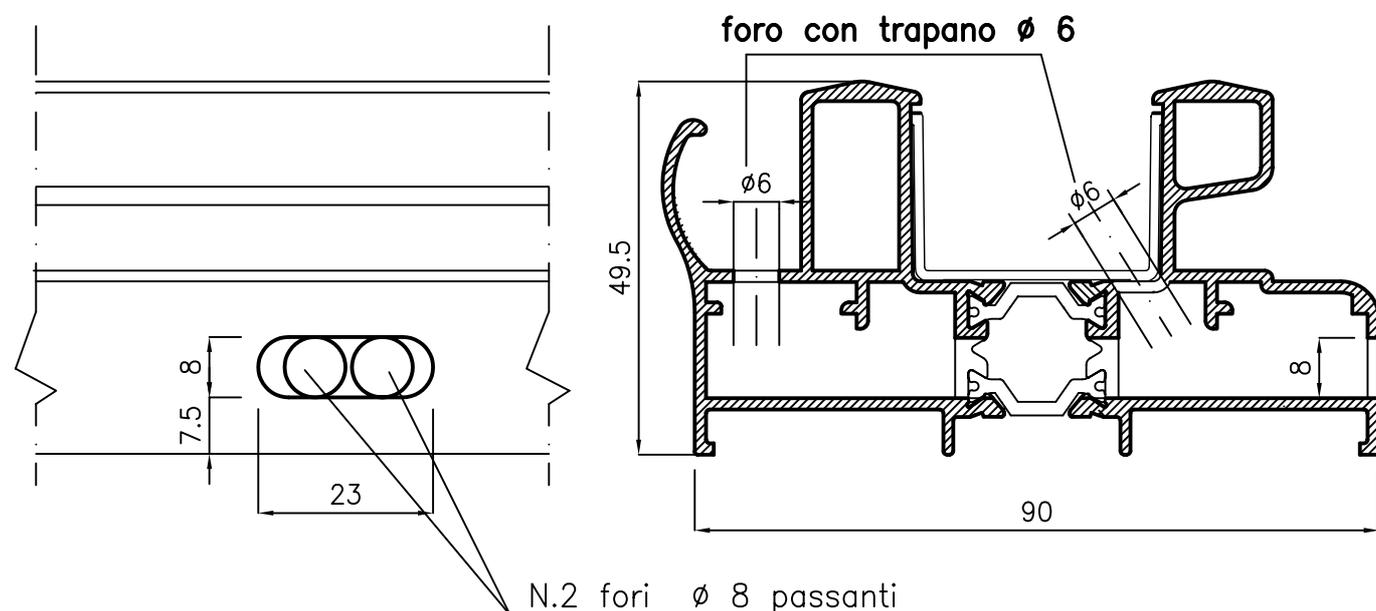
DRENAGGIO TELAI FISSI PER CAPPETTA CON VALVOLA E TUBETTO EVACUAZIONE CON RACCOGLI-CONDENSA AGGIUNTO

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



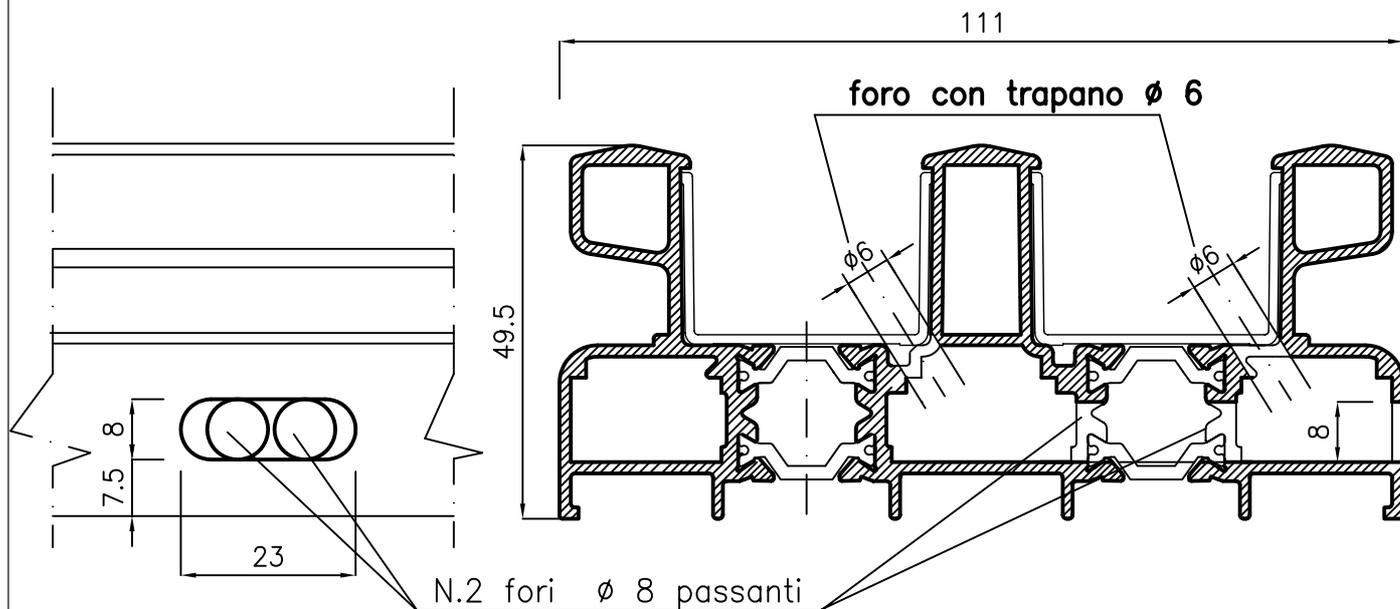
DRENAGGIO TELAI DA 90 PER CAPPETTA CON VALVOLA E TUBETTO EVACUAZIONE

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



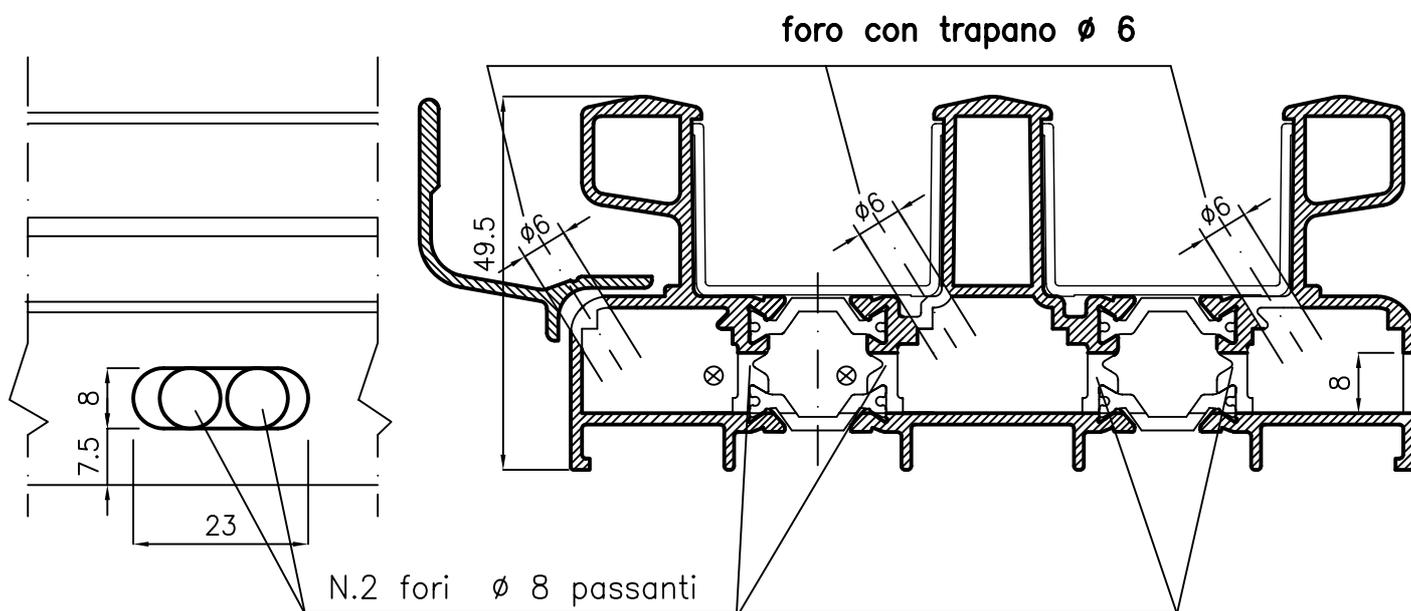
DRENAGGIO TELAI A 3 GUIDE PER CAPPETTA CON VALVOLA E TUBETTO EVACUAZIONE

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



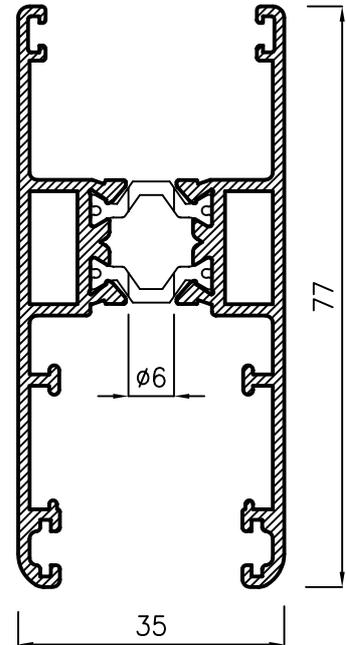
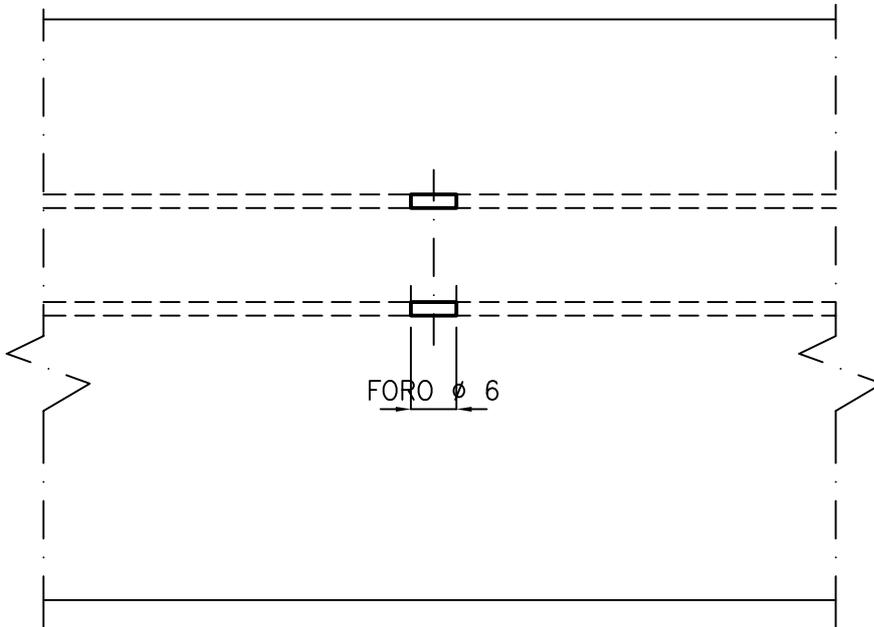
DRENAGGIO TELAI A 3 GUIDE PER CAPPETTA CON VALVOLA E TUBETTO EVACUAZIONE CON RACCOGLI-CONDENSA AGGIUNTO

Lavorazione eseguita con pressetta SA650



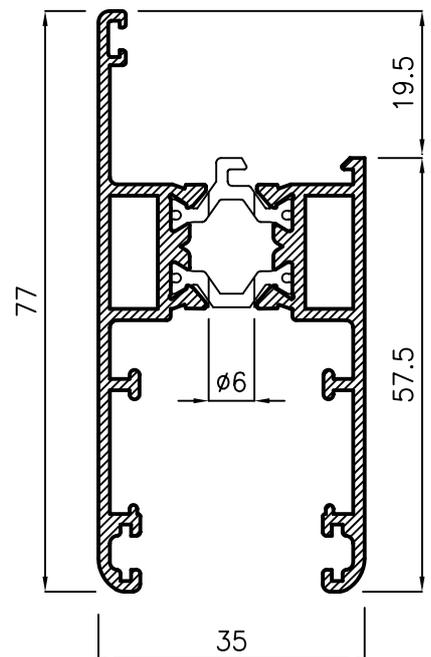
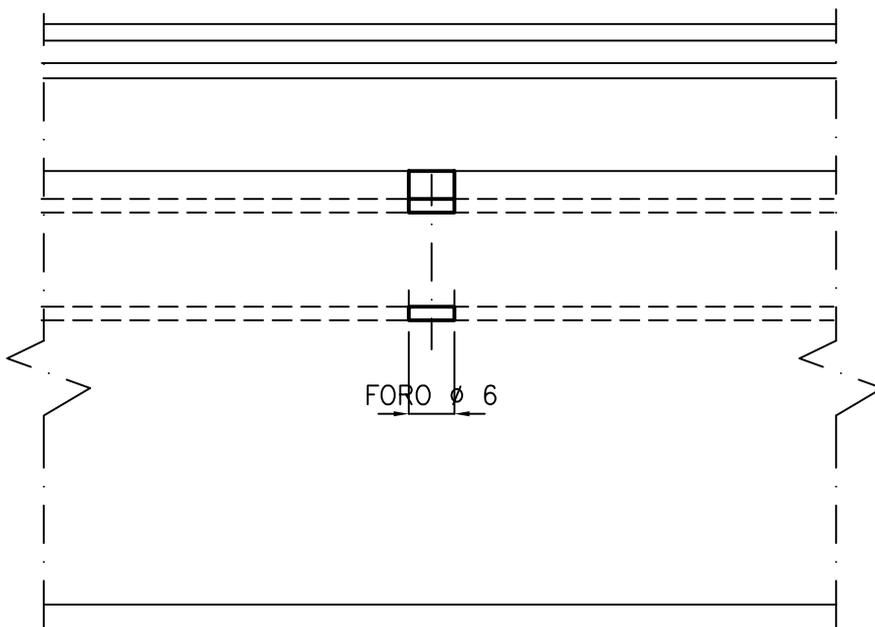
DRENAGGIO CONDENZA

Foro $\varnothing 6$ eseguito con trapano



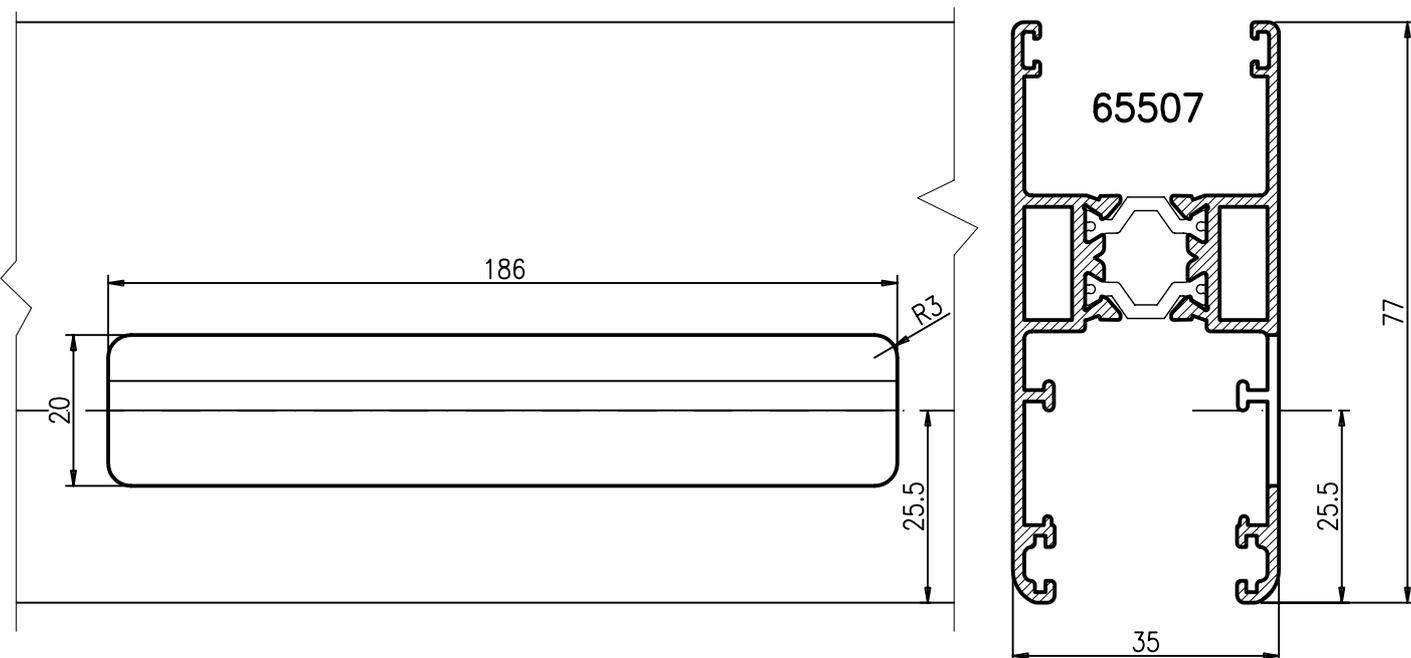
DRENAGGIO CONDENZA

Foro $\varnothing 6$ eseguito con trapano

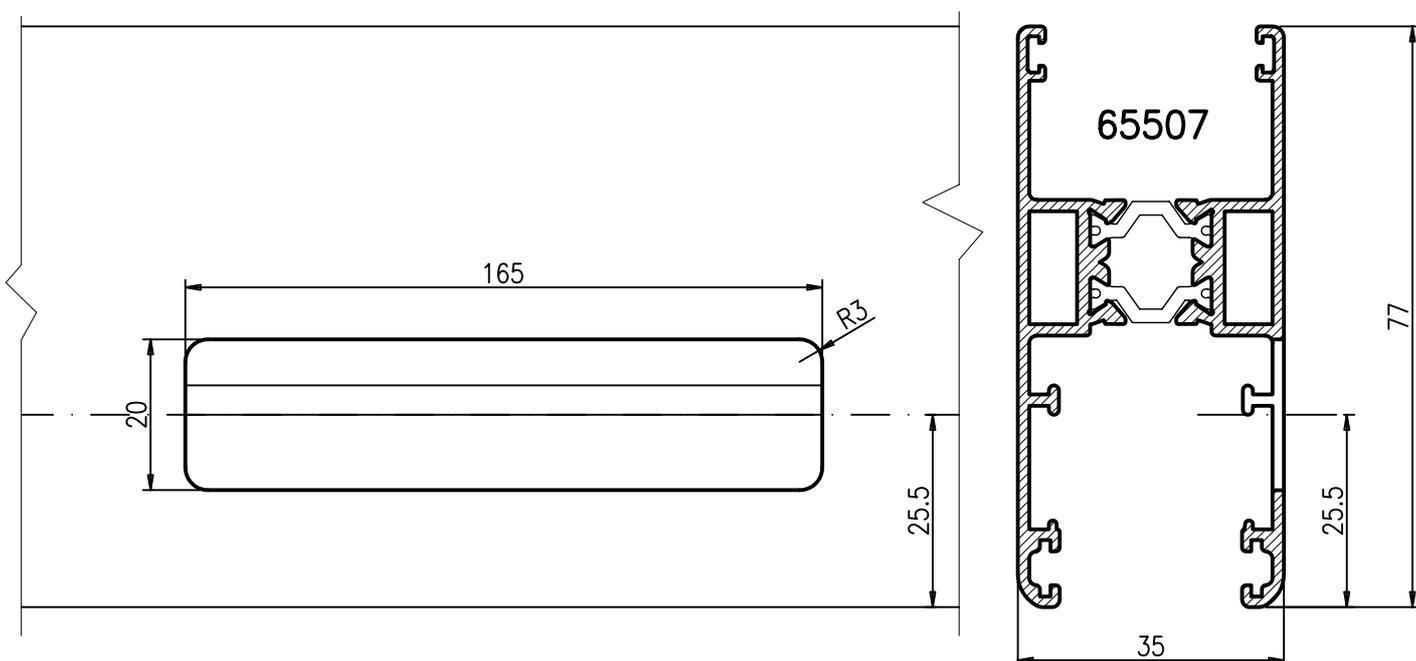


LAVORAZIONI PER MANIGLIE

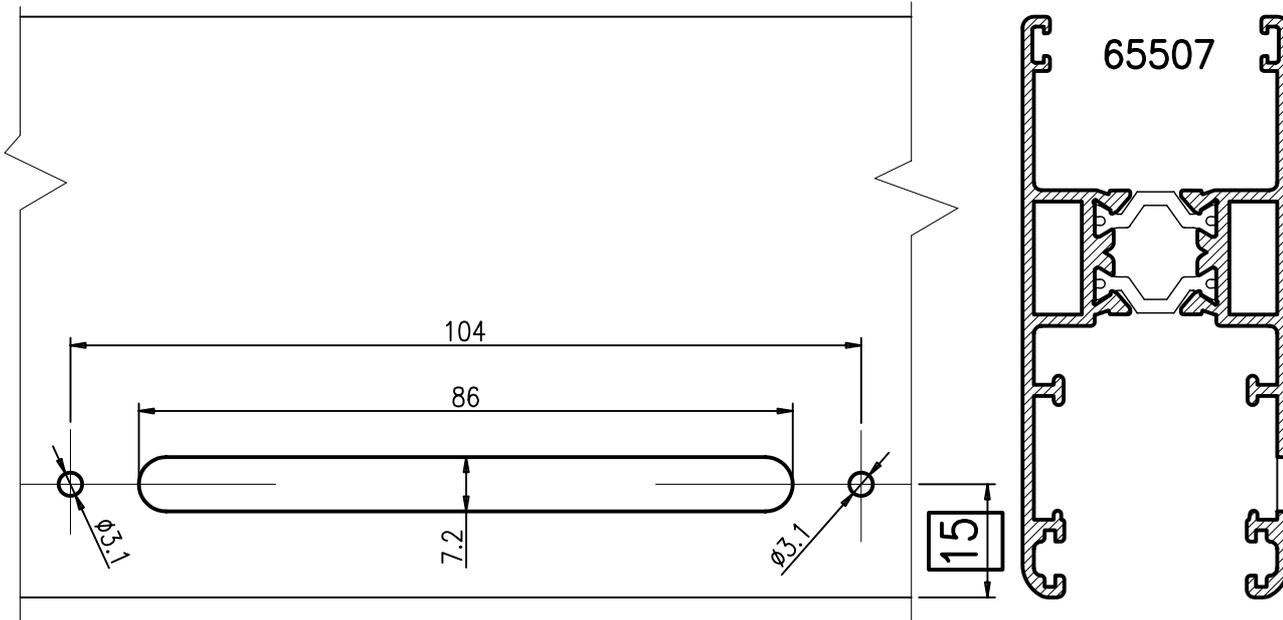
Lavorazione eseguibile con pressetta SA650 per maniglia ad incasso EUROPA a più punti di chiusura



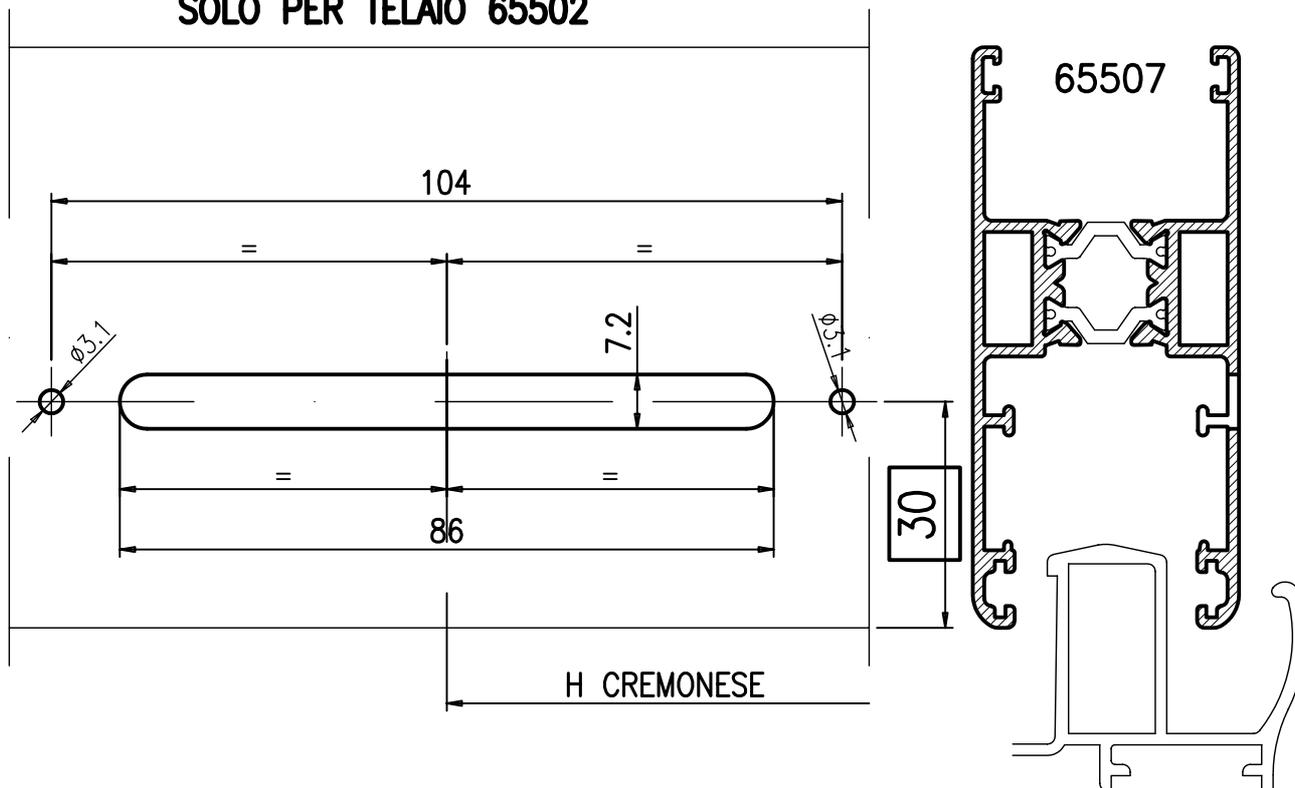
Lavorazione eseguibile con pressetta SA650 per maniglia ad incasso MITA solo chiusura centrale



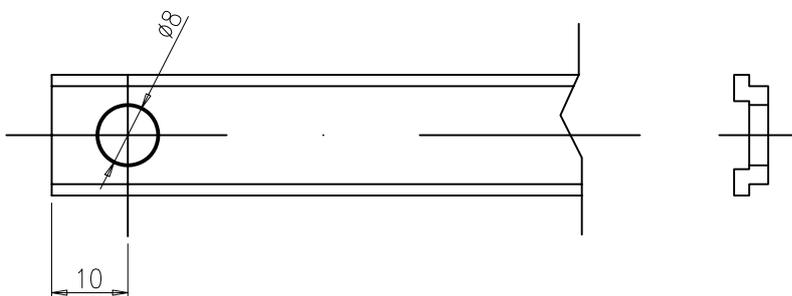
LAVORAZIONI PER MANIGLIA OPERA VIP
(da eseguire con pantografo)



SOLO PER TELAIO 65502

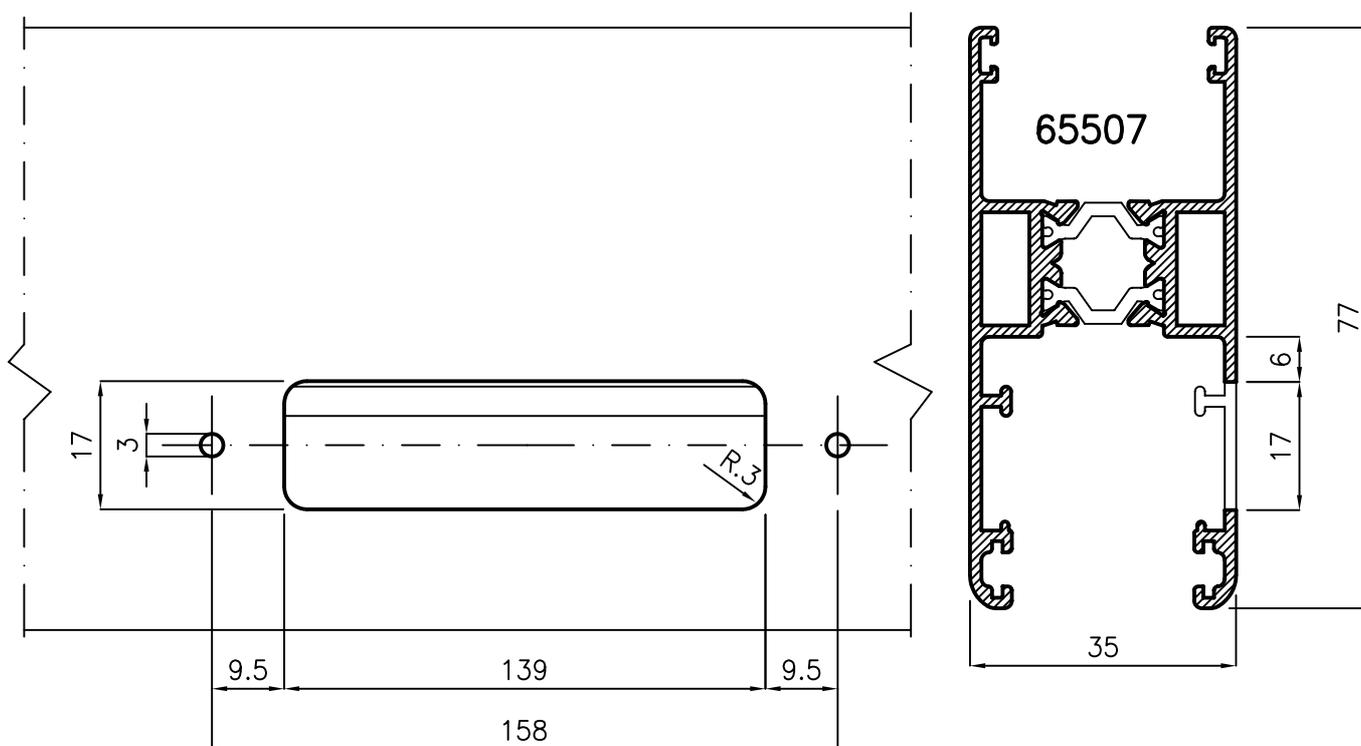


LAVORAZIONE ASTINA DI COLLEGAMENTO



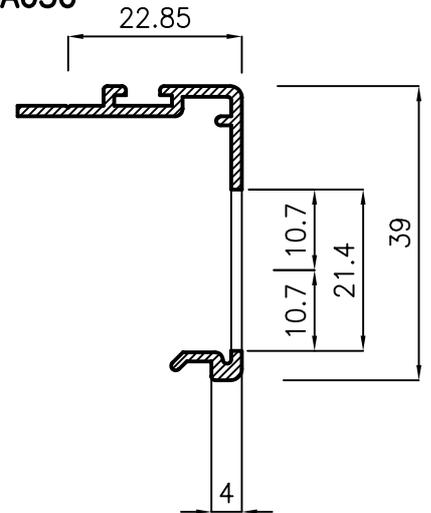
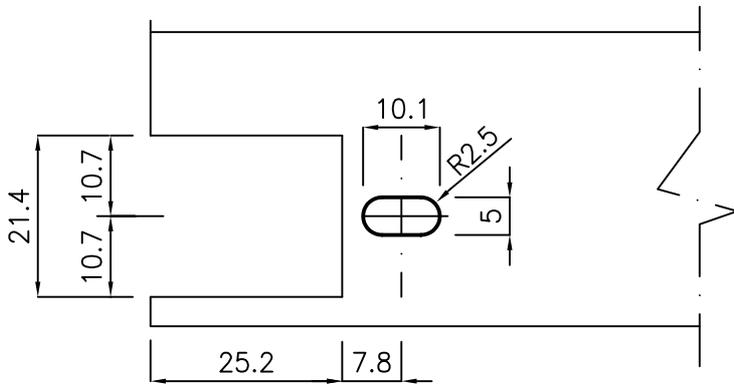
LAVORAZIONI PER CATENACCIOLO

Lavorazione eseguita con fresa

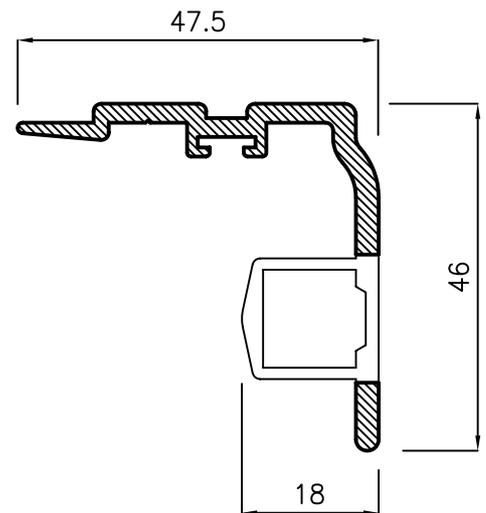
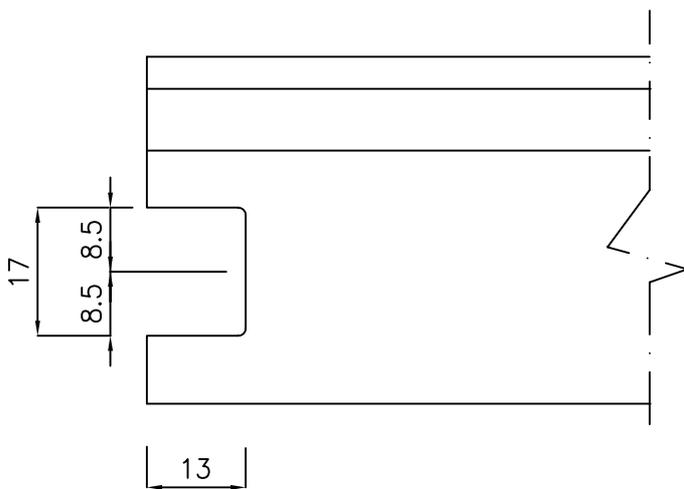


PROFILI INCONTRO ANTE

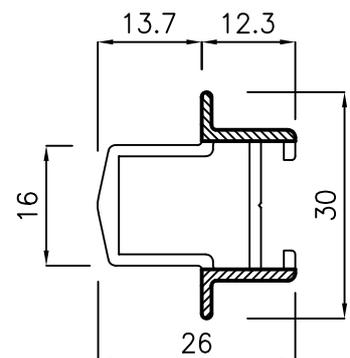
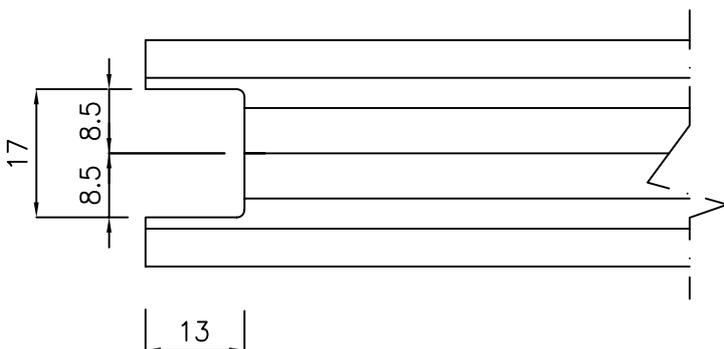
Lavorazione eseguita con pressetta SA650



Lavorazione eseguita con fresa

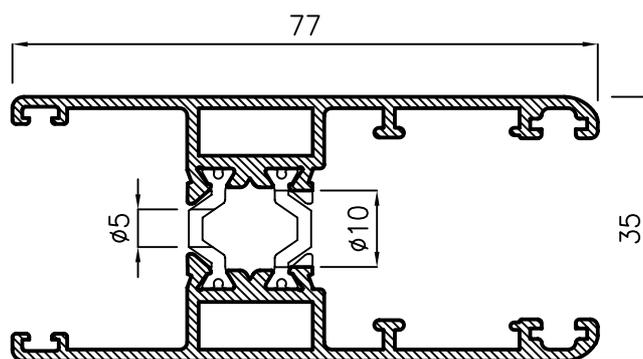
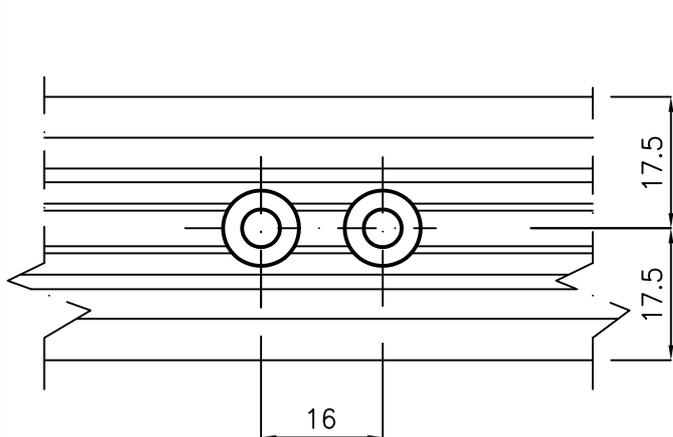


Lavorazione eseguita con fresa



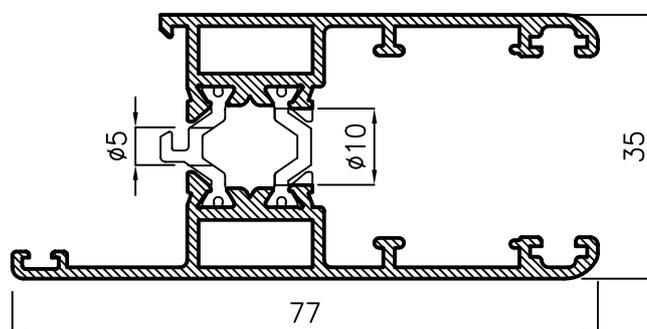
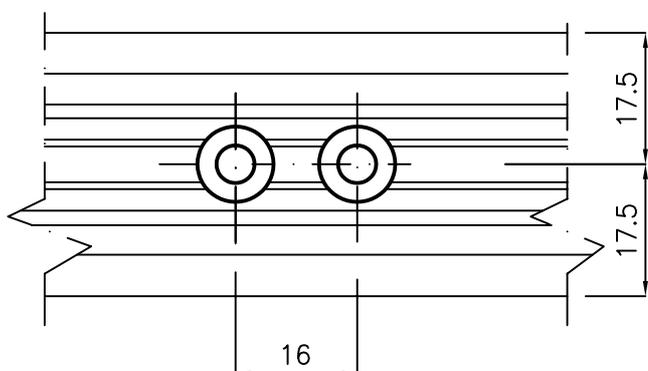
FORATURA MONTAGGIO FASCE

Eseguita con punta a due diametri $\varnothing 5$ e $\varnothing 10$



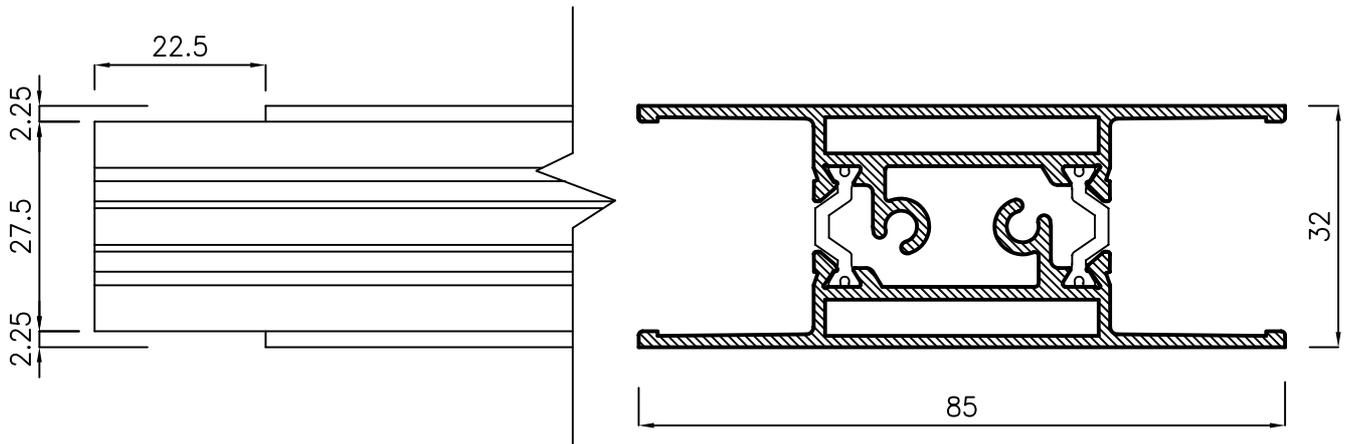
FORATURA MONTAGGIO FASCE

Eseguita con punta a due diametri $\varnothing 5$ e $\varnothing 10$



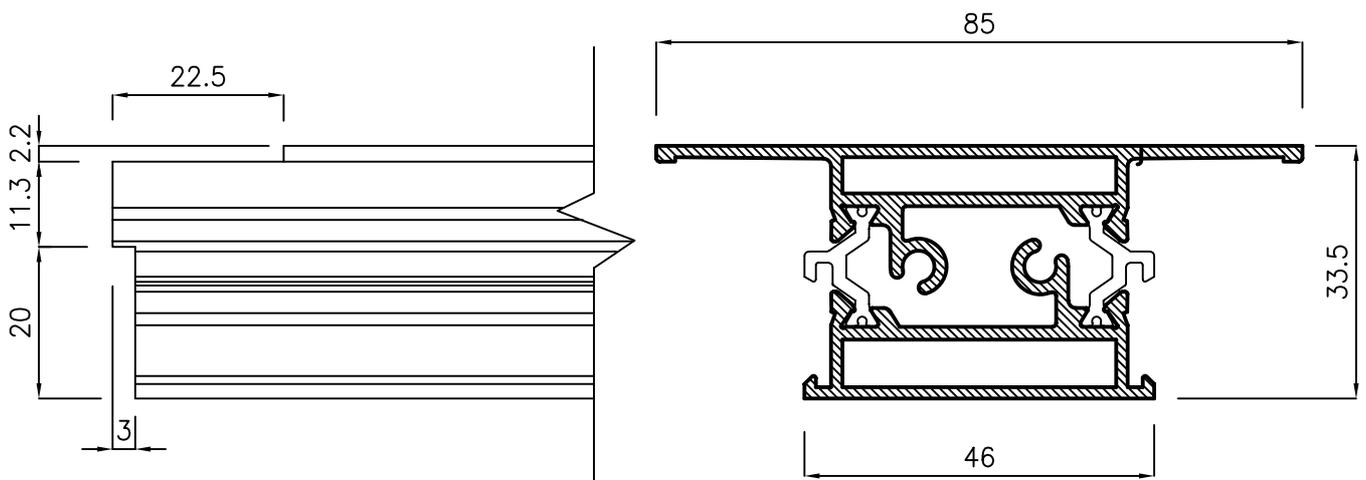
INTESTATURA FASCE VETRO INFILARE

Lavorazione eseguita con fresa SF651



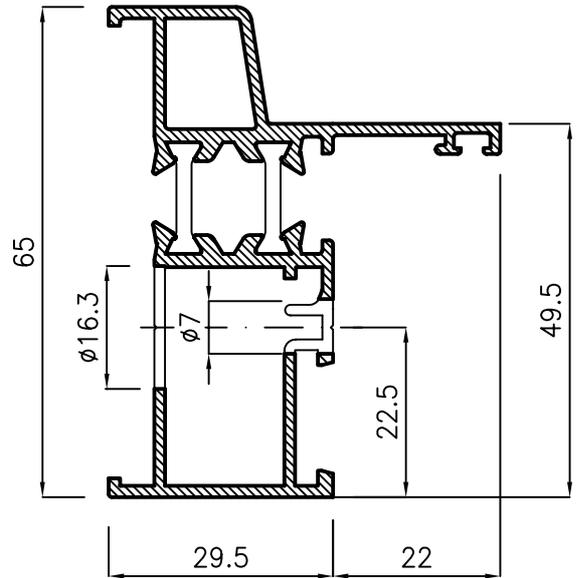
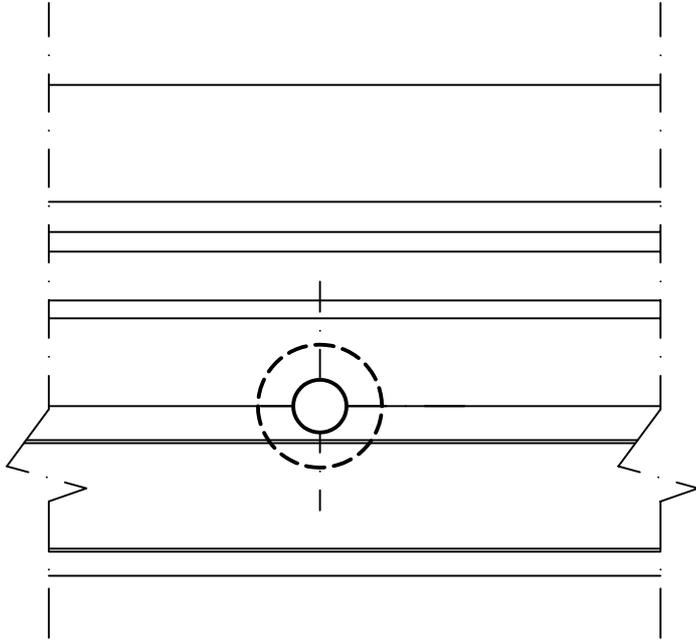
INTESTATURA FASCE CON FERMAVETRO

Lavorazione eseguita con fresa SF652



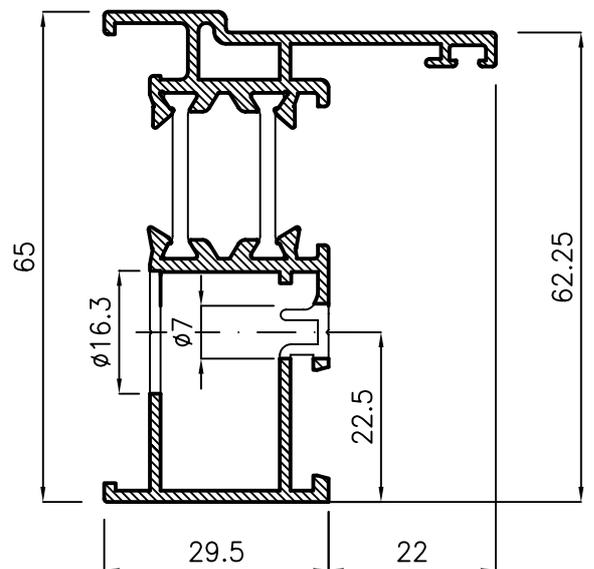
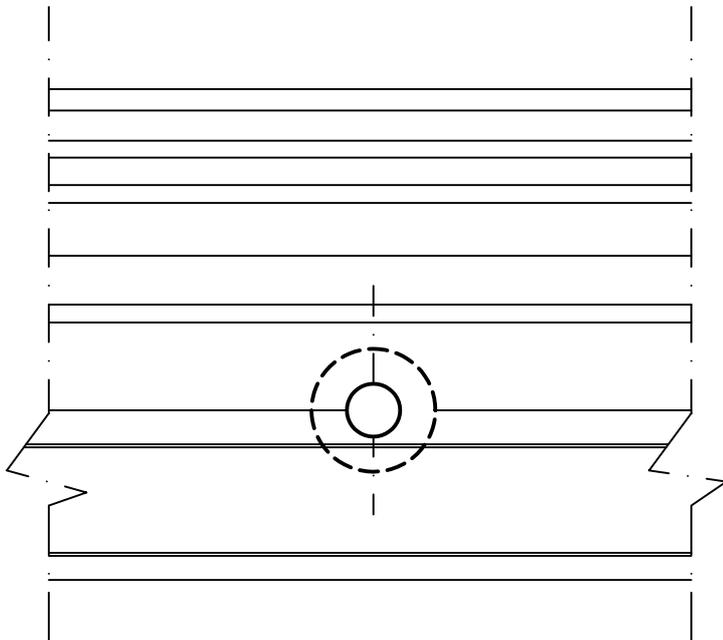
FORATURA DISTANZIATORE

Eseguita con punta a due diametri GA013



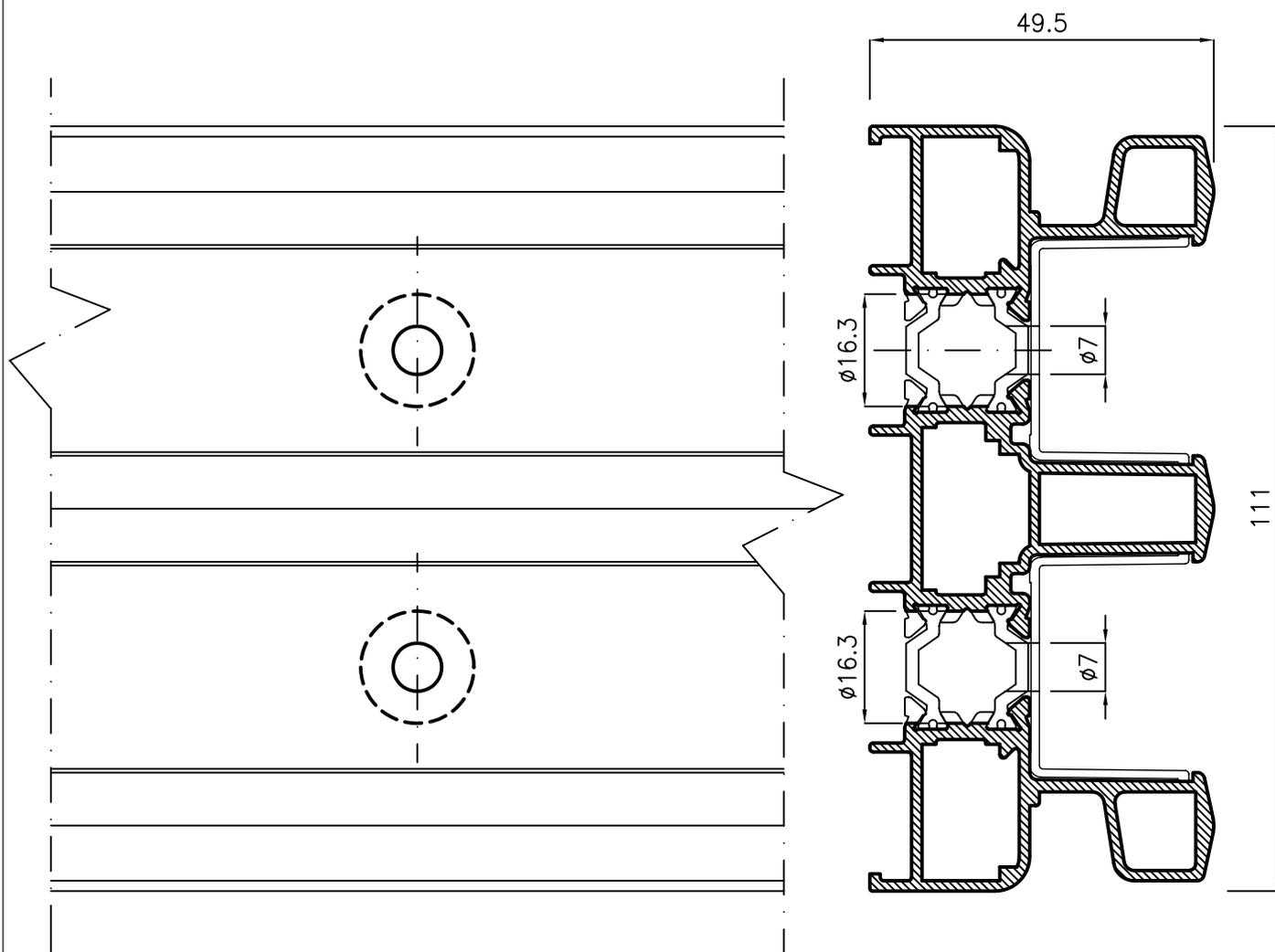
FORATURA DISTANZIATORE

Eseguita con punta a due diametri GA013



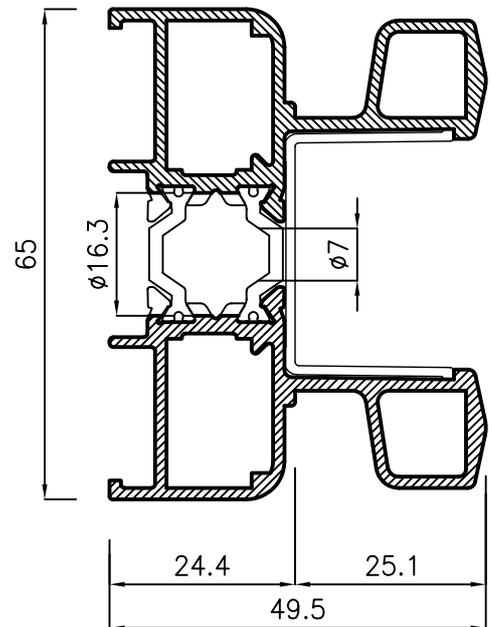
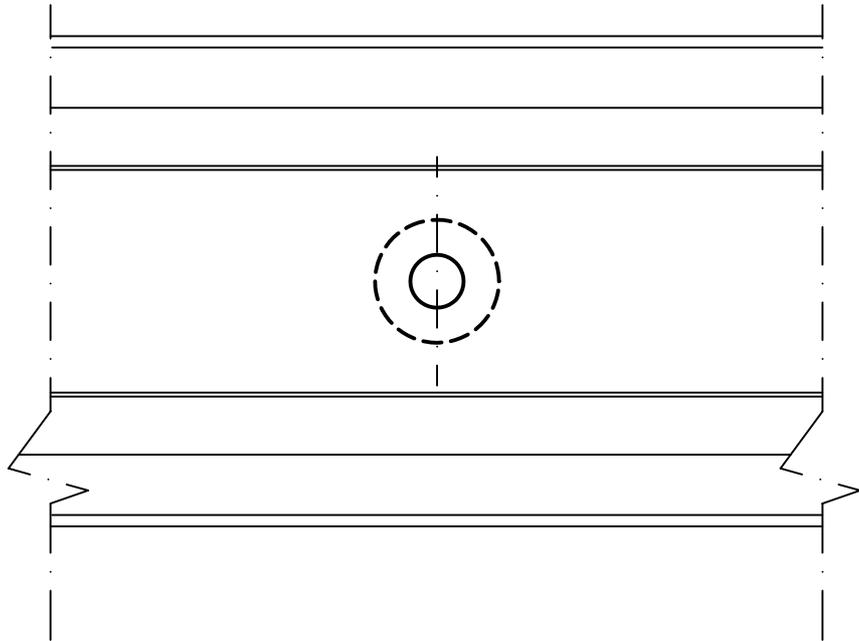
FORATURA DISTANZIATORE

Eseguita con punta a due diametri GA013



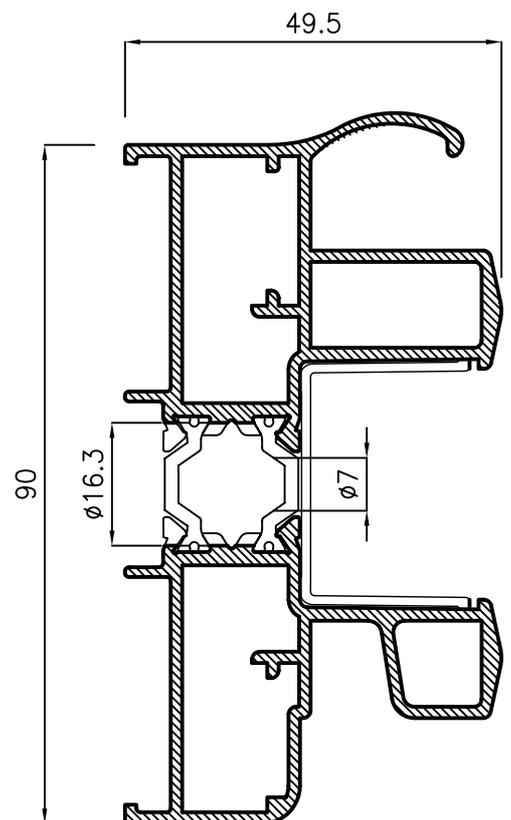
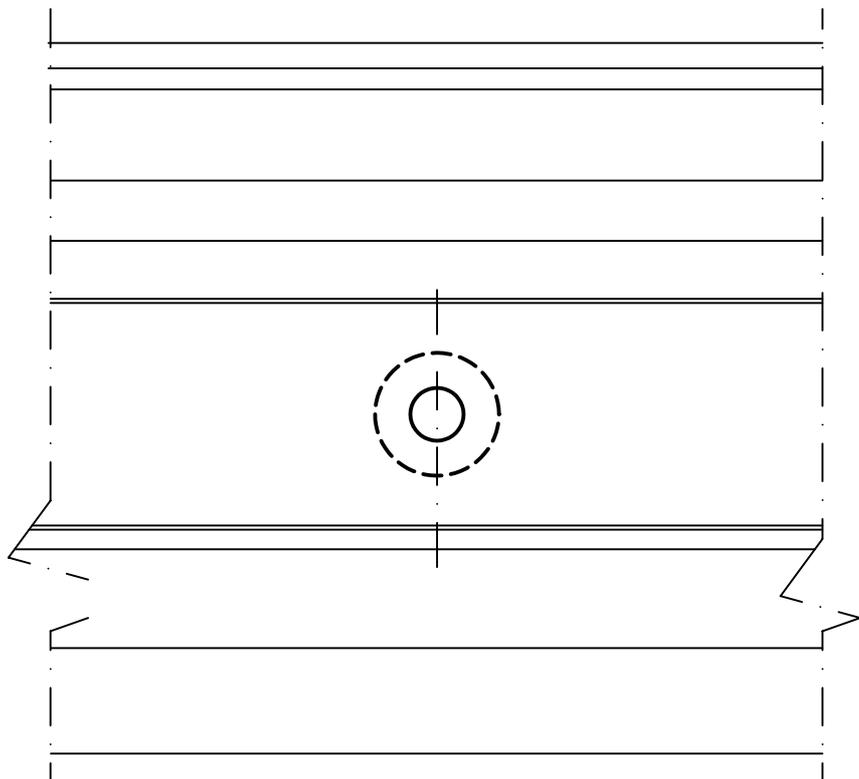
FORATURA DISTANZIATORE

Eseguita con punta a due diametri GA013



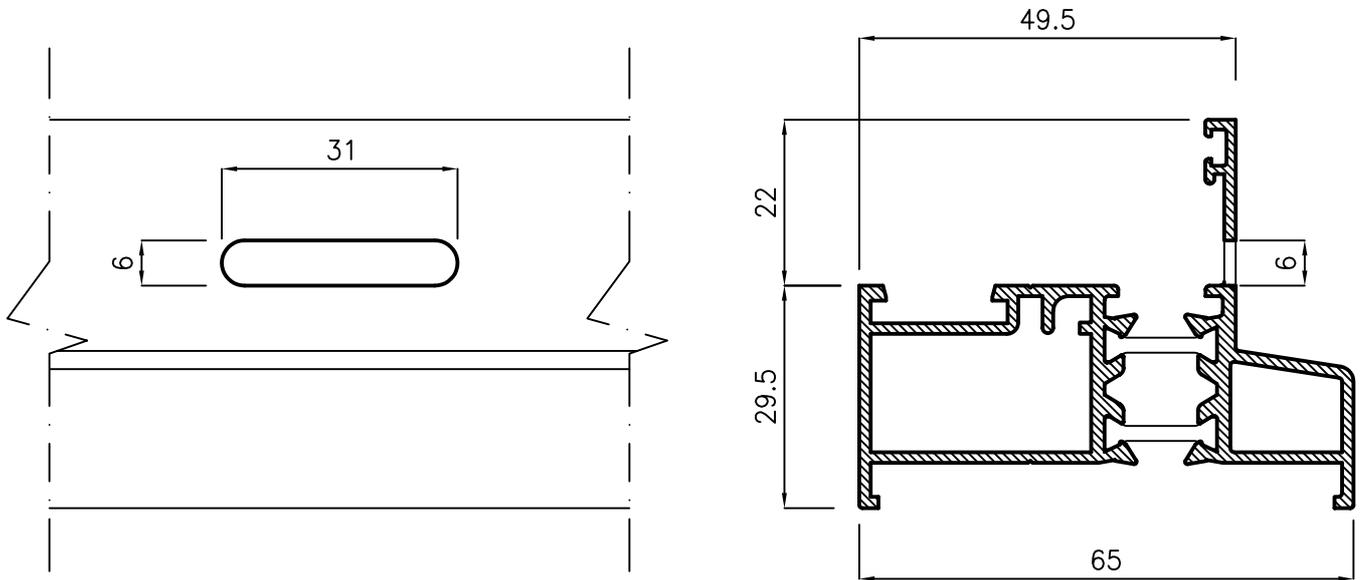
FORATURA DISTANZIATORE

Eseguita con punta a due diametri GA013



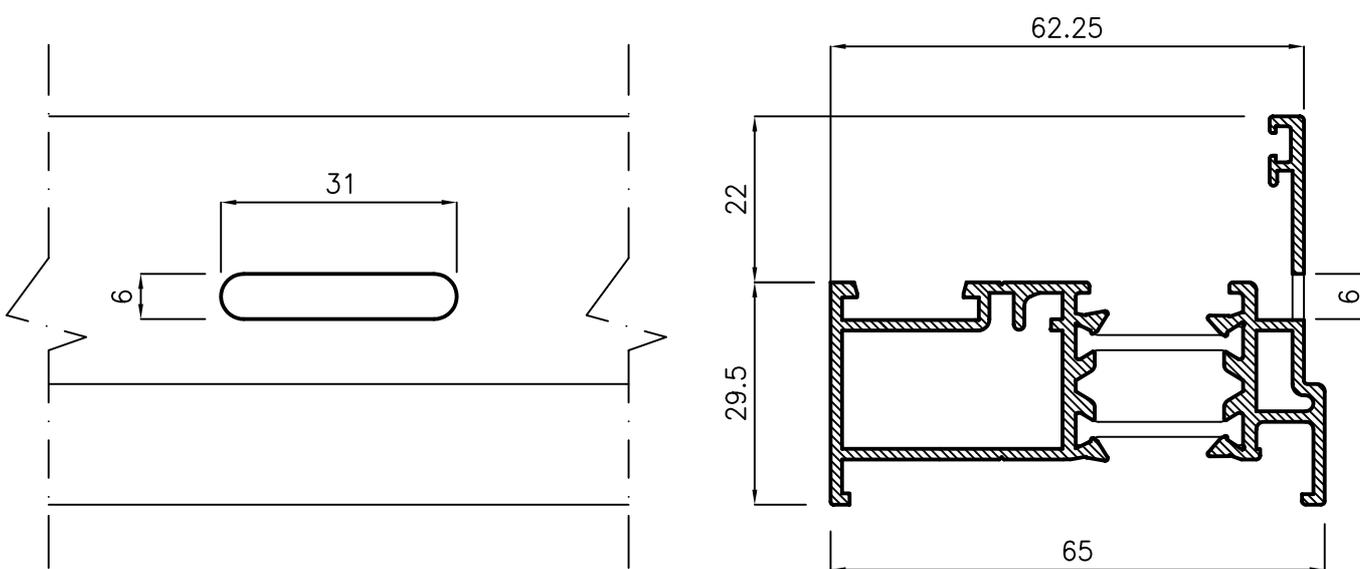
DRENAGGIO TELAI COMPLEMENTARI

Lavorazione eseguita con fresa

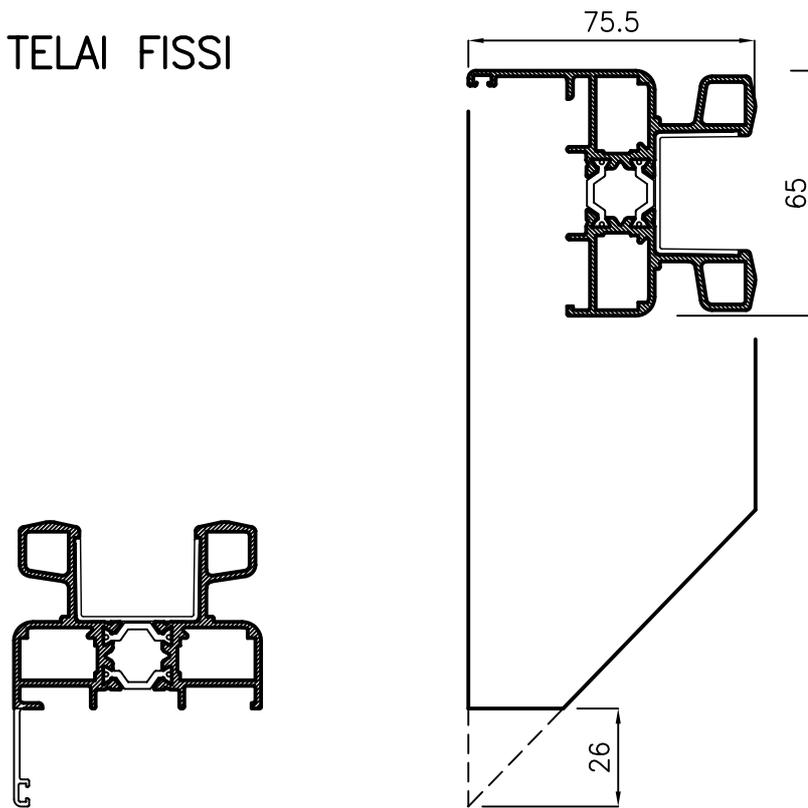


DRENAGGIO TELAI COMPLEMENTARI

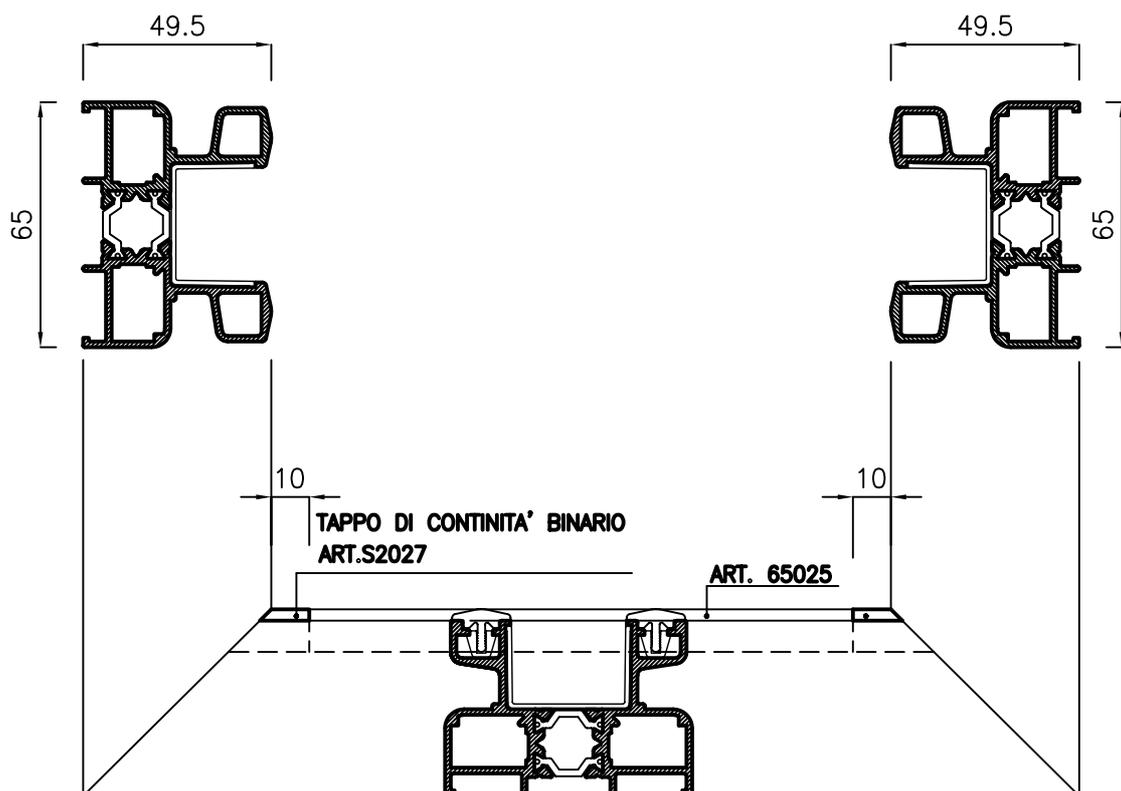
Lavorazione eseguita con fresa



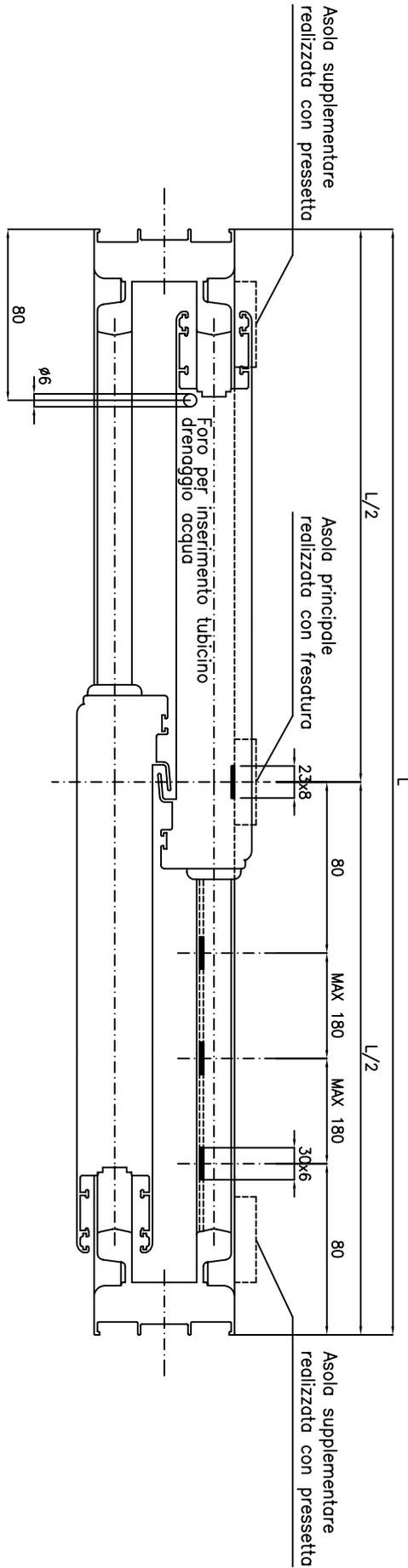
SPUNTATURA TELAI FISSI



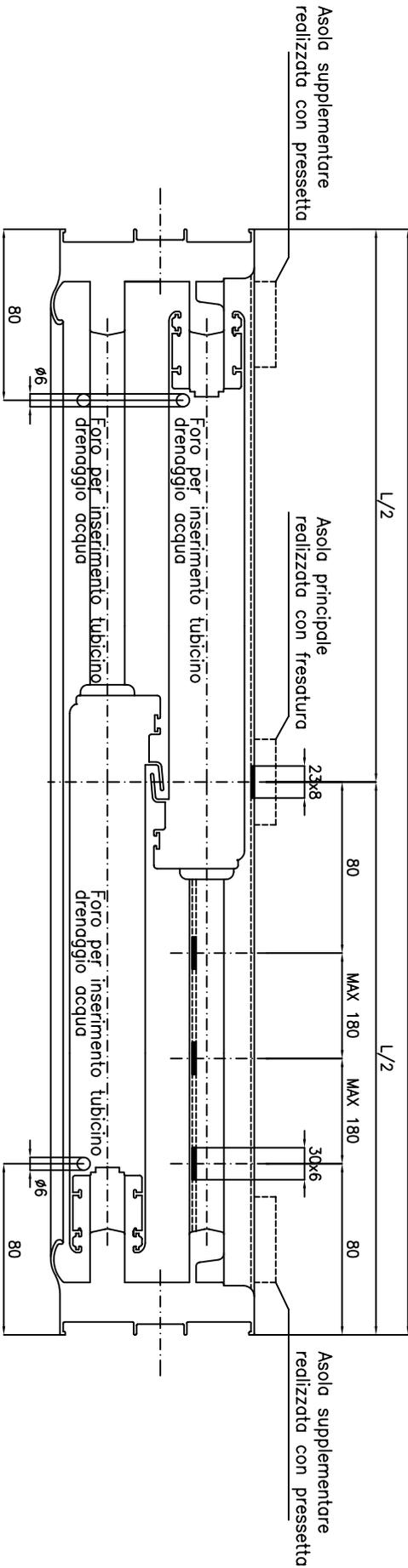
BINARIO RIPORTATO IN ALLUMINIO



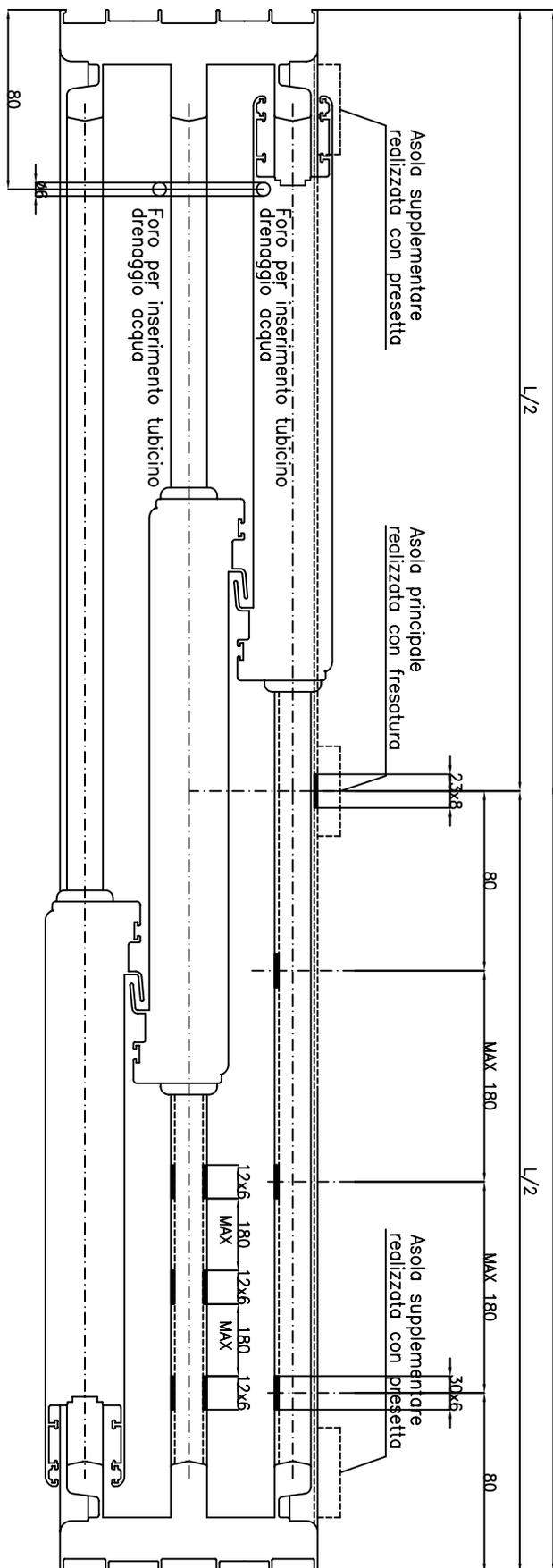
POSIZIONE ASOLE E FORI DI DRENAGGIO



POSIZIONE ASOLE E FORI DI DRENAGGIO TELAI DA 90 mm



POSIZIONE ASOLE E FORI DI DRENAGGIO TELAI A 3 GUIDE

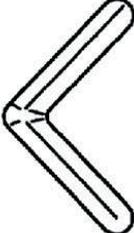
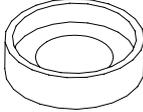
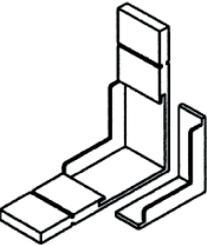
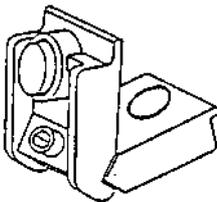
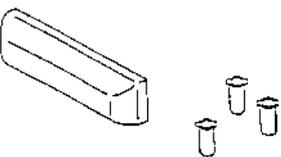
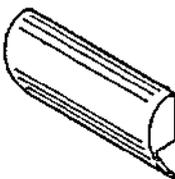
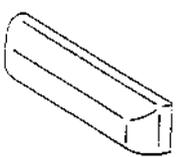
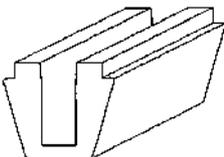
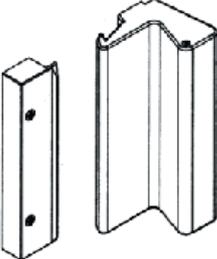
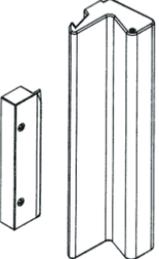




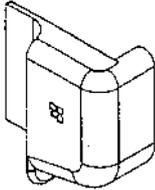
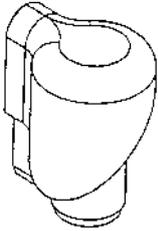
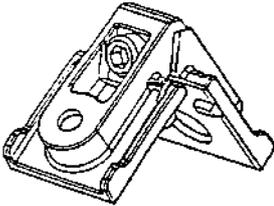
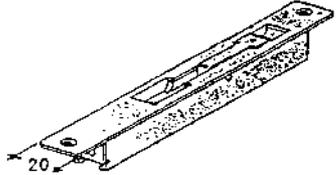
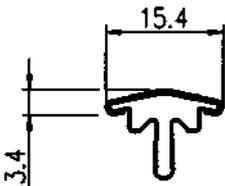
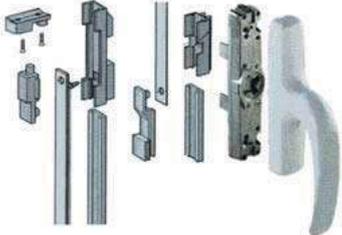
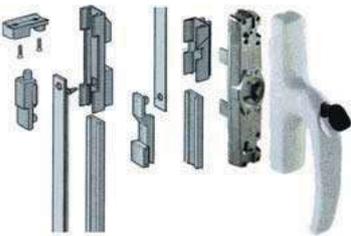
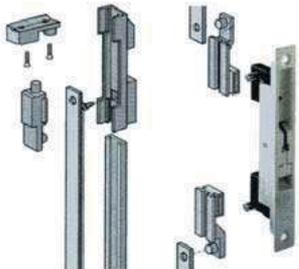
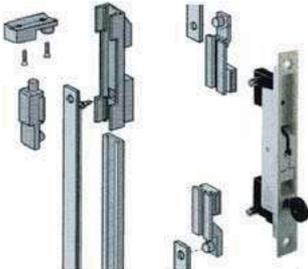
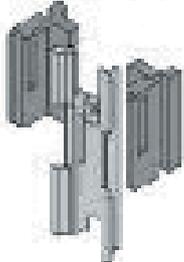
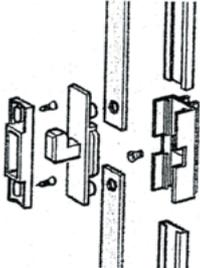
gold
650ST

ACCESSORI

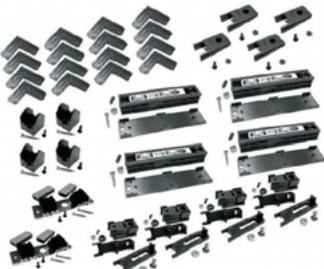
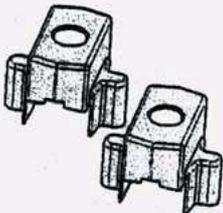
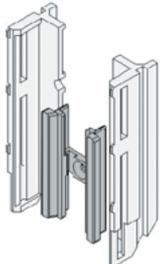
ACCESSORI SISTEMA GOLD 650ST

<p>C003</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>COLLA CIANOACRILICA SPECIFICA PER GUARNIZIONI EPDM 20 ML.</p>		<p>G112</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>SQUADRETTA INOX DI ALLINEAMENTO ANGOLI TELAI ED ANTE</p>	
<p>G131</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>REGOLO TELAIO UNIVERSALE</p>		<p>G144</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>SPESSORE AGGIUNTIVO PER G131 COMPENSAZIONE CAMERA H = 16.8 MM</p>	
<p>G155</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>SQUADRETTA PORTA SPESSORI CON ANGOLARE DI ANCORAGGIO TRASLABILE</p>		<p>S2000</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>SQUADRETTA A PULSANTE PRESSOFUSA 19,8 X 11,2</p>	
<p>S2008</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>KIT CAPPETTA E BOCCOLE</p>		<p>S2009</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA</p>	
<p>S2010</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA CON VALVOLA</p>		<p>S2011</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CLIP IN NYLON AGGANCIAMENTO BINARIO RIPORTATO</p>	
<p>S2025</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>MANIGLIA BUTTERFLY PER FINESTRE</p>		<p>S2026</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>MANIGLIA BUTTERFLY PER PORTE</p>	

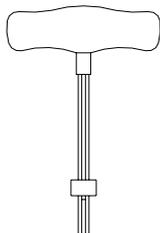
ACCESSORI SISTEMA GOLD 650ST

<p>S2029</p> <p>Unità di misura CP</p> <p>TAPPI IN NYLON PER RACCOGLICONDENSA</p>		<p>S2030</p> <p>Unità di misura CP</p> <p>TAPPI PER MANIGLIA RINFORZATA</p>	
<p>S2031</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>SQUADRETTA ANTA PROFILO TT</p>		<p>S2032</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CATENACCIO AD INCASSO</p>	
<p>S2034</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>GUIDA RIPORTATA IN ACCIAIO INOX ML. 4,400</p>		<p>S2040</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CHIUSURA TRIS CON CREMONESE SENZA CHIAVE</p>	
<p>S2041</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CHIUSURA TRIS CON CREMONESE CON CHIAVE</p>		<p>S2042</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CHIUSURA TRIS CON EUROPA SENZA CHIAVE</p>	
<p>S2043</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CHIUSURA TRIS CON EUROPA CON CHIAVE</p>		<p>S2044</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>KIT SPESSORI X S2040-S2041-S2042-S2043</p>	
<p>S2045</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>QUARTA CHIUSURA</p>		<p>S2046</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>MANIGLIA AD INCASSO</p>	

ACCESSORI SISTEMA GOLD 650ST

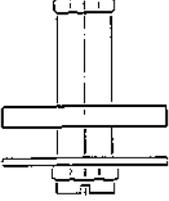
<p>S2047</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>KIT AGGANCIO MANIGLIA</p>		<p>S2048</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>KIT AGGANCIO MANIGLIA SENZA LAVORAZIONE SU TELAIO</p>	
<p>S2049</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>MANIGLIONE DI TRASPORTO</p>		<p>S2050</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>KIT BASE COMPOSTO DA: S2052 + S2053 + S2054 + S2055 + S2056 + S2057</p>	
<p>S2051</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CONFEZIONE 2 DISTANZIALI PER 4/6 ANTE</p>		<p>S2052</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>CONFEZIONE 4 CARRELLI REGOLABILI PORTATA 100 KG. (200 KG. X ANTA)</p>	
<p>S2053</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>CONFEZIONE 16 SQUADRETTE IN NYLON</p>		<p>S2054</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CONFEZIONE 2 TAPPI ANTIPOLVERE</p>	
<p>S2055</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>CONFEZIONE TAPPI MONTANTI</p>		<p>S2056</p> <p>Unità di misura CF</p> <p>CONFEZIONE 4 AMMORTIZZATORI FERMA ANTE</p>	
<p>S2057</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>CONFEZIONE 4 TAPPI ANTISCARRUCOLAMENTO</p>		<p>S2058</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>PARTICOLARI AGGANCIO CREMONESE PER PROFILI 65003-65502</p>	

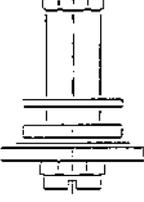
ACCESSORI SISTEMA GOLD 650ST

GA012		
Unità di misura	PZ	
CHIAVE DI ASSEMBLAGGIO REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131		

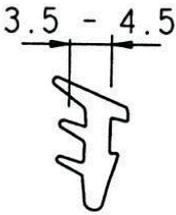
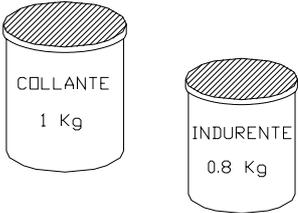
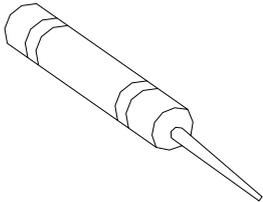
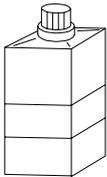
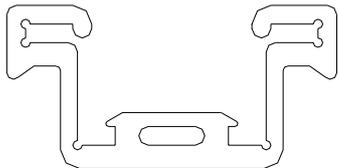
GA013		
Unità di misura	PZ	
FRESA A 2 DIAMETRI D.7 D.16,3 PER REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131		

GA650		
Unità di misura	PZ	
PUNZONATRICE SCORREVOLE GOLD 650 EX SA650		

GF651		
Unità di misura	PZ	
GRUPPO FRESE FASCE VETRO INFILARE EX SF651		

GF652		
Unità di misura	PZ	
GRUPPO FRESE TRAVERSI CON FERMAVETRO EX SF652		

ACCESSORI SISTEMA GOLD 650ST

<p>918</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA MM. 3.5 A MM. 4.5 IN EPDM</p>		<p>921</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA 2 MM. A 3 MM. IN EPDM</p>	
<p>C001</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>ADESIVO BICOMPONENTE PER ANGOLI</p>		<p>C002</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>COLLANTE MONOCOMPONENTE REATTIVO ALL'UMIDITÀ PER INCOLLAGGIO ANGOLI</p>	
<p>C015</p> <p>Unità di misura PZ</p> <p>OLIO DI SILICONE PER PROTEZIONE SUPERFICI DI ALLUMINIO OSSIDATE O VERNICIATE</p>		<p>Z137</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE PER INCONTRO 4 ANTE</p>	
<p>Z204</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM. 1</p>		<p>Z205</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM. 2</p>	
<p>Z206</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 3</p>		<p>Z207</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 4</p>	
<p>Z208</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 5</p>		<p>Z209</p> <p>Unità di misura ML</p> <p>GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 6</p>	