

Catalogo Generale







INDICE

Introduzione Tecnica



Elenco Accessori A



Elenco Guarnizioni



Moduli d'Ordine Ferramenta



Elenco Attrezzature



Profilati ed Inerzie



Profilati Scala 1:1



Soluzioni Disponibili s



Schede di Taglio



Nodi Scala 1:1





Introduzione Tecnica



CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDIVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (inconformità alla norma UNI EN 12020-2:2002), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite. Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.50 m.

POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buonsenso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche difissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 36521998, UNI ISO 11600:2003. UNI 9611:1990.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, otre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



http://www.uncsaal.it

VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinchè non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetrazione da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN ISO 140-3:1997, UNI 6534:1974; UNI EN 572-1:1996; UNI 7170:1973; UNI EN ISO 12543-1/6:2000; UNI EN 12150-1:2001; UNI 7143:1972; UNI 7144:1979 ed altri.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13947:2001 e in quanto contenuto nella UNI EN 14351-1 secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità alla'ria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee (UNI EN 572-1:1996 e UNI EN ISO 717-1:1997) attraverso prove di laboratorio o in situ.

SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e smi, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodo-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI ENE 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa , del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc..), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

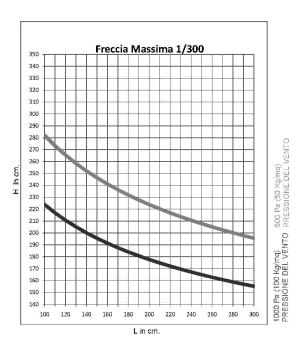
Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT

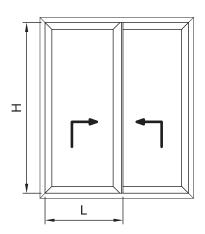


DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

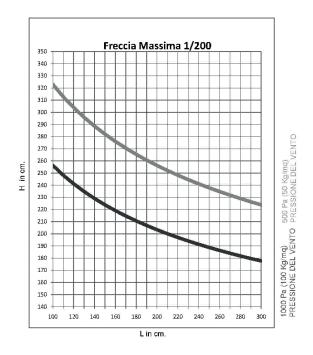
Curve con freccia max 1/300 di H

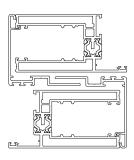
- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate





Curve con freccia max 1/200 di H

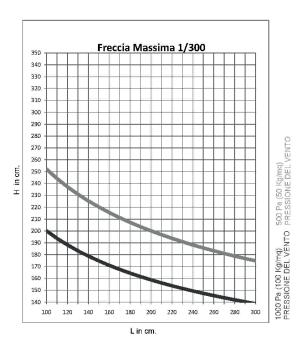


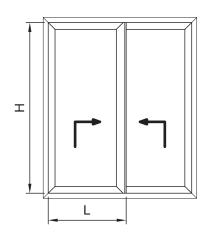


DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

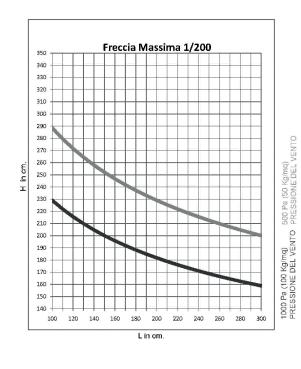
Curve con freccia max 1/300 di H

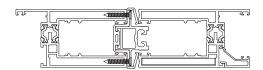
- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate





Curve con freccia max 1/200 di H











PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 125 mm e l'anta mobile di 51mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta.

L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante. Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica Uw per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a Uf = 4,8 W/m2K, tale da garantire, unitamente a quello della vetrazione utilizzata, il rispetto dei parametri fissati (Uw e Ug) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da: Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici.

Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Il tappo superiore è di tipo basculante, per assicurare buona tenuta sia ad anta alzata che abbassata, avrà incorporate opportune guarnizioni a spazzola mentre il tappo inferiore sarà in gomma.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra. Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfic	i dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura
• L'anodizzazione, nel colore	_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo
"EURAS-EWAA / QUALANOD".	
• La verniciatura, nel colore	secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal
marchio europeo "QUALICOAT".	

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL' elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".



PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI IN LINEA

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 125 mm e l'anta mobile di 51mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta. L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante. Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti

massimi della trasmittanza termica Uw per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a Uf = 4,7 W/m2K, tale da garantire, unitamente a quello della vetrazione utilizzata, il rispetto dei parametri fissati (Uw e Ug) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.ll bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguiranno la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura. Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Sia il tappo superiore che quello inferiore avranno incorporate opportune guarnizioni a spazzola per assicurare la tenuta all'aria ed all'acqua.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22mm. I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 150 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a martellina per la manovra. Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per il sistema utilizzato.

FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI".



PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI CON TELAIO TAGLIATO A 90°

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 145 mm e l'anta mobile di 51mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta.

I telaio fissi saranno assemblati con taglio dei profilati a 90°, mentre il fissaggio delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti. I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di doppi listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 17 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante. Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica Uw per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a Uf = 4,8 W/m2K, tale da garantire, unitamente a quello della vetrazione utilizzata, il rispetto dei parametri fissati (Uw e Ug) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra. La ferramenta di chiusura perimetrale su telaio sarà fissata su apposita basetta isolante, tale basetta incorporerà opportune membrane flessibili per un migliore isolamento acustico.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfic	i dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.
• L'anodizzazione, nel colore	_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo
"EURAS-EWAA / QUALANOD".	
• La verniciatura, nel colore	secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal
marchio europeo "QUALICOAT".	

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL' elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".



PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI ALLUMINIO / LEGNO

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 169,5 mm e l'anta mobile di 51mm. Sulla parte interna del telaio e dell'anta mobile dovrà essere fissato, mediante apposita basetta in materiale isolante e relativi blocchetti di giunzione, un listello di legno massello. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta. L'assemblaggio dei telai fissi, delle ante e dei listelli di legno dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. I profilati in legno massello che fungono da cornice dovranno essere applicati ai telai in alluminio mediante appositi accessori a camme in materiale sintetico che dovranno assicurare il bloccaggio ad al tempo stesso permetterne l'eventuale regolazione. Gli accessori a camme saranno posizionati lungo apposita basetta in PVC rigido fissata sui telai in alluminio.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante.

Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica Uw per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a Uf = 4,8 W/m2K, tale da garantire, unitamente a quello della vetrazione utilizzata, il rispetto dei parametri fissati (Uw e Ug) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Il tappo superiore è di tipo basculante, per assicurare buona tenuta sia ad anta alzata che abbassata, avrà incorporate opportune guarnizioni a spazzola mentre il tappo inferiore sarà in gomma.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate con fermavetri in alluminio, fissati tramite clip in nylon ,rivestiti da un profilato in legno avente solo funzione ornamentale.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra. Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".

Introduzione Tecnica



AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna.

Utilizzando i medesimi profilati e la maggior parte degli accessori della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli in linea tradizionali con dimensioni e portate decisamente superiori rispetto a quelli ottenibili con gli altri scorrevoli in linea presenti sul mercato.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema: Scorrevole alzante ed in linea a due o più ante Profilati estrusi: Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2

come da norma **UNI EN 573**

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Tenuta aria, acqua e vento: mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile

Taglio Termico: con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta

con barrette di poliammide da 20 mm sul telaio

Dimensioni del sistema: Telaio fisso sezione mm 125

Telaio Anta sezione mm 51

Sezione complessiva mm 125

Altezza sede vetro: mm 22

Inserimento Vetro: Fermavetro con aggancio a scatto

Inserimento vetro fino a mm 44

Certificazioni: come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008:

Permeabilità all'aria CLASSE 3

Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2

Resistenza termica: Calcolata con software agli elementi finiti



AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA TELAIO TAGLIO A 90°

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna con telaio tagliato a 90°.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema: Scorrevole alzante a due o più ante con telaio taglio 90°

Profilati estrusi: Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4–FE 0.2

come da norma UNI EN 573

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Tenuta aria, acqua e vento: mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile

Taglio Termico: con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta

con barrette di poliammide da 17 / 34 mm sul telaio

Dimensioni del sistema: Telaio fisso sezione mm 145

Telaio Anta sezione mm 51

Sezione complessiva mm 145

Altezza sede vetro: mm 22

Inserimento Vetro: Fermavetro con aggancio a scatto

Inserimento vetro fino a mm 44

Certificazioni: come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008:

Permeabilità all'aria CLASSE 3

Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2

Resistenza termica: Calcolata con software agli elementi finiti

Introduzione Tecnica



AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA ALLUMINIO / LEGNO

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna.

Utilizzando la maggior parte degli accessori e dei profilati della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli con profilati alluminio / legno.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema: Scorrevole alzante a due o più ante

soluzione alluminio / legno

Profilati estrusi: Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2

come da norma **UNI EN 573**

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile Tenuta aria, acqua e vento:

Taglio Termico: con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta

con barrette di poliammide da 40 mm sul telaio

Dimensioni del sistema: Telaio fisso sezione mm 169.5

Telaio Anta sezione mm 51

Sezione complessiva mm 169.5

Altezza sede vetro: mm 22

Inserimento Vetro: Fermavetro con aggancio a scatto

Inserimento vetro fino a mm 44

Applicazione legni: Mediante apposite clips in nylon a camma,

inserite in basetta in PVC rigido

Certificazioni: come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008 :

Permeabilità all'aria CLASSE 3

Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2

Resistenza termica: Calcolata con software agli elementi finiti



AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA FISSO E MOBILE ALZANTE oppure FISSO E MOBILE IN LINEA

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo anta alzante scorrevole con specchiatura fissa laterale. I'anta mobile ha portata fino a 300 kg.

Utilizzando i medesimi profilati e la maggior parte degli accessori della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli ad anta in linea tradizionali con specchiatura fissa laterale con dimensioni e portate decisamente superiori rispetto a quelli ottenibili con gli altri scorrevoli in linea presenti sul mercato.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guida anta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema: Scorrevole alzante ed in linea un'anta con fisso laterale

Profilati estrusi: Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4–FE 0.2

come da norma UNI EN 573

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Tenuta aria, acqua e vento: mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile

Taglio Termico: con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta

con barrette di poliammide da 20 mm sul telaio

Dimensioni del sistema: Telaio fisso sezione mm 125

Telaio Anta sezione mm 51

Sezione complessiva mm 125

Altezza sede vetro: mm 22

Inserimento Vetro: Fermavetro con aggancio a scatto

Inserimento vetro fino a mm 44

Certificazioni: come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008:

Permeabilità all'aria CLASSE 3

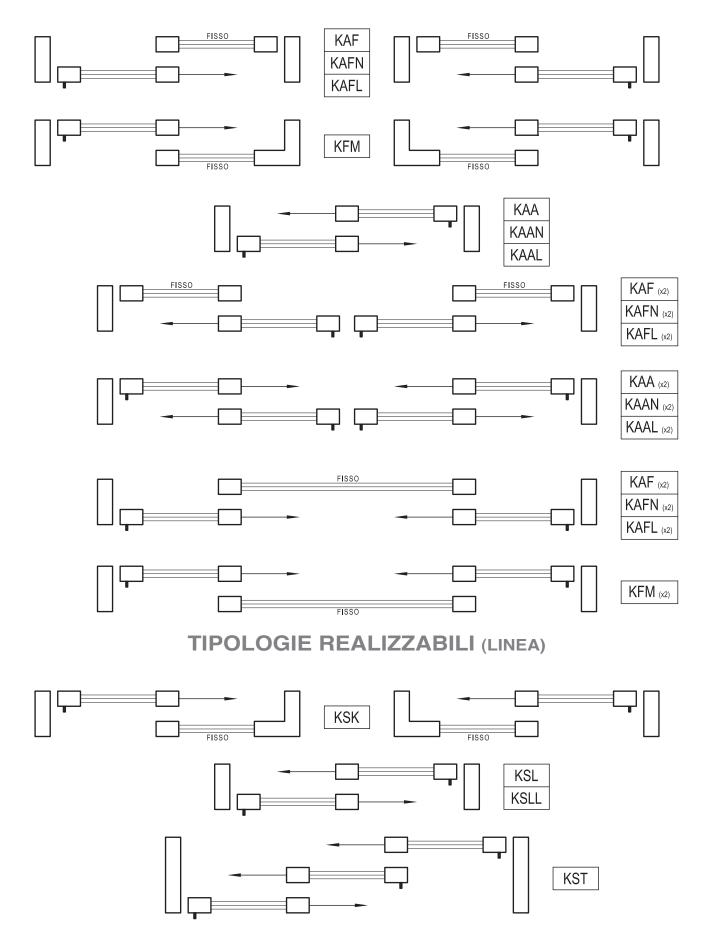
Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2

Resistenza termica: Calcolata con software agli elementi finiti

Introduzione Tecnica

TIPOLOGIE REALIZZABILI (ALZANTE SCORREVOLE)











Elenco Accessori

Elenco Guarnizioni

Moduli d'Ordine Ferramenta

Elenco Attrezzature





SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	42278	MISCELLANEA	TAMPONE FINE CORSA
	42270	TESTA DI MORO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
1	57997	ACCIAIO	PERNO DI CHIUSURA
r	37777		SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	210477	MISCELLANEA	CARRELLI PER ALZANTE SCORREVOLE 300 KG
	210478		SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	359802	NYLON	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO
	337002	CDIOIO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	453621	ACCIAIO	RISCONTRO DI CHIUSURA
	733021		SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	453954	MISCELLANEA	CARRELLO REGOLABILE DA 150 KG PER ANTA
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT

			A
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GM180	MISCELLANEA	MARTELLINA
	GIVITOO	VARI SCATOLA DA : 10 Pz.	SCATOLA DA : 10 Pz.
	G112	ACCIAIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ALETTE
	3112	INOX	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	G131	MISCELLANEA	REGOLO TELAIO A MURO
	0131	SCATOLA DA : SOLO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	G141	NYLON	SPESSORE AGGIUNTIVO 2.5 MM PER G131
	G141	NERO	2.5 MM PER G131 SCATOLA DA: 200 Pz.
	G142	NYLON	SPESSORE AGGIUNTIVO 5 MM PER G132
	G142	NERO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	C400	ALLUMINIO	SQUADRETTA A BOTTONE DI ASSEMBLAGGIO TELAI
	G409		

GREZZO

SCATOLA DA: SOLO IN KIT

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G501N	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME PER ALETTA DI APPOGGIO VETRO ANTA
	GGOTTV	GREZZO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	GT134	NYLON	CLIP AGGANCIO FERMAVETRI
	00.	BIANCO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	GY001	NYLON	BLOCCHETTO DI UNIONE CORNICI IN LEGNO
	01001	CIALLO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	KM1	MISCELLANEA	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE CON COPRIROSETTA E CONCHIGLIA
	KWIT	VARI SCATOLA DA : 1 Pz.	
	140.40	SCORREVOLE IN	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE INTERNO ED ESTERNO CON SEDE
	KM2	VARI	PER CILINDRO SCATOLA DA : 1 Pz.
KM3	140.40	MISCELLANEA	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE CON COPRIROSETTA,CONCHIGLIA
	VARI	E SEDE PER CILINDRO SCATOLA DA : 1 Pz.	

Г	I		
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KM6	ACCIAIO	QUADRO DA 7 MM PER MARTELLINA SINGOLA SCORREVOLE IN LINEA SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM7	ACCIAIO	QUADRO DA 7 MM PER MARTELLINA SINGOLA SCORREVOLE IN LINEA ALLUMINIO/LEGNO SCATOLA DA : SOLO IN KIT
***	KM8	ACCIAIO	KIT DI FISSAGGIO PER SAGOMA IN LEGNO GE065 SCATOLA DA : 30 Pz.
	KM9	ACCIAIO	QUADRO DA 10 MM PER MANIGLIONE SINGOLO LUNGHEZZA 105 MM PER ALLUMINIO/LEGNO SCATOLA DA: SOLO IN KIT
	KM10	MISCELLANEA	KIT TAPPI CENTRALI SUPERIORE ED INFERIORE PER ALLUMINIO/LEGNO SCATOLA DA : SOLO IN KIT
F3	KM21	VEOLENE	KIT TAPPI LATERALI TELAIO FISSO CON TAGLIO A 90° VALIDO PER TELAI SIA A SINGOLO CHE A DOPPIO TAGLIO TERMICO SCATOLA DA: SOLO IN KIT

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KM22	MISCELLANEA	PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE SCORREVOLE IN LINEA PER PROFILATI 125108 SCATOLA DA: SOLO IN KIT
	KM23	MISCELLANEA	TAPPO CENTRALE SUPERIORE PER SCORREVOLE IN LINEA ALLUMINIO/LEGNO
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KMB1	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=692 LA 785/1350
		ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMB2	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=1196 LA 1275/1850
	RIVIDZ	ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMB3	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=1700 LA 1775/2350
		ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMB1	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=2204 LA 2275/2850
	KMB4	ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KMB5	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=2708 LA 2775/3385
	KIVIDS	ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC1	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 409 HHB 730/760 - L 700
		TESTA DI MORO	
	KMC2	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 409 HHB 1175/1710 - L 1650
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC3	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 1009 HHB 1775/2060 - L 2000
		TESTA DI MORO	
	KMC4	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 1009 HHB 1925/2560 - L 2500
		TESTA DI MORO	
	SCORREVOLE - HM 1009		
	KMC5	TESTA DI MORO	HHB 2335/2860 - L 2800 SCATOLA DA : 1 Pz.



SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KMC9	MISCELLANEA	PROLUNGA PER CREMONESE ALZANTE SCORREVOLE SENZA FORI L 1000
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS01	MISCELLANEA	TERMINALE DI CHIUSURA SUPPLEMENTARE SUPERIORE + RISCONTRO [LINEA]
.5.0	1001		SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS02	MISCELLANEA	TERMINALE DI CHIUSURA SUPPLEMENTARE INFERIORE + RISCONTRO [LINEA] SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS03	ZAMA	DELIMITATORE DI CHIUSURA
R. C.	1.303	GREZZO	SCATOLA DA : 1 Pz.
(000)	KSC1	MISCELLANEA	CREMONESE CORTA SCORREVOLE IN LINEA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
(600)	KSC2	MISCELLANEA	CREMONESE SCORREVOLE IN LINEA SCATOLA DA: 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE	
	KSC3	MISCELLANEA	CREMONESE SCORREVOLE IN LINEA CON SERRATURA SCATOLA DA : 1 Pz.	
	S2008	NYLON	KIT CAPPETTA E BOCCOLE	
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT	
	S3000	ALLUMINIO	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER ASSEMBLAGGIO ANTE	
	33000	GREZZO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT	
	S3001	S3001 —	ACCIAIO	SPINA A FRATTURA PROGRAMMATA PER SQUADRETTA ANTE
			33001	INOX
	S3002	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRAGGIO CREMONESE	
		33002	GRIGIO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3003	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRATURA CARRELLO ALZANTE SCORREVOLE	
	53003	BIANCO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE				
	S3004	MISCELLANEA	KIT PER INCONTRO CENTRALE				
·			SCATOLA DA : SOLO IN KIT				
	S3005	MISCELLANEA	PATTINO DI TENUTA SUPERIORE INCONTRO CENTRALE				
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT				
	S3006	NYLON	ACCESSORIO DI SOSTEGNO E SPESSORAMENTO PER GUIDA SUPERIORE ANTISOLLEVAMENTO				
	3333	NERO	ART. S3007 SCATOLA DA : SOLO IN KIT				
	S3007	NYLON	GUIDA ANTA SUPERIORE ANTISOLLEVAMENTO DA ABBINARE ALL' ART S3006				
	33007	33007				NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
\$3008	52000	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRATURA CARRELLO SCORREVOLE IN LINEA				
	NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT					
S3009	\$2000	GOMMA TERMOPLASTICA	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE				
	NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT					

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S3010	ALLUMINIO DISTANZIALE PER ANTA FISSA	
	33010	GREZZO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3011	MISCELLANEA	PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE SCORREVOLE IN LINEA PER PROFILATI 125100 E 125105 SCATOLA DA: SOLO IN KIT
	62012	PER CREMONESE SEN	BOCCOLA SPESSORAMENTO PER CREMONESE SENZA CILINDRO PER SCORREVOLE
	S3012	BIANCO	IN LINEA SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3013	MISCELLANEA	CATENACCIO PER CHIUSURA SCORREVOLE 4 ANTE IN LINEA
	33013		SCATOLA DA : 1 Pz.
	62014	GOMMA TERMOPLASTICA	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA
. 6	S3014	NERO	RIBASSATA SPESSORE 5 MM SCATOLA DA : 1 Pz.
	62045	MISCELLANEA	PATTINO DI TENUTA SUPERIORE INCONTRO CENTRALE PER FISSO E MOBILE ALZANTE
	S3015		OPPURE PER FISSO E MOBILEIN LINEA

SCATOLA DA: SOLO IN KIT

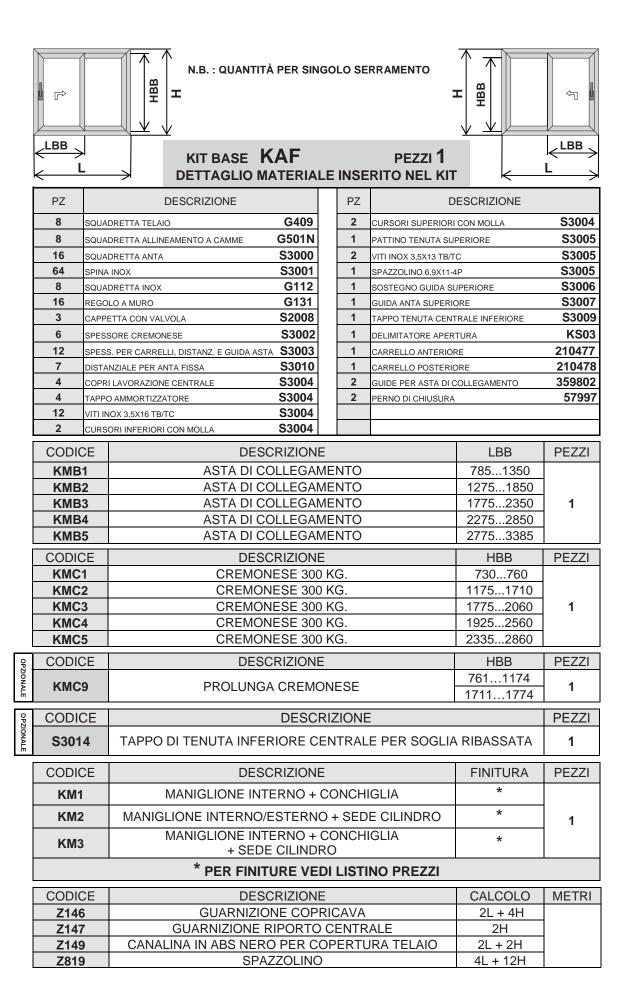
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S3016	GOMMA TERMOPLASTICA	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER FISSO E MOBILE ALZANTE
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3017	MISCELLANEA PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE PER FISSO E MOBILE IN LINEA	
	33317		SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3018		CAPPETTA DRENAGGIO ACQUA PER TELAIO FISSO TAGLIO 90°
	33016	NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3020		TAPPO SUPERIORE DI TENUTA TELAIO FISSO CON TAGLIO A 90°
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	Z820	MISCELLANEA SPAZZOLA ADESIVA SCORREVOLE IN LINEA PER INCONTRO CENTRALE	SCORREVOLE IN LINEA PER INCONTRO CENTRALE
			INCONTRO CENTRALE INFERIORE SCATOLA DA : SOLO IN KIT

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GX003	НТ	GUARNIZIONE DI AGGANCIO E ISOLAMENTO RIPORTI
	GX003	MARRONE	SCATOLA DA : 200 ml
	GX006	HT	GUARNIZIONE DI RIPORTO CENTRALE
	3,1000	MARRONE	SCATOLA DA : 300 ml
	GX007	нт	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA
	3,1337	MARRONE	SCATOLA DA : 200 ml
	GX010	PVC RIGIDO	BASETTA DI AGGANCIO PER BLOCCHETTI GY001
		NERO	
	CV011	ELAPRENE	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI FINITURA
	GX011	MARRONE	SCATOLA DA : 360 ml
	KM20	ABS COESTRUSO	BASETTA FISSAGGIO FERRAMENTA
	INIVIZU	NERO	BARRE DA : 3.3 ml

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TG021	E.P.D.M. + ESPANSO	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 3 A MM 4
	10021	NERO	SCATOLA DA : 300 ml
	TG030	PEX	GUARNIZIONE SOTTOVETRO ISOLANTE
	1.0000	GRIGIO	SCATOLA DA : 100 ml
	TG052	E.P.D.M. + ESPANSO	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 1.5 A MM 2.5
	16032	NERO	SCATOLA DA : 200 ml
	Z127	E.P.D.M.	GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 4 A MM 5.5
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml	
	7100		GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 3 A MM 4
	Z128	NERO	SCATOLA DA : 100 ml
Z129	7400	E.P.D.M.	GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 5.5 A MM 7
	NERO	SCATOLA DA : 80 ml	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE /	DESCRIZIONE
		COLORE	
	Z146	E.P.D.M.	GUARNIZIONE DI CHIUSURA CAVA ALLOGGIAMENTO RISCONTRI
		NERO SCATOLA DA : 100 ml	SCATOLA DA : 100 ml
	Z147	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER INCONTRO CENTRALE
		NERO	SCATOLA DA : 60 ml
	Z148	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER INCONTRO CENTRALE 4 ANTE
	2140	NERO	SCATOLA DA : 50 ml
Z149	71/10	ABS	CANALINA ISOLANTE
	2117	NERO	BARRE DA : 4 ml
	7150	ABS	CANALINA ISOLANTE ALLUMINIO / LEGNO
	Z153	NERO	BARRE DA : 4 ml
	Z819	SPAZZOLINO	SPAZZOLINO PB 6.9 x9 - 4P
	2017	GRIGIO	SCATOLA DA : 150 ml

ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA



ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE CON MONTANTE CENTRALE E SPECCHIATURA FISSA



	DESCRIZIONE	PZ
G409	SQUADRETTA TELAIO	8
G501N	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	4
S3000	SQUADRETTA ANTA	8
S3001	SPINA INOX	32
G112	SQUADRETTA INOX	4
G131	REGOLO A MURO	16
S2008	CAPPETTA CON VALVOLA	3
S3002	SPESSORE CREMONESE	6
S3003	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDA ASTA	5
359802	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO	2
S3004	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	2
S3004	TAPPO AMMORTIZZATORE	2
S3004	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	6
S3004	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	1
	SPINA INOX SQUADRETTA INOX REGOLO A MURO CAPPETTA CON VALVOLA SPESSORE CREMONESE SPESSORI PER CARRELLI E GUIDA ASTA GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO COPRI LAVORAZIONE CENTRALE TAPPO AMMORTIZZATORE VITI INOX 3,5X16 TB/TC	4 16 3 6 5 2 2 2 6

	PΖ	DESCRIZIONE	
	1	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004
	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3015
	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3005
	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3005
	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
	1	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
	1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE	S3016
	1	DELIMITATORE APERTURA	KS03
	1	CARRELLO ANTERIORE	210477
	1	CARRELLO POSTERIORE	210478
	2	PERNO CHIUSURA	57997
L			

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	1
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	1
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	

9	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	KMCO	DDOLLING A CDEMONECE	7611174	4
É	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	17111774	1

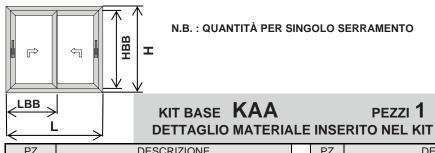
OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI	
ZIONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1	

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	1
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	1L + 2H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
GX003	GUARNIZIONE AD ISOLAMENTO RIPORTO SOGLIA	2LA + 1H	
Z819	SPAZZOLINO	4LA + 6H	



ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI



PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	G409
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
12	SPESSORE CREMONESE	S3002
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA	S3003
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO	359802
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004
4	TAPPO AMMORTIZZATIORE	S3004
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004
1	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3005
2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3005
1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3005
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
2	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE	S3009
2	DELIMITATORE APERTURA	KS03
2	CARRELLO ANTERIORE	210477
2	CARRELLO POSTERIORE	210478
4	PERNO CHIUSURA	57997

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	2
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	

OP.	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
ZIONALE	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
IONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI	
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*		
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	2	
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*		
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI				

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	

ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA **SOLUZIONE TELAIO 90°**





PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S3018
6	SPESSORE CREMONESE	S3002
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA	S3003
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA	S3010
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	S3004
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
1	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
1	DELIMITATORE APERTURA	KS03
1	CARRELLO ANTERIORE	210477
1	CARRELLO POSTERIORE	210478
2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO	359802
2	PERNO DI CHIUSURA	57997
1	KIT TAPPI LATERALI	KM21
1	TAPPO DI TENUTA SUPERIORE	S3020
1	TAPPO DI TENUTA INFERIORE	S3014

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	1
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	
CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	1
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	
CODICE	DECODIZIONE	LIDD	DEZZI

OP:	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
ZIONALE	KMC9	DDOLLING A CDEMONECE	7611174	
		PROLUNGA CREMONESE	17111774	1

OPZ	CODICE	CODICE DESCRIZIONE		
ONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1	

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI	
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*		
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	1	
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*		
* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI				

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	



ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE TELAIO 90°



PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
12	SPESSORE CREMONESE	S3002
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA	S3003
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO	359802
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004
4	TAPPO AMMORTIZZATIORE	S3004
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
2	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
2	DELIMITATORE APERTURA	KS03
2	CARRELLO ANTERIORE	210477
2	CARRELLO POSTERIORE	210478
4	PERNO CHIUSURA	57997
1	KIT TAPPI LATERALI	KM21
1	TAPPO DI TENUTA SUPERIORE	S3020
1	TAPPO DI TENUTA INFERIORE	S3014

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	2
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
ZIONALE	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
IONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	2
КМ3	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	

ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA **SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO**





PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	G409
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
6	SPESSORE CREMONESE	S3002
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA	S3003
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA	S3010
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	S3004
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004

F	PZ	DESCRIZIONE	
	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004
	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
	1	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
	1	DELIMITATORE APERTURA	KS03
	1	CARRELLO ANTERIORE	210477
	1	CARRELLO POSTERIORE	210478
	2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO	359802
	2	PERNO DI CHIUSURA	57997
	1	QUADRO DA 10MM PER MANIGLIONE	KM9
	1	KIT TAPPI CENTRALI	KM10
			<u>'</u>
			<u>'</u>

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	1
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	
CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	1
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	
CODICE	DESCRIZIONE	LIDD	DEZZI

Ď	CODICE	DESCRIZIONE	סטוו	1 LZZ1
NOIZ	КМС9	PROLUNGA CREMONESE	7611174	4
ALE		PROLUNGA CREWONESE	17111774	•

92	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
ZIONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	1
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	



ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO

	&	HBB	N.B. : QUANTITÀ PER SI	INGOLO S	SERRAMENTO
<bb l<="" th="" →=""><th> ·></th><th></th><th>KIT BASE KAAL DETTAGLIO MATERIA</th><th>LE INSE</th><th>PEZZI 1 RITO NEL KIT</th></bb>	 ·>		KIT BASE KAAL DETTAGLIO MATERIA	LE INSE	PEZZI 1 RITO NEL KIT
P7		·	DESCRIZIONE	D7	DEG

PZ	DESCRIZIONE		
8	SQUADRETTA TELAIO	G409	
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N	
16	SQUADRETTA ANTA	S3000	
64	SPINA INOX	S3001	
8	SQUADRETTA INOX	G112	
16	REGOLO A MURO	G131	
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008	
12	SPESSORE CREMONESE	S3002	
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA	S3003	
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO	359802	
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004	
4	TAPPO AMMORTIZZATIORE	S3004	
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004	
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004	

PZ	DESCRIZIONE	
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
2	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
2	DELIMITATORE APERTURA	KS03
2	CARRELLO ANTERIORE	210477
2	CARRELLO POSTERIORE	210478
4	PERNO CHIUSURA	57997
1	QUADRO DA 10MM PER MANIGLIONE	KM9
1	KIT TAPPI CENTRALI	KM10

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	2
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
ZIONALE	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
IONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

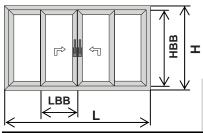
CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	2
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	

Moduli d'Ordine Ferramenta

ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI E 2 ANTE FISSE





N.B.: QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

KIT BASE KAF **DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT**

PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	G409
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
6	SPESSORE CREMONESE	S3002
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA	S3003
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA	S3010
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	S3004
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	S3004
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	S3004
1	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3005
2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3005
1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3005
1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
1	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE	S3009
1	DELIMITATORE APERTURA	KS03
1	CARRELLO ANTERIORE	210477
1	CARRELLO POSTERIORE	210478
2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO	359802
2	PERNO DI CHIUSURA	57997

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	7851350	
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	12751850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	17752350	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	22752850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	27753385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730760	
KMC2	CREMONESE 300 KG.	11751710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	17752060	2
KMC4	CREMONESE 300 KG.	19252560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	23352860	

OP.	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
NOIZ		DDOLLING A CDEMONESE	7611174	2
E E	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	17111774	2

OPZ	CODICE	DESCRIZIONE	
IONALE	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI	
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*		
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	2	
КМЗ	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*		
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI				

2L + 4H	
4H	
1H	
2L + 2H	
4L + 14H	
	1H 2L + 2H



SCORREVOLE IN LINEA 2 ANTE MOBILI



PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	G409
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
16	SQUADRETTA ANTA	S3000
64	SPINA INOX	S3001
8	SQUADRETTA INOX	G112
16	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
8	SPESSORE CREMONESE	S3003
6	SPESSORE CARRELLO	S3008
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
2	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
1	PORTA SPAZZOLA INFERIORE	S3011
4	COPRILAVORAZIONE CENTRALI	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
4	TAPPI AMMORTIZZATORI	S3004
1	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3005
2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3005
1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3005
12	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLE	S3004
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE	S3004
2	TAMPONE FINE CORSA NERO	42278
4	CARRELLO	453954
4	RISCONTRO	453621
8	VITE M5X40 - A2	
4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE	S3012
2	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA	KM6

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KSC1	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	4401010	
KSC2	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	10111810	2
KSC3	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	10111810	

유	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
NOIZ	KS01	TERMINALE CS SUPERIORE	2
ALE	KS02	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
GM180	MARTELLINA	*	2
	* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI		

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 8H	

SCORREVOLE IN LINEA 1 ANTA MOBILE 1 FISSO





PZ	DESCRIZIONE		PZ	Z DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	G409	2	TAPPI AMMORTIZZATORI	S3004/A
4	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3015
8	SQUADRETTA ANTA	S3000	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3015
32	SPINA INOX	S3001	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3015
4	SQUADRETTA INOX	G112	6	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS	S3004/A
16	REGOLO A MURO	G131	1	CURSORI INFERIORI CON MOLLE	S3004/A
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008	1	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE	S3004/A
8	SPESSORE CREMONESE	S3003	1	TAMPONE FINE CORSA NERO	42278
3	SPESSORE CARRELLO	S3008	2	CARRELLO	453954
1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006	2	RISCONTRO	453621
1	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007	4	VITE M5X40 - A2	
1	PORTA SPAZZOLA INFERIORE	S3011	2	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE	S3012
2	COPRILAVORAZIONE CENTRALI	S3004/A	1	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA	KM6

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KSC1	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	4401010	
KSC2	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	10111810	1
KSC3	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	10111810	

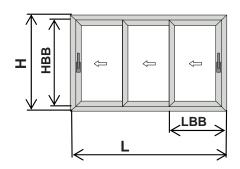
CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
KS01	TERMINALE CS SUPERIORE	1
KS02	TERMINALE CS INFERIORE	1

* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI				
GM180	MARTELLINA	*	1	
CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI	

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	1L + 2H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
GX003	GUARNIZIONE ISOLAMENTO RIPORTO SOGLIA	2LA + 1H	
Z819	SPAZZOLINO	4LA + 6H	



SCORREVOLE IN LINEA 3 ANTE MOBILI 3 BINARI



N.B.: QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

KIT BASE KST PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	
12	SQUADRETTA TELAIO	G409
12	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N
24	SQUADRETTA ANTA	S3000
96	SPINA INOX	S3001
12	SQUADRETTA INOX	G112
18	REGOLO A MURO	G131
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008
8	SPESSORE CREMONESE	S3003
8	SPESSORE CARRELLO	S3008
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006
2	GUIDA ANTA SUPERIORE	S3007
2	PORTA SPAZZOLA INFERIORE	S3011
8	COPRILAVORAZIONE CENTRALI	S3004

PZ	DESCRIZIONE	
8	TAPPI AMMORTIZZATORI	S3004
2	PATTINO TENUTA SUPERIORE	S3005
4	VITI INOX 3,5X13 TB/TC	S3005
2	SPAZZOLINO 6,9X11-4P	S3005
24	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS	S3004
4	CURSORI INFERIORI CON MOLLE	S3004
4	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE	S3004
2	TAMPONE FINE CORSA NERO	42278
6	CARRELLO	453954
4	RISCONTRO	453621
12	VITE M5X40 - A2	
4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE	S3012
1	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA	KM6

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KSC1	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	4401010	
KSC2	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	10111810	2
KSC3	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	10111810	

QP.	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
NOIZ	KS01	TERMINALE CS SUPERIORE	2
Æ	KS02	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI			
GM180	MARTELLINA	*	2			
	* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI					

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	3L + 6H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	4H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	4L + 4H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	

Moduli d'Ordine Ferramenta

SCORREVOLE IN LINEA 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO





PZ	DESCRIZIONE			
8	SQUADRETTA TELAIO	G409		
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	G501N		
16	SQUADRETTA ANTA	S3000		
64	SPINA INOX	S3001		
8	SQUADRETTA INOX	G112		
16	REGOLO A MURO	G131		
3	CAPPETTA CON VALVOLA	S2008		
8	SPESSORE CREMONESE	S3003		
6	SPESSORE CARRELLO \$300			
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	S3006		
2	GUIDA ANTA SUPERIORE \$3			
4	COPRILAVORAZIONE CENTRALI	S3004		
4	TAPPI AMMORTIZZATORI	S3004		

PZ	DESCRIZIONE	·
12	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS	S3004
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLE	S3004
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE	S3004
2	TAMPONE FINE CORSA NERO	42278
4	CARRELLO	453954
4	RISCONTRO	453621
8	VITE M5X40 - A2	
4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE	S3012
1	PORTA SPAZZOLE INFERIORE	KM22
2	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA	KM7
1	TAPPO CENTRALE SUPERIORE	KM23

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KSC1	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	4401010	
KSC2	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	10111810	2
KSC3	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	10111810	

Q.	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
NOIZ	KS01	TERMINALE CS SUPERIORE	2
ALE	KS02	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI			
GM180	MARTELLINA	*	2			
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI						

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 8H	









Profilati ed Inerzie



y SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
x	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	J 20011121112
		Jx	Wx	
	125100	10.9	5.7	TELAIC CTANDARD (TANDARD)
	2.572	Jy	Wy	TELAIO STANDARD (PAG. 4.2)
	2.572	122.6	21.0	
F Y		Jx	Wx	
X X	125101	54.2	12.1	ANITA STANDARD (DAG 4.44)
	2.332	Jy	Wy	ANTA STANDARD (PAG. 4.11)
	2.332	27.2	11.1	
		Jx	Wx	
Y 	125102	2.0	1.7	SOCI IA DIDASSATA (DAG. 4.6)
- Anne I wan	1.812	Jy	Wy	SOGLIA RIBASSATA (PAG. 4.2)
	1.012	70.5	13.9	
	105100	Jx	Wx	
LS Y	125103	9.4	3.4	TELAIO PER FISSO E ALZANTE
	2.339	Jy		MOBILE (PAG. 4.7)
	2.337	107.4	19.0	
IV	105101	Jx	Wx	
iy X	125104	20.6	7.8	MONTANTE CENTRALE (PAG. 4.8)
	1.821	Jy	Wy	WONTANTE GENTRALE (FAG. 4.0)
·	1.021	37.1	8.0	
	105105	Jx	Wx	
H H H	125105	16.1	8.2	TELAIO A 3 BINARI (PAG. 4.7)
	3.867	Jy	Wy	122 HO / G BH / HC (1 AG. 4.7)
		437.0	49.3	
	105104	Jx	Wx	
Y	125106	3.1	2.6	SOGLIA RIBASSATA A 3 BINARI (PAG. 4.8)
	2.785	Jy	Wy	
		284.2	35.1	
	125107	Jx	Wx	
IY	120107	6.4	2.1	TELAIO PER FISSI LATERALI (PAG. 4.5)
^	1.901	<i>Jy</i> 83.1	<i>Wy</i> 13.6	
. iy	125108	Jx	Wx 5.0	
X	123100	10.6 Jy	5.3 <i>Wy</i>	TELAIO PER ALLUMINIO / LEGNO (PAG. 4.6)
। । । । । । । । । । । । । । । । ।	2.526	173.4	26.6	
		173.4	20.0	

y SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE AS
х	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm ³	
IY X	125109	<i>Jx</i> 4.7	<i>Wx</i> 2.3	TELAIO LATERALE TAGLIO 90° (PAG. 4.3)
	1.906	<i>Jy</i> 137.5	<i>Wy</i> 18.9	TELAIO LATERALE TAGLIO 90 (PAG. 4.3)
Y	125110	4.0	<i>Wx</i> 2.7	TELAIO INFERIORE TAGLIO 90° (PAG. 4.3)
	2.204	Jy 137.7	<i>Wy</i> 19.9	
I C 1 Y C 1 x	125111	14.7	<i>Wx</i> 6.25	TELAIO SUPERIORE TAGLIO 90° (PAG. 4.4)
	2.684	<i>Jy</i> 185.9	<i>Wy</i> 27.81	
IY A A X	125112	15.2		TELAIO SUPERIORE TAGLIO 90° DOPPIO
	2.822	<i>Jy</i> 197.6	<i>Wy</i> 30.9	TAGLIO TERMICO (PAG. 4.4)
PA PA X	125113	4.1		TELAIO INFERIORE TAGLIO 90°
[16-04] 16-04[]	2.266	<i>Jy</i> 149.8	<i>Wy</i> 22.8	DOPPIO TAGLIO TERMICO (PAG. 4.5)
	125005	Jx	Wx	BINARIO IN ALLUMINIO
	0.154	Jy	Wy	ACCOPPIATO (PAG. 4.19)
	KM11	Jx	Wx	BINARIO IN POLIAMMIDE (PAG. 4.19)
		Jy	Wy	BINARIO IN FOLIAMINIDE (PAG. 4.19)
	KM12	Jx	Wx	BINARIO IN ACCIAIO (PAG. 4.19)
		Jy	Wy	DIIVARIO IIV ACCIAIO (PAG. 4.19)
P P I	125006	<i>Jx</i> 12.6	<i>Wx</i> 2.8	INCONTRO CENTRALE (DIO 110)
<u>X</u>	0.791	<i>Jy</i> 9.9	<i>Wy</i> 2.1	INCONTRO CENTRALE (PAG. 4.13)

y SACOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
SAGOMA	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIZIONE
	125007	Jx	Wx	
	0.351	Jy	Wy	BINARIO RIPORTATO (PAG. 4.19)
	125008	Jx	Wx	GOCCIOLATOIO SUPERIORE (PAG. 4.19)
	0.223	Jy	Wy	GOCCIOLATOIO SUP LINIONE (PAG. 4.19)
	125009	Jx	Wx	SUPPORTO CREMONESE (PAG. 4.18)
	0.439	Jy	Wy	COLLINIO (FAG. 4.10)
<u>E</u> S	125010	Jx	Wx	INCONTRO CENTRALE 4 ANTE (PAG. 4.18)
	0.668	Jy	Wy	INCONTRO CENTRALE 4 ANTE (FAG. 4.16)
IY I	125016	<i>Jx</i> 12.0	<i>Wx</i> 2.6	INCONTRO CENTRALE CON MONTANTE
X	0.933	<i>Jy</i> 15.6	<i>Wy</i> 3.2	CENTRALE (PAG. 4.16)
	125017	Jx	Wx	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.17)
	0.670	Jy	Wy	(7.6.4.11)
	125018	Jx	Wx	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.18)
	0.489	Jy	Wy	THOUSE LEWILLY ITAKE (FAU. 4.10)
	125021	Jx	Wx	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.316	Jy	Wy	TIOTILO COIVII LLIVILIVIAINE (PAG. 4.16)
IY I	125023	<i>Jx</i> 10.9	Wx 2.2	INCONTRO CENTRALE ESTERNO
X	1.090	<i>Jy</i> 39.2	<i>Wy</i> 7.1	ALLUMINIO LEGNO (PAG. 4.14)

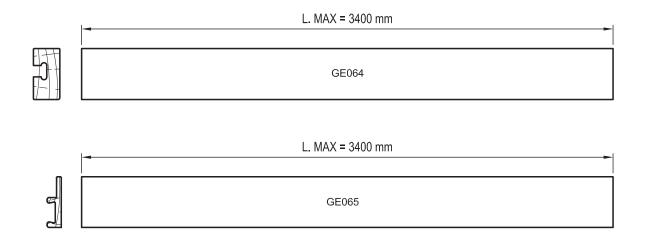
y SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
x	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	3200 NE. 01 NE
Tim	125024	Jx	Wx	EEDMAN/ETDO ALLUMINIO / LECNO : T. C. L. C.
	0.261	Jy	Wy	FERMAVETRO ALLUMINIO / LEGNO (PAG. 4.23)
5	125035	Jx	Wx	DDOE!! O COMPLEMENTADE (D.O. 1.12)
	0.210	Jy	Wy	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.18)
IV		Jx	Wx	
X	55507	29.5	6.8	ANTA RIPORTATA (PAG. 4.9)
	1.557	<i>Jy</i> 17.3	<i>Wy</i> 6.9	
		Jx	Wx	
iy X	55510	186.8	25.9	ZOCCOLO (PAG. 4.9)
	2.785	<i>Jy</i> 30.9	<i>Wy</i> 12.2	
Y	55513	20.4	<i>Wx</i> 5.1	FASCIA (PAG. 4.10)
	1.551	<i>Jy</i> 16.2	<i>Wy</i> 5.9	
IY X	55514	<i>Jx</i> 19.6	<i>Wx</i> 4.9	FASCIA (PAG. 4.10)
	1.459	<i>Jy</i> 15.8	<i>Wy</i> 5.6	TAGGIA (FAG. 4.10)
70	1100	Jx	Wx	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.325	Jy	Wy	THOTIES SOME ELMENTATE (FAS. 4.10)
	1101	Jx	Wx	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.532	Jy	Wy	T NOT ILO COIVIF LEIVIENTAINE (PAG. 4.76)
	40113	Jx	Wx	CORRIEU O A MUIRO 50mm (DAG. 100)
	0.403	Jy	Wy	COPRIFILO A MURO 50mm (PAG. 4.20)



y SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE	
×	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIZIONE	
		Jx	Wx		
	40114				
		Jy	Wy	COPRIFILO A MURO 80mm (PAG. 4.20)	
	0.553				
			Wx		
	40245	Jx	VVX		
	.02.0	Jy	Wy	COPRIFILO A MURO 26mm (PAG. 4.20)	
	0.271				
			147		
ا ا	40029	Jx	Wx		
		Jy	Wy	FERMAVETRO PIANO 20,5mm (PAG. 4.21)	
	0.289	Jy	VVY		
	40030	Jx	Wx		
	10000		146.	FERMAVETRO PIANO 13,5mm (PAG. 4.21)	
	0.275	Jy	Wy		
	40185	Jx	Wx		
	40103			FERMAVETRO PIANO 17,5mm (PAG. 4.21)	
4 4	0.286	Jy	Wy		
	40217	Jx	Wx		
	40217	_		FERMAVETRO PIANO 15mm (PAG. 4.21)	
	0.279	Jy	Wy		
	10210	Jx	Wx		
	40249			FERMAVETRO PIANO 9,5mm (PAG. 4.21)	
	0.237	Jy	Wy	, , , ,	
	0.201				
	1000E	Jx	Wx		
	40085			FERMAPANNELLO 5.5mm (PAG. 4.21)	
	0.210	Jy	Wy		
	5.2.0				
	40007	Jx	Wx		
	40086			FERMAPANNELLO 2mm (PAG. 4.21)	
	0.178	Jy	Wy		
	0.170				

у	ARTICOLO	OLO INERZIA I		DESCRIZIONE
SAGOMA -	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIZIONE
		Jx	Wx	
	GE061	10.9	5.7	SAGOMA LEGNO PER INCONTRO
		Jy	Wy	CENTRALE (PAG. 4.15)
		122.6	21.0	
		Jx	Wx	
	GE062	54.2	12.1	CACOMA I FONO DED ANTA (DI C. 110)
		Jy	Wy	SAGOMA LEGNO PER ANTA (PAG. 4.12)
		27.2	11.1	
		Jx	Wx	
	GE063	2.0	1.7	SAGOMA LEGNO
		Jy	Wy	PER FERMAVETRO (PAG. 4.23)
		70.5	13.9	
	0=0//	Jx	Wx	
	GE064	9.4	3.4	SACOMALECNO DER TELAIO (DIO 10)
		Jy	Wy	SAGOMA LEGNO PER TELAIO (PAG. 4.6)
		107.4	19.0	
	GE065	Jx	Wx	
		20.6	7.8	SAGOMA LEGNO DI FINITURA
		Jy	Wy	PER TELAIO (PAG. 4.6)
		37.1	8.0	

N.B.: TENERE IN CONSIDERAZIONE IN FASE D'ORDINE CHE LA LUNGHEZZA MASSIMA DELLE BARRE DEI TELAI È 3400 mm.



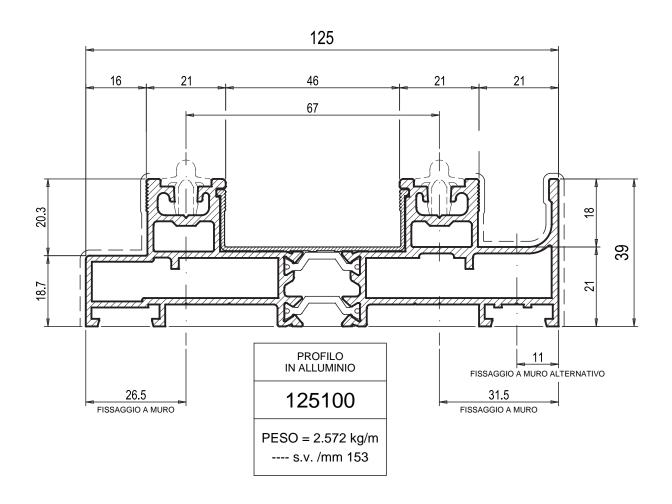


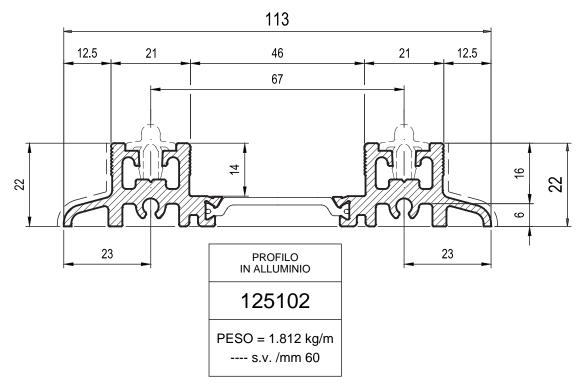


Profilati Scala 1:1 Ps



TELAIO A MURO



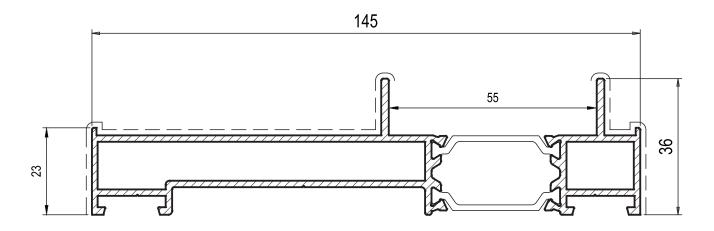


D.M.M.L.L.P.P. DEL 14/06/89 N°236 "PROGETTARE SENZA BARRIERE ARCHITETTONICHE"

Profilati Scala 1:1

TELAIO A MURO

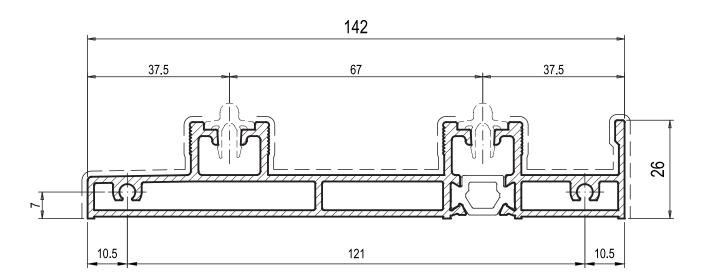




PROFILO IN ALLUMINIO

125109

PESO = 1.906 kg/m ---- s.v. /mm 170



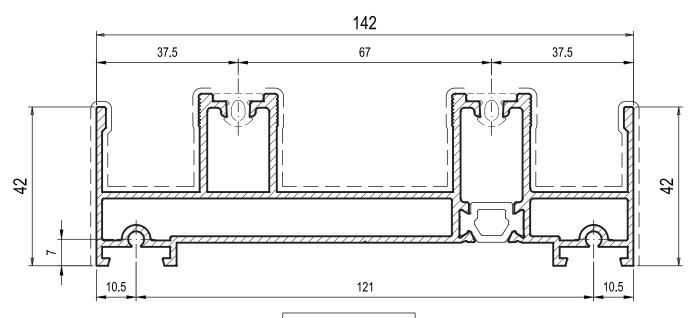
PROFILO IN ALLUMINIO

125110

PESO = 2.204 kg/m---- s.v. /mm 220



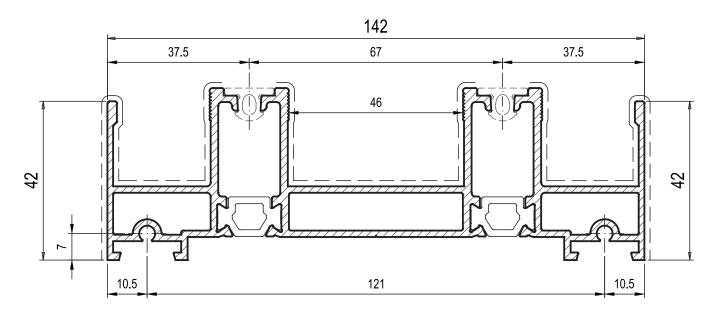
TELAIO A MURO



PROFILO IN ALLUMINIO

125111

PESO = 2.684 kg/m ---- s.v. /mm 345



PROFILO IN ALLUMINIO

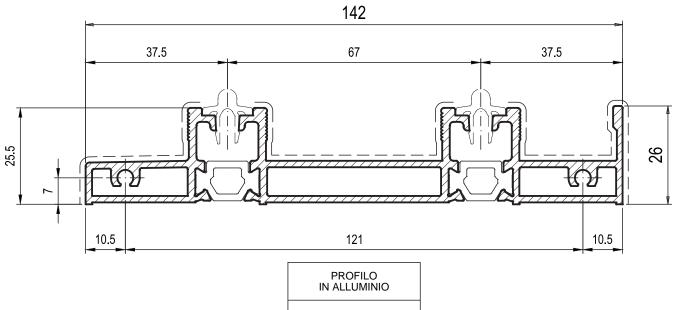
125112

PESO = 2.822 kg/m ---- s.v. /mm 345

Profilati Scala 1:1

TELAIO A MURO

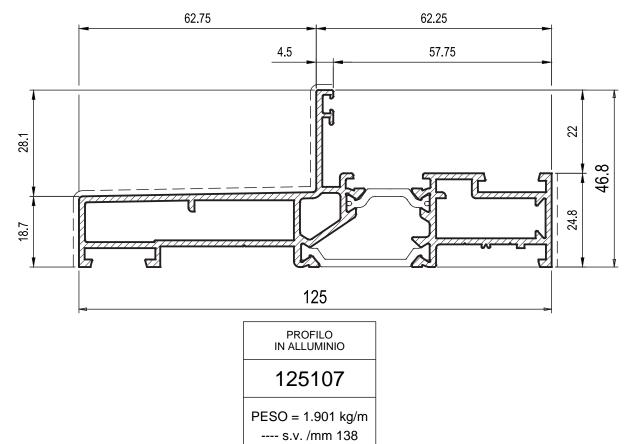




125113

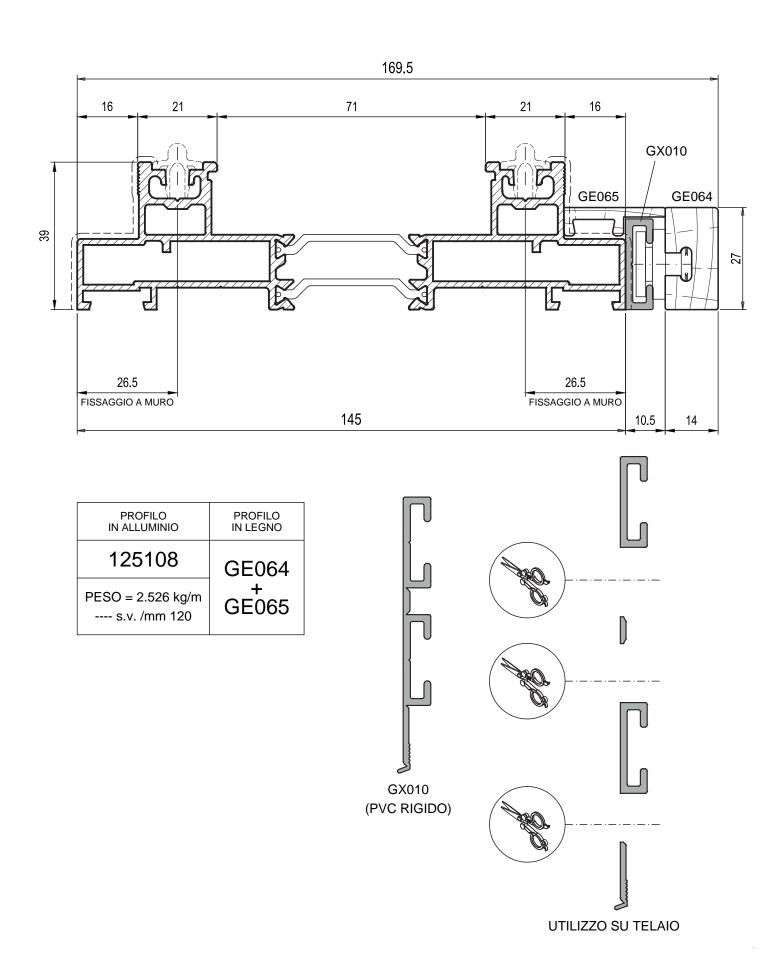
PESO = 2.266 kg/m---- s.v. /mm 220

TELAIO DI COLLEGAMENTO PER FISSI E APRIBILI LATERALI



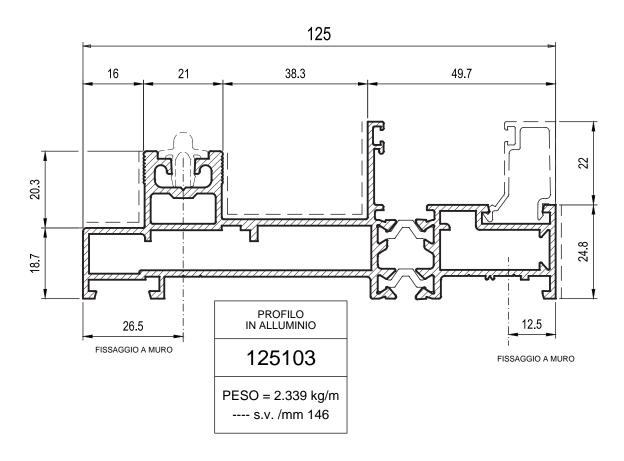


TELAIO ALLUMINIO/LEGNO

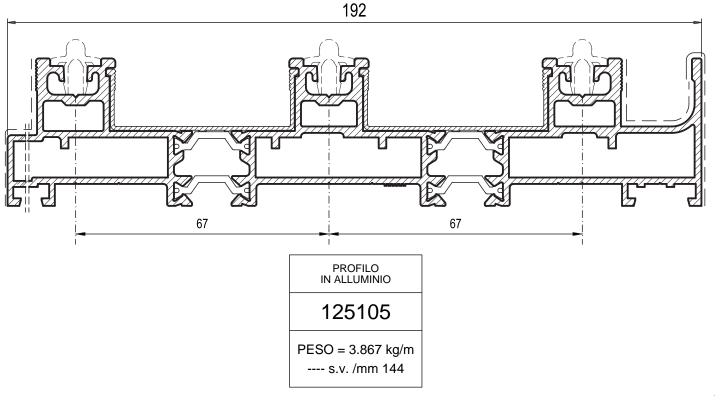


TELAIO PER FISSO E MOBILE ALZANTE



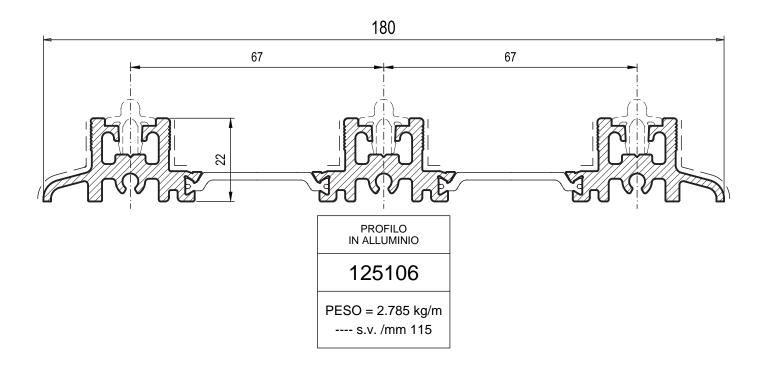


TELAIO A TRE BINARI PER ANTE MOBILI IN LINEA TRADIZIONALE

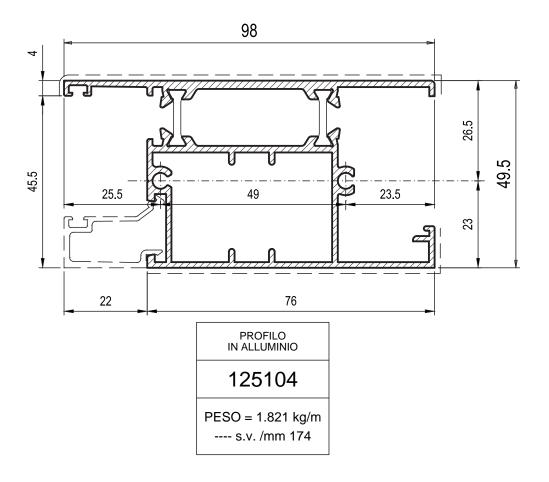




SOGLIA RIBASSATA A TRE BINARI PER ANTE MOBILI IN LINEA TRADIZIONALE



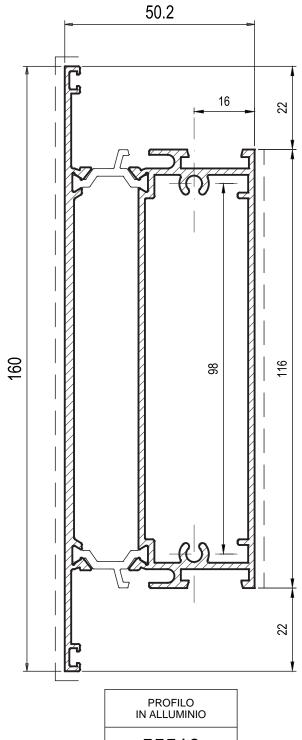
MONTANTE CENTRALE

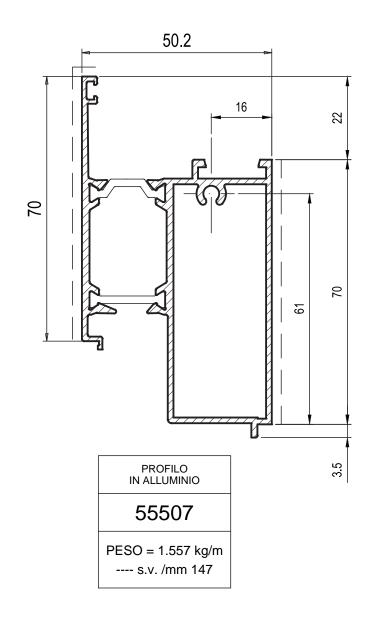


Profilati Scala 1:1

FASCE E ZOCCOLI





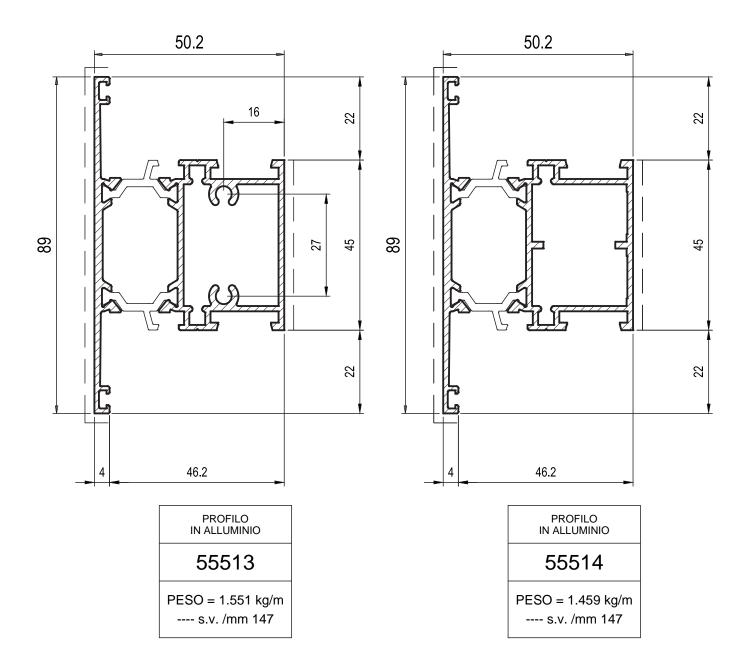


55510

PESO = 2.785 kg/m---- s.v. /mm 289

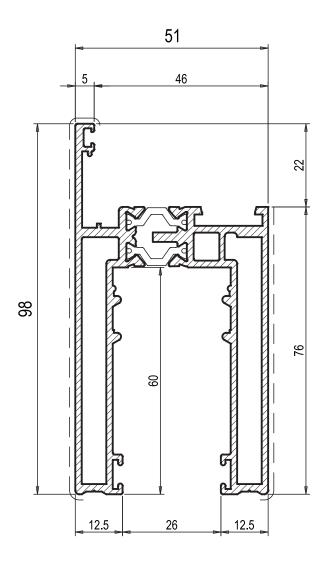


FASCE E ZOCCOLI



ANTA





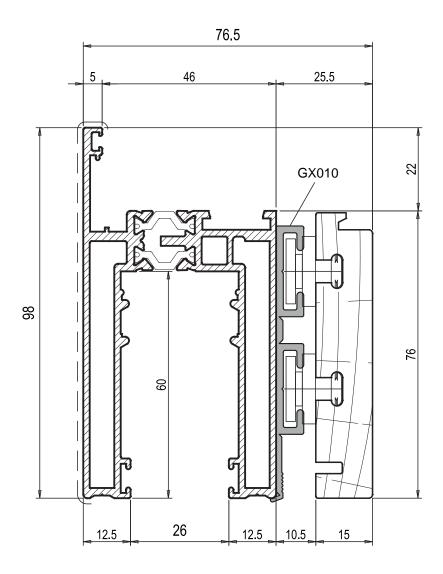
PROFILO IN ALLUMINIO

125101

PESO = 2.332 kg/m ---- s.v. /mm 181



ANTA ALLUMINIO/LEGNO

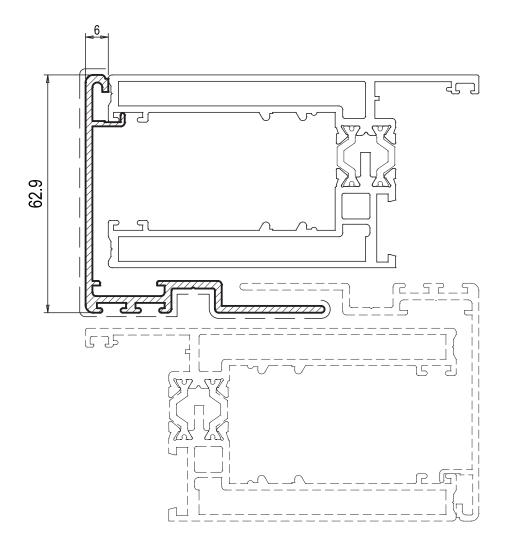


PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO	
125101	GE062	
PESO = 2.332 kg/m s.v. /mm 181		

Profilati Scala 1:1

INCONTRO CENTRALE





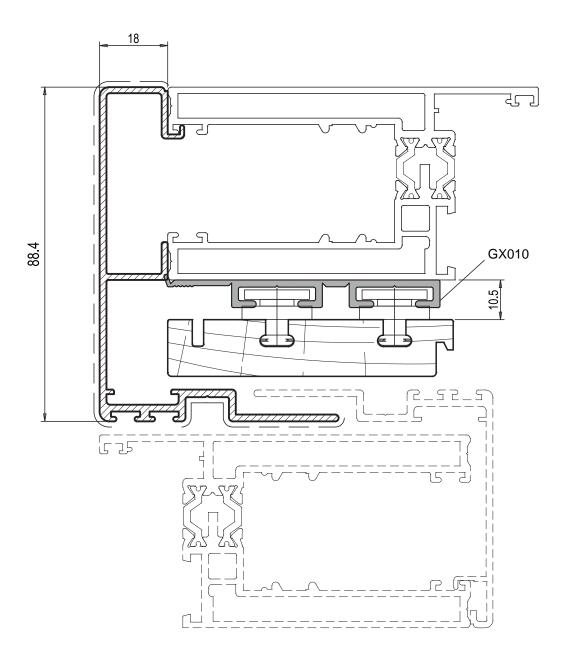
PROFILO IN ALLUMINIO

125006

PESO = 0.791 kg/m---- s.v. /mm 121



INCONTRO CENTRALE ALLUMINIO/LEGNO (LATO ESTERNO)

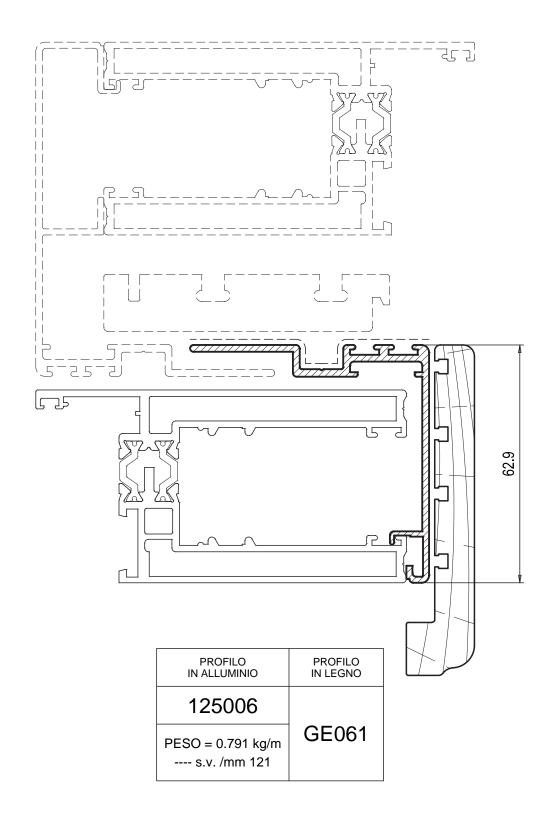


PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO	
125023		
PESO = 1.090 kg/m s.v. /mm 160	GE062	

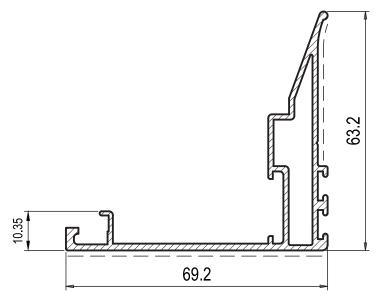
Profilati Scala 1:1

INCONTRO CENTRALE ALLUMINIO/LEGNO (LATO INTERNO)





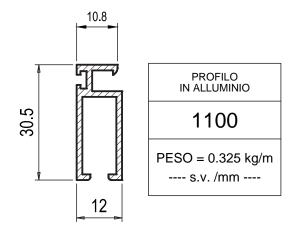


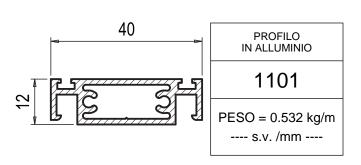


PROFILO IN ALLUMINIO

125016

PESO = 0.929 kg/m ---- s.v. /mm 107





PROFILO IN ALLUMINIO

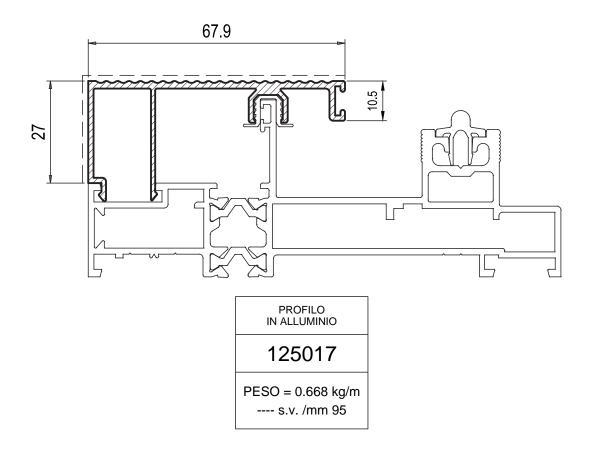
125021

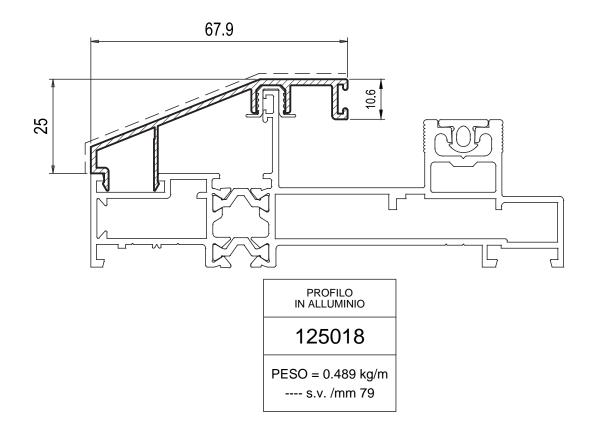
PESO = 0.318 kg/m ---- s.v. /mm 42

Profilati Scala 1:1

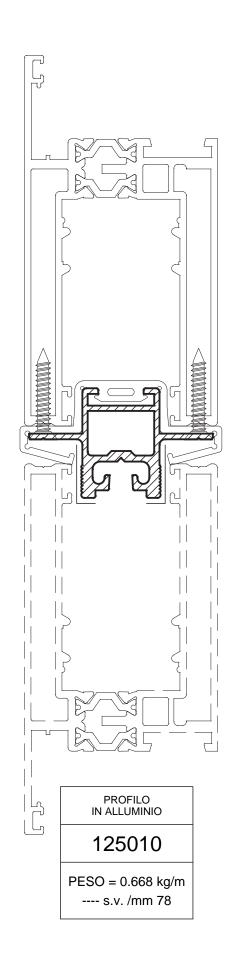
PROFILATI COMPLEMENTARI

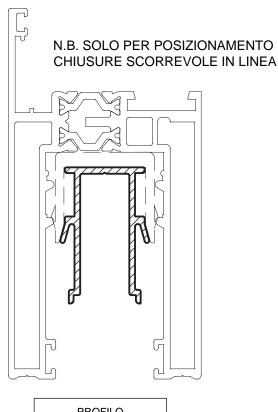








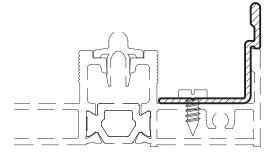




PROFILO IN ALLUMINIO

125009

PESO = 0.439 kg/m ---- s.v. /mm ----



N.B. SOLO PER SOLUZIONE A 90°

PROFILO IN ALLUMINIO

125035

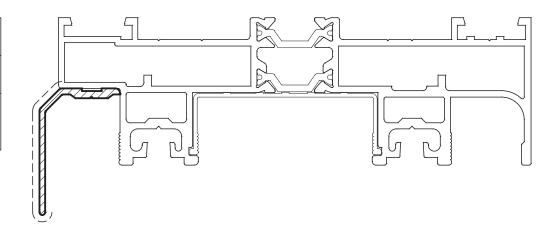
PESO = 0.210 kg/m ---- s.v. /mm 42



PROFILO IN ALLUMINIO

125008

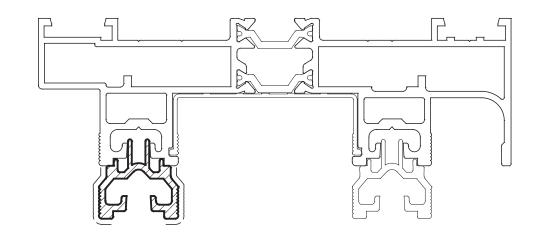
PESO = 0.223 kg/m---- s.v. /mm 37



PROFILO IN ALLUMINIO

125007

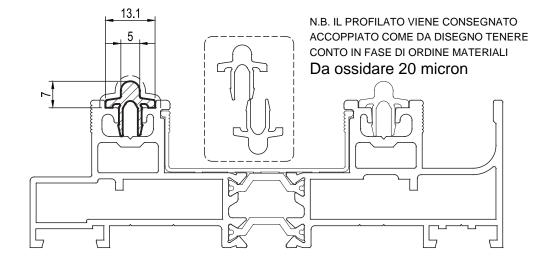
PESO = 0.351 kg/m---- s.v. /mm 38



PROFILO IN ALLUMINIO

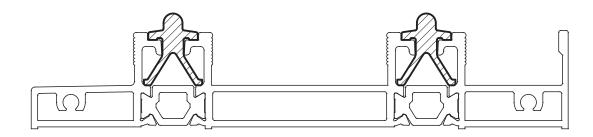
125005

PESO = 0.154 kg/m---- s.v. /mm 24







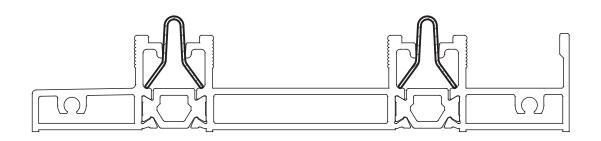


PROFILO IN POLIAMMIDE

KM11

PESO = ----- kg/m ---- s.v. /mm ----

BINARIO ALTERNATIVO IN POLIAMMIDE SOLO PER SOLUZIONE TAGLIO 90°



PROFILO IN ACCIAIO

KM12

PESO = ----- kg/m ---- s.v. /mm ----

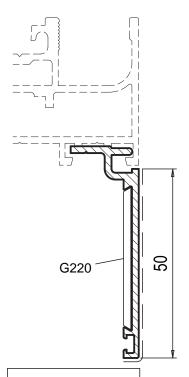
BINARIO ALTERNATIVO IN ACCIAIO SOLO PER SOLUZIONE TAGLIO 90°

Profilati Scala 1:1

COPRIFILI

N.B. Si accoppiano ad infilare

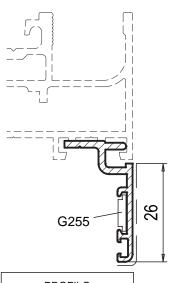




PROFILO IN ALLUMINIO

40113

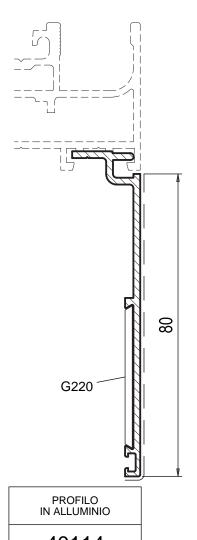
PESO = 0.403 kg/m---- s.v. /mm 55



PROFILO IN ALLUMINIO

40245

PESO = 0.271 kg/m---- s.v. /mm 31



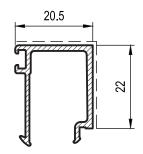
40114

PESO = 0.553 kg/m---- s.v. /mm 82





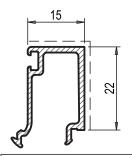
FERMAVETRI



PROFILO IN ALLUMINIO

40029

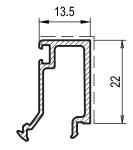
PESO = 0.283 kg/m ---- s.v. /mm 42



PROFILO IN ALLUMINIO

40217

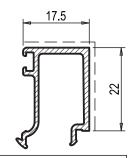
PESO = 0.267 kg/m ---- s.v. /mm 40



PROFILO IN ALLUMINIO

40030

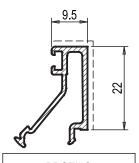
PESO = 0.263 kg/m ---- s.v. /mm 35



PROFILO IN ALLUMINIO

40185

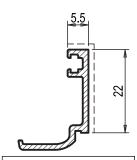
PESO = 0.280 kg/m ---- s.v. /mm 39



PROFILO IN ALLUMINIO

40249

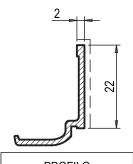
PESO = 0.242 kg/m ---- s.v. /mm 34



PROFILO IN ALLUMINIO

40085

PESO = 0.210 kg/m ---- s.v. /mm 27



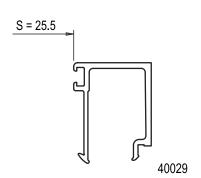
PROFILO IN ALLUMINIO

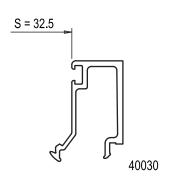
40086

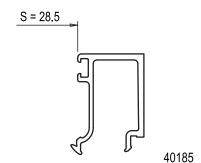
PESO = 0.178 kg/m ---- s.v. /mm 24 N.B.
IN ALTERNATIVA SCEGLIERE NELLA
GAMMA FERMAVETRI GOLD

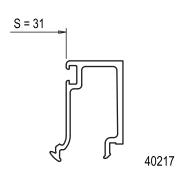
TABELLA APPLICAZIONE FERMAVETRI

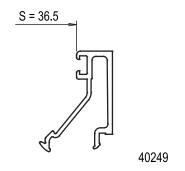


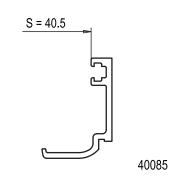


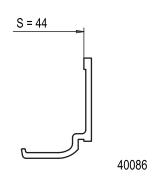


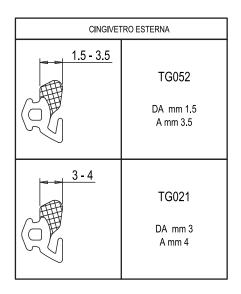


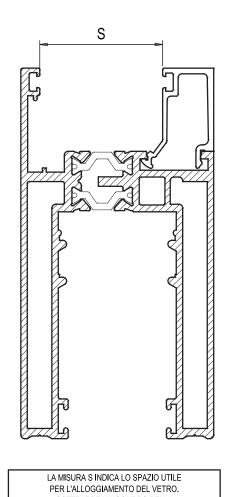








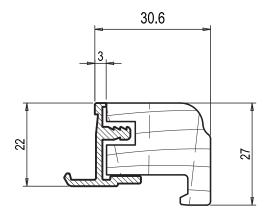




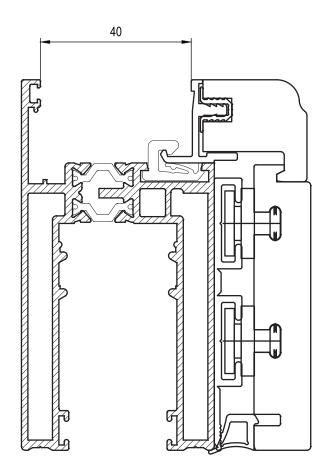
GUARNIZIONE CINGI	SOTTRARRE L'INGOMBRO DELLA GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA CHE VIENE UTILIZZATA		
4.5 - 5.5	CINGIVETRO INTERNA		
	Z127 DA mm 4.5 A mm 5.5		
3 - 4	CINGIVETRO INTERNA		
	Z128 DA mm 3 A mm 4		
5.5 - 7	CINGIVETRO INTERNA		
	Z129 DA mm 5.5 A mm 7		

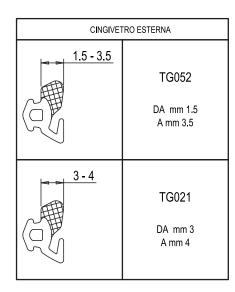


FERMAVETRO ALLUMINIO/LEGNO



PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
125024	
PESO = 0.261 kg/m s.v. /mm -	GE063



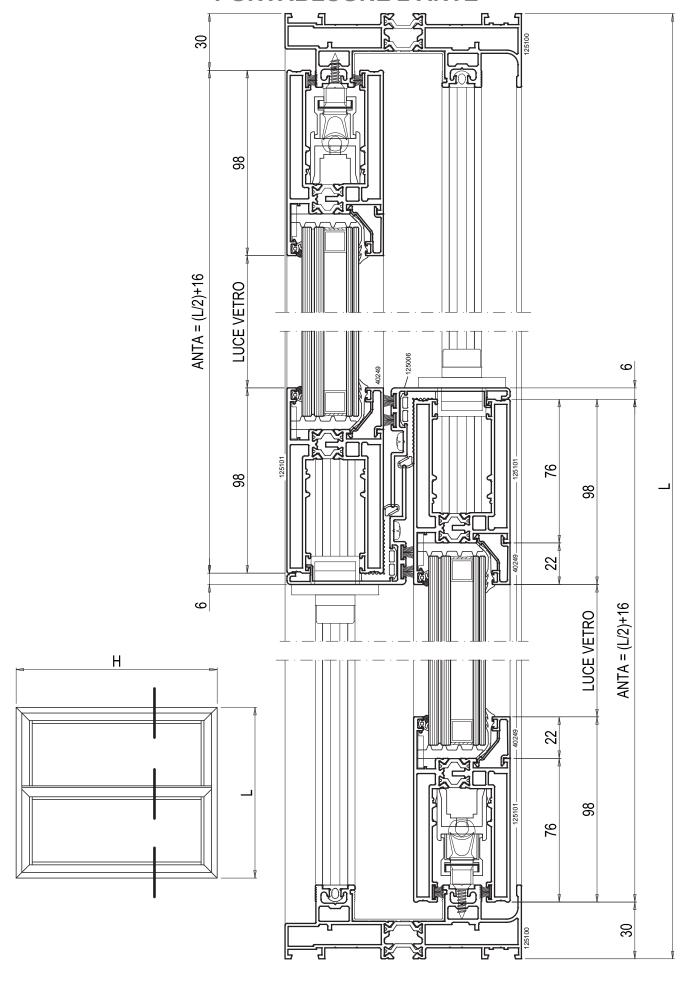






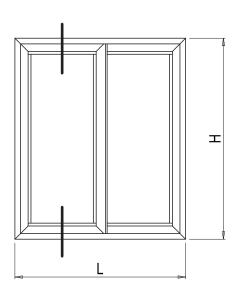
Soluzioni Disponibili

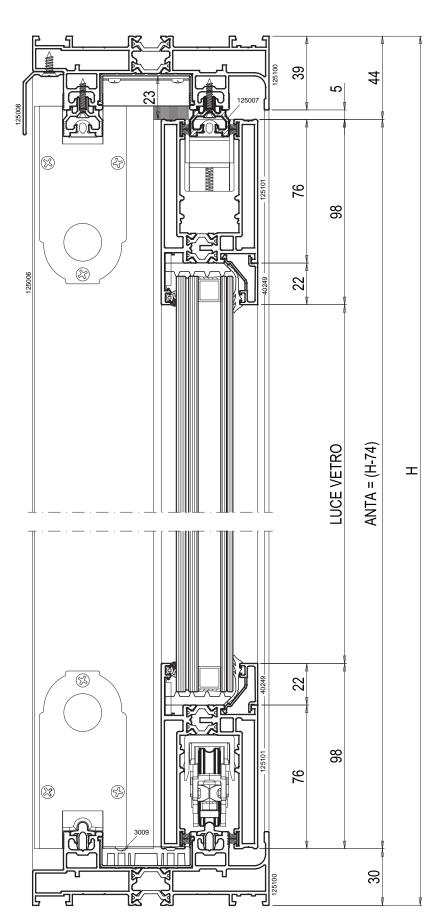
SEZIONE ORIZZONTALE PORTABLCONE 2 ANTE



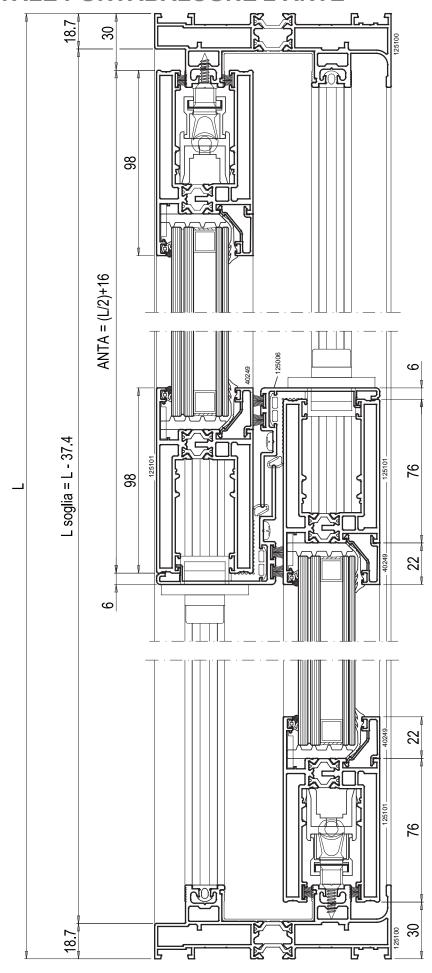
SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE 2 ANTE

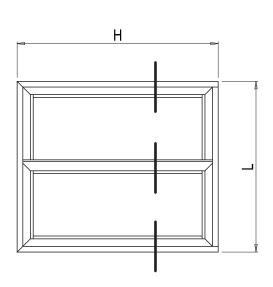






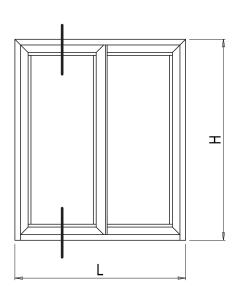
SOLUZIONE CON SOGLIA RIBASSATA SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE 2 ANTE



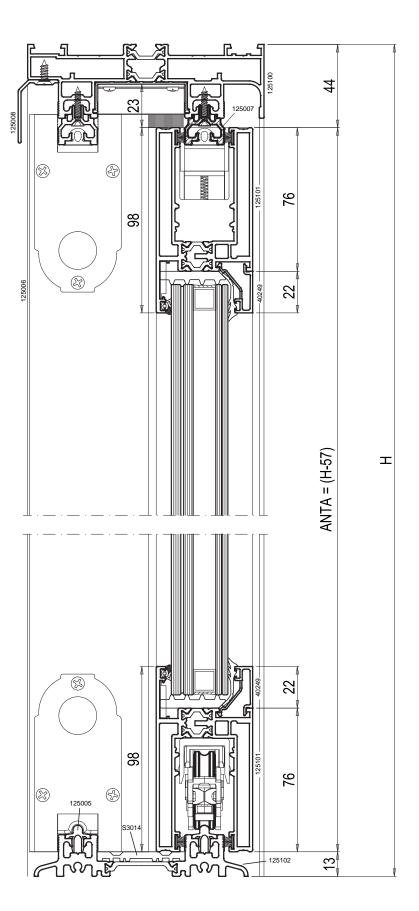


SOLUZIONE CON SOGLIA RIBASSATA SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE 2 ANTE





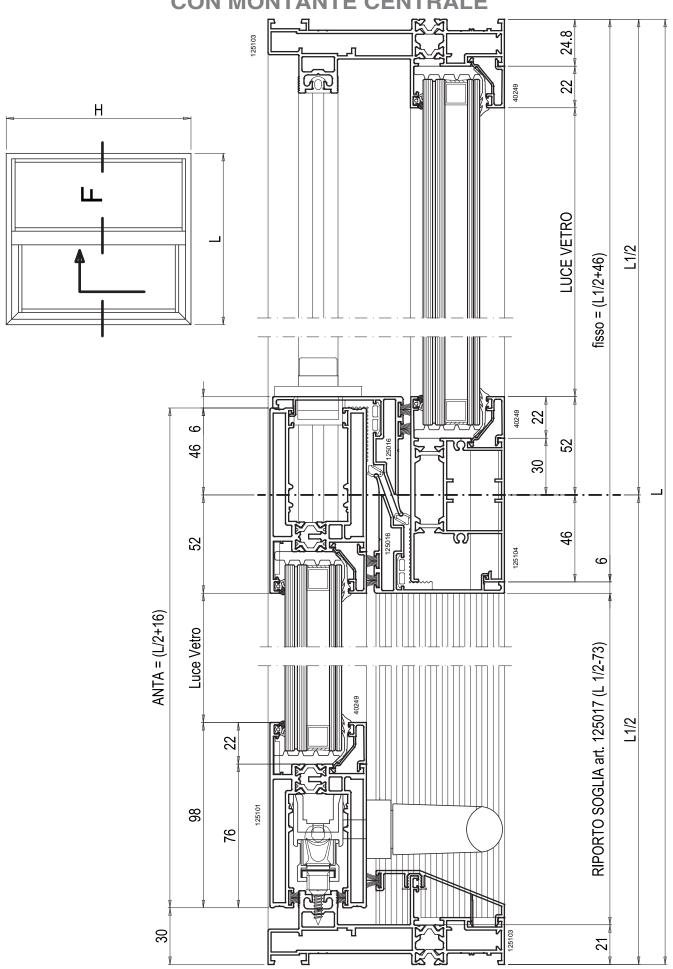
N.B. DA USARE CON INFISSI PARZIALMENTE PROTETTI DOVE NON E' RICHIESTA UNA PARTICOLARE TENUTA ALL'ACQUA





5

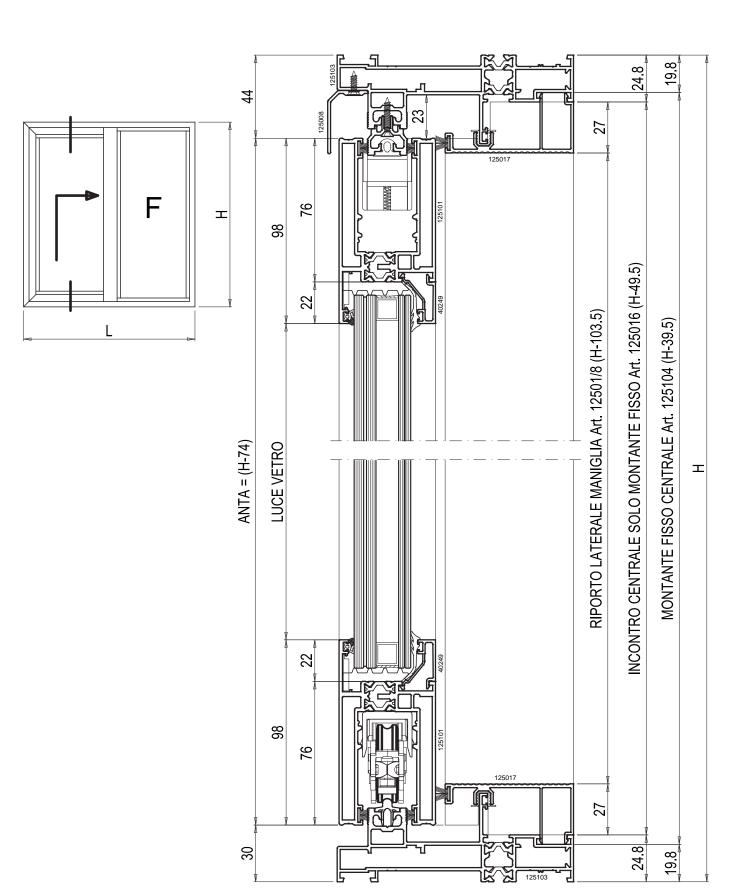
SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE FISSO E MOBILE ALZANTE SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE





SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE FISSO E MOBILE ALZANTE SOLUZIONE **CON MONTANTE CENTRALE**

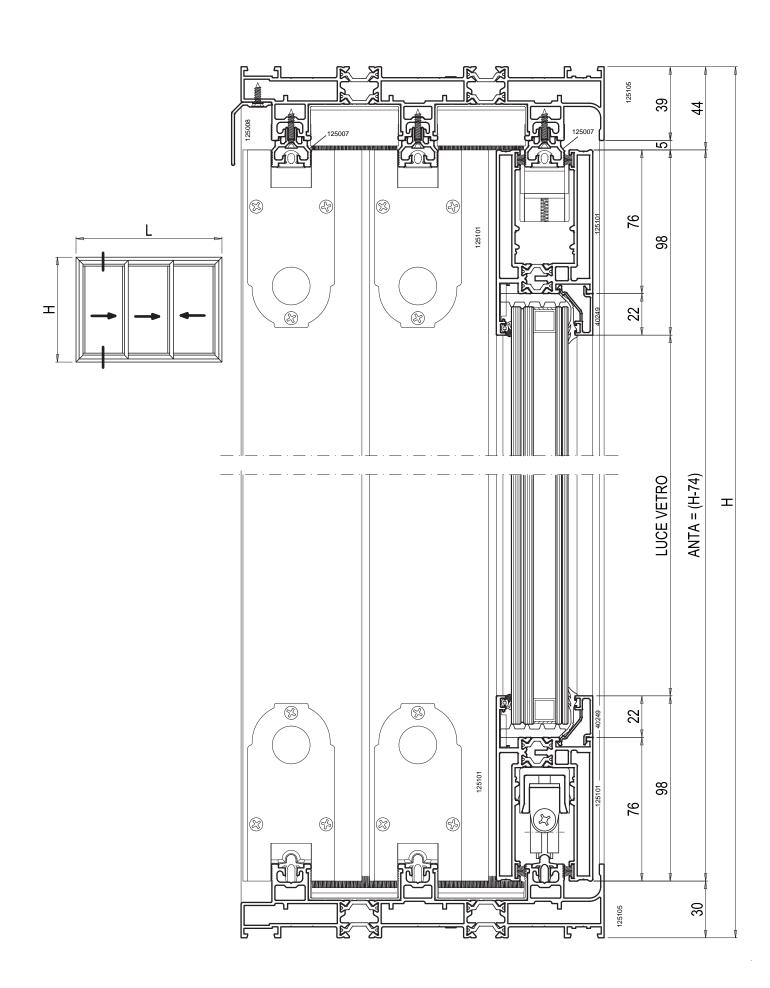






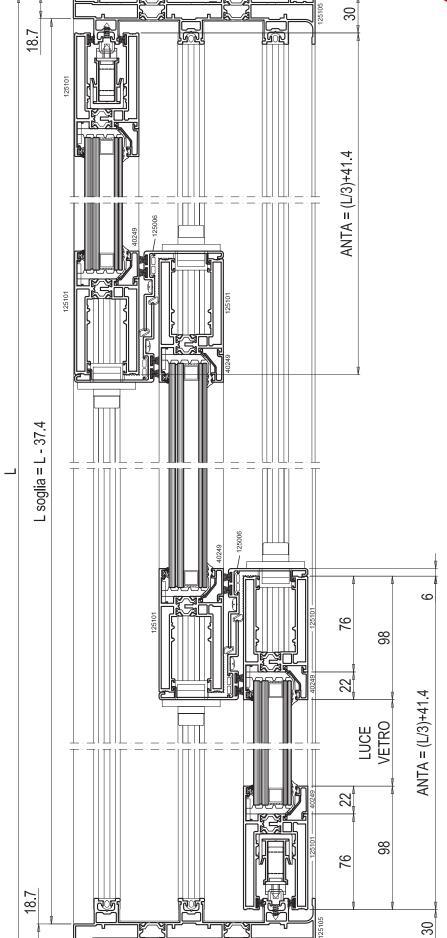


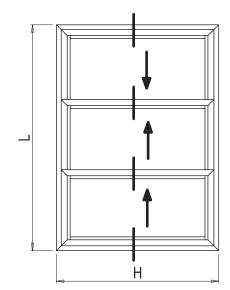
SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 3 BINARI CON 3 ANTE SCORREVOLI IN LINEA



SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE A 3 BINARI CON 3 ANTE SCORREVOLI IN LINEA

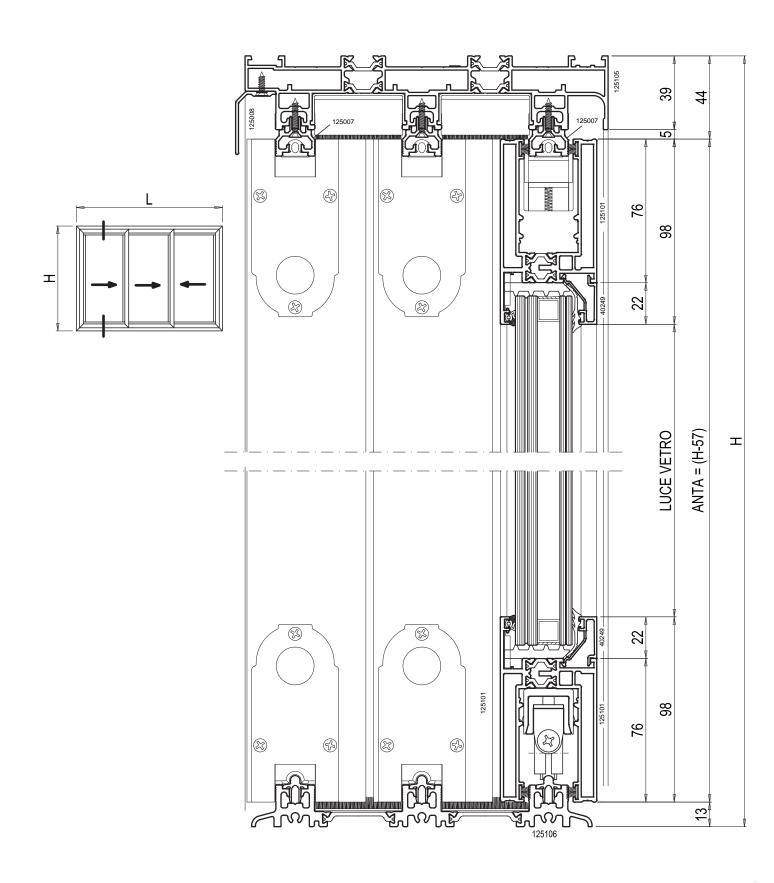




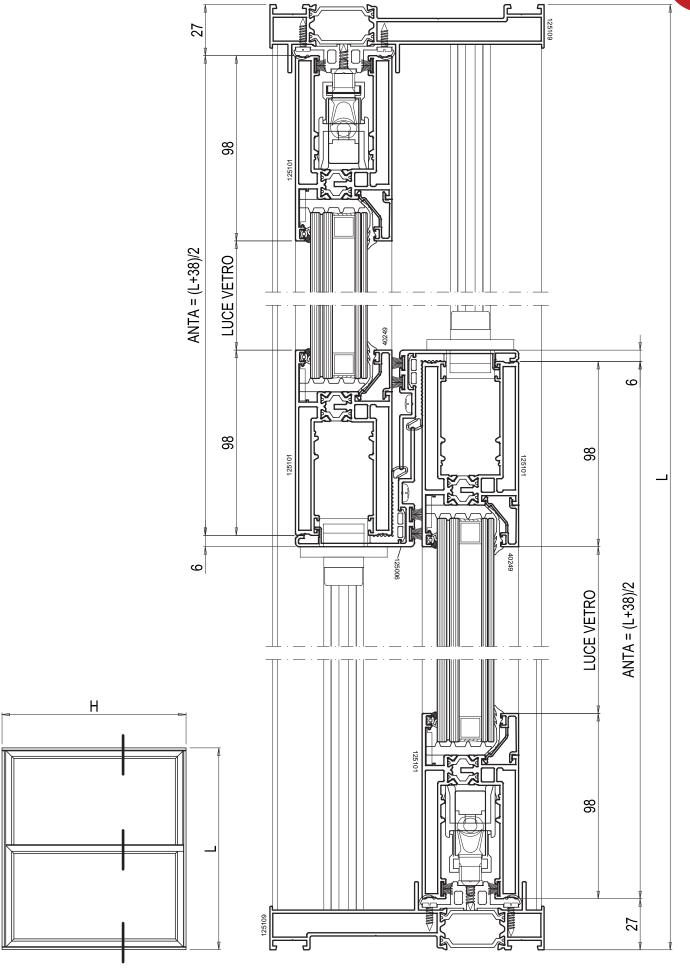




SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 3 BINARI CON 3 ANTE SCORREVOLI IN LINEA E SOGLIA RIBASSATA

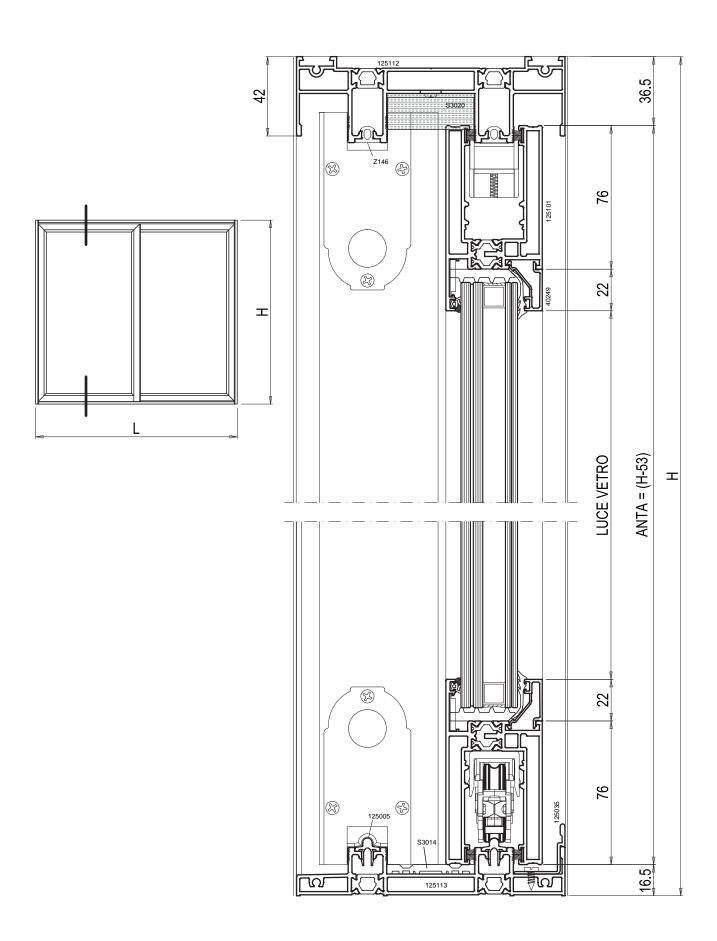






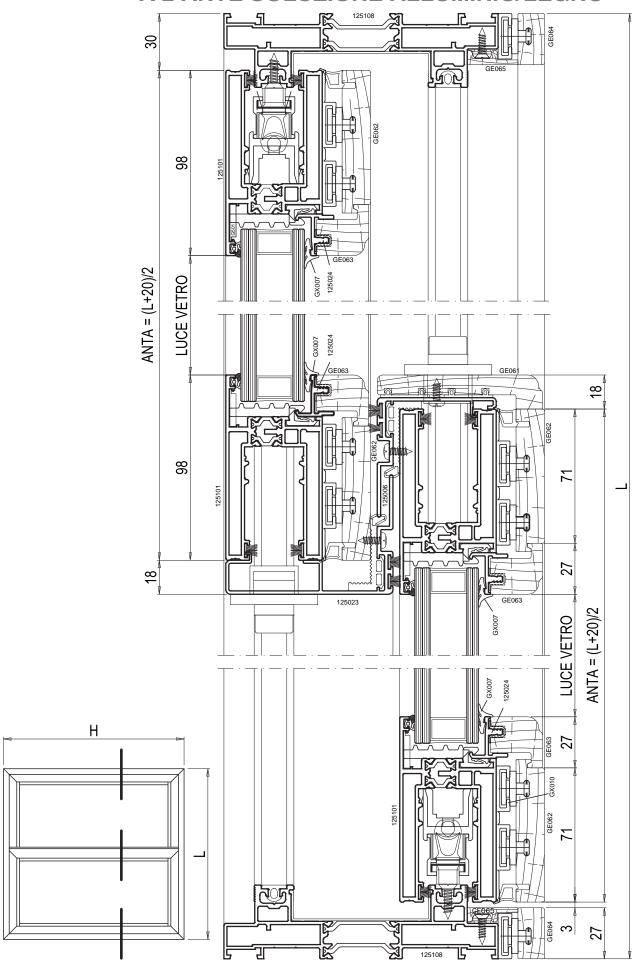


SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 2 ANTE SOLUZIONE A 90°



SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE

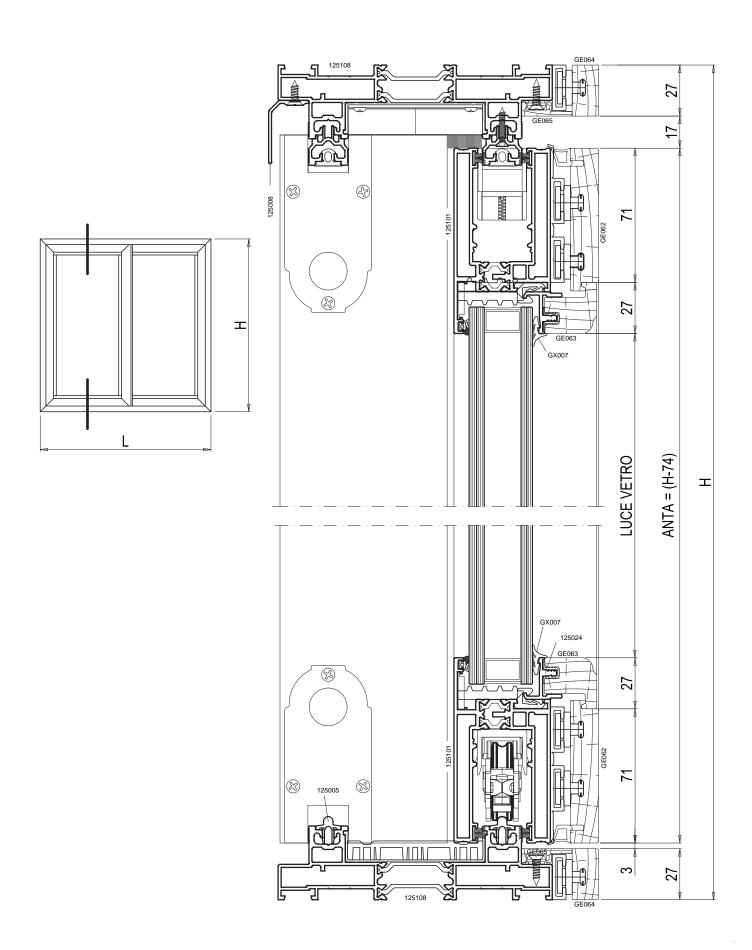








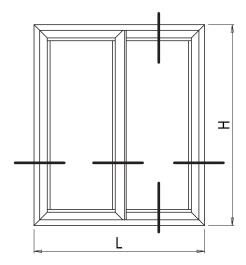
SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE 2 ANTE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO







AS125 TT FINESTRA 2 ANTE MOBILI

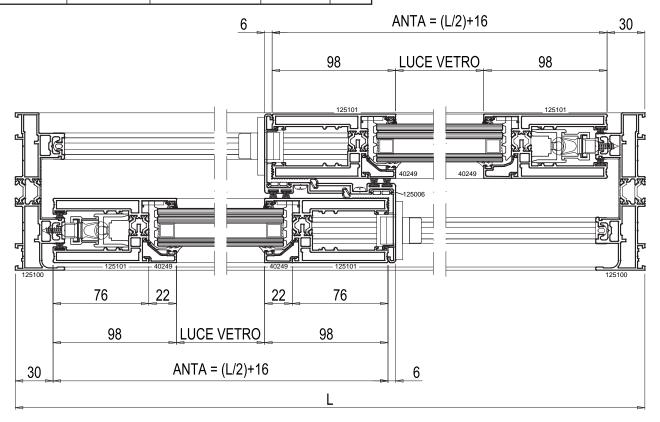


DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125100	Lui	L		2
125100	H-H	Н		2
125101		(L:2)+16		4
125101		(H - 74)		4
125006		(H-74)		1
125005	*	(L - 78)		2
125007	Å	(L - 78)		2
FERMAVETRO L	Л	(LANTA - 152)		4
FERMAVETRO H	73	(H ANTA - 196)		4

DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2 L
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	2 H
Z149	CANALINA IN ABS	2 L + 2 H
Z819	SPAZZOLINO	2 L + 12 H





KIT ACCESSORI

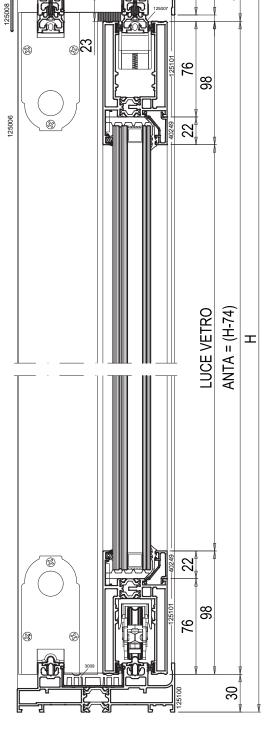
CODICE	DESCRIZIONE		N°
KAA	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI		1
CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	НВВ	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

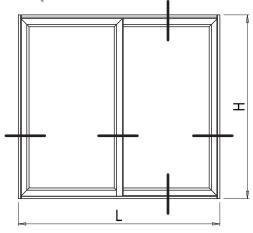
CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI





AS125 TT TELAIO 90° FINESTRA 2 ANTE MOBILI (VERSIONE A DOPPIO TAGLIO TERMICO)

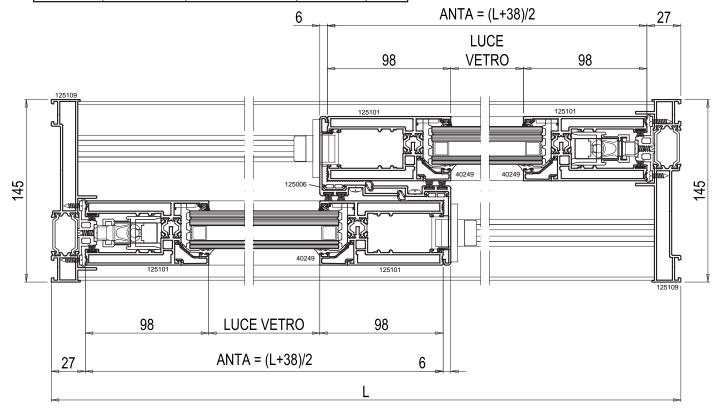


DISTINTA PROFILATI

		T T T T T T T T T T T T T T T T T T T		
CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125113	(2 C)	L - 44		1
125109		Н		2
125112		L - 44		1
125101		(L+38):2		4
125101		(H - 53)		4
125006		(H - 53)		2
125005	#	(L - 55)		2
125035	١	(L - 42)		1
FERMAVETRO L	Л	(LANTA - 152)		4
FERMAVETRO H	<i>7</i> .3	(H ANTA - 196)		4

DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2 L
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	2 H
Z819	SPAZZOLINO	2 L + 8 H





KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE		N°
KAAN	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI		1
CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm A 3385mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

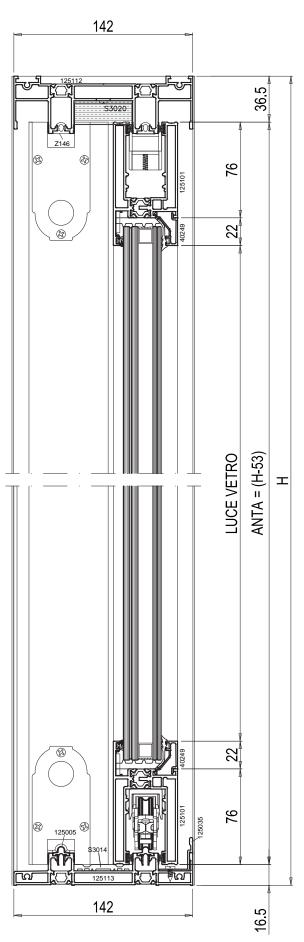
CODICE	DESCRIZIONE	НВВ	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI

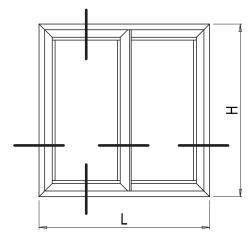
EXTRA-KIT

CODICE	ARTICOLO	N°
KM20	BASETTA DI FISSAGGIO	2 H
KM21	KIT TAPPI LATERALI	1
S3020	TAPPO TENUTA SUPERIORE	1
S3014	TAPPO TENUTA INFERIORE	1





AS125 TT ALLUMINIO/LEGNO FINESTRA 2 ANTE MOBILI



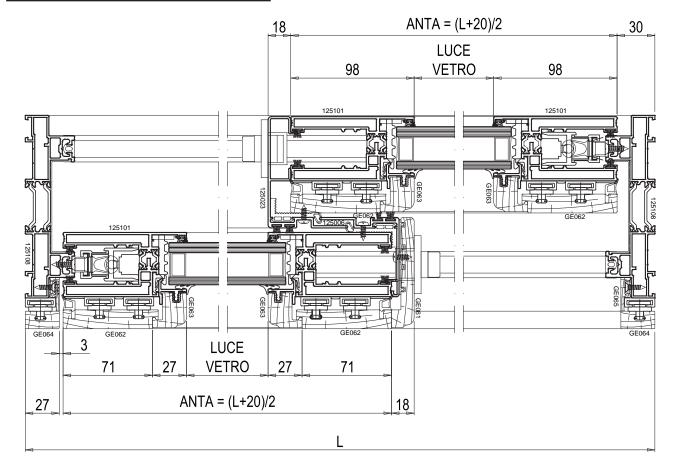
DISTINTA LEGNI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
GE064	만 *	L		2
GE064	라 *	Н		2
GE062	لىجىك	(L+20):2		4
GE062	لمحما	(H-74)		4
GE061	رسس	(H-74)		1
GE063	Ľ	L ANTA - 142		4
GE063	Ľ	H ANTA - 142		4
GE065		L - 54		2
GE065	* ٦	H - 37		2

* L. MAX BARRE 3400 mm

DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2 L + 4 H
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	2 H
Z819	SPAZZOLINO	4 L + 12 H
GX003	GUARNIZIONE AGGANCIO F.V.	2 L + 4 H
GX006	GUARNIZIONE CENTRALE	2 H
GX007	GUARNIZIONE VETRO INTERNA	2 L + 4 H
GX011	GUARNIZIONE DI FINITURA	2 L + 4 H



Schede di Taglio

DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125108	M M	L		2
125108	: 1 1	Н		2
125101		(L+20):2		4
125101		(H-74)		4
125006	7	(H-74)		1
125023	Ę_	(H-74)		1
125005	÷	(L-78)		2
125008	۲	(L - 37)		1
125007	Ö	(L-78)		2
125024	Ţ	(L ANTA - 210)		4
125024	£r.	(H ANTA - 210)		4

KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KAAL	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI	1

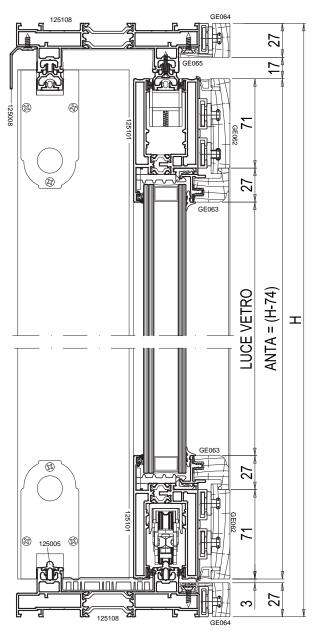
CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm A 3385mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	7611174 17111774	2

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI



EXTRA-KIT

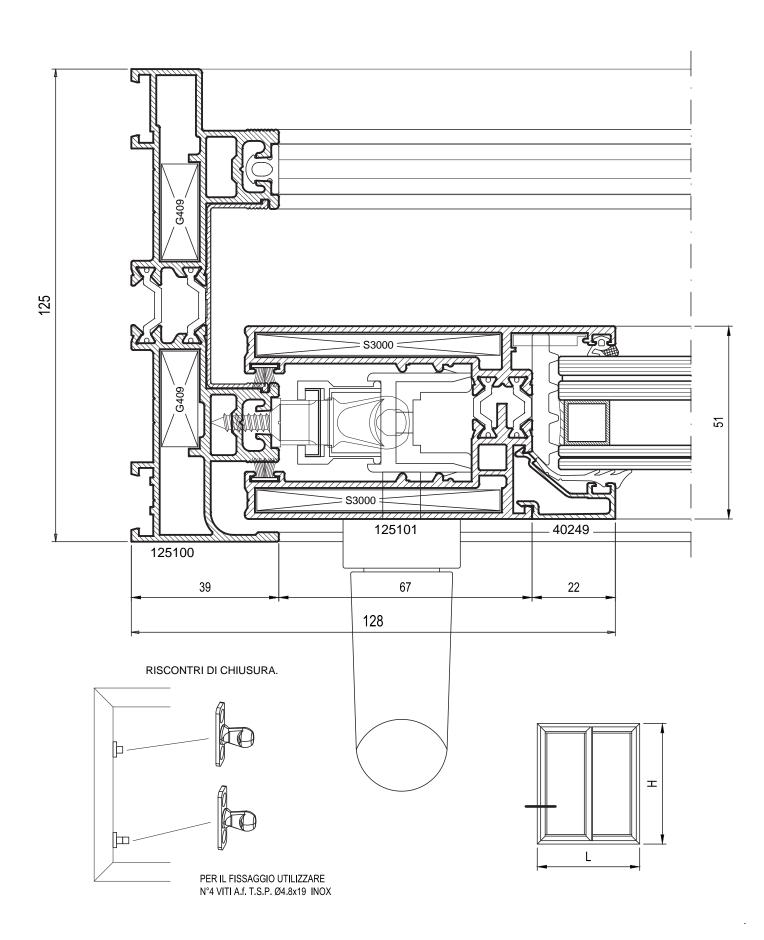
CODICE	ARTICOLO	N°
GY001	BLOCCHETTO DI UNIONE	PASSO 150 mm
GX010	BASETTA DI AGGANCIO	3 L + 5 H
Z153	CANALINA ISOLANTE	2 L + 2 H
GT134	CLIP NYLON FERMAVETRO	PASSO 300mm
KM8	KIT AGGANCIO PER GE065	PASSO 300mm
KM9	QUADRO DA 10 L 105 mm	2
KM10	KIT TAPPI SUP. E INF.	1





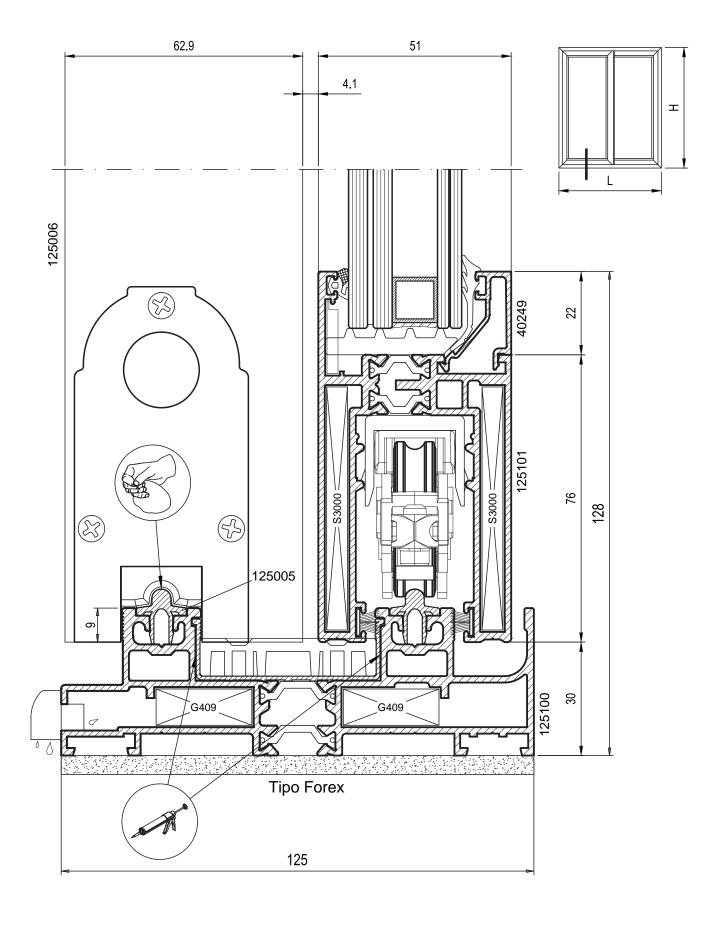
Nodi Scala 1:1

SEZIONE LATERALE

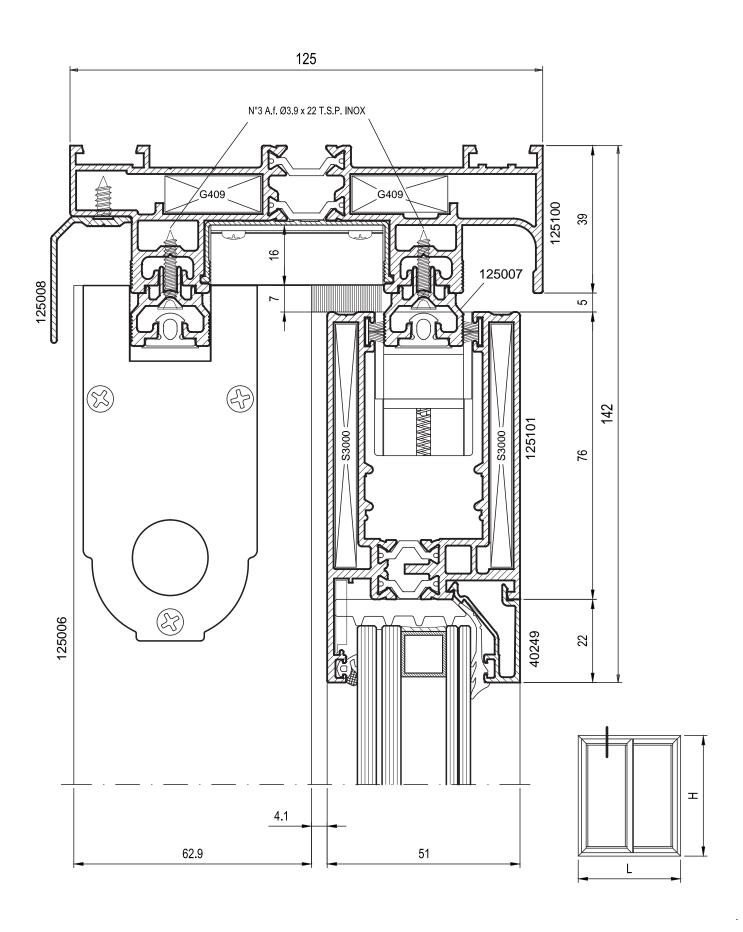


SEZIONE VERTICALE INFERIORE

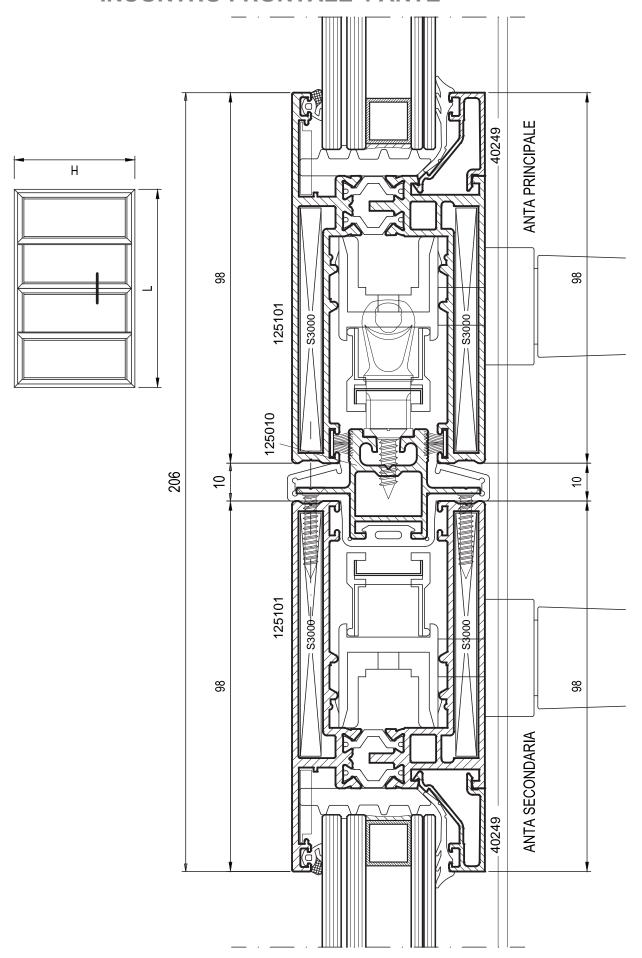




SEZIONE VERTICALE SUPERIORE



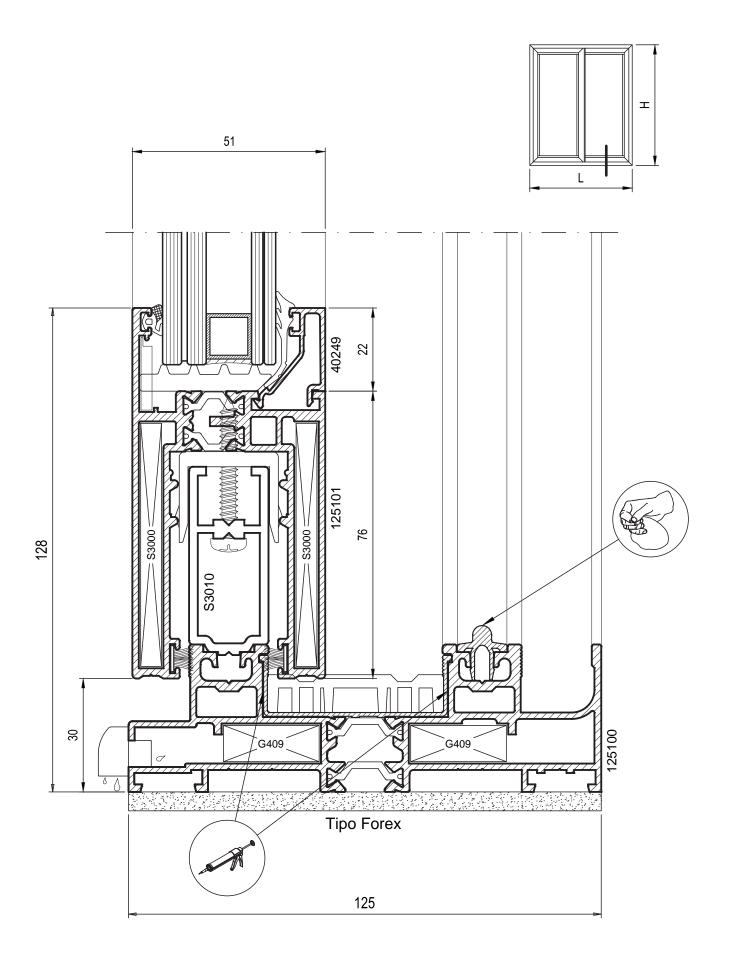
SEZIONE CENTRALE INCONTRO FRONTALE 4 ANTE



Nodi Scala 1:1

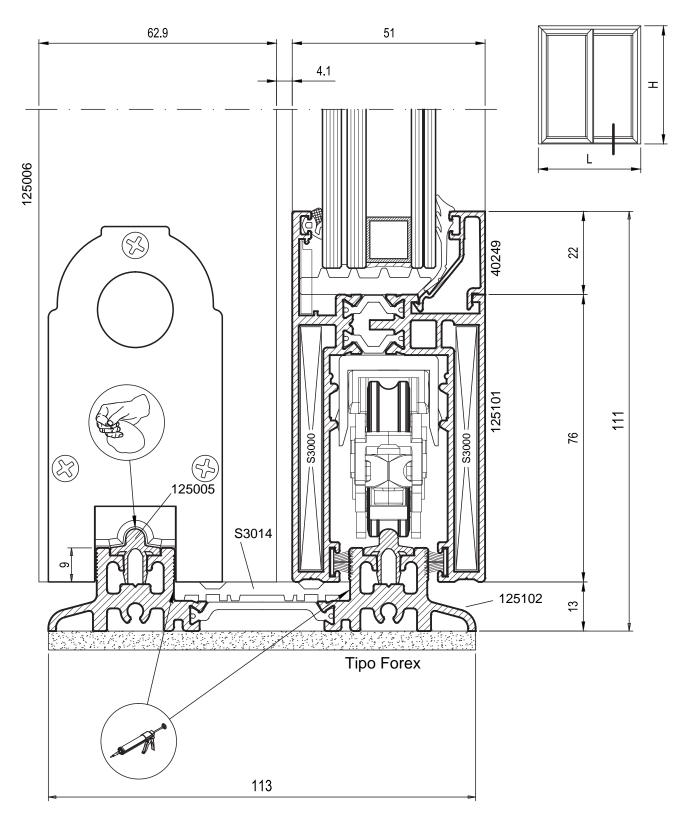
SEZIONE VERTICALE CON ANTA FISSA SOLUZIONE CON BLOCCHETTI







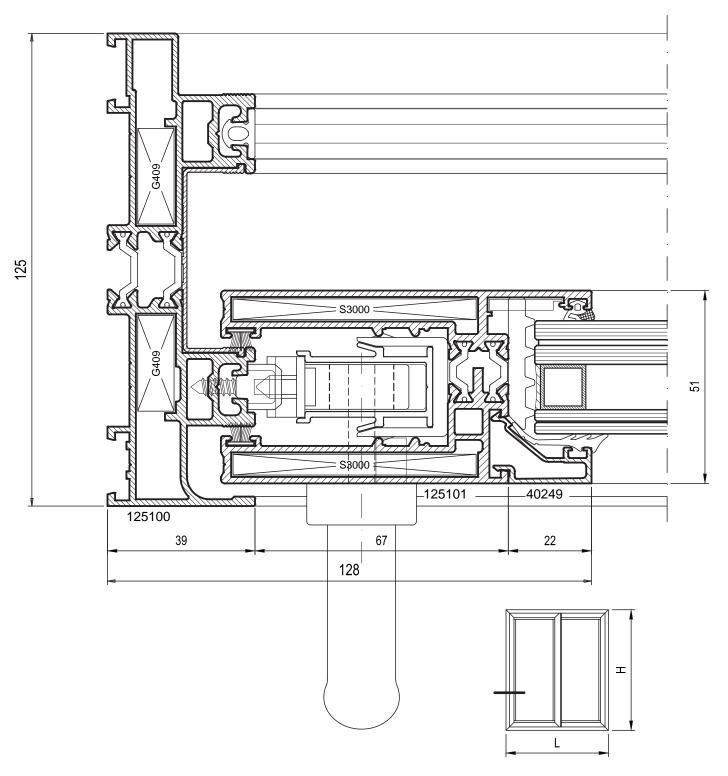
SEZIONE VERTICALE INFERIORE TELAIO RIBASSATO



N.B. DA USARE CON INFISSI PARZIALMENTE PROTETTI DOVE NON E' RICHIESTA UNA PARTICOLARE TENUTA ALL'ACQUA

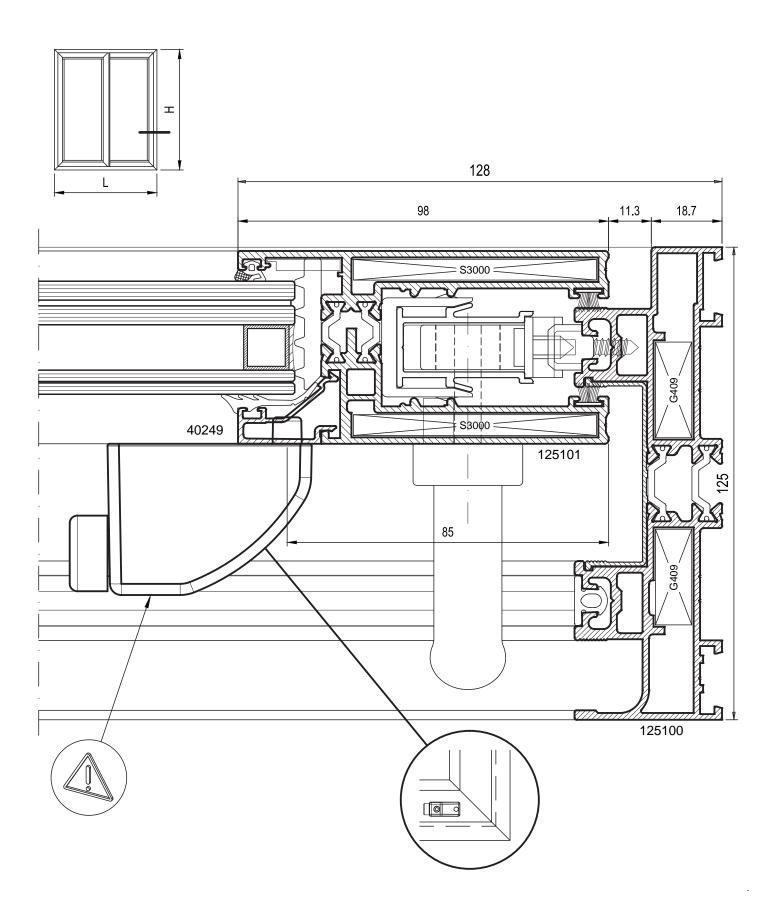
SEZIONE LATERALE SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA



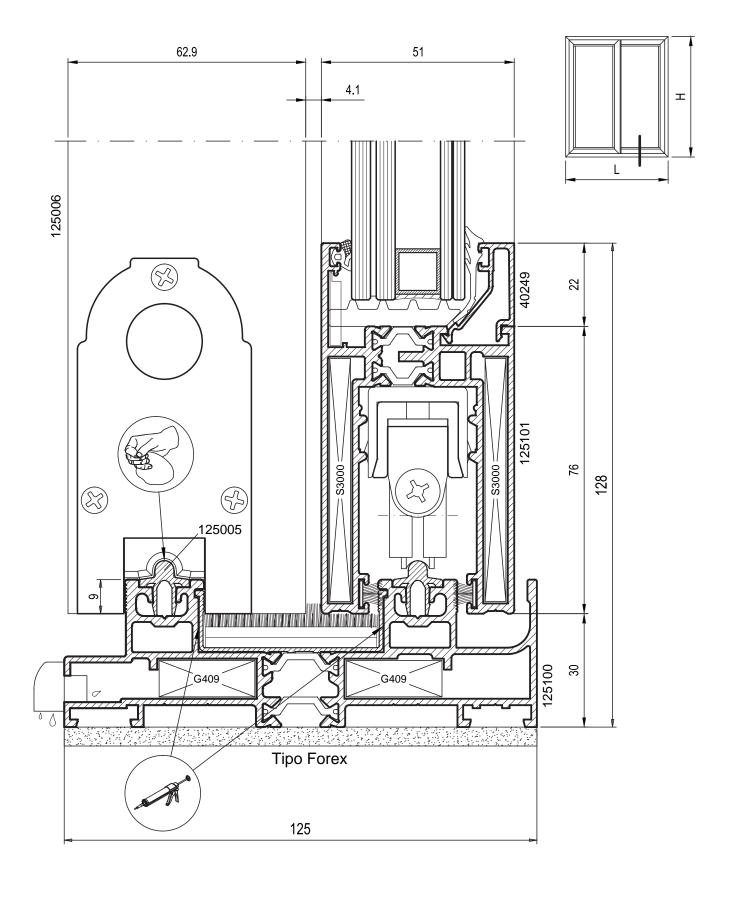




SEZIONE LATERALE SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA (POSIZIONAMENTO TAMPONE FINE CORSA)

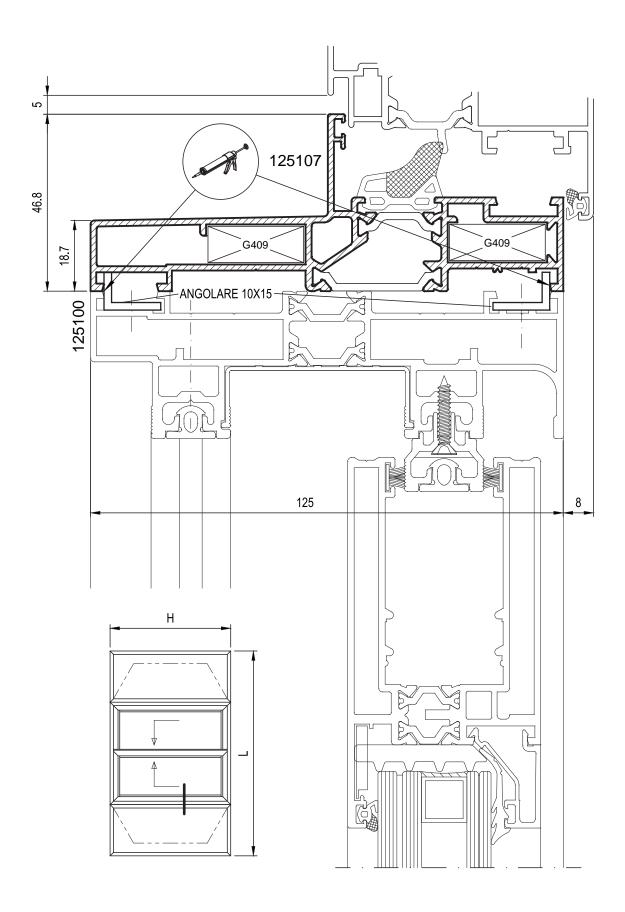


SEZIONE VERTICALE INFERIORE SOLUZIONE SU SCORREVOLE IN LINEA



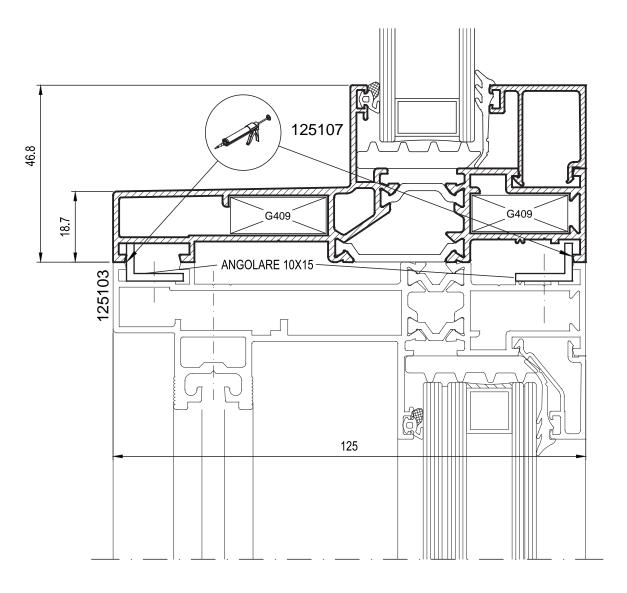


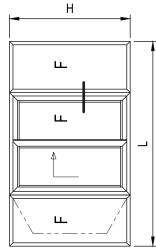
SEZIONE TEALI PER FISSI O APRIBILI LATERALI



SEZIONE TELAI PER FISSI O APRIBILI LATERALI



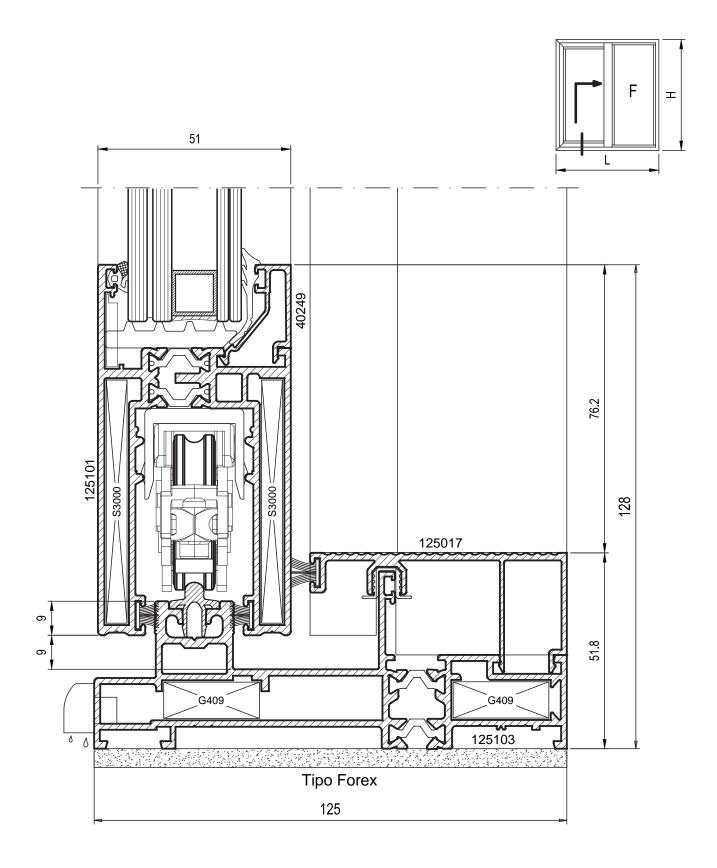








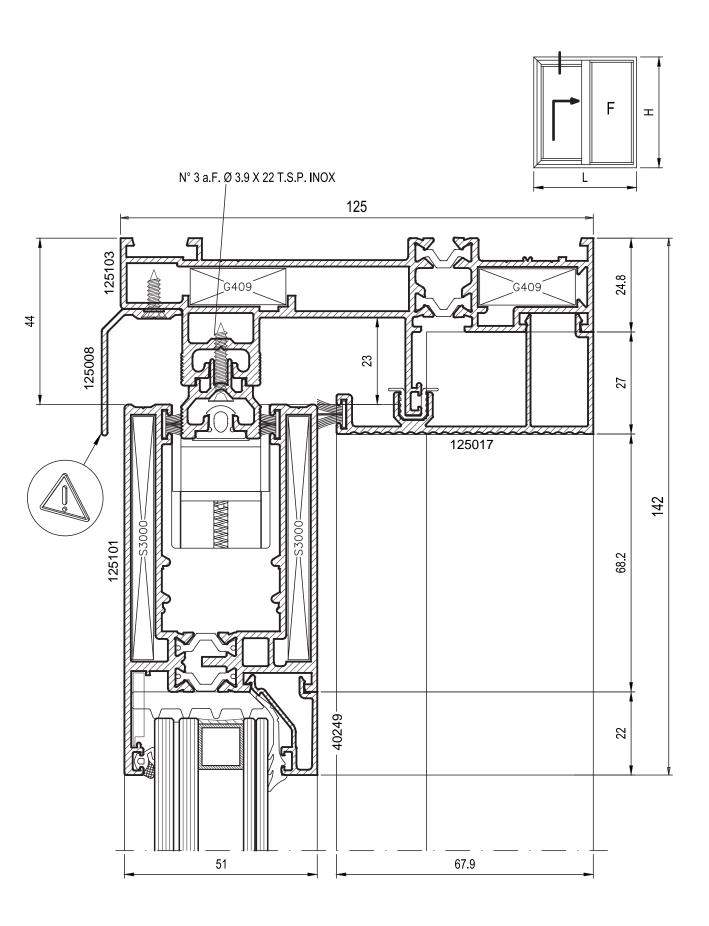
SEZIONE VERTICALE INFERIORE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE



Nodi Scala 1:1

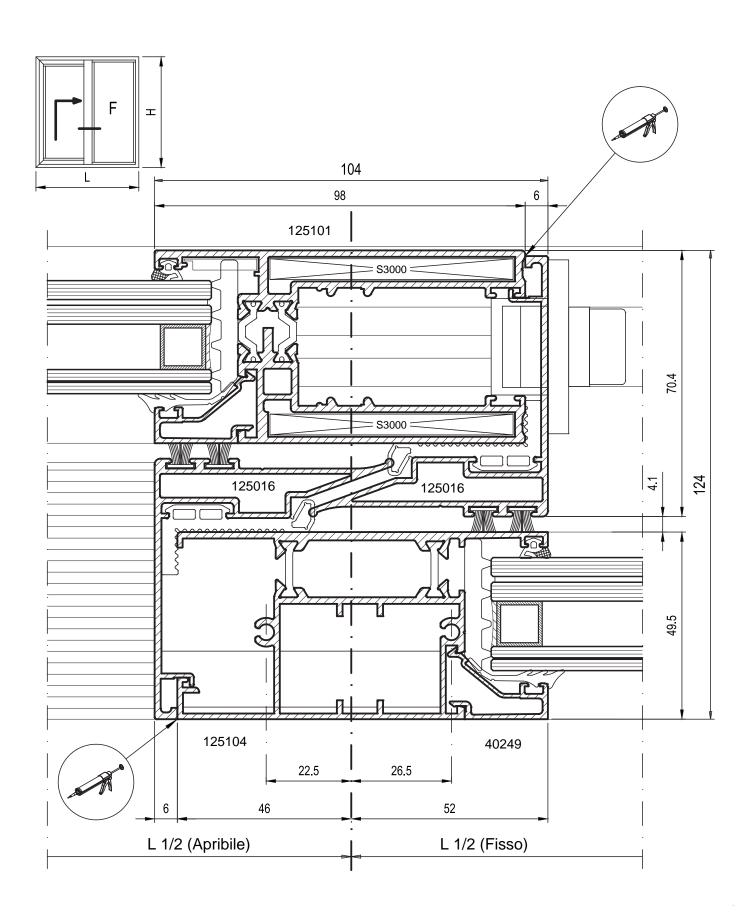
SEZIONE VERTICALE SUPERIORE **CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE**







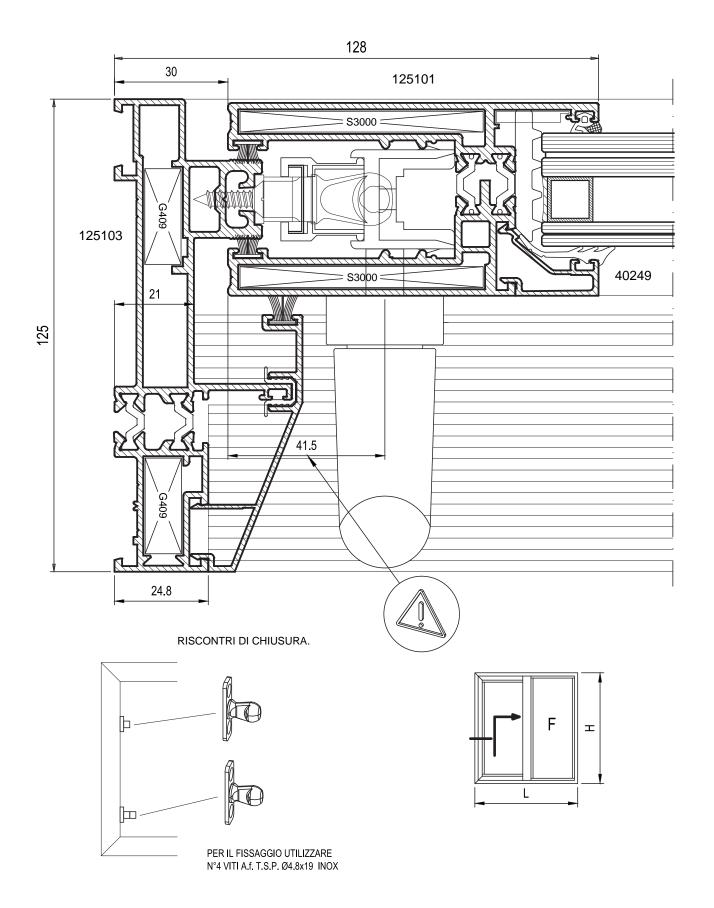
SEZIONE CENTRALE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE



Nodi Scala 1:1

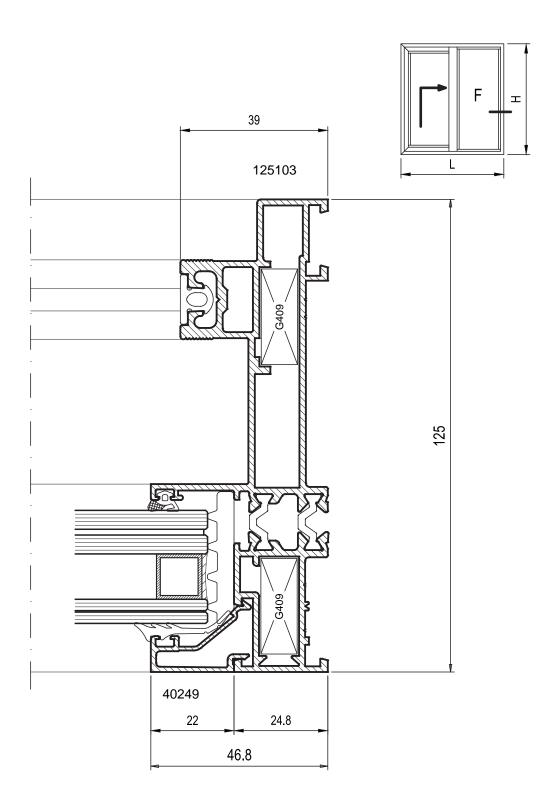
SEZIONE LATERALE APRIBILE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE







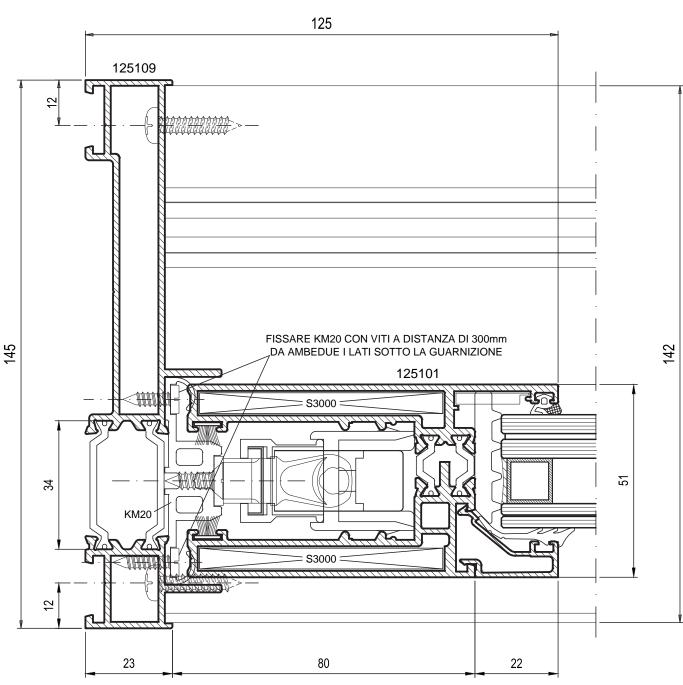
SEZIONE LATERALE FISSO CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE



SEZIONE LATERALE INTERNA SOLUZIONE TELAIO A 90°



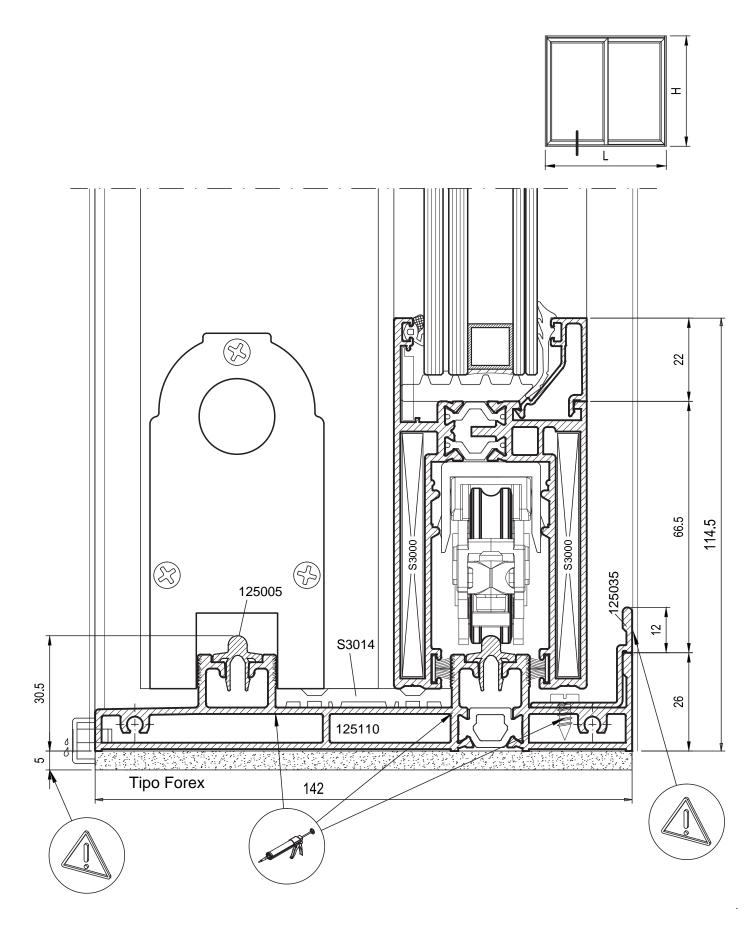






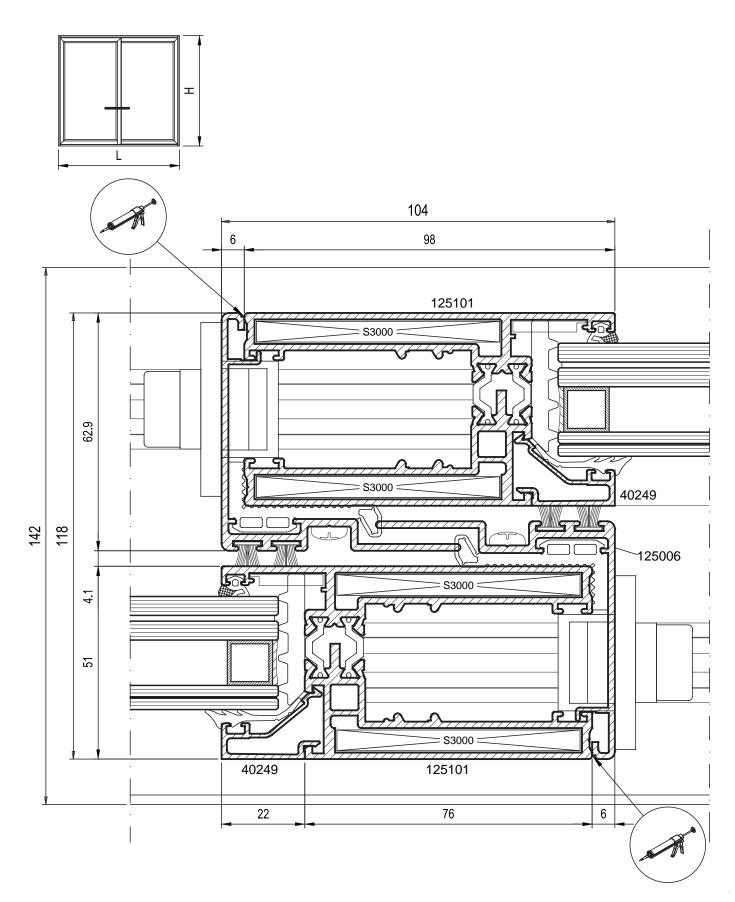


SEZIONE VERTICALE INFERIORE SOLUZIONE TELAIO A 90°



SEZIONE CENTRALE SOLUZIONE TELAIO A 90°

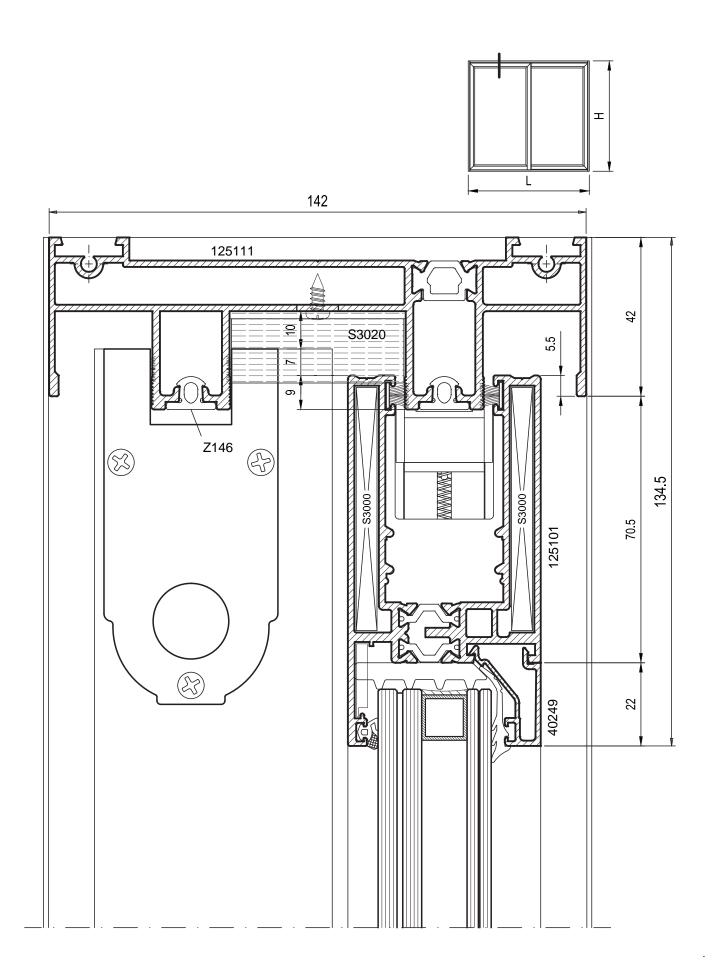






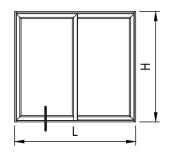


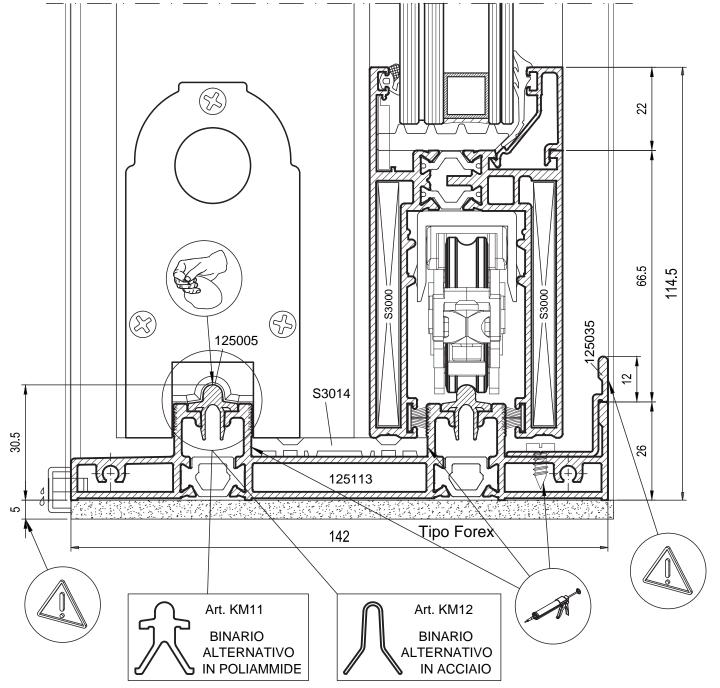
SEZIONE VERTICALE SUPERIORE SOLUZIONE TELAIO A 90°



SEZIONE VERTICALE INFERIORE **SOLUZIONE TELAIO A 90° CON DOPPIO TAGLIO TERMICO**



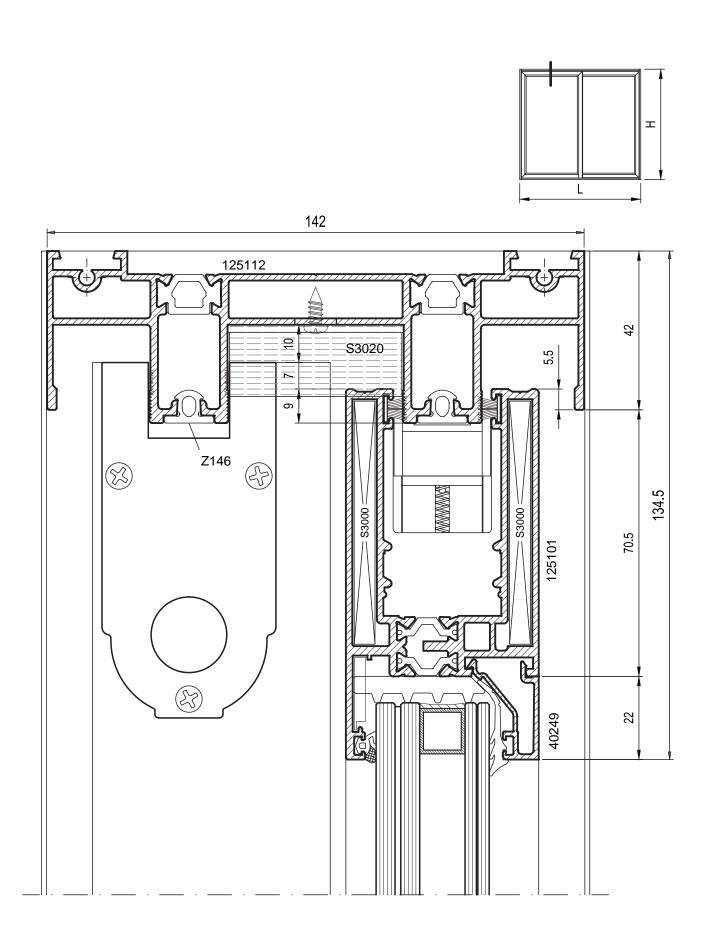




Nodi Scala 1:1

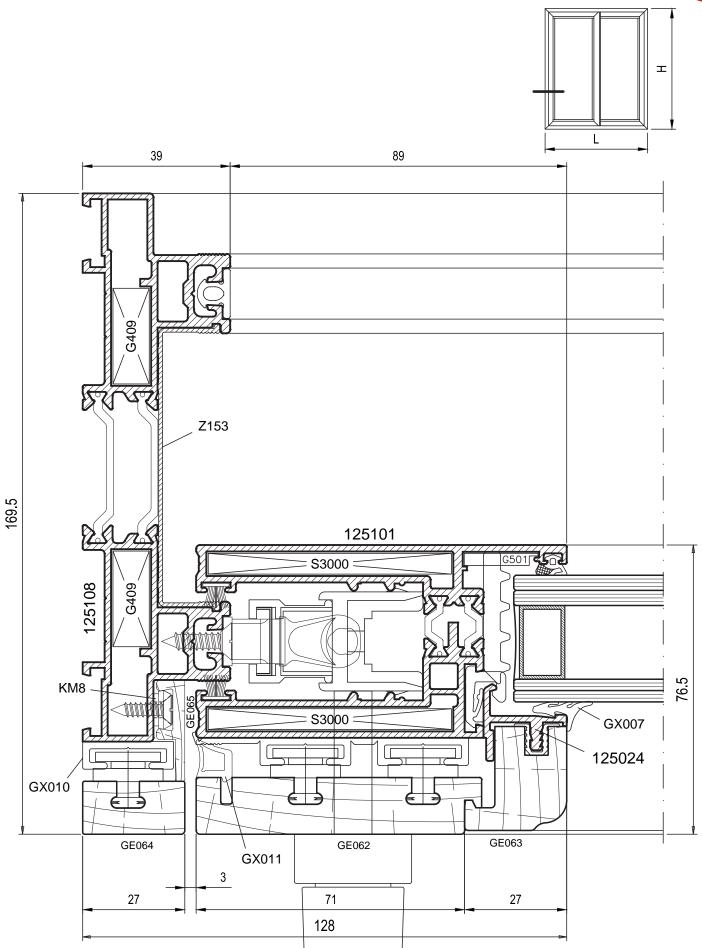


SEZIONE VERTICALE SUPERIORE SOLUZIONE TELAIO A 90° CON DOPPIO TAGLIO TERMICO



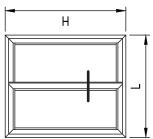
SEZIONE LATERALE INTERNA SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO

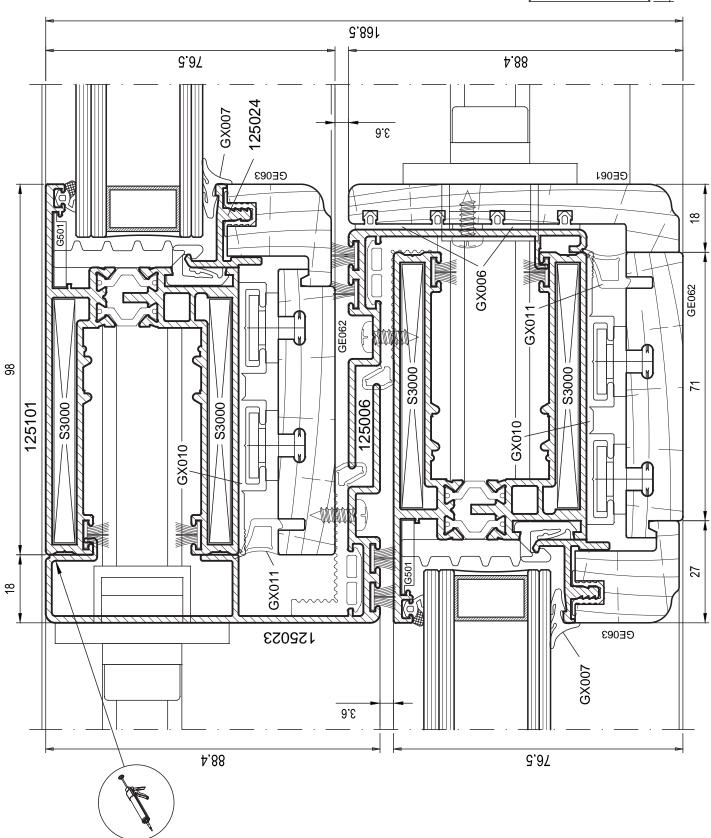






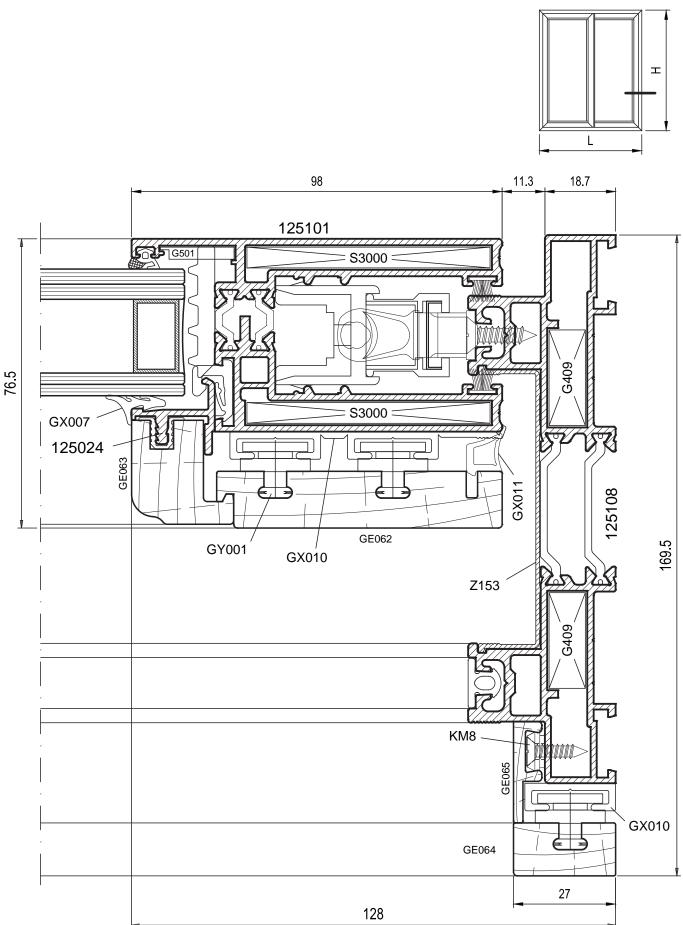
SEZIONE CENTRALE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO





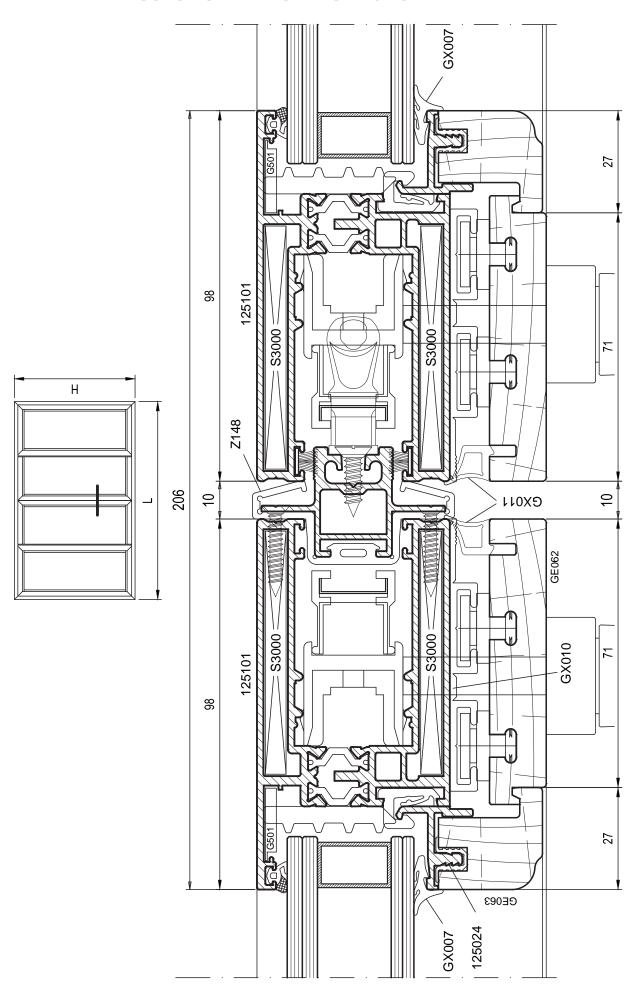
SEZIONE LATERALE ESTERNA SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO





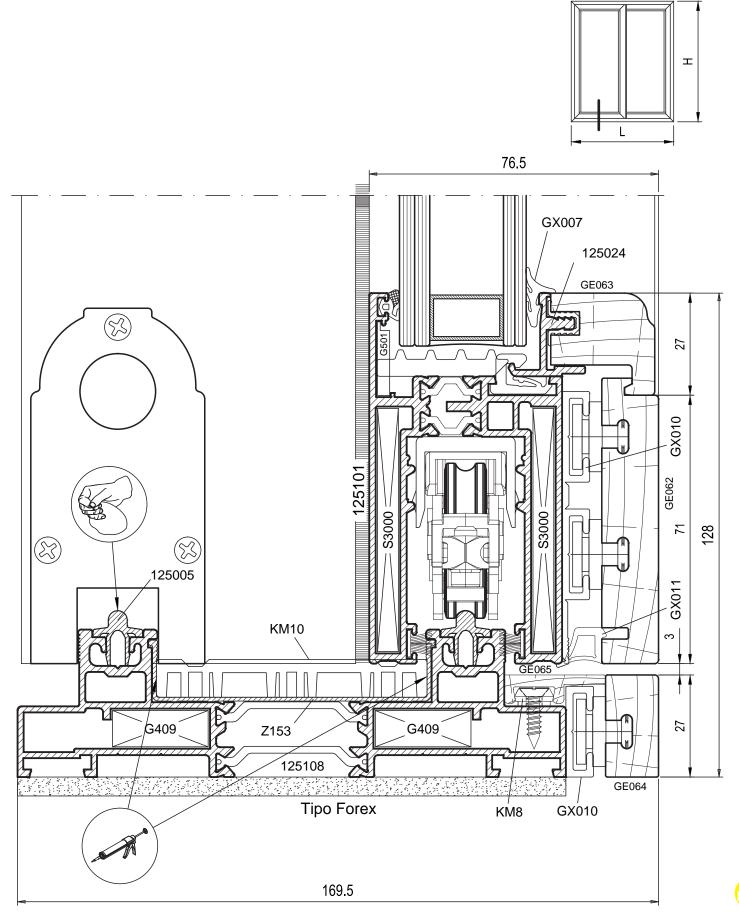


SEZIONE CENTRALE INCONTRO FRONTALE 4 ANTE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



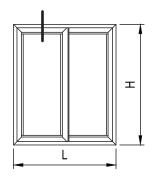
SEZIONE VERTICALE INFERIORE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO

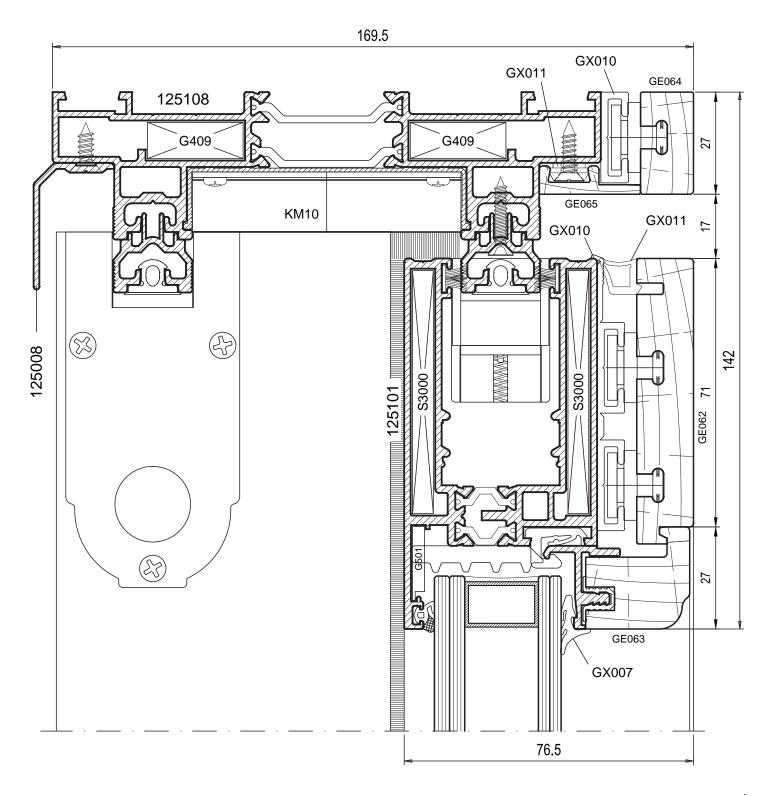




Nodi Scala 1:1

SEZIONE VERTICALE SUPERIORE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO







INDINVEST LT S.r.l. a socio unico S.P. Ninfina II Km 1,200 04012 - Cisterna di Latina (LT) Tel. +39 039.22.22.1 Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

Per informazioni: www.indinvest**lt**.it

