

Catalogo Generale





INDICE

Introduzione Tecnica



Elenco Accessori A



Elenco Guarnizioni



Elenco Attrezzature A



Profilati ed Inerzie



Profilati Scala 1:1 Ps



Soluzioni Disponibili s



Schede di Taglio ST



Nodi Scala 1:1



Introduzione Tecnica



CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni, contenute all'interno di questo catalogo, trattano il sistema di facciata continua per la costruzione e realizzazione di facciate piane e angolari a montanti e traversi, efficienti, sicure e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni: si raccomanda un accurato sopralluogo in cantiere e delle attrezzature per assicurare la qualità e l'affidabilità degli interventi di assemblaggio dei componenti. Si consiglia sempre, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, di eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali (mockup), allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e procedure di posa.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDIVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2017), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

POSA IN OPERA

Una corretta progettazione della facciata che tenga conto delle variabili costruttive e di cantiere, può anticipare le problematiche esecutive e di posa in opera. Si raccomanda quindi, di definire le tolleranze dimensionali del reticolo di facciata in funzione: delle tolleranze della struttura portante e/o delle opere murarie, delle caratteristiche meccaniche e della deformazione della facciata stessa, dei supporti e degli elementi di ancoraggio. Per la posa in opera delle facciate continue, è necessario valutare preventivamente e con attenzione, l'organizzazione, la spedizione e la distribuzione sul cantiere dei vari componenti, tenendo conto dello stato del cantiere e dell'avanzamento dei lavori. Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificati-

vo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

INDINVEST LT ritiene correttamente installate le opere che utilizzino metodologie e tecniche illustrate nella pubblicazione UNCSAAL UX60 "Guida alla Posa in Opera delle Facciate Continue".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:2011 , UNI EN 15651:2017, UNI 11673-1:2017 e 13501:2019.



http://www.uncsaal.it

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di facciate continue costruite in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DEI TAMPONAMENTI

La scelta dei tamponamenti da installare sulle facciate, realizzate con il sistema oggetto del presente catalogo, dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti.

Riferimenti normativi : UNI EN 10140-2_2021 ; UNI EN 12488:2016; UNI EN 572:2016; UNI EN 12758:2019; EN ISO 12543-1/6 2011; UNI EN 12150-1:2019.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico della facciata dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: ex legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni. La trasmittanza termica di una facciata può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13830:2020; UNI EN ISO 12631: 2018 e per il calcolo secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-1-2:2018

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di una facciata sarà legata alla destinazione d'uso dell'edificio oggetto dell'intervento oltreché dei singoli locali, e adeguato al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche della facciata in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione). I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme: UNI EN 572-1:2016 UNI EN 717-1:2021 e UNI EN 12758:2019.

SICUREZZA

Le procedure di realizzazione e posa in opera in sicurezza dei serramenti e facciate, sono a cura dei serramentisti nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e smi.

Le facciate, come involucro edilizio devono essere concepite per soddisfare i requisiti prescritti nella normativa vigente UNI EN 13830:2020 e, UNI 7697:2015 italiana in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI EN in materia di marchio CE. UNI EN 572:2016 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodo-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2015 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2016 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

In fase di progetto, è obbligo da parte del costruttore serramentista verificare la statica, per valutare l'opportuno dimensionamento dei montanti, traversi e accessori, in funzione delle dimensioni massime, del peso delle aperture e dei tamponamenti. La statica della facciata continua infatti dipende dalle condizioni d'installazione, dalle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc..) e, dalle condizioni climatiche della zona dove insiste il fabbricato (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). Le inerzie per la scelta dei profili sono riportate in questo catalogo e variano in funzione della geometria dei profilati e della massa. Al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e della posa.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare l'ampia gamma di staffe di ancoraggio previste a catalogo, laddove fosse necessario realizzare ancoraggi dedicati, le staffe dovranno essere opportunamente dimensionate e realizzate in acciaio zincato a caldo e successivamente verniciate. Le viti e le bullonerie di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

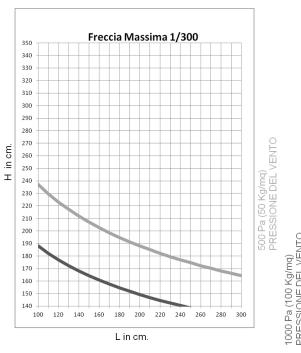
Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT



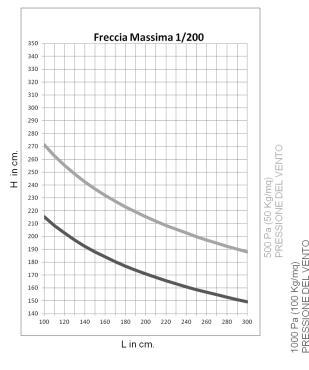
DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO PROFILATI ART. 78008/78008

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

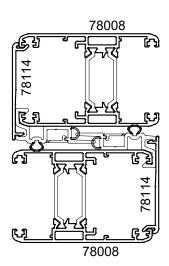
Curve con freccia max 1/300 di H



1000 Pa (100 Kg/mq) PRESSIONE DEL VENTO



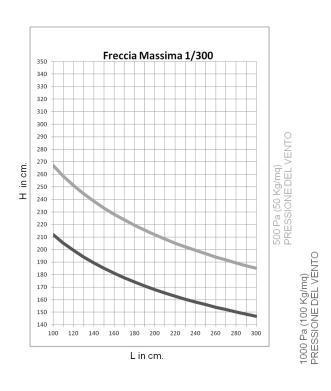


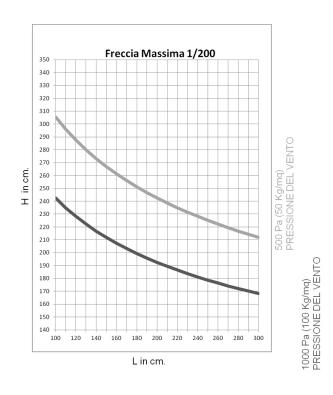


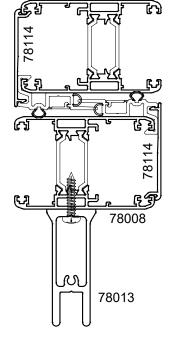
DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO PROFILATI ART. 78008/78008/78113

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

Curve con freccia max 1/300 di H







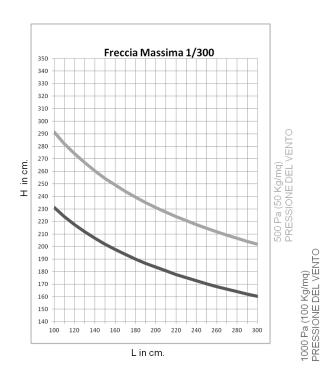


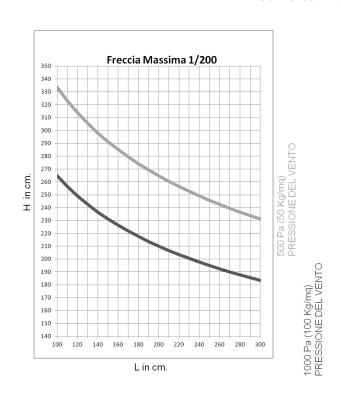


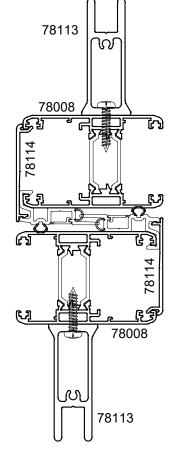
DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO PROFILATI ART. 78008/78113/78008/78113

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

Curve con freccia max 1/300 di H





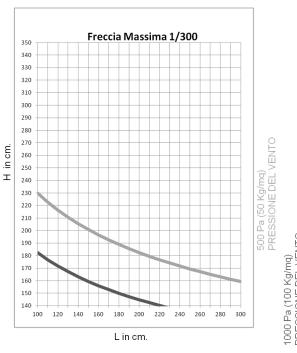


DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO PROFILATI ART. 78008/78115/78008

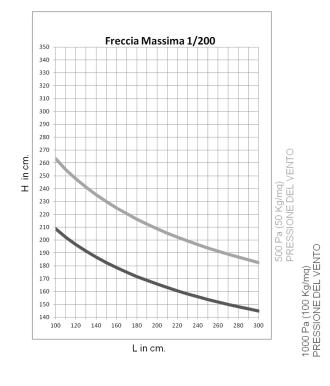


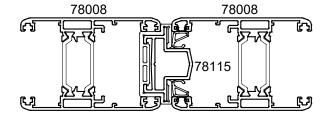
- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

Curve con freccia max 1/300 di H



1000 Pa (100 Kg/mq) PRESSIONE DEL VENTO



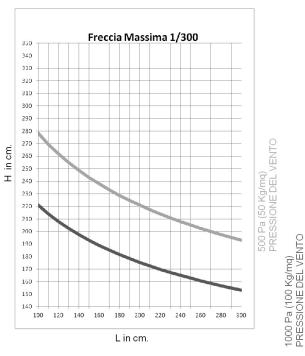


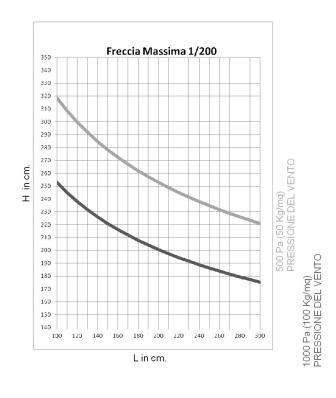


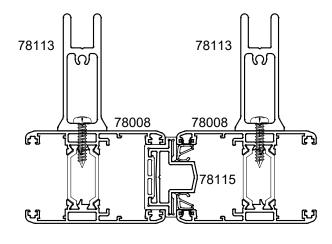
DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO PROFILATI ART. 78008/78113/78008/78113

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

Curve con freccia max 1/300 di H







DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Finestre e Porte Finestre

Serramenti di tipo scorrevole in linea, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T6 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9. Il telaio fisso avrà una profondità di 78 mm. mentre l'anta misurerà di 49 mm.

Le tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 15.2 mm. ed un altezza di 13.8 per il telaio, e una larghezza di 29 mm ed altezza 12.9 mm per l'anta. Sia per i telai fissi che per le ante la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di apposite squadrette in alluminio, a spinare / avvitare per il telaio e a doppio bottone a tirare per l'anta. Per serramenti di rilevanti dimensioni dovrà essere applicato sulle ante un rinforzo frontale, opportunamente avvitato, in modo da renderlo solidale ad esse.

L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria o acqua.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 34 mm. e spessore di 1.8 mm sia per il telaio che per lì'anta.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria sarà rrealizzato da:

Guarnizioni a spazzolino o in E.P.D.M montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a palloncino coestrusa su ciascun profilo di labirinto centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Tappi centrali montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso con incorporate guamizioni a spazzola e piatti in gomma espansa per la sigillatura laterale.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette in nylon ed inoltre ovranno essere montate nel canale in cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua raccolta. Gli angoli dei profilati e della guarnizione perimetrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. In alternativa, sempre sulla traversa inferiore e nel lato del serramento esposto all'esterno, dovranno essere realizzate delle asole orizzontali nella canalina e verticali sul telaio atte ad alloggiare apposite griglie di drenaggio delle acqua meteoriche.

Le vetrazioni posso essere applicate su profilati del tipo vetro a infilo, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in E.P.D.M. di tenuta vetro.

L'altezza della sede di inserimento vetro dovrà essere di almeno 21 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e ricoperte da materiale sintetico e dovranno esere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria: classe 4 UNI EN 1026 UNI EN 12207 Tenuta all'acqua: classe E750 UNI EN 1027 UNI EN 12208 Resistenza al vento: classe A4 UNI EN 12221 UNI EN 12210

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

Finitura superficiale dei profilati in alluminio La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona. Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.



DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA PLATHINA 78 S

La sezione contenuta dei telai e delle ante,unite al taglio termico da 34 mm rendono questo Sistema ideale per l'edilizia privata, dove si richiedono ingombri ridotti ed ottime prestazioni termiche, ma anche per l'ambito pubblico (scuole, ospedali , ecc..), dove sono essenziali l'affidabilità, la solidità e la durata nel tempo.

PLATHINA 78 S permette l'alloggiamento di vetri con camere di grande spessore (max. 35 mm) nella soluzione con vetro ad infilo.

PLATHINA 78 S è accoppiabile con gli altri sistemi a taglio termico della gamma PLATHINA e GOLD mediante appositi profilati di giunzione.

PLATHINA 78 S utilizza accessori e guarnizioni che permettono l'ottenimento di elevate prestazioni di tenuta e di chiusura.

TIPO DI SISTEMA: Scorrevole in Linea

PROFILATI ESTRUSI: Lega d'alluminio 6060 Al Mg 0.5, Si 0.4, Fe 0.2 secondo

le norme UNI EN 573

STATO DI FORNITURA: T6 secondo la norma UNI EN 515 (equivalente TA 16)

TOLLERANZE DIMENSIONALI E SPESSORI: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

SISTEMA DI TENUTA ARIA, ACQUA E VENTO:

FINESTRE E PORTEFINESTRE: Guarnizione di tenuta in E.P.D.M. rivestita,

con sistema di drenaggio delle acqua meteoriche

tramite accessori a valvole e ad incasso.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI: - Giunzioni angoli da effettuare a 45°, per il telaio e l'anta

- Chiusure laterali : possibilità di utilizzo di maniglie ad

incasso o martellina.

Possibilità di 2,3 o più punti di chiusura

- Carrelli di scorrimento : registrabili con ruote montate

su cuscinetti a sfera.

- Sistema di drenaggio speciale con caditoie orizzontali

e cassetto di evacuazione frontale.

TAGLIO TERMICO: Con barrette complanari in poliammide da mm 34, sia

per il telaio che per l'anta.

DIMENSIONI DEL SISTEMA: Telaio fisso sezione mm 78

Telaio anta sezione mm 49

Inserimento vetri variabile tra 25 e 35 mm

ALTEZZA SEDE VETRO: mm 21

INSERIMENTO VETRO: Profilati vetro a infilo.

GUARNIZIONI: In gomma sintetica, EPDM.

ACCESSORI: Idonei al sistema, in materiali inossidabili, contruiti da primarie case produttrici.

Introduzione Tecnica

DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA PLATHINA 78 S

CERTIFICAZIONI: Per i Rapporti di Prova contattare ufficio tecnico.

Permeabilità all'aria (UNI EN 1026, UNI EN 12207): Classe 4 Tenuta all'acqua (UNI EN 1027, UNI EN 12208): Classe E750 Resistenza al vento (UNI EN 12221, UNI EN 12210): Classe A4

Altri certificati del sistema sono a disposizione.

TRASMITTANZA TERMICA: Uf variabile secondo la configurazione adottata,

come da calcoli eseguiti da ISTEDIL di Guidonia (RM) nel pieno rispetto delle norme UNI EN 10077-1

e UNI EN 10077-2.

Per certificati contattare l'Ufficio Tecnico.

MARCATURA CE: Come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010

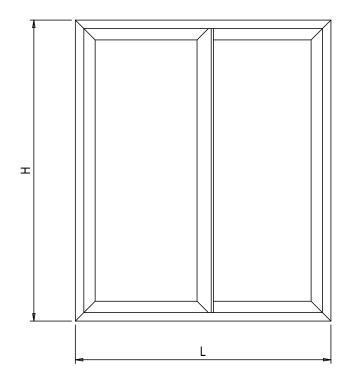
Cascading disponibile





UW SERRAMENTO CAMPIONE

VETRO DI Ug = 1.1 W/m²K CERTIFICATO CON CANALINA CALDA



L: 1535 mm

H: 1480 mm

$Uw = 1.80 W/m^2K$

Dimensioni ammesse per il calcolo Uw su serramento campione fino a 2.3 m² dalla norma UNI EN 14351-1 + A1:2010

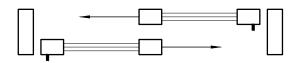
PRESTAZIONI ARIA / ACQUA / VENTO

PERMEABILITÁ ALL' ARIA : CLASSE 4 TENUTA ALL' ACQUA : CLASSE E750 RESISTENZA AL VENTO : CLASSE A4

Marcabili **C** € come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010, cascading disponibile.

TIPOLOGIE REALIZZABILI

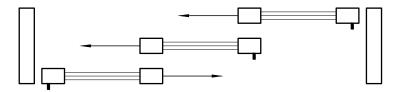
DUE ANTE SCORREVOLI SU DUE BINARI



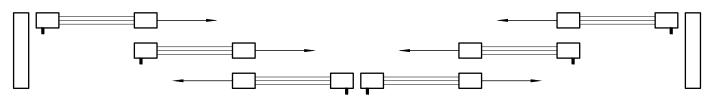
QUATTRO ANTE SCORREVOLI SU DUE BINARI



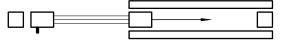
TRE ANTE SCORREVOLI SU TRE BINARI



SEI ANTE SCORREVOLI SU TRE BINARI



MONO ANTA



DOPPIO MONO ANTA





LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G112	ACCIAIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTE
	G112	INOX	SCATOLA DA : 1000 Pz.
•	G2001	ALLUMINIO	VITE PER SQUADRETTA TS001
		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.
•	G2002	ALLUMINIO	SPINA PER SQUADRETTA TS001
*		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.
	G 269	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTE
	3233	GREZZO	SCATOLA DA : 50 Pz.
	011400	MISCELLANEA	MARTELLINA
	GM180		SCATOLA DA : 10 Pz.
		NYLON	TAPPO PER PROFILATO GOCCIOLATOIO 40269
	GT118	NERO	SCATOLA DA : 25 Pz.



SCATOLA DA: 200 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7801	ZAMA	REGOLO TELAIO
		GREZZO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	S7802	ACCIAIO	GUIDA RIPORTATA PER TELAIO
	57802	INOX	SCATOLA DA : 4 ml.
67000	NYLON	TAPPO DI DRENAGGIO SPECIALE	
	\$7803	NERO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	\$7804	NYLON	TAPPO PER PROFILATO GOCCIOLATOIO - RACCOGLI CONDENSA 78116
	07004	NERO	SCATOLA DA : 24 Pz.
	67005	NYLON	KIT CAPPETTA E BOCCOLE
	S7805	NERO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	S7826	MISCELLANEA	KIT DI AGGANCIO PER MANIGLIA S2046
			SCATOLA DA : 1 Pz.



NERO

SCATOLA DA: 50 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7835	MISCELLANEA	KIT ACCESSORI BASE DUE ANTE MOBILI 180 Kg. PER ANTA
A A A A			SCATOLA DA : 5 KIT
	S7836	NYLON	KIT AMMORTIZZATORI GUIDA ANTA
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S7837	NYLON	TAPPI COPRILAVORAZIONE CENTRALE
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S7838	MISCELLANEA	TAPPI CENTRALI ANTIPOLVERE
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S7839	MISCELLANEA	CARRELLI REGOLABILI PORTATA 180 Kg. PER ANTA
	31039		SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		MISCELLANEA	TASSELLO DI FINE CORSA
	S7842		SCATOLA DA : SOLO IN KIT



VARI

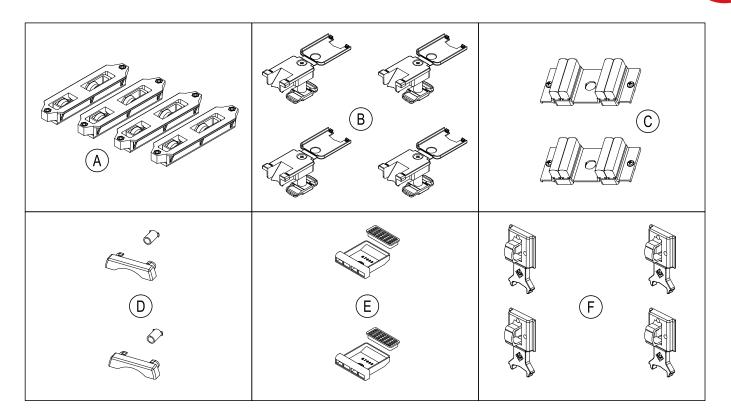
SCATOLA DA: 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7860	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO 1 NASELLO - L.270
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7861	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO 2 NASELLI - L.600
			SCATOLA DA : 4 Pz.
The state of the s	\$7862	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO 2 NASELLI - L.1000
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7863	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO 3 NASELLI - L.1800
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7864	MISCELLANEA	CHIUSURA INOX MULTIPUNTO 1 NASELLO - L.270
	S7864		SCATOLA DA : 4 Pz.
	0 -00-	MISCELLANEA	CHIUSURA INOX MULTIPUNTO 2 NASELLI - L.600
	S7865		SCATOLA DA : 4 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
The state of the s	S7866	MISCELLANEA	CHIUSURA INOX MULTIPUNTO 2 NASELLI - L.1000 SCATOLA DA : 4 Pz.
The state of the s	S7867	MISCELLANEA	CHIUSURA INOX MULTIPUNTO 3 NASELLI - L.1800 SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7868	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO CON SERRATURA E 3 NASELLI - L.1800 SCATOLA DA : 4 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7869	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7860 - S7864
and the state of t			SCATOLA DA : 8 Pz.
	S7870	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7861 - S7865
			SCATOLA DA : 8 Pz.
	S7871	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7862 - S7866
00 0 1 00 10 0 10 0 0 10 0 0 10 0 10 0			SCATOLA DA : 8 Pz.
	\$7872	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7863 - S7867 - S7868
	01012		SCATOLA DA : 8 Pz.
	TS001	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TELAI
		GREZZO	SCATOLA DA : 150 Pz.
	TEANS	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO PROFILATI DI GIUNZIONE
	TS003	GREZZO	SCATOLA DA : 250 Pz.





COMPOSIZIONE

- (A) N° 4 ART. S7839 CARRELLI REGOLABILI
- (B) N° 4 ART. S7837 TAPPI COPRI-LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE
- (C) N° 2 ART. S7838 TAPPI CENTRALI ANTIPOLVERE
- (D) N° 1 ART. S7805 KIT CAPPETTA E BOCCOLE
- (E) N° 2 ART. S7803 KIT DI DRENAGGIO SPECIALE
- F) N° 4 ART. S7836 KIT AMMORTIZZATORI GUIDA ANTA

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TG003	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE ISOLANTE
		NERO	SCATOLA DA : 100 ml
	TG021	E.P.D.M. DOPPIA DENSITÁ	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 3 A MM 4
		NERO	SCATOLA DA : 200 ml
	TG030	FOAM	SOTTOVETRO ISOLANTE
	19030	GRIGIO	SCATOLA DA : 100 ml
	TG052	E.P.D.M. DOPPIA DENSITÁ	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 1.5 A MM 2.5
	10002	NERO	SCATOLA DA : 300 ml
	7427	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA MM 4 A MM 5.5
	Z127	NERO	SCATOLA DA : 100 ml
	7400	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA MM 3 A MM 4
	Z128	NERO	SCATOLA DA : 100 ml

DESCRIZIONE

GUARNIZIONE CINGIVETRO

MATERIALE /

COLORE

E.P.D.M.

ARTICOLO

SAGOMA

NERO

SCATOLA DA: 3.5 ml

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GA026	MISCELLANEA	CHIAVE DI ASSEMBLAGGIO PER REGOLO TELAIO SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA027	ACCIAIO	FRESA A 2 DIAMETRI Ø 9 MM E Ø 16.3 MM PER REGOLO TELAIO
	CAG21	GREZZO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA086C	MISCELLANEA	PUNZONATRICE DI SISTEMA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
O Company of the Comp	GA087	MISCELLANEA	PUNZONATRICE PER LAVORAZIONE MANIGLIE
			SCATOLA DA : 1 Pz.
0	GA088	MISCELLANEA	RASATORE PER CANALINA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	CAUSO	ACCIAIO	LAMA PER RASATORE
Paris Paris	GA089	GREZZO	SCATOLA DA : 10 Pz.

Φ,	
ī	
_	
g	
N	
Ň	
Ψ	
ᆂ	
÷	
⋖	
_	
Ö	
\circ	
\subseteq	
Φ	
Ш	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GF707	ACCIAIO	GRUPPO FRESE PER FASCIA VETRO A INFILO
		GREZZO	
	GF709	ACCIAIO	GRUPPO FRESE PER SOGLIA RIBASSATA
	01709	GREZZO	



Profilati ed Inerzie

у	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DECODIZIONE
SAGOMA	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm ³	DESCRIZIONE
Y	78000		Wx	
X	70000	8.2	3.0	TELAIO L STANDARD (PAG. 4.2)
	1.630	Jy	Wy	
	1.050	33.3	8.5	
, Y		Jx	Wx	
	78001	11.8	2.8	
X		Jy	Wy	TELAIO Z STANDARD (PAG. 4.2)
	1.780	38.0	9.1	
9				
Y	78002		Wx	
		13.1	4.6	TELAIO L STANDARD 3 BINARI (PAG. 4.3)
	2.685		Wy	
	-	157.2	22.5	
		Jx	Wx	
ln h n l	78003	16.6	3.9	TEL 410 7 07441D 4 DD 6 DIMADI
X		Jy	Wy	TELAIO Z STANDARD 3 BINARI (PAG. 4.3)
E	2.820	173.2	23.8	
		Jx	Wx	1
Y = 0	78004			
	- 303 .	10.2	3.7	TELAIO L COMPLNARE CON RACCOGLI CONDENSA INCORPORATO (PAG. 4.4)
	2.092		Wy	CONDENSA INCORPORATO (PAG. 4.4)
		70.9	11.7	
!Y	70005	Jx	Wx	
	78005	5.6	2.0	TEL AIO I MONO ANTA (240 4 1)
X	4 404	Jy	Wy	TELAIO L MONO ANTA (PAG. 4.4)
	1.161	8.7	3.7	
		Jx	Wx	
IY IS	78006	11.1	3.6	
X		Jy	Wy	TELAIO L SPECIALE (PAG. 4.5)
	2.176	81.1	14.6	
	78007	Jx	Wx	
X	7 800 7	13.8	3.3	TELAIO T SPECIALE (PAG. 4.5)
	2.310	Jy	Wy	1 21 10 1 01 201/122 (FAG. 4.3)
<u>a</u>	2.310	91.3	15.7	
Y		Jx	Wx	
	78008	14.7	3.7	
X			Wy 3.7	ANTA VETRO A INFILO (PAG. 4.9)
	1.512	16.2		
		10.2	6.6	

SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
x	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	BESSITIETE
		Jx	Wx	
Y F	665036	8.4	3.1	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
X	4 =00	Jy	Wy	CON DOGMA (PAG. 4.11)
	1.598	31.1	7.3	
r IV		Jx	Wx	
	665037	4.8	1.4	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
X	1.291	Jy	Wy	CON DOGMA (PAG. 4.11)
	1.291	21.0	5.4	
r Y	70040	Jx	Wx	
X X	78012	38.0	7.6	TRAVERSO VETRO A INFILO (PAG. 4.15)
	1.975	Jy	Wy	TITAVEINOO VETTO A INITIEO (PAG. 4.15)
	1.973	16.1	7.7	
	70040	Jx	Wx	
Y	78019	4.4	1.3	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
X	1.355	Jy	Wy	CON GOLD 600 HC-HCE (PAG. 4.13)
	1.555	18.8	4.7	
ıY	70000	Jx	Wx	
	78020	8.8	3.2	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
	1.613	Jy	Wy	CON GOLD 600 HC-HCE (PAG. 4.13)
	11010	31.3	7.4	
	70004	Jx	Wx	
	78021	4.2	1.2	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
X	1.300	Jy	Wy	CON GOLD 502 HC (PAG. 4.14)
, 	11000	16.8	4.2	
ıY 🌎	70000	Jx	Wx	
	78022	10.0	3.5	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
	1.675	Jy	Wy	CON GOLD 502 HC (PAG. 4.14)
	11070	26.8	6.5	
,Y 70000		Jx	Wx	
7802		1.5	1.0	SOGLIA RIBASSATA (PAG. 4.4)
	1.075	Jy	Wy	COOLIN (TILD) (COMIM (FAG. 4.4)
i	11070	21.5	5.5	
	70000	Jx	Wx	
The state of the s	78026	9.2	3.2	TELAIO L COMPLANARE (PAG. 4.6)
		Jy	Wy	LET (IO L OOIVII LAIVAINE (FAG. 4.0)

10.4

Jу

57.8

1.940

у	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
SAGOMA	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm ³	DESCRIZIONE
		1		
Y	78027		Wx	
x	1 3021	12.2	2.9	TELAIO Z COMPLANARE ESTERNO (PAG. 4.6)
	1.925	Jy	Wy	
" '	11323	50.4	9.3	
	Jx	Wx		
Y	78028	14.0	4.9	
× ·		Jy	Wy	TELAIO L COMPLANARE 3 BINARI (PAG. 4.7)
	2.985	217.3	25.1	
_ ,Y	78029		Wx	
×		17.0	4.0	TELAIO Z COMPLANARE ESTERNO
	2.965		Wy	3 BINARI (PAG. 4.7)
	<u></u>	203.9	23.9	
		Jx	Wx	
	78032	8.8	3.1	
- X	4	Jy	Wy	TELAIO L COMPLANARE ESTERNO (PAG. 4.8)
	1.786	44.5	8.7	
IY I		Jx	Wx	
	78033			
X		14.5	3.5	TELAIO FISSO L SPECIALE (PAG. 4.8)
	1.842		Wy	
		38.4	9.2	
¦Υ	70054	Jx	Wx	
	78051	9.5	3.1	PROFILATO DI COLLEGAMENTO
X	4.044	Jy	Wy	CON DOGMA CON PORTA ZANZARIERA INCORPORATO (PAG. 4.12)
	1.841	51.9	8.0	, - ,
Y		Jx	Wx	
	78053	12.5	3.3	ANTA VETRO A INCILO
X		Jy	Wy 3.3	ANTA VETRO A INFILO SPAZIO 44mm (PAG. 4.9)
	1.428	15.6	6.4	,,
	78055		Wx	
X X	70033	34.3	7.0	TRAVERSO VETRO A INFILO
	1.938	Jy	Wy	SPAZIO 44 mm (PAG. 4.15)
	1.330	.938 19.6 7.7		
[Y		Jx	Wx	
	78056	12.6	3.5	
X			Wy 3.3	ANTA CON FERMAVETRO (PAG. 4.10)
	1.442	14.7		
الله ا الله		14.7	5.6	

у САСОМА	SAGOMA ARTICOLO		MODULO	DESCRIZIONE 785
SAGOMA	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIZIONE
F IY		Jx	Wx	
	78058	34.1	6.8	TRAVERSO STANDARD
	1.955	Jy	Wy	CON FERMAVETRO (PAG. 4.16)
F 1	1.933	16.3	6.4	
Y	78059	Jx	Wx	
X	70059	11.9	2.8	ANTA CON FERMAVETRO SPECIALE (PAG. 4.10)
	1.400	<i>Jy</i> 14.7	<i>Wy</i> 5.6	
		Jx	Wx	
Ŋ	78112			PROFILATO PER ZANZARIERA
	0.330	Jy	Wy	SUPERIORE (PAG. 4.22)
Y 	78113	Jx	Wx	
X		13.7 Jy	4.3 <i>Wy</i>	PROFILATO DI RINFORZO ANTA (PAG. 4.18)
	1.303	2.1	1.6	
	70444	Jx	Wx	
2	78114			PROFILATO INCONTRO
	0.280	Jy	Wy	CENTRALE (PAG. 4.17)
		Jx	Wx	
Υ 	78115	1.4	0.7	PROFILATO INCONTRO CENTRALE
X	0.505	Jy	Wy	4-6 ANTE (PAG. 4.17)
	0.505	0.7	0.5	
P	78116	Jx	Wx	
	70110	Jy	Wy	PROFILATO RACCOGLI CONDENSA (PAG. 4.21)
	0.270	Jy	VVY	
		Jx	Wx	
<u> </u>	78157			FERMAN/FIRO DED ANTA (DAG. 4.00)
	0.207	Jy	Wy	FERMAVETRO PER ANTA (PAG. 4.22)
п	78159	Jx	Wx	;
		Jy	Wy	FERMAVETRO PER ANTA (PAG. 4.22)
	0.152			

у	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DECODIZIONE
SAGOMA	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIZIONE
	1234	Jx	Wx	TAPPO PER PROFILATO 65035
fl h	0.151	Jy	Wy	PER SOLUZIONE MONO ANTA (PAG. 4.22)
		Jx	Wx	
	6405			ASTINA DI COLLEGAMENTO (PAG. 4.21)
	0.159	Jy	Wy	, ,
[n-]	7024	Jx	Wx	
	7931			DDOEH ATO DED ZANZADIEDA (5.5
	0.322	Jy	Wy	PROFILATO PER ZANZARIERA (PAG. 4.21)
		L.	144	
	40269	Jx	Wx	PROFILATO GOCCIOLATOIO (PAG. 4.22)
	0.141	Jy	Wy	THOTILATO GOGGIOLATOTO (PAG. 4.22)
	E00E0	Jx	Wx	
	50052	Jy	Wy	PROFILATO PORTA SPAZZOLINO (PAG. 4.22)
	0.175	Jy	vvy	
		Jx	Wx	
	65035			PROFILATO DI RISCONTRO
	0.835	Jy	Wy	PER MONO ANTA (PAG. 4.22)
		Jx	Wx	
W. For	72520			CORRIEN O DA 20 MA TOTAL COM
	0.225	Jy	Wy	COPRIFILO DA 26 MM (PAG. 4.20)
٥	72521	Jx	Wx	CORRIEN O DA COLAMA
	0.250	Jy	Wy	COPRIFILO DA 30 MM (PAG. 4.20)
		Jx	Wx	
ال المال	72522	JA	***	COPPIEILO DA 50 MM (DAG. 4.00)
	0.350	Jy	Wy	COPRIFILO DA 50 MM (PAG. 4.20)

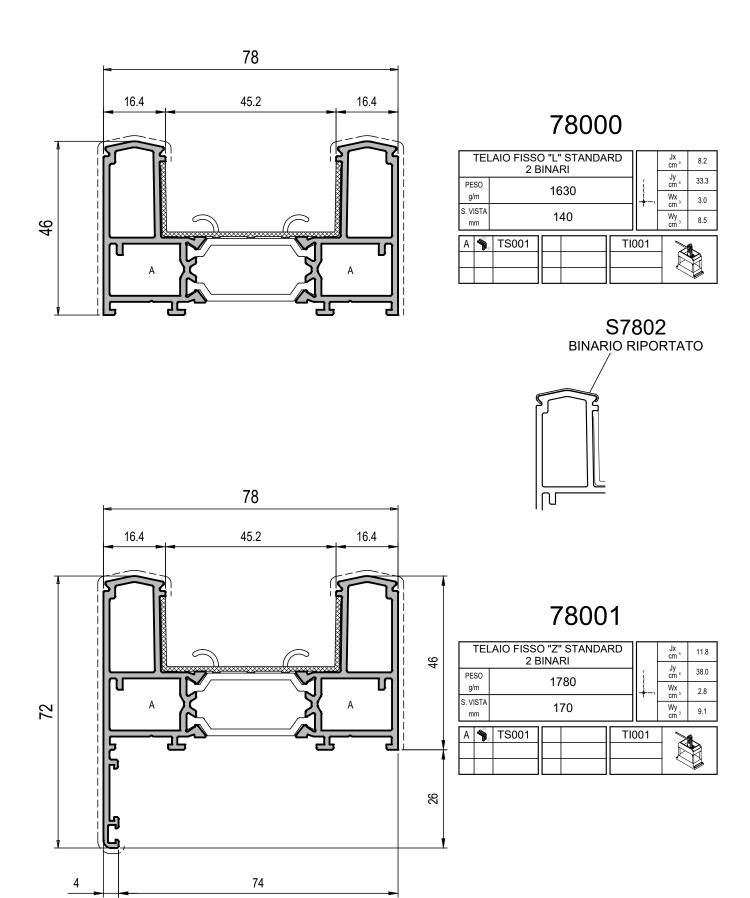
SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE		
×	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	DESCRIENCE.		
	72523	Jx	Wx			
	0.495		Wy	COPRIFILO DA 80 MM (PAG. 4.20)		
IY T	170233	Jx	Wx			
$\begin{array}{c c} & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & \\ & & & \\ & &$	0.000	Jy	Wy	PROFILATO DI RINFORZO ANTA (PAG. 4.18)		

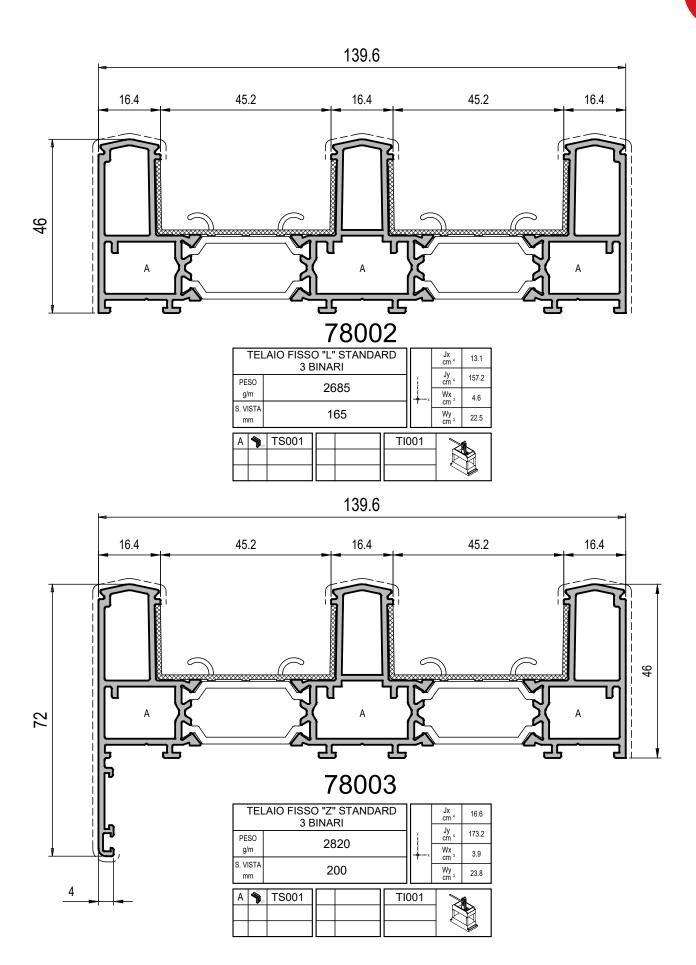
INERZIA MODULO

ARTICOLO

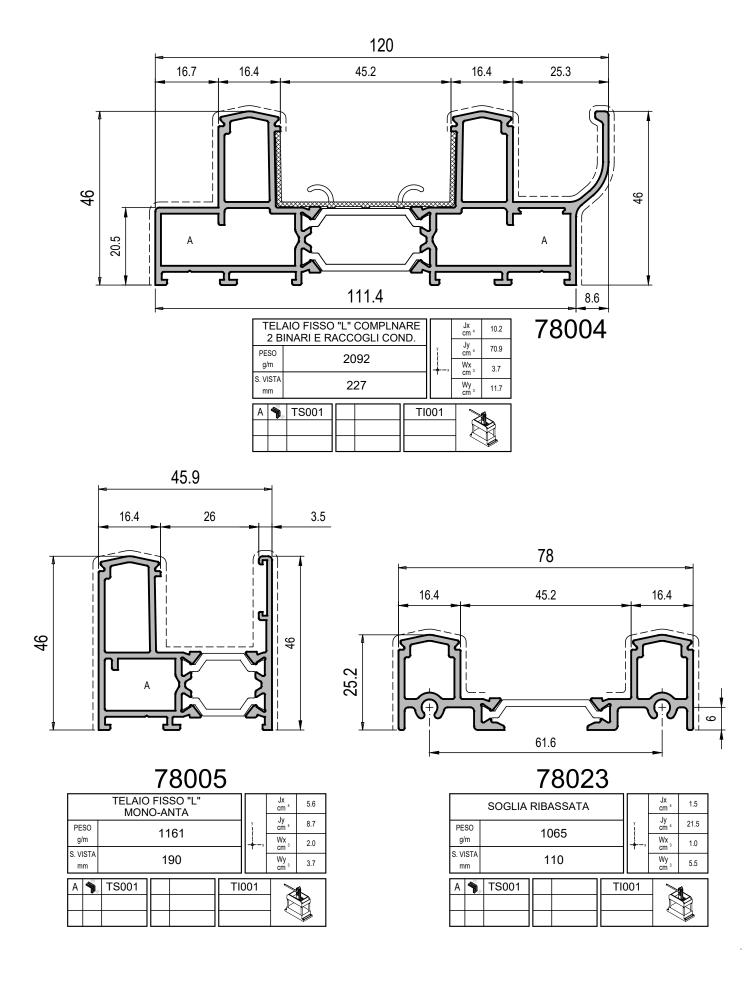
Profilati Scala 1:1 Ps

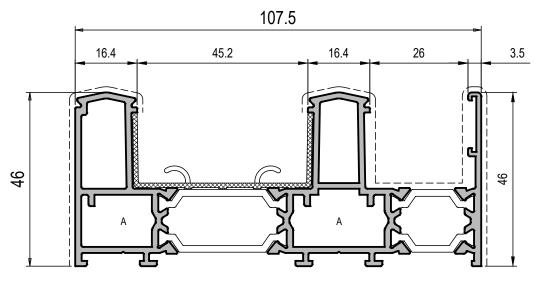




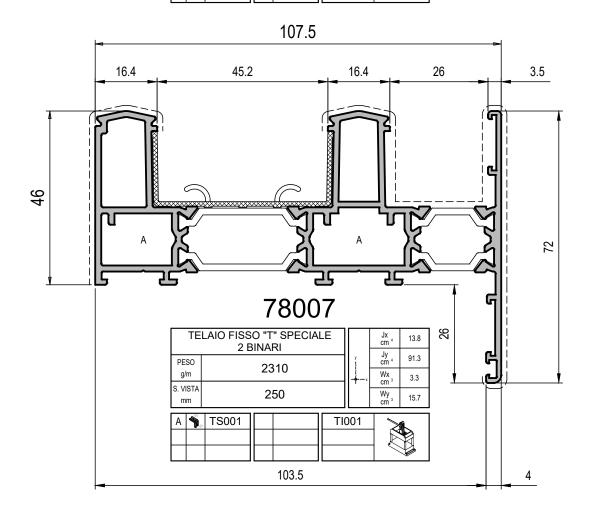




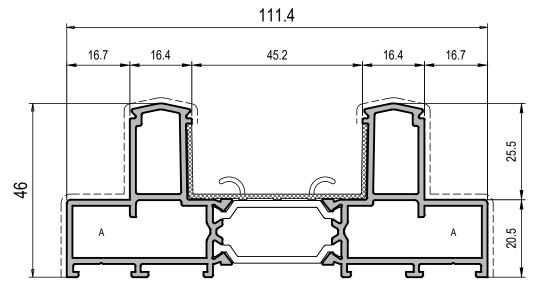




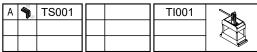


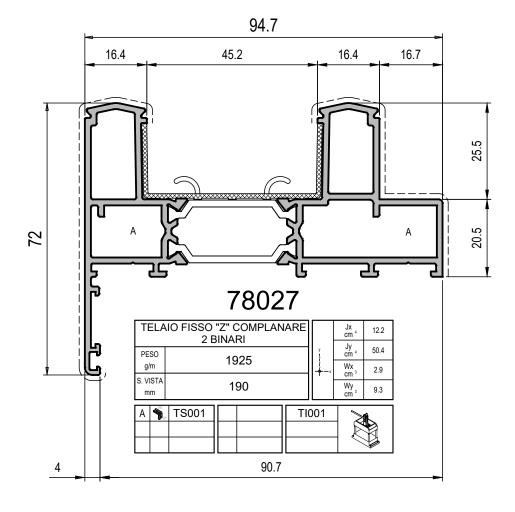


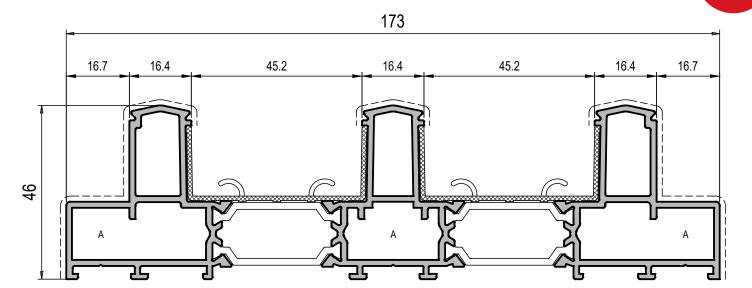




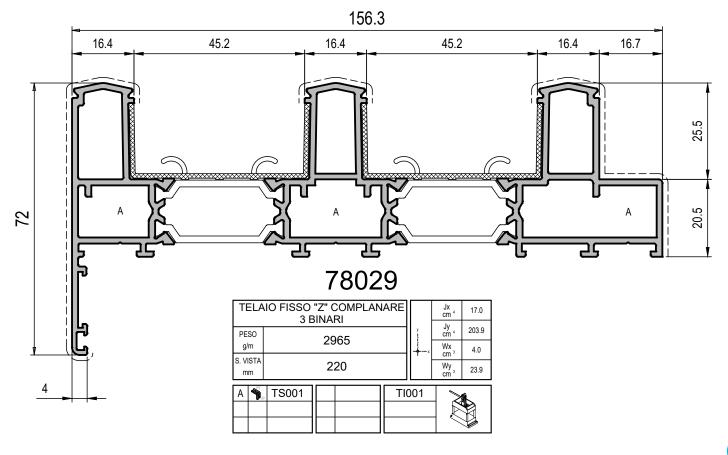






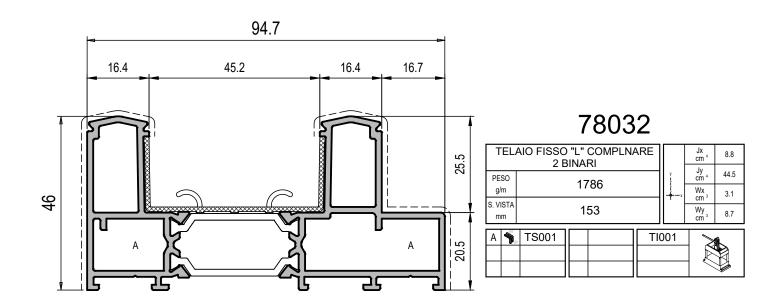


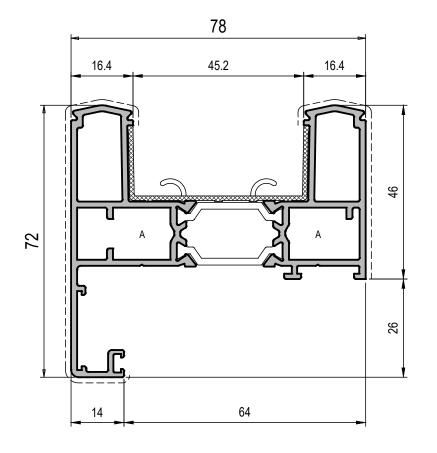


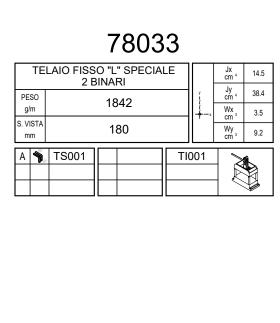


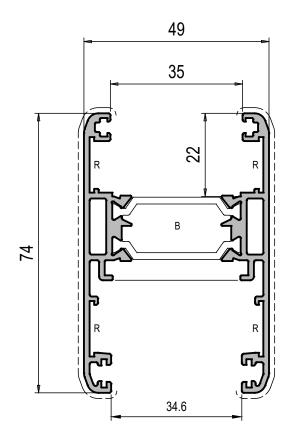






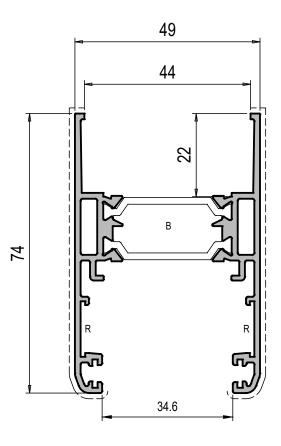






78008

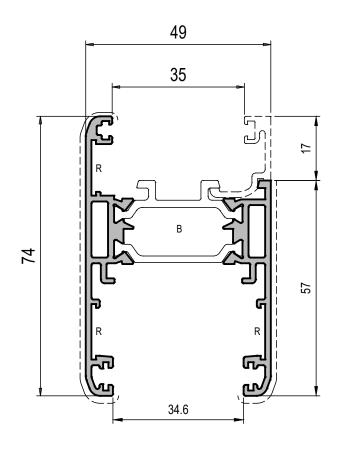
		ETRO INFILO ANDARD			Jx cm ⁴	14.7
PESC		1512	y !	Jy cm ⁴	16.2	
g/m		1312		-×	Wx cm 3	3.7
S. VIST mm	A	190			Wy cm ³	6.6
В	S7800		TIC	002		9 .
R	G269] [>	
] \	*



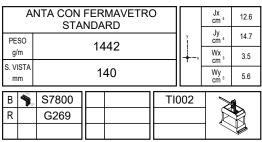
		ANTA VE		Jx cm ⁴	12.5			
PESC g/m)		14		y	Jy cm ⁴ Wx	15.6	
S. VIS	- 1					→ ×	cm 3	3.3
mm	IA		1	64			Wy cm ³	6.4
В	•	S7800	S7800 TI					si.
R	+**] 🕅	
] \	*

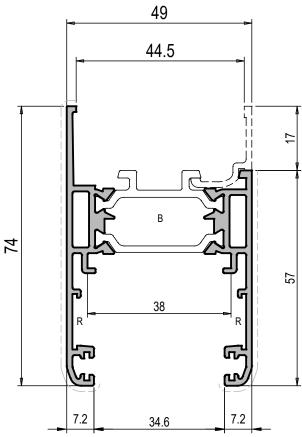


ANTA CON FERMAVETRO



78056





78059

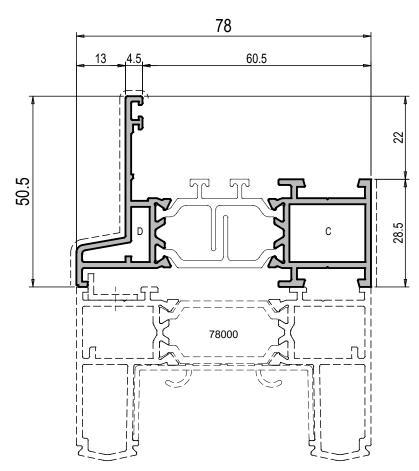
	1A	NTA CON SPE	FER ECIA	—	Э		Jx cm ⁴	11.9
PES	so		14	y !	Jy cm ⁴	14.7		
g/r	-		15	+00		x	Wx cm ³	2.8
S. VIS			153					5.6
B R	9	S7800 G269			TIO	002		

non compatibile con 78058

Profilati Scala 1:1

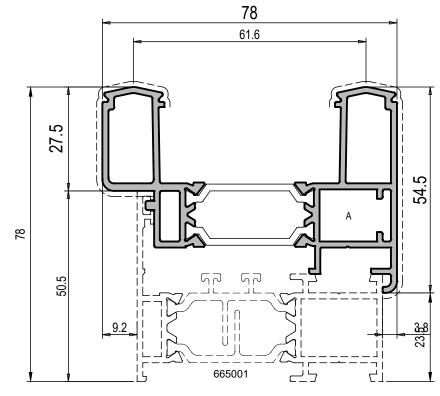
PROFILATI DI GIUNZIONE CON DOGMA





665037

PRO	PROFILATO DI COLLEGAMENTO CON DOGMA						4.8
_	0011	DOO	IIVI/\		v	Jy cm ⁴	21.0
PESO		12	01			cm 4	21.0
g/m		12		x	Wx cm 3	1.4	
S. VISTA		9:	3		'	Wy	
mm		9.	J			cm ³	5.4
						_	
C	TS078			110	001		SL.
D	TS079	TS079 TI				7 ≈	\$
-	+	\vdash		<u> </u>		-l <<	\mathbb{X}

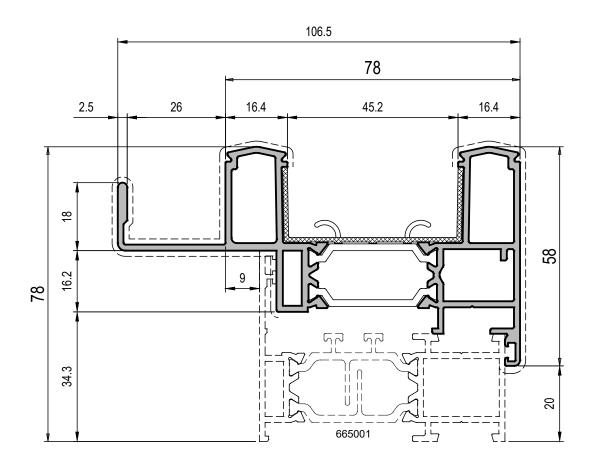


Р	ROI	FILATO DI CON			NTO		Jx cm ⁴	8.4
	SO m		15	y !	cm ⁴	31.1		
S. V	ISTA Im		132					7.3
Α	9	TS001				001		<u></u>
							+ $&$	

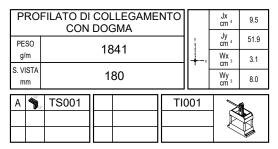




PROFILATI DI GIUNZIONE CON DOGMA



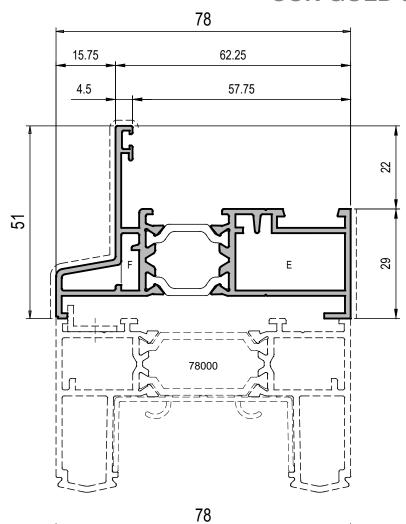
78051



Profilati Scala 1:1

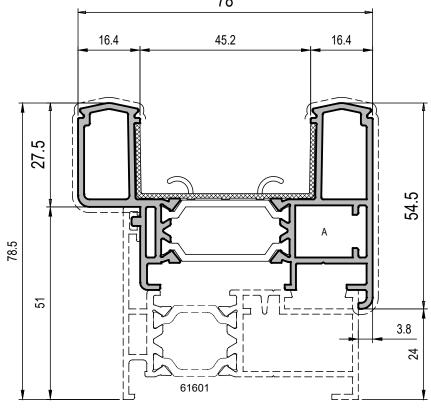
PROFILATI DI GIUNZIONE CON GOLD 600





78019

PRO	ROFILATO DI COLLEGAMENTO CON GOLD 600					Jx cm ⁴	4.4
—	00111	JOLL	7 000		v	Jy cm ⁴	18.8
PESO		12	55			cm 4	10.0
g/m		13			x	Wx cm ³	7.6
S. VISTA		100				Wy	
mm		11	J0			cm ³	7.7
	1			_		1	
E	G2000						si.
F	G215	G215				7 ≈	\$
<u> </u>					-l <<	NK.	



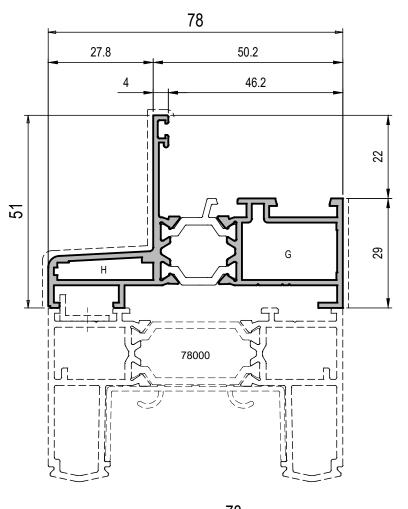
PRO		COLLEGAME OLD 600	NTO		Jx cm ⁴	8.8
PESO						31.3
g/m		1613				3.2
S. VISTA mm		142				7.4
A %	TS001	TIC	01		<u> </u>	

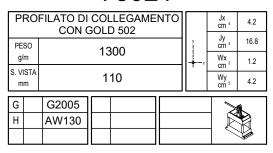


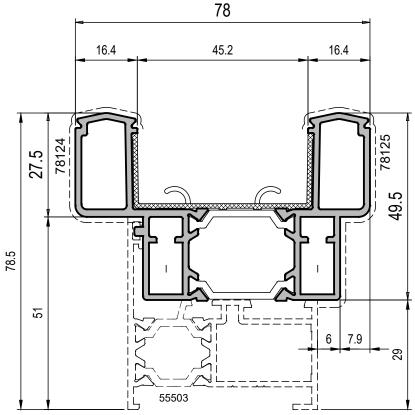




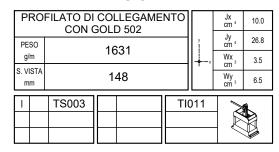
PROFILATI DI GIUNZIONE CON GOLD 502



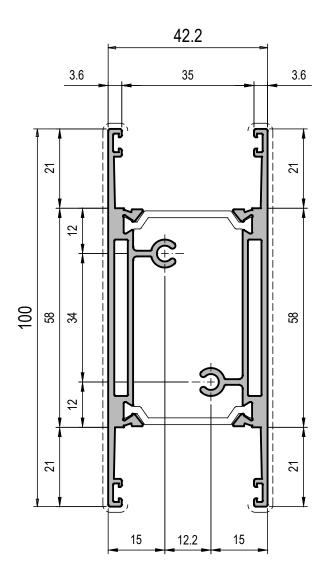


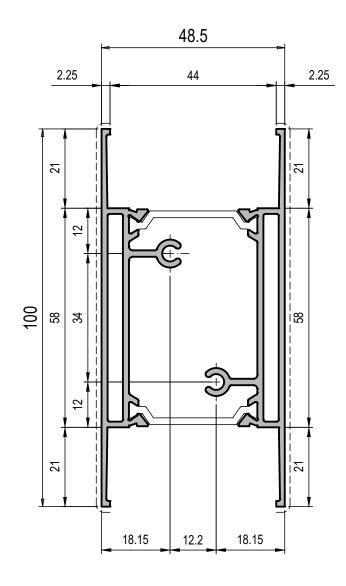


78022



TRAVERSO VETRO A INFILO





	TRAVERSO STANDARD VETRO A INFILO		Jx cm ⁴	38.0
PESO		у	Jy cm ⁴	16.1
g/m	1980	<u> </u>	Wx cm ³	7.6
S. VISTA	230	'	Wv	
mm	230		cm ³	7.7

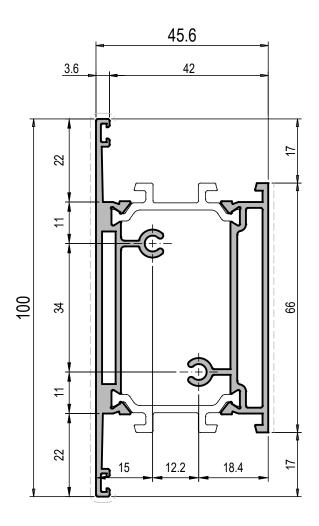
78055

	TRAVERSO SPECIALE VETRO A INFILO					Jx cm ⁴	34.3
PESO g/m		1938			y	Jy cm ⁴ Wx	19.6 7.0
S. VISTA mm	S. VISTA 209			- x	cm ³ Wy cm ³	7.7	
						N. C.	





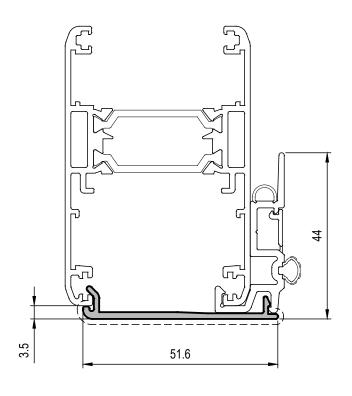
INCONTRO CENTRALE



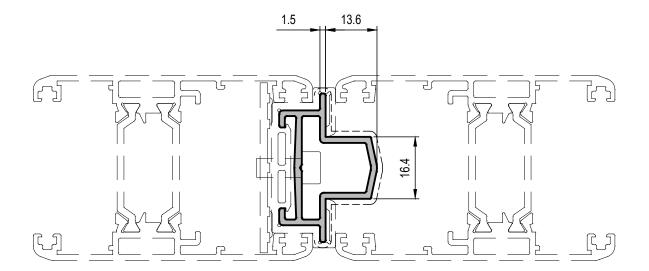
78058 SO STANDARD

	TRAVERSO STANDARD CON FERMAVETRO						34.1
PESO		10	955		у !	Jy cm ⁴	16.3
g/m		18			x	Wx cm ³	6.8
S. VISTA mm		182				Wy cm ³	6.4

INCONTRO CENTRALE 4/6 ANTE



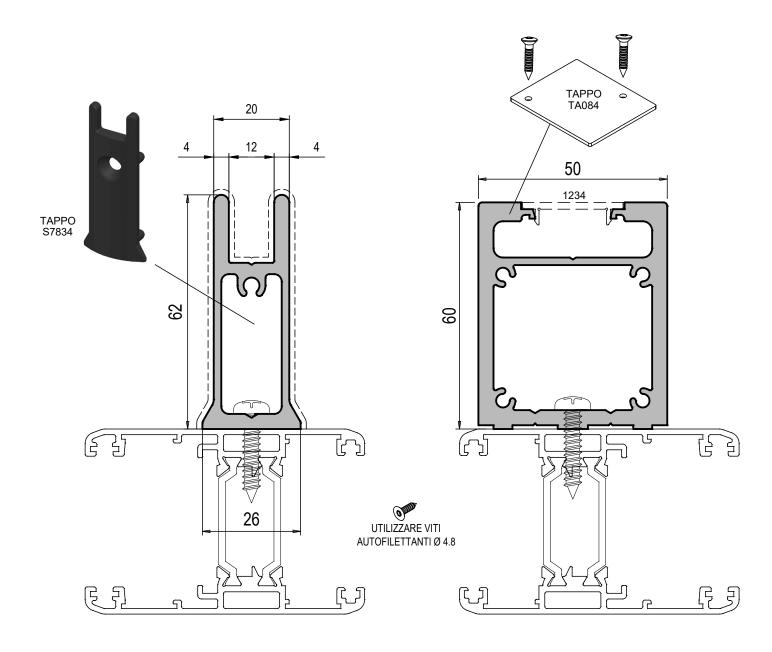
78114 PROFILATO INCONTRO CENTRALE PESO 208 Wx cm ³ S. VISTA Wy cm ³ 55



78115

	, , , ,		
	PROFILATO 4-6 ANTE INCONTRO CENTRALE		Jx cm ⁴
PESO g/m	505	y	Jy cm ⁴
S. VISTA mm	75	T ^	Cm ³ Wy cm ³

PROFILATO DI RINFORZO



78113

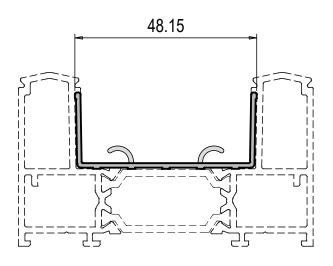
	PROFILATO MINIMALE RINDORZO ANTA					Jx cm ⁴	13.7
PESO		4202				Jy cm ⁴	2.1
g/m		1303					4.3
S. VISTA mm		180				cm ³ Wy cm ³	1.6
L	S7834	S7834					b
						┤ <	

170233

		1 /	UZ				
	PRC RINDO					Jx cm ⁴	26.6
PESO		2407			y	Jy cm ⁴	23.8
g/m		2407			x	Wx cm 3	8.4
S. VISTA mm		170				Wy cm ³	9.8
М	TA084						a.
						\	*

CANALINA ISOLANTE

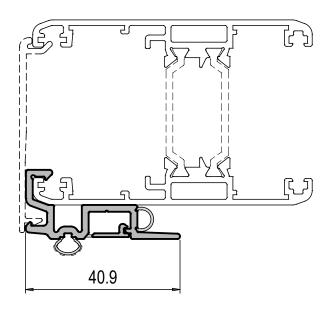




Z810

	CANALINA		Jx cm ⁴	
PESO g/m	135	y	Jy cm ⁴ Wx cm ³	
S. VISTA mm	//	-	cm ³ Wy cm ³	
			78/4	

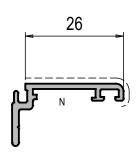
LABIRINTO CENTRALE

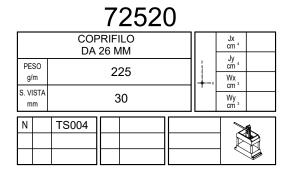


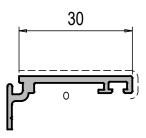
Z811

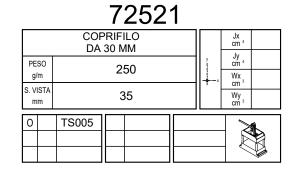
	LABIRINTO CENTRALE		Jx cm ⁴	
PESO g/m	145	y 	Jy cm ⁴ Wx	
S. VISTA mm	//	1 ^	cm ³ Wy cm ³	
			NA	

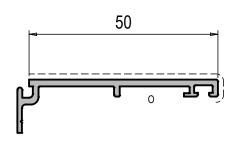


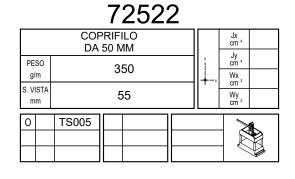


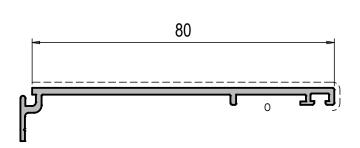


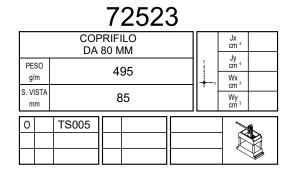




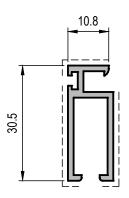


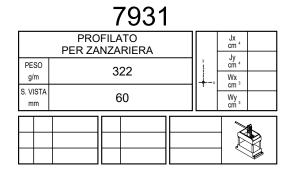


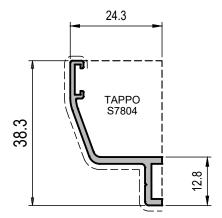


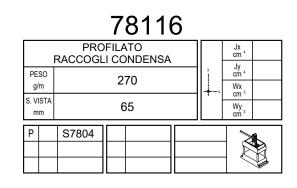


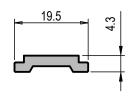


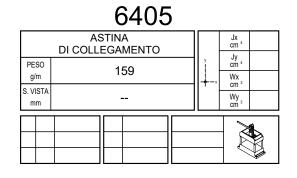




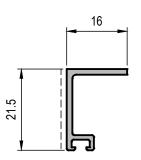












PROFILATO
PORTA SPAZZOLINO

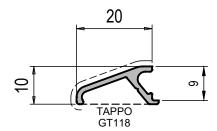
PESO
g/m

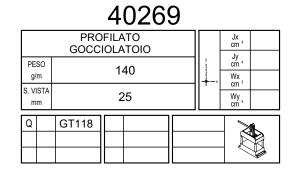
175

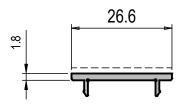
S. VISTA
mm

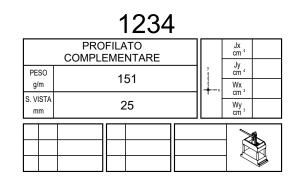
22

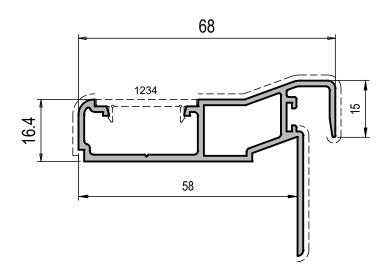
Jx
cm⁴
Jy
cm⁴
Wx
cm³
Wy
cm³

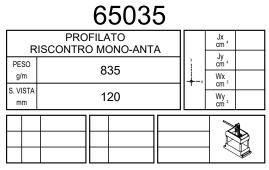


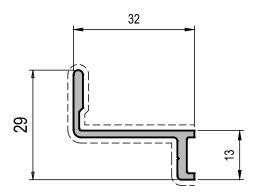


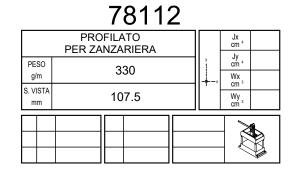


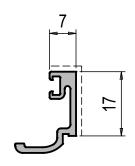




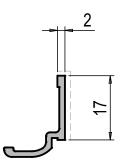












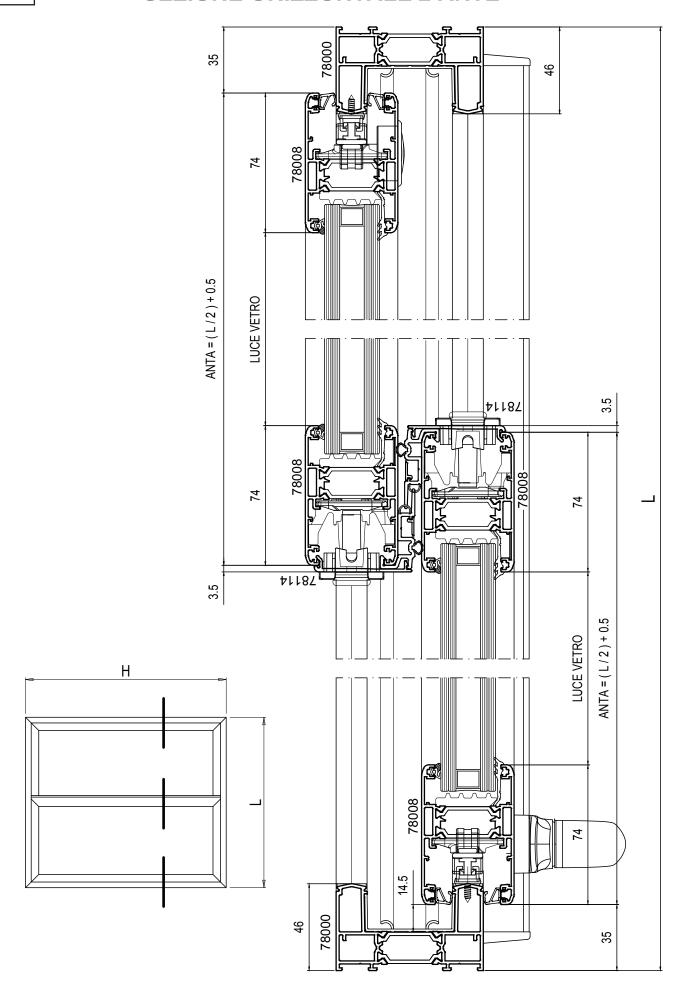
7	78159
PESO g/m	152
S. VISTA mm	19



Soluzioni Disponibili

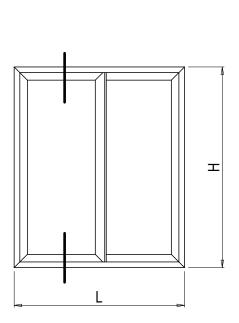


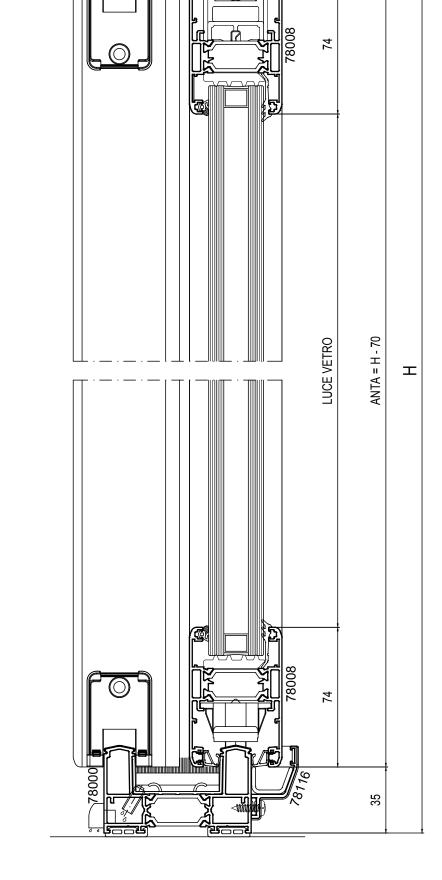
SEZIONE ORIZZONTALE 2 ANTE



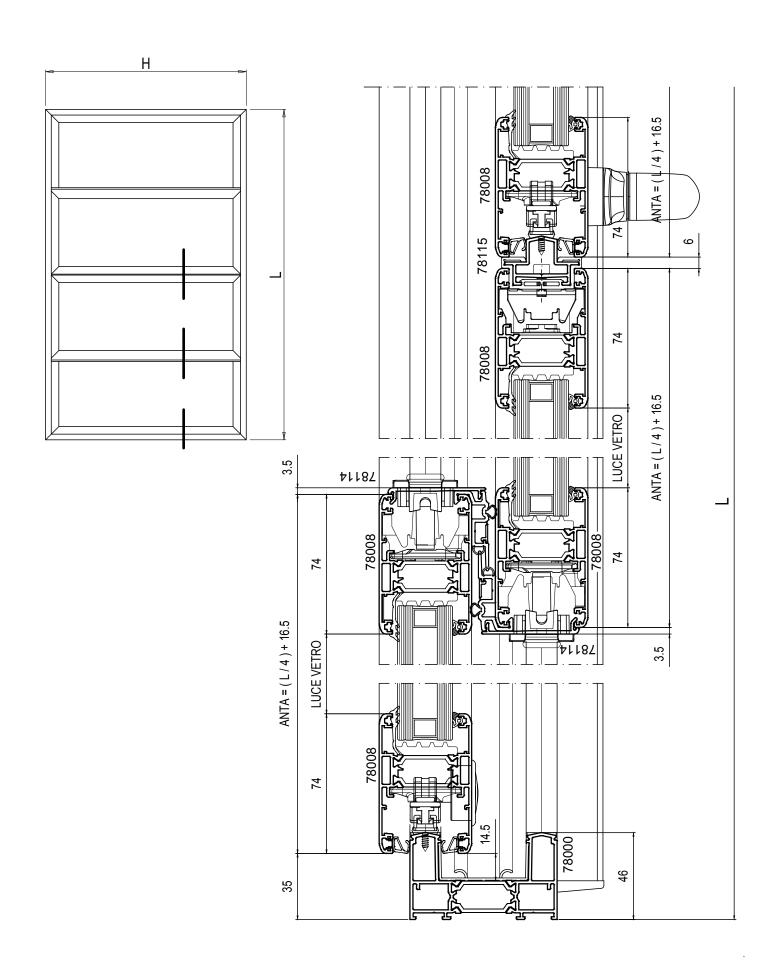
46

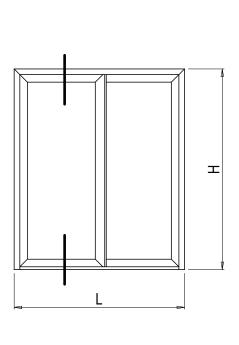
35

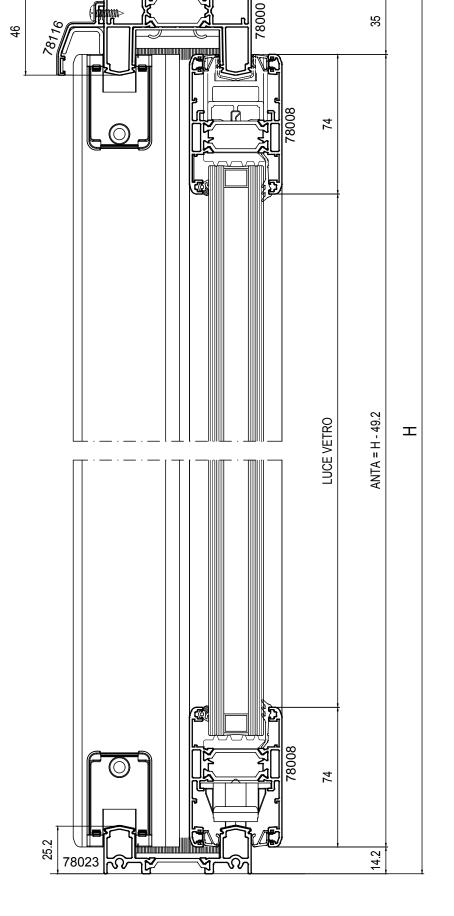




SEZIONE ORIZZONTALE 4 ANTE

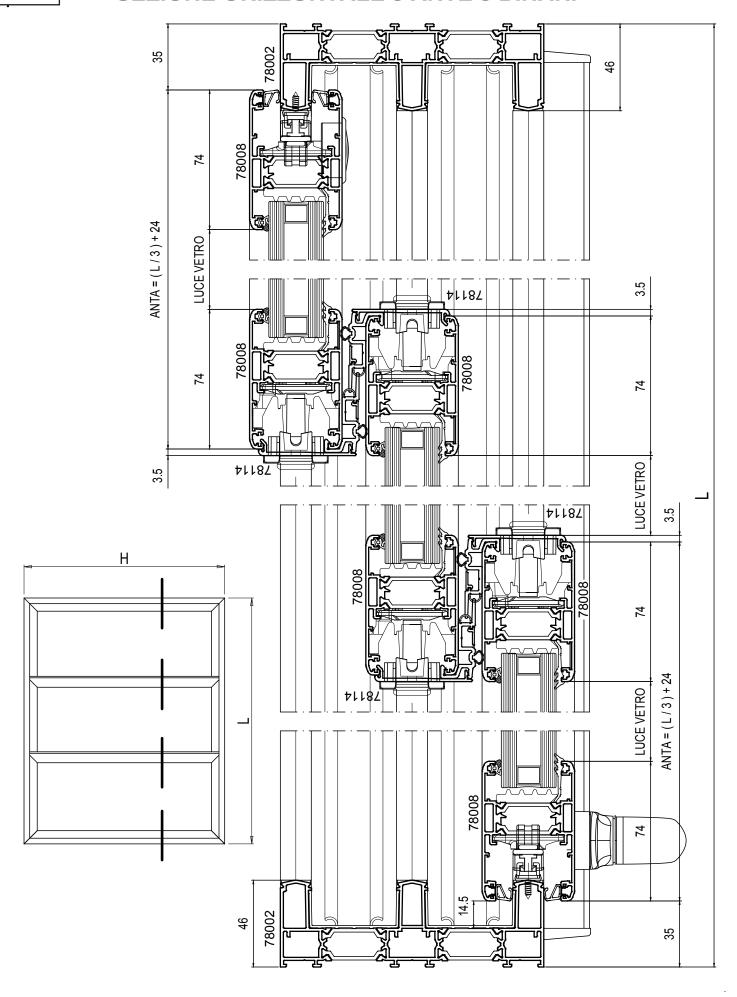


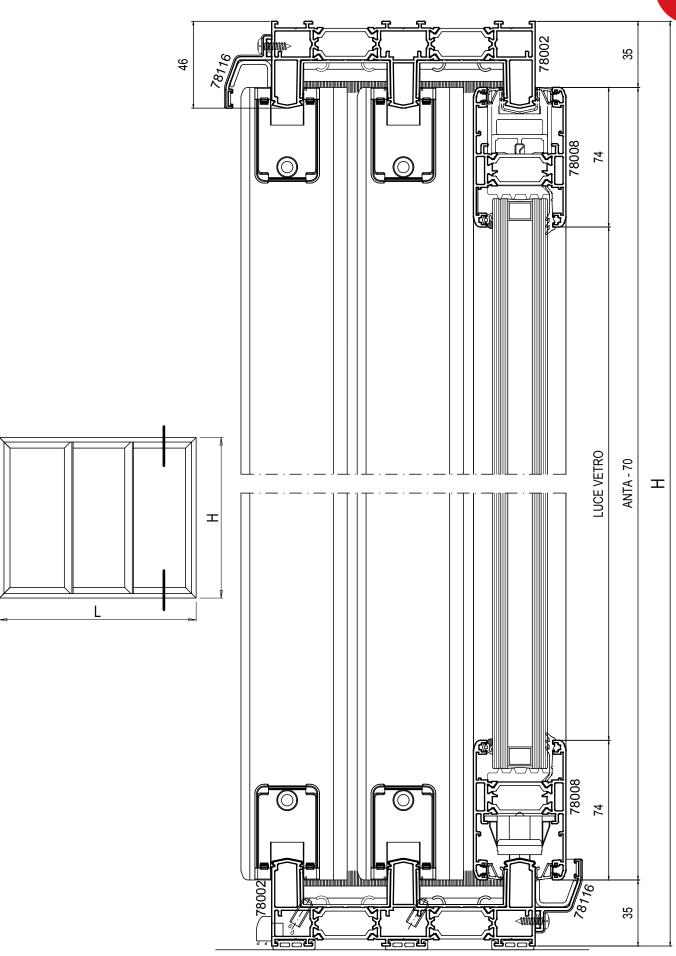






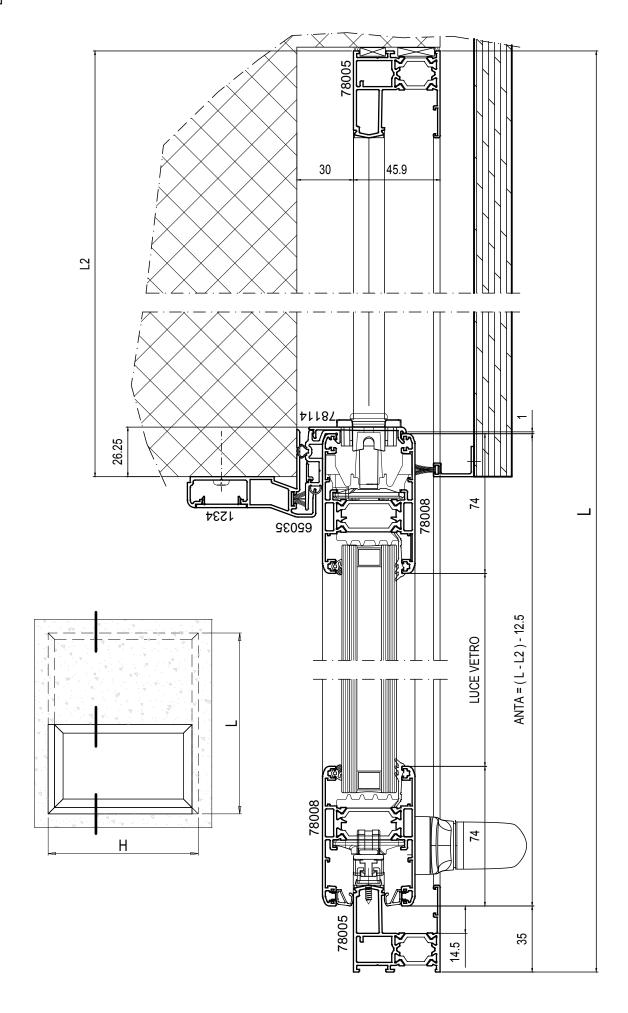
SEZIONE ORIZZONTALE 3 ANTE 3 BINARI



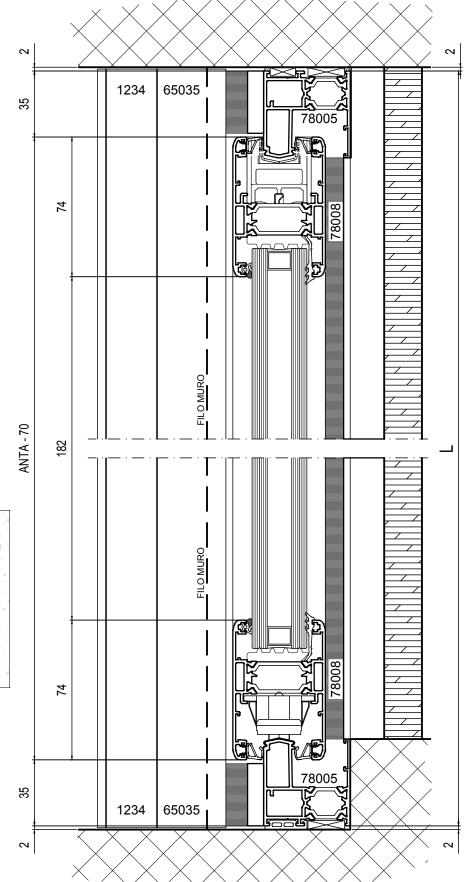


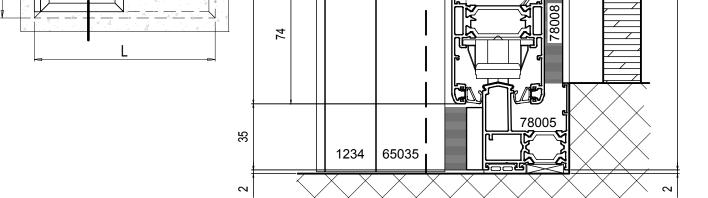
Soluzioni Disponibili

SEZIONE ORIZZONTALE MONO ANTA



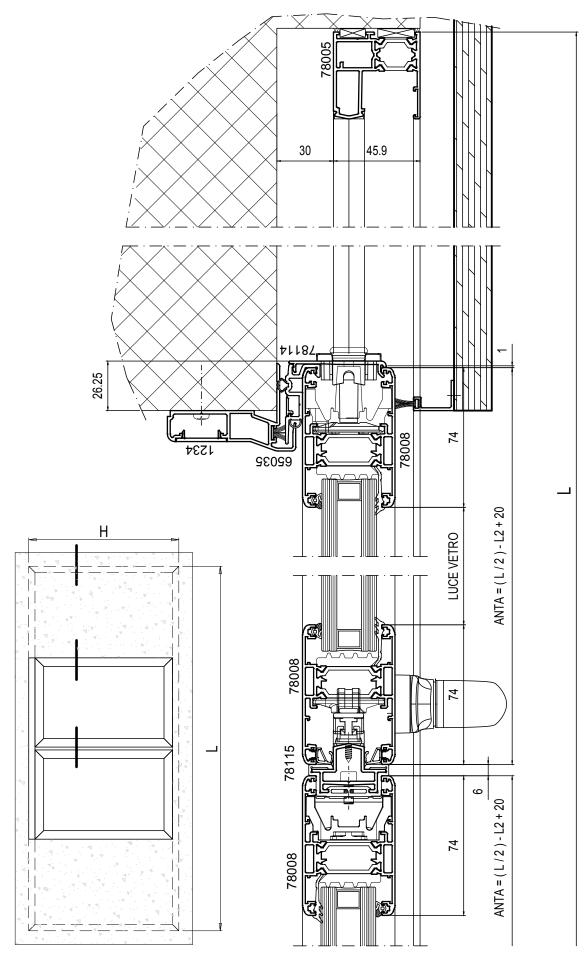
ェ





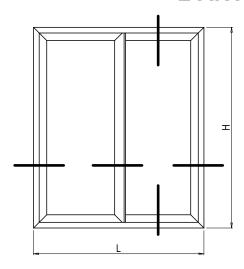


SEZIONE ORIZZONTALE DOPPIO MONO ANTA





2 ANTE MOBILI



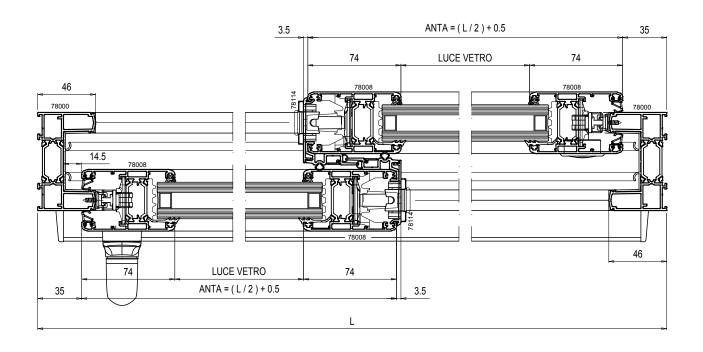
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
78000	חח	TELAIO	L		2
70000		TELAIO	Н		2
78008	مهوب	ANTA	(L/2)+0.5		4
70000	u.,44. p	ANIA	H - 70		4
78116	j	PROFILATO RACCOGLI CONDENSA	L - 41		1
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 70		2
Z811	-	INCONTRO CENTRALE	H - 70		2
S7802)	BINARIO ACCIAIO	L - 92		2

DISTINTA GUARNIZIONI

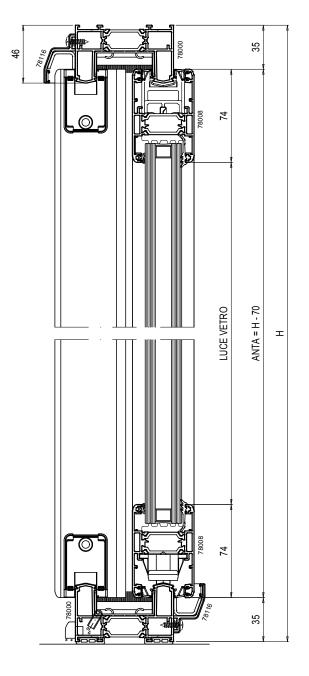
CODICE	SAGOMA DESCRIZIONE		MISURA TAGLIO
Z810	ليا	CANALINA	2L + 2H
Z216	±	GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 4H
	A	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 2H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 2H
TG030	حممم	GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 2H
TG003	ಕಾಚ	GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	2L
* IN ALT	ERNATIVA		

N. B.: LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



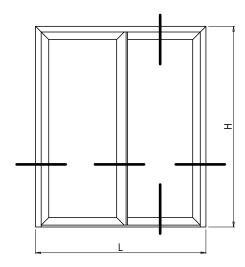
DISTINTA ACCESSORI

DISTIN	TA ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE	N°
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	40
G2002 *	SPINA PER SQUADRETTA TS001	16
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO	8
S7800	SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA	8
G269	SQUADRETTA ALLINEAMENTOA PER ANTA	32
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16
S7835	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.180 per ANTA)	1
S7840 *	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.220 per ANTA)	ı
S7804	TAPPO PER RACCOGLI CONDENSA	1 cp.
S7860		
S7861 *		
S7862 *	CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2
S7863 *		
S7868 *		
S7869		
S7870 *	KIT PER CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2
S7871 *	ACT - EX STRESSORY MODELLI STATE (VEDI ELERGO ACCESSORI)	
S7872 *		
GM180	MANIGLIA A MARTELLINA	1
S7843	MANIGLIA AD INCASSO	1
* IN ALT	ERNATIVA	





2 ANTE MOBILI SOGLIA RIBASSATA



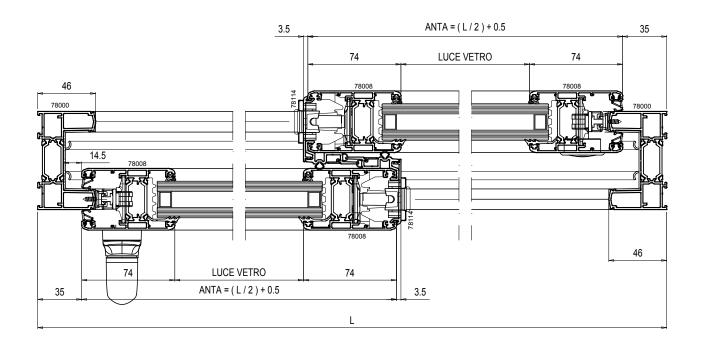
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
			L		1
78000		TELAIO	L		1
			Н		2
78023	p q	SOGLIA RIBASSATA	L - 44.5		1
78008	u .444. u	ANTA	(L/2)+0.5		4
70000	<u> </u>	ANIA	H - 49.2		4
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 49.2		2
Z811	eng.	INCONTRO CENTRALE	H - 49.2		2
S7802	3	BINARIO ACCIAIO	L - 92		2

DISTINTA GUARNIZIONI

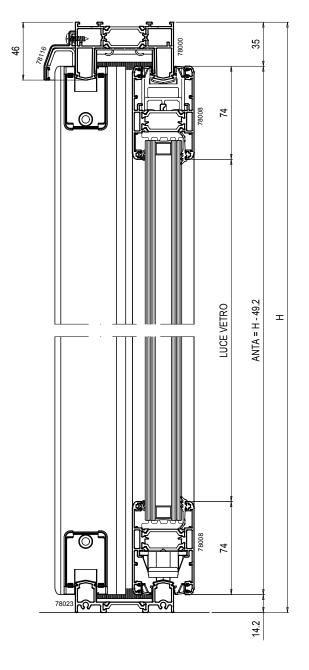
CODICE	SAGOMA DESCRIZIONE		MISURA TAGLIO
Z810		CANALINA	2L + 2H
Z216	#2	GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 4H
	A	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 2H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 2H
TG030	حممم	GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 2H
* IN ALT	ERNATIVA		

N. B.: LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



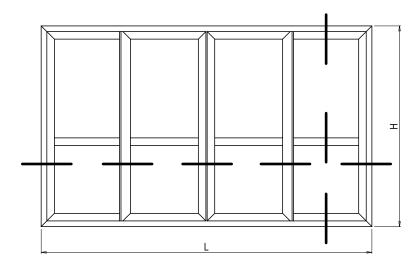
DISTINTA ACCESSORI

	TA ACCESSORI	NIO	
CODICE	DESCRIZIONE	N°	
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA	
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	8	
G2002 *	SPINA PER SQUADRETTA TS001	0	
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO	4	
S7800	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	32	
G269	SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA	8	
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16	
S7835	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.180 per ANTA)	1	
S7840 *	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.220 per ANTA)	'	
S7832	TAPPO CENTRALE INFERIORE PER SOGLIA RIBASSATA	1	
S7860			
S7861 *			
S7862 *	CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2	
S7863 *			
S7868 *			
S7869			
S7870 *	VIT DED CHILICUDA MULTIDUNTO (VEDI EL ENCO ACCESCOSI)	•	
S7871 *	KIT PER CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2	
S7872 *			
GM180	MANIGLIA A MARTELLINA	1	
S7843	MANIGLIA AD INCASSO	1	
* IN ALTERNATIVA			





4 ANTE MOBILI



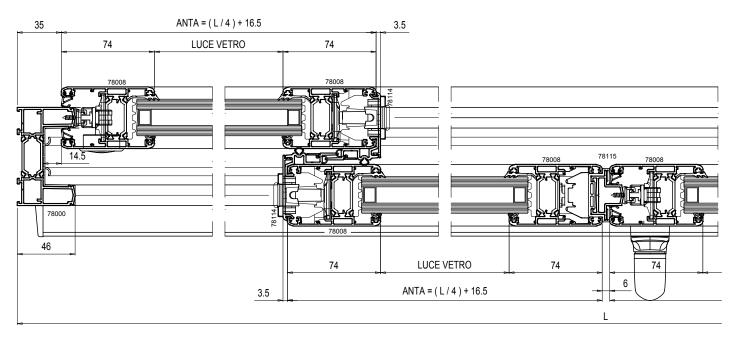
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
78000	חח	TELAIO	L		2
70000		TELAIO	Н		2
78008	u.es.	ANTA	(L/4)+16.5		8
70000		ANIA	H - 70		8
78012		FASCIA	(L/4)-90.5		4
78115	Þ	CENTRALE 4 ANTE	H - 70		1
78116	Ļ	PROFILATO RACCOGLI CONDENSA	L - 41		1
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 70		4
Z811	- 25	INCONTRO CENTRALE	H - 70		4
S7802	•	BINARIO ACCIAIO	L - 92		2

DISTINTA GUARNIZIONI

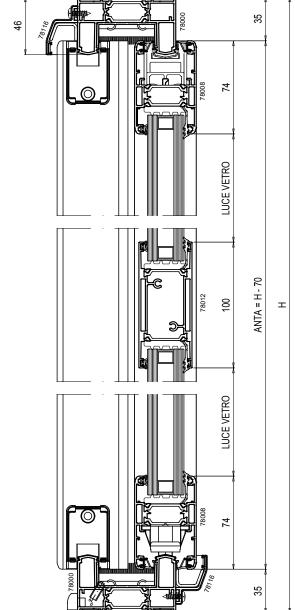
DIO TILLATO OF ILLANDIAN				
CODICE	SAGOMA DESCRIZIONE		MISURA TAGLIO	
Z810	ليا	CANALINA	2L + 2H	
Z216	±0	GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 6H	
	A	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	4L + 8H	
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	4L + 8H	
TG030	_مممم	GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	4L + 8H	
Z217		GUARNIZIONE CENTRALE 4 ANTE	Н	
TG003	,500±1	GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	2L	
* IN ALT	FRNATIVA			

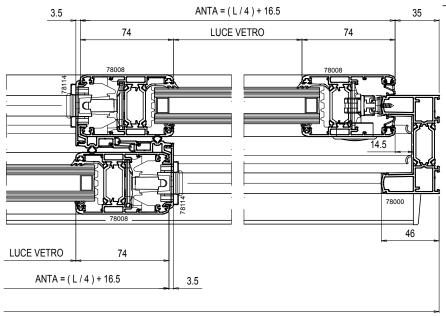
N. B.: LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



DISTINTA ACCESSORI

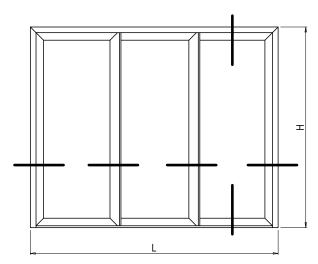
DIOTIN	TA ACCESSORI	
CODICE	DESCRIZIONE	N°
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	40
G2002 *	SPINA PER SQUADRETTA TS001	16
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO	8
S7800	SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA	16
G269	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	64
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	32
S7835	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.180 per ANTA)	
S7840 *	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.220 per ANTA)	2
S7804	TAPPO PER RACCOGLI CONDENSA	1 cp.
S7860		
S7861 *		
S7862 *	CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	3
S7863 *		
S7868 *		
S7869		
S7870 *	VIT DED CHILISHDA MILI TIDLINTO (VEDI EL ENCO ACCESSODI V	
S7871 *	KIT PER CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	3
S7872 *		
GM180	MANIGLIA A MARTELLINA	1
S7843	MANIGLIA AD INCASSO	2
S7827	DISTANZIALE PER 4/6 ANTE	1 cp.
07000	PLACEPINA PURI OCCARGO INICONTRO OFFITE !	3 H < 1500
S7829	PIASTRINA DI BLOCCAGGIO INCONTRO CENTRALE	4 H > 1500
S7830	PIASTRINA DI TENUTA PER TRAVERSI	8
* IN ALT	ERNATIVA	







3 ANTE MOBILI 3 BINARI



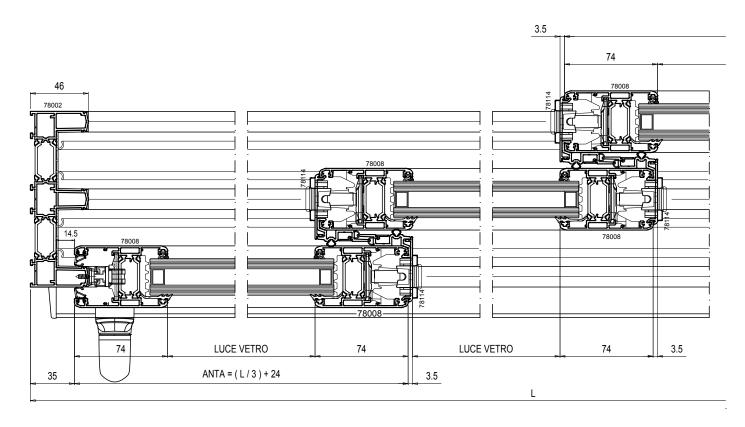
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
78002	חמח	TELAIO	L		2
70002		TELAIO	Н		2
78008	ماهوب	ANTA	(L/3)+24		6
70000		ANIA	H - 70		6
78116	j	PROFILATO RACCOGLI CONDENSA	L - 41		1
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 70		4
Z811	- 	INCONTRO CENTRALE	H - 70		4
S7802		BINARIO ACCIAIO	L - 92		2

DISTINTA GUARNIZIONI

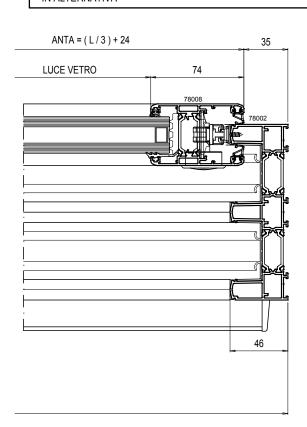
CODICE	SAGOMA DESCRIZIONE		MISURA TAGLIO
Z810		CANALINA	2L + 2H
Z216	#2	GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 4H
	A	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 6H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 6H
TG030	حممم	GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 6H
TG003	£624	GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	3L
* IN ALT	ERNATIVA		

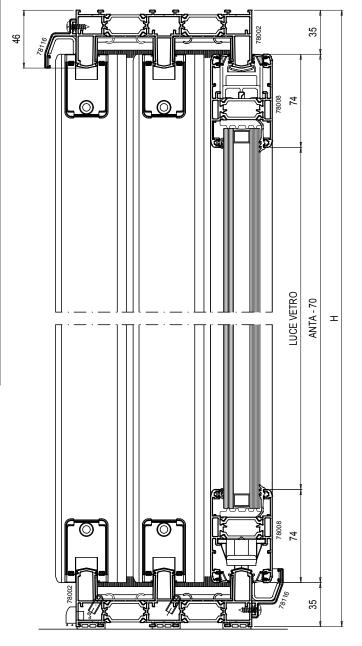
N. B.: LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



DISTINTA ACCESSORI

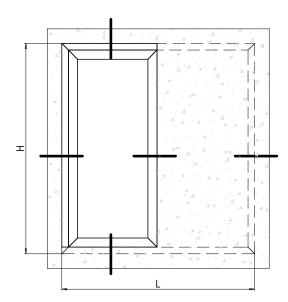
NILLOID	IA ACCESSORI		
CODICE	DESCRIZIONE	N°	
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA	
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	24	
G2002 *	SPINA PER SQUADRETTA TS001		
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO	12	
S7800	SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA	12	
G269	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	48	
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	24	
S7835	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.180 per ANTA)	2	
S7840 *	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.220 per ANTA)		
S7804	TAPPO PER RACCOGLI CONDENSA	1 cp.	
S7860	_		
S7861 *			
S7862 *	CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2	
S7863 *			
S7868 *			
S7869			
S7870 *	KIT PER CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2	
S7871 *	NT FER CHIOSONA MOLTIFONTO (VEDI ELENCO ACCESSONI)	2	
S7872 *			
GM180	MANIGLIA A MARTELLINA	1	
S7843	MANIGLIA AD INCASSO	1	
* IN ALTERNATIVA			







MONO ANTA



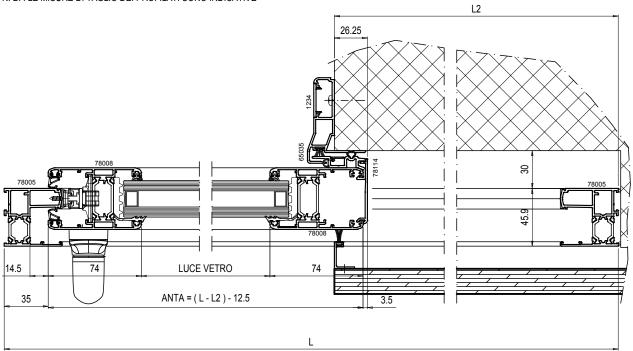
DISTINTA PROFILATI

	CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
	78005		TELAIO	L		2
				Н		2
	78008		ANTA	(L - L2) - 12.5		2
				H - 70		2
	1234		COPERCHIETTO	Н		1
	65035	1	PROFILATO DI AGGANCIO	Н		1
	50052	Ľ	COPRIFILO	Н		1
	Z811	-e=45	INCONTRO CENTRALE	H - 70		1
	S7802	,	BINARIO ACCIAIO	L - 92		2

DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	SAGOMA DESCRIZIONE		MISURA TAGLIO	
Z216	sp.	GUARNIZIONE PERIMENTRALE	2L + 2H	
	24	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 2H	
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 2H	
TG030	حممم	GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 2H	
TG003	يحص	GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	L	
Z601	K	SPAZZOLINO PER COPRIFILO	Н	
* IN ALT	* IN ALTERNATIVA			

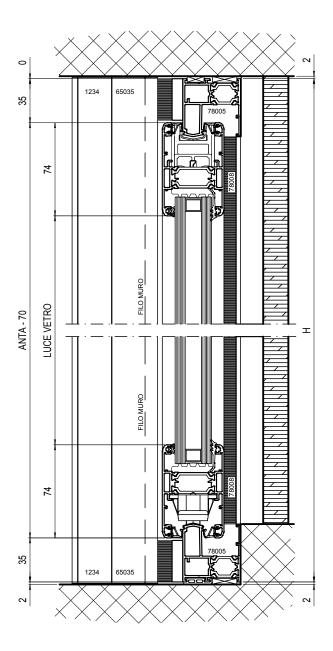
N. B.: LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



DISTINTA ACCESSORI

DISTINTA ACCESSORI					
CODICE	DICE DESCRIZIONE				
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA			
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	8			
G2002 *	* SPINA PER SQUADRETTA TS001				
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO				
S7800	800 SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA				
G269	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	16			
G112	12 SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE				
S7835	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.180 per ANTA)	1			
S7840 *	KIT BASE PER SCORREVOLE A 2 ANTE (Kg.220 per ANTA)	1			
S7860		1			
S7861 *					
S7862 *	CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)				
S7863 *	3 *				
S7868 *					
S7869		1			
S7870 *	KIT PER CHIUSURA MULTIPUNTO (VEDI ELENCO ACCESSORI)				
S7871 *	NIT FER CHIOSONA MOETIFORTO (VEDI ELENCO ACCESSONI)				
S7872 *					
GM180	MANIGLIA A MARTELLINA	1			
S7843 *	* MANIGLIA AD INCASSO				
S7833	7833 TAPPO SUPERIORE E INFERIORE				
* IN ALTERNATIVA					

N. B.: ALCUNI ACCESSORI CONTENUTI NEI KIT SARANNO DA ACCANTONARE



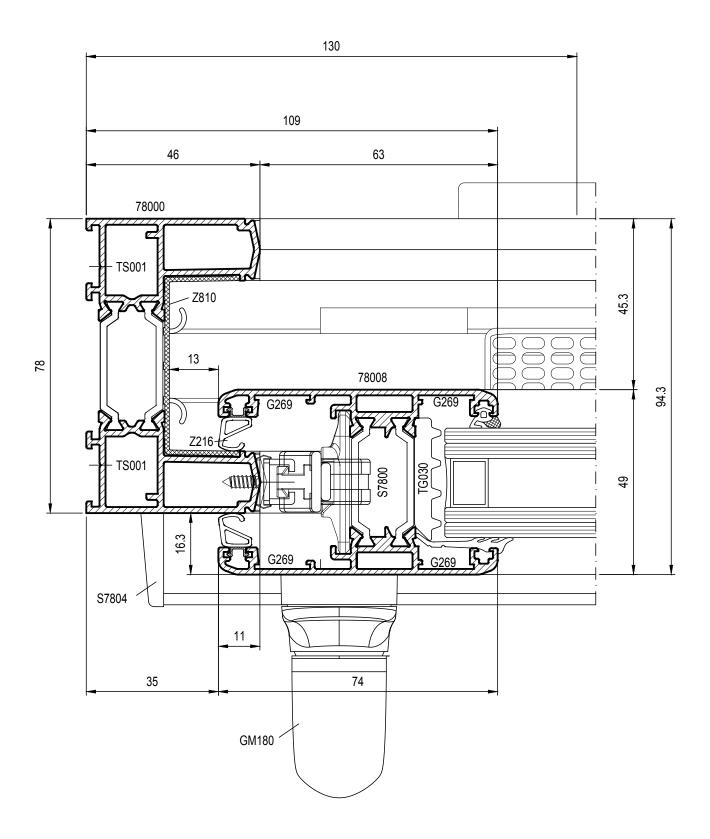


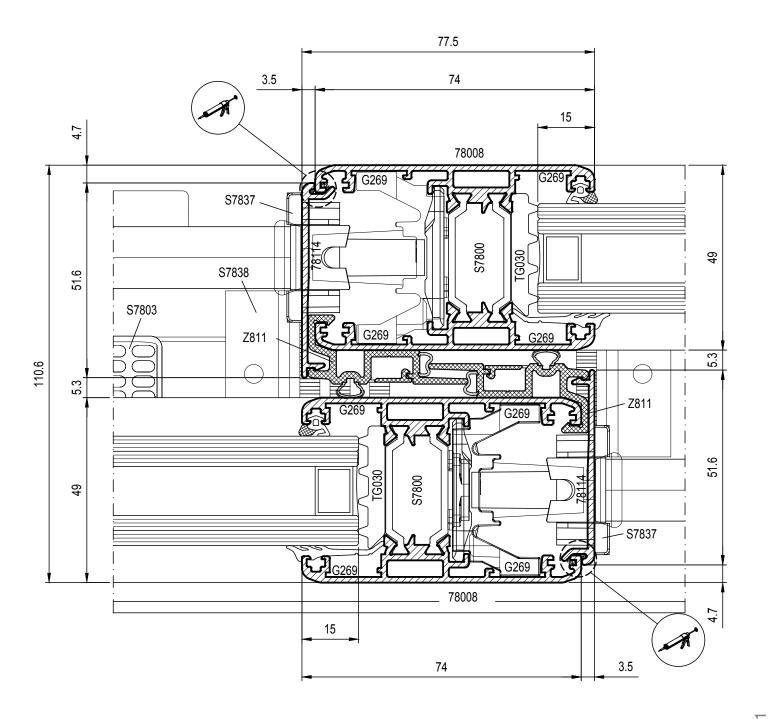


Nodi Scala 1:1

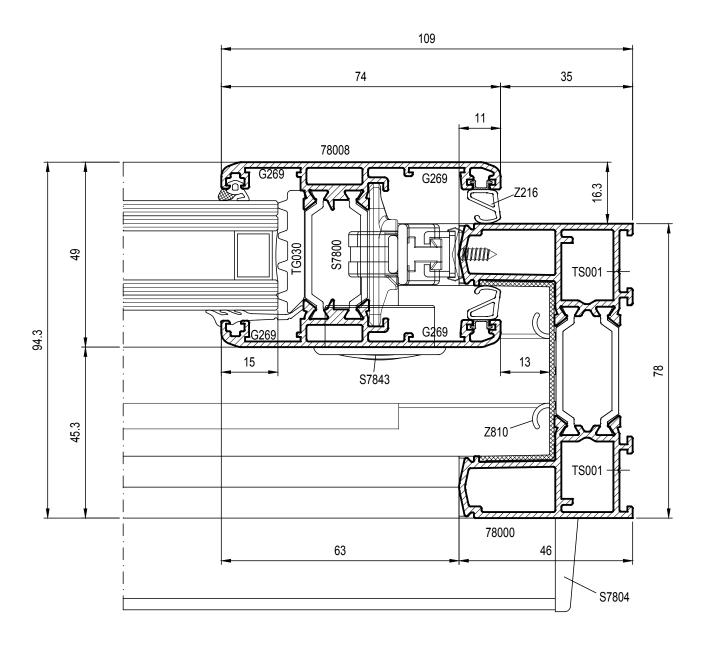


LATERALE INTERNA SOLUZIONE CON MARTELLINA





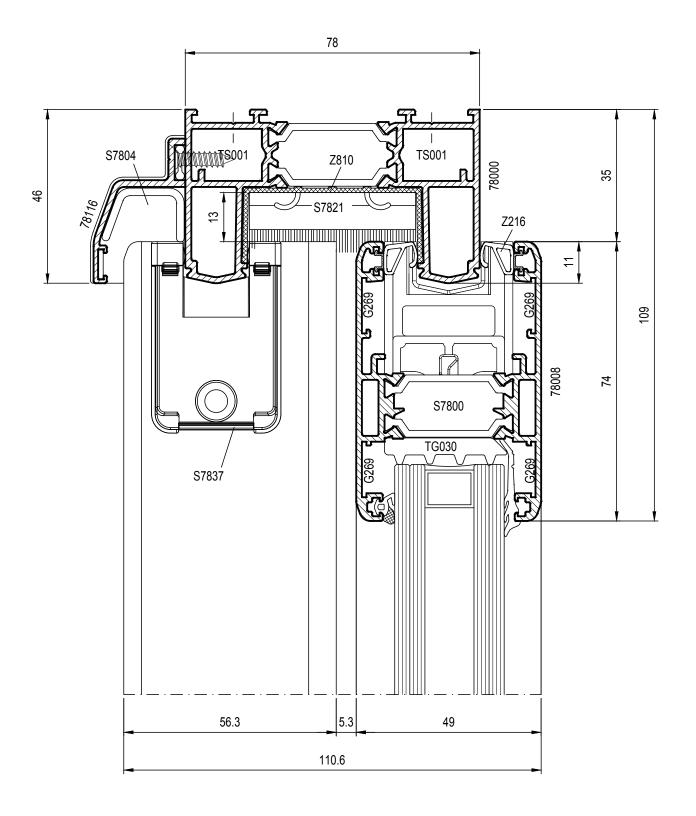
LATERALE ESTERNA

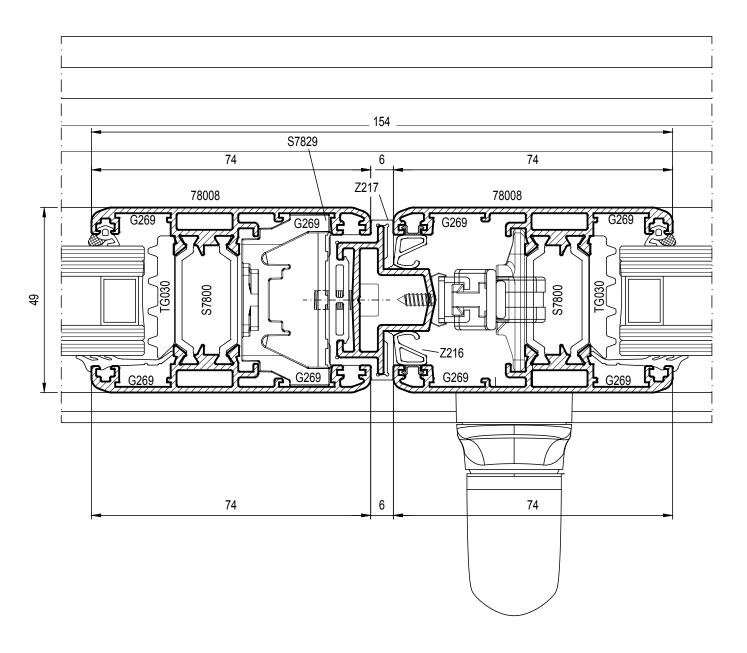


110.6

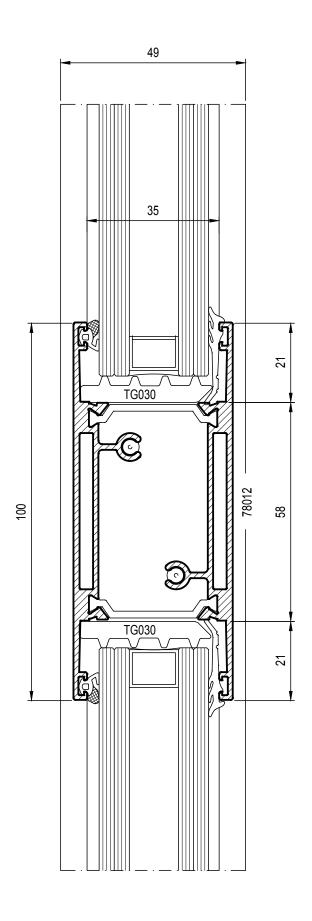


VERTICALE SUPERIORE

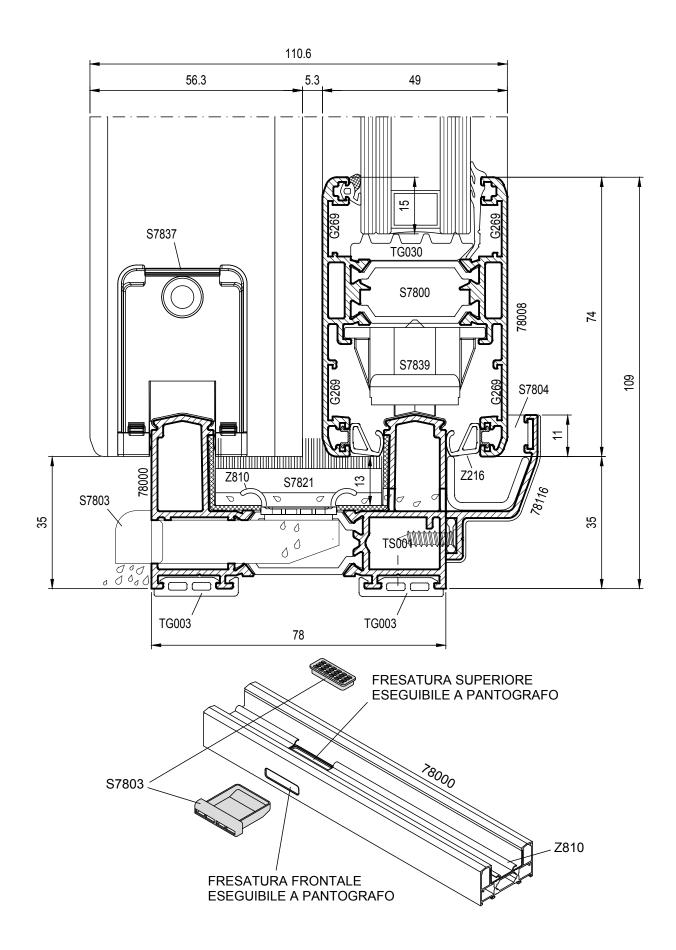




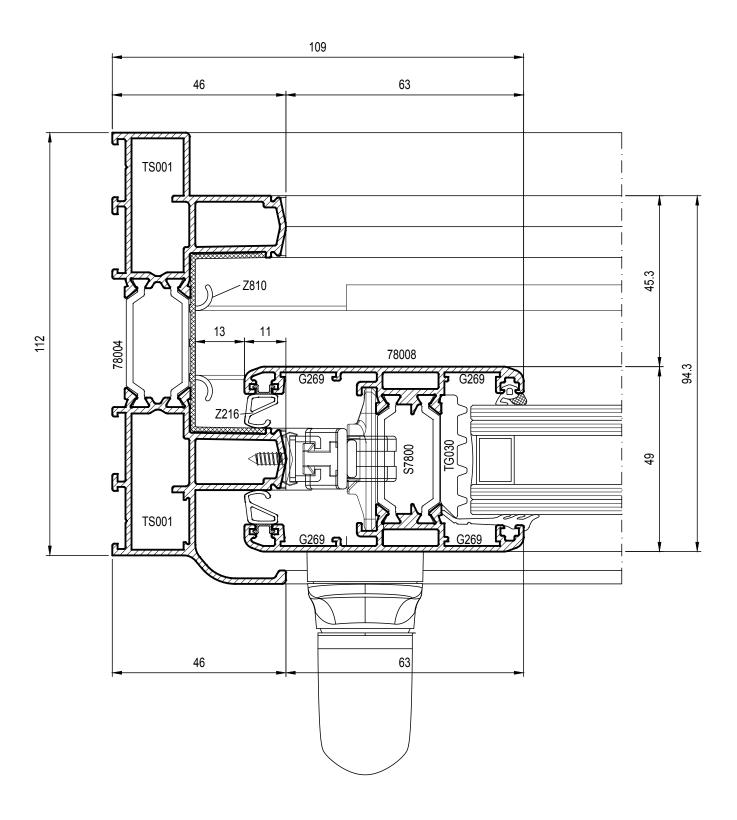
TRAVERSO

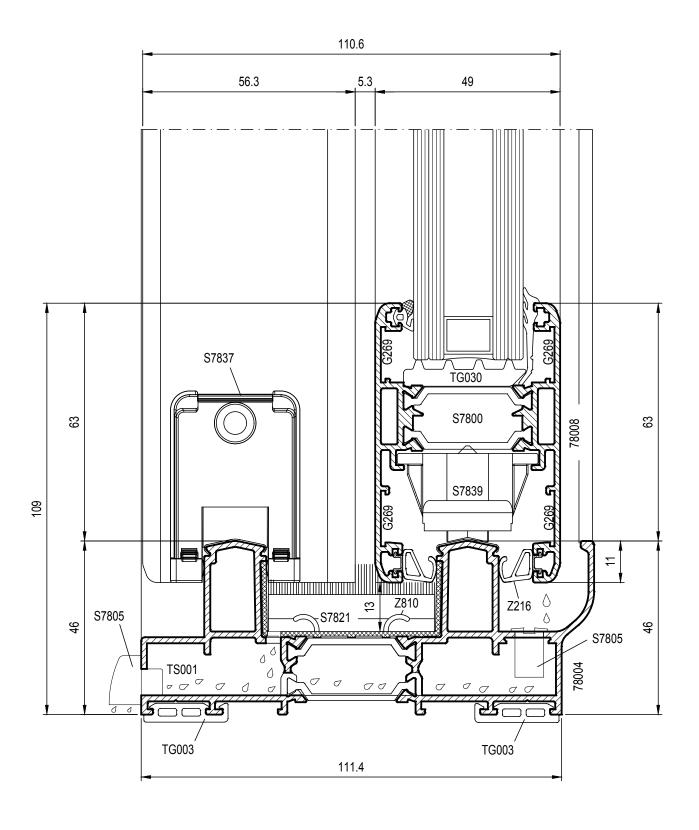






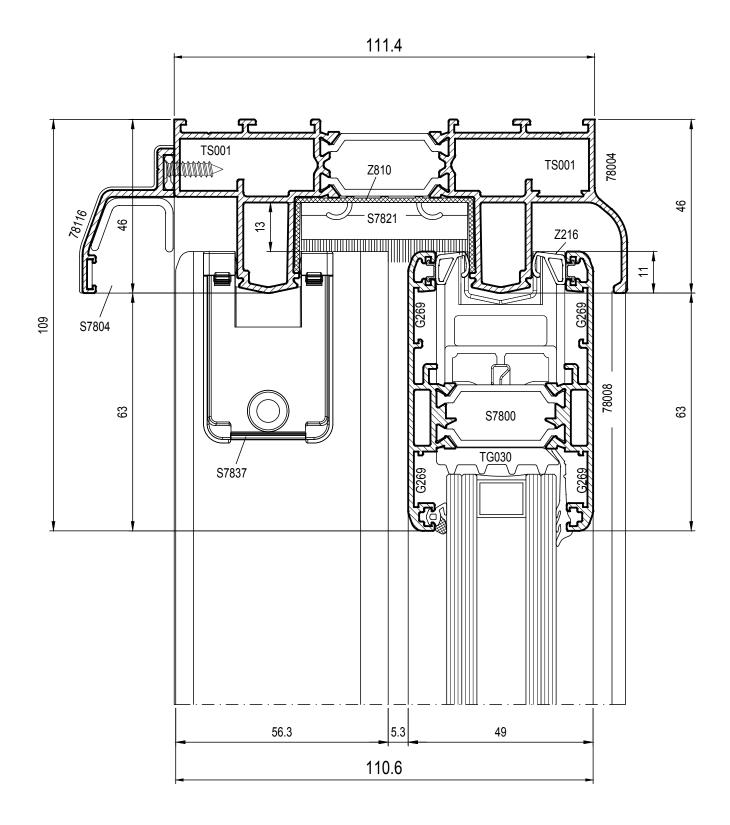
LATERALE CON TELAIO RACCOGLI CONDENSA





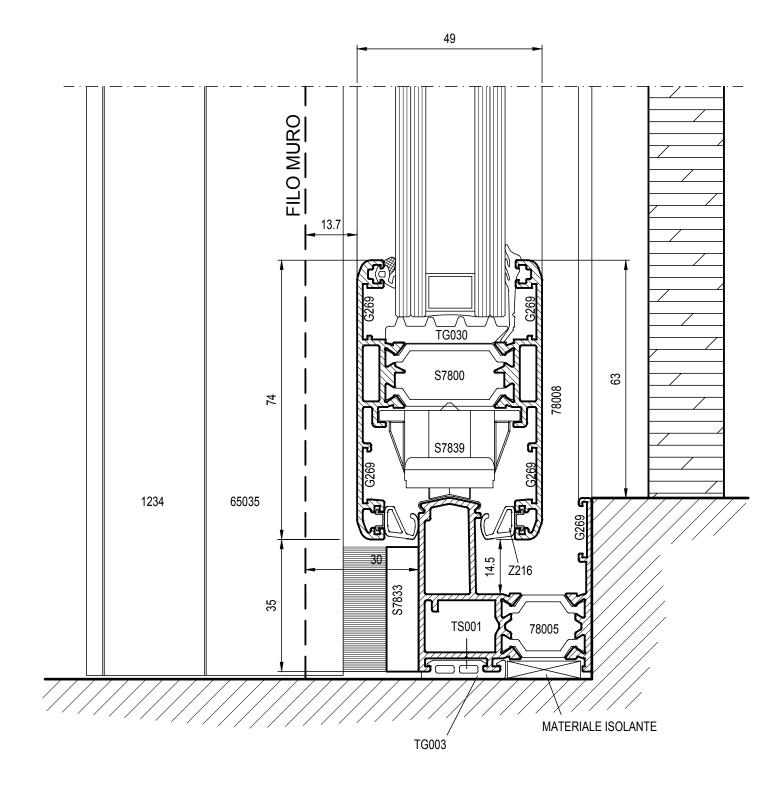


VERTICALE SUPERIORE CON TELAIO RACCOGLI CONDENSA

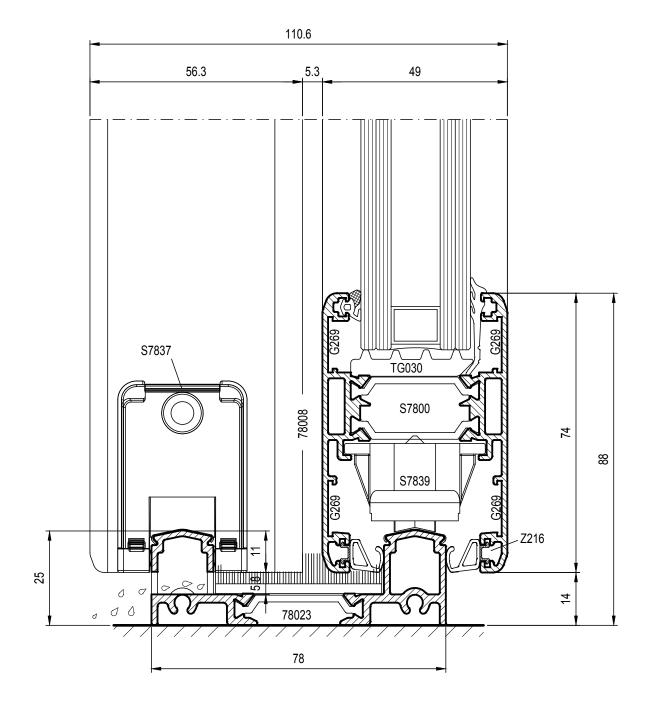




VERTICALE INFERIORE MONO ANTA

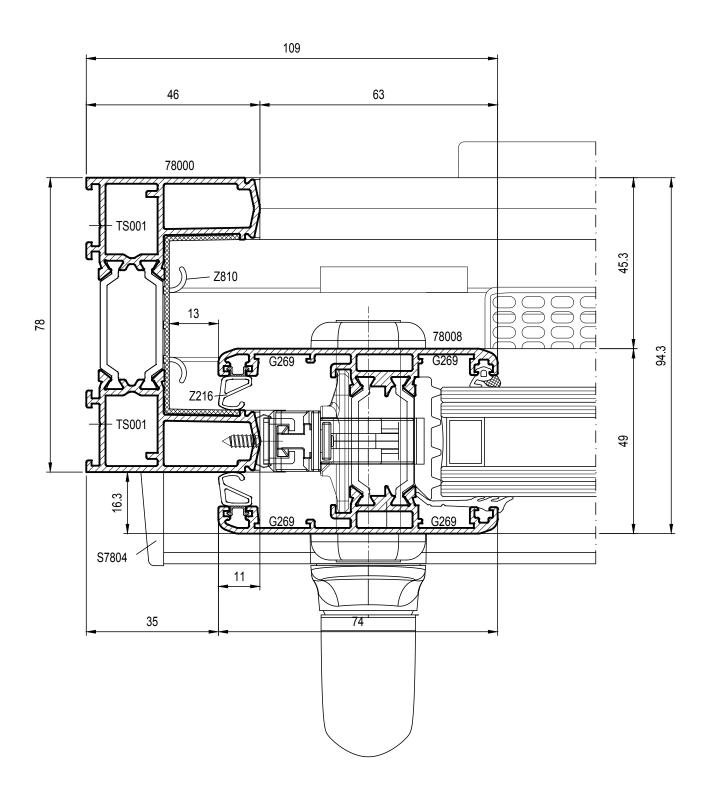


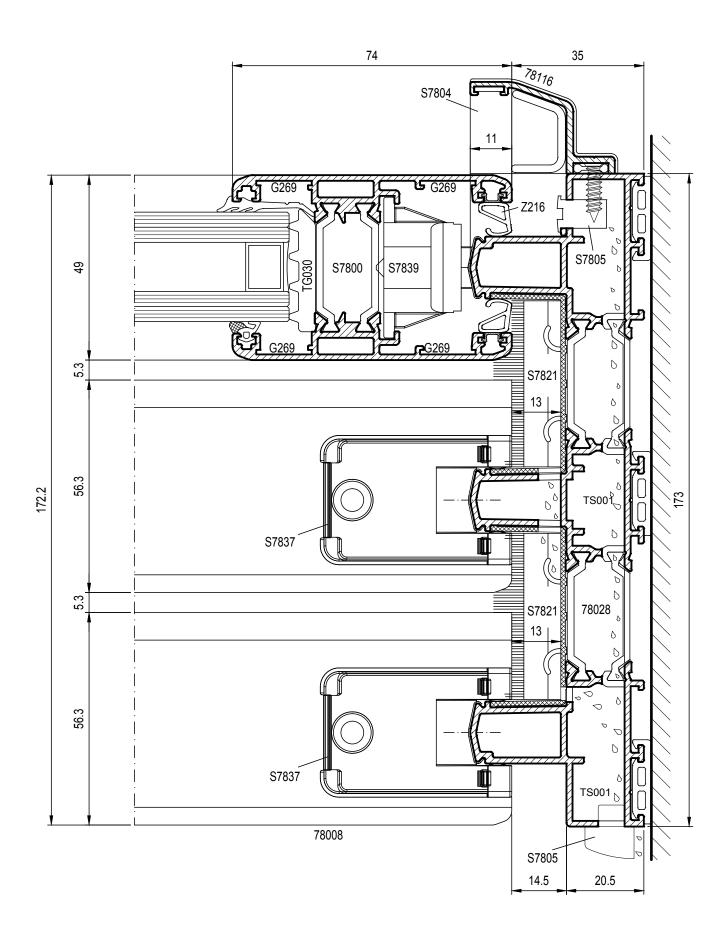
VERTICALE INFERIORE TELAIO RIBASSATO



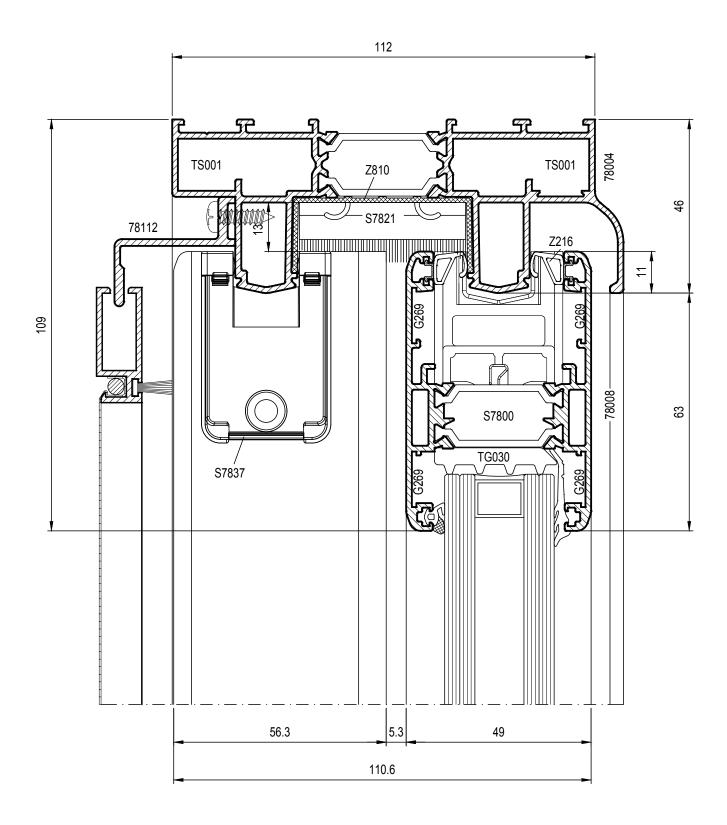


LATERALE INTERNA SOLUZIONE CHIUSURA ART.S7868 CON SERRATURA

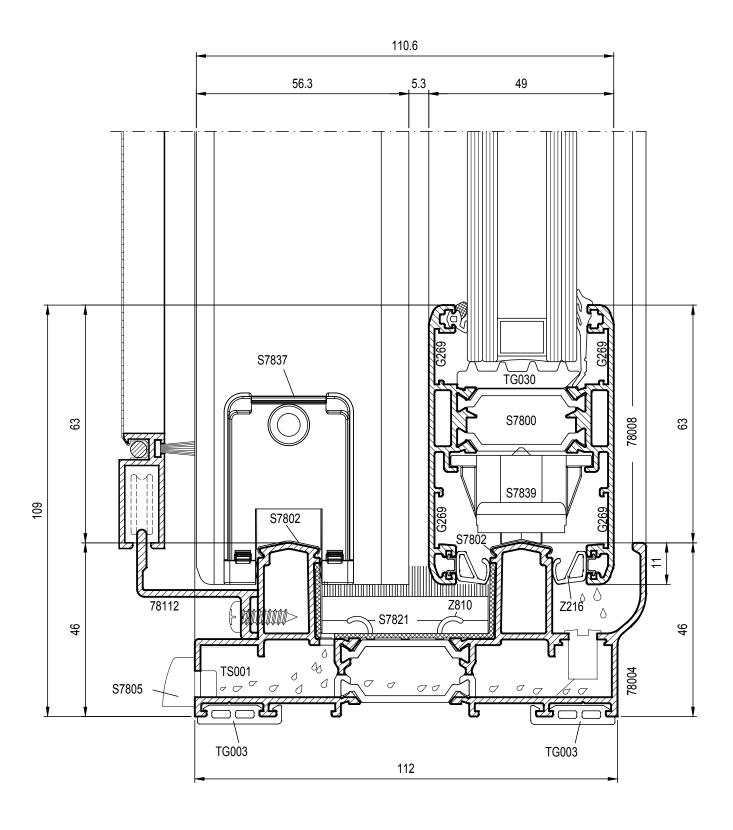




VERTICALE SUPERIORE TELAIO RACCOGLI CONDENSA E PROFILATO PORTA ZANZARIERA

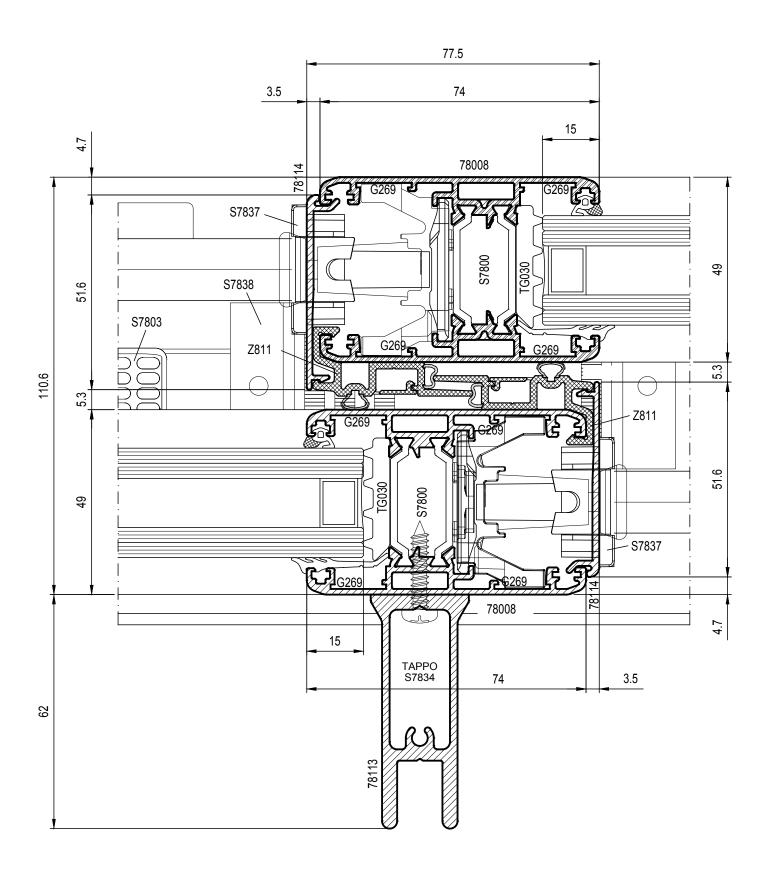


VERTICALE INFERIORE TELAIO RACCOGLI CONDENSA E PROFILATO PORTA ZANZARIERA



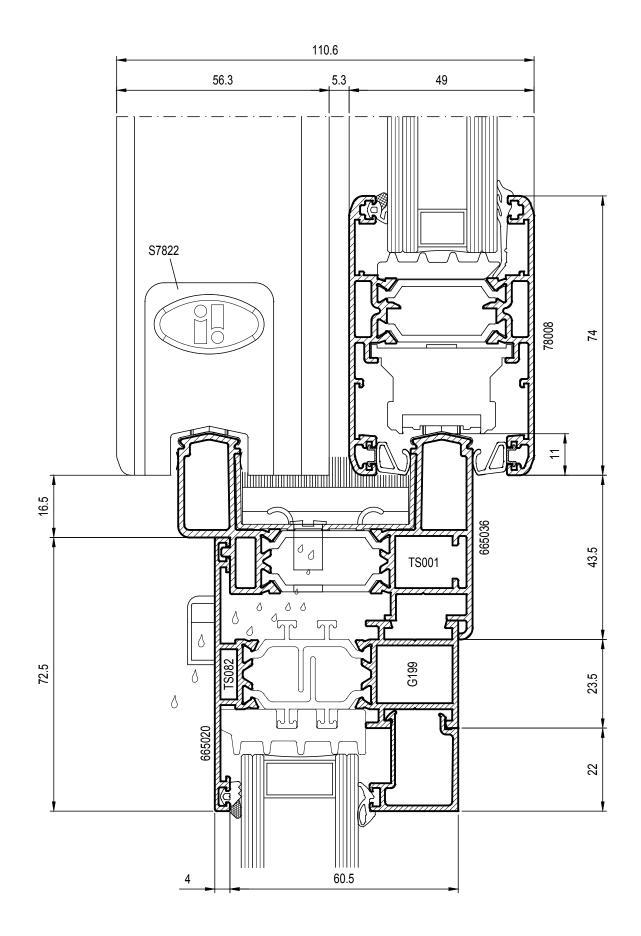


CENTRALE CON PROFILATO DI RINFORZO



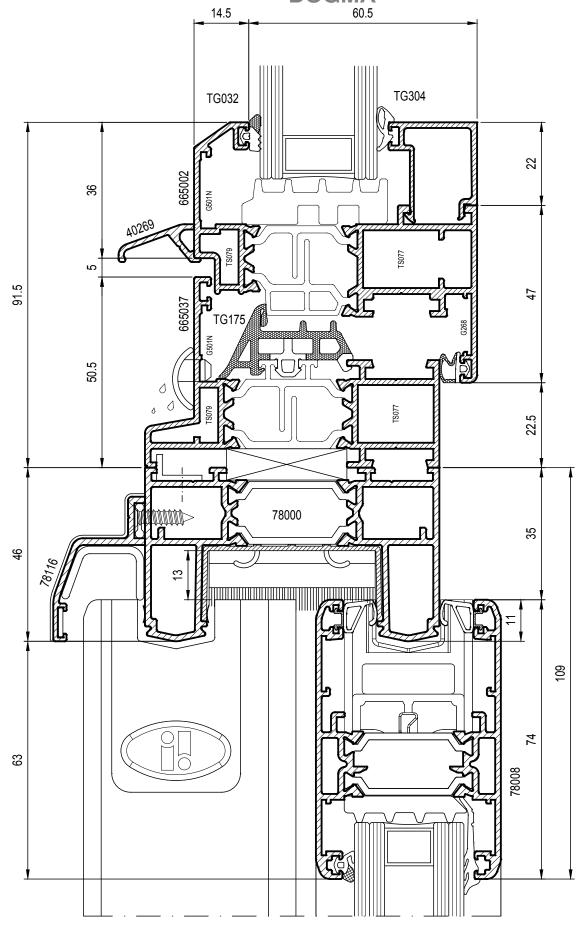
VERTICALE INTERMEDIA SCORREVOLE INSERITO IN VETRINA **DOGMA**



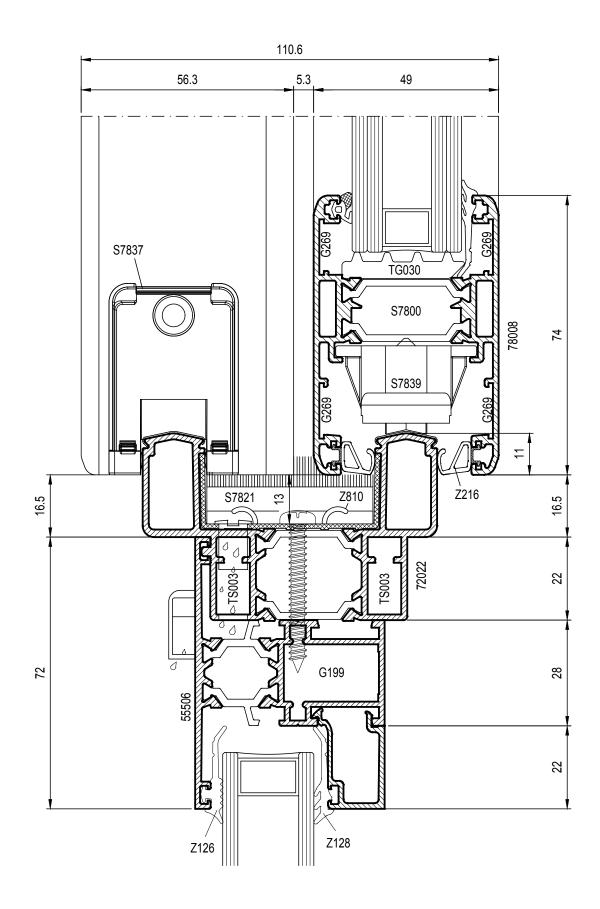




VERTICALE SUPERIORE SOPRALUCE A BATTENTE DOGMA

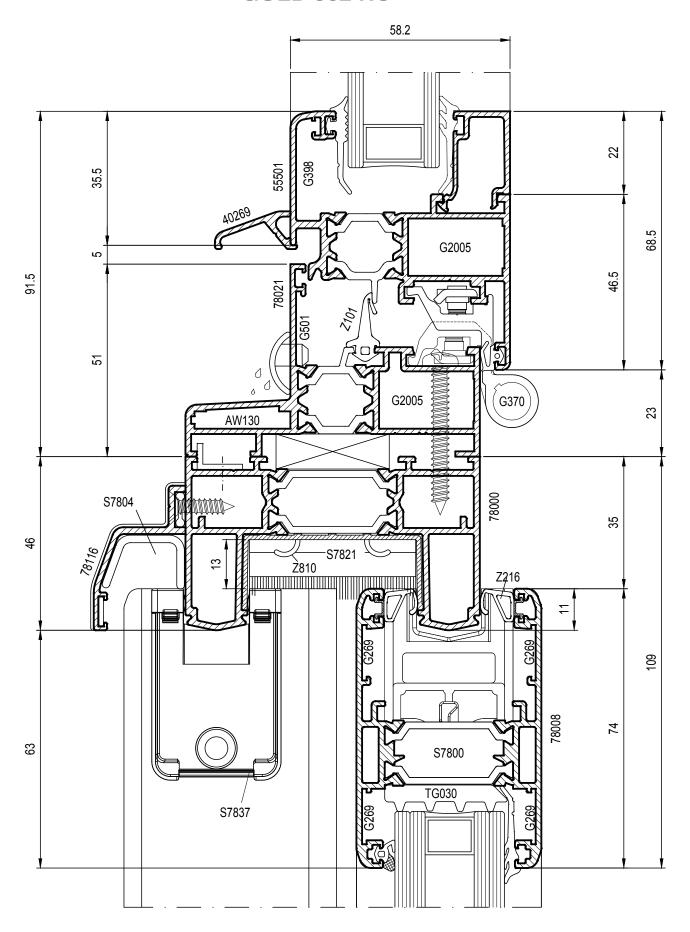


VERTICALE INTERMEDIA SCORREVOLE INSERITO IN VETRINA **GOLD 502 HC**

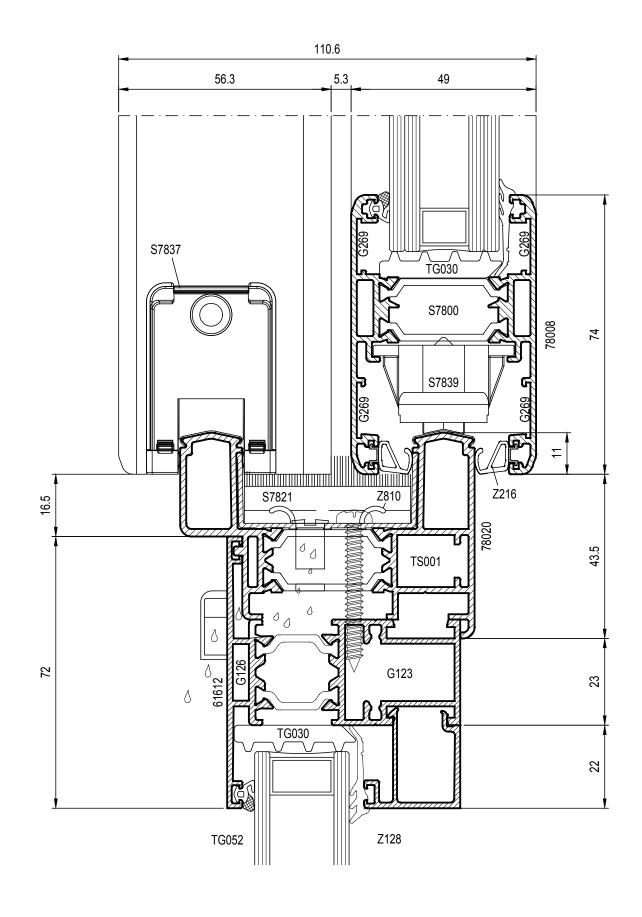




VERTICALE SUPERIORE SOPRALUCE A BATTENTE GOLD 502 HC

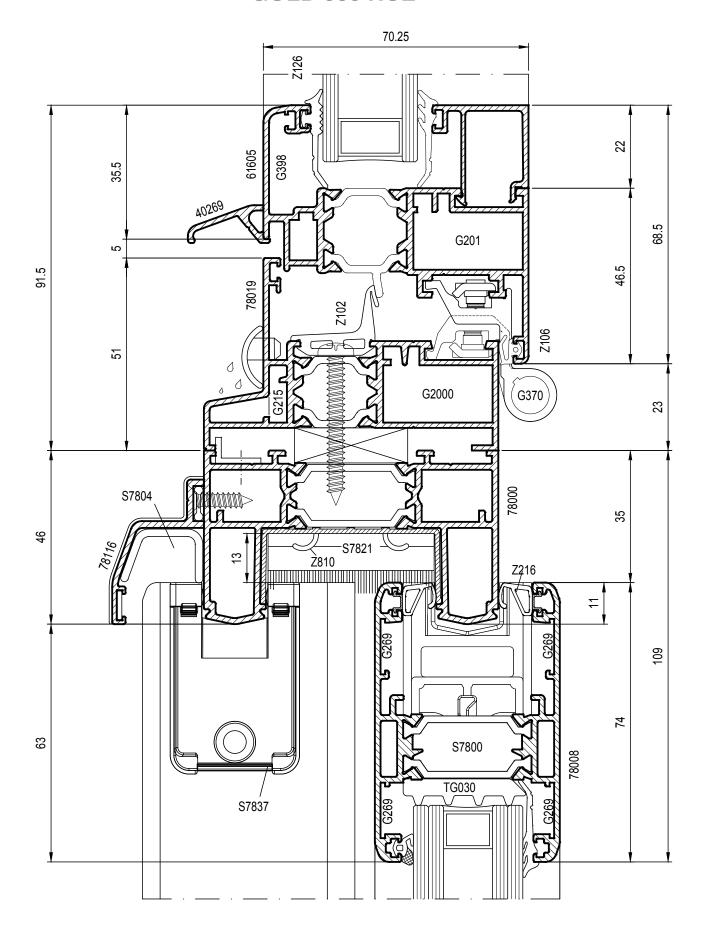








VERTICALE SUPERIORE SOPRALUCE A BATTENTE GOLD 600 HCE





(I) INDINVEST LT

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA
INDINVEST LT S.r.I. a socio unico
S.P. Ninfina II Km 1,200
04012 - Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39 06.960.27.1
Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

www.indinvestlt.it ufficio.tecnico@indinvest.it

